

**ПАРТИЙНАЯ
ЖИЗНЬ**

ПОМОГАЮТ СОБЕСЕДОВАНИЯ

В партийной организации паросилового цеха продолжают собеседования с коммунистами об их личном вкладе в выполнение решений XXVI съезда КПСС. Этот разговор, товарищеский и, вместе с тем, всыскательный, многое дает. Он помогает каждому коммунисту увидеть себя как бы со стороны, а жизненную позицию — в оценке товарищей, членов комиссии. Что не может не способствовать повышению личной активности.

Одним из первых на собеседовании был машинист котлов, редактор стенограммы «Энергетик» В. С. Максимов. Комиссия основное внимание уделила тому, как он выполняет партийное поручение редактора. Дело в том, что стенная газета выходила от случая к случаю, была слабой по содержанию. Члены комиссии и бюро предложили В. С. Максиму энергичнее привлекать к работе членов редколлегии, шире опираться на рабочих корреспондентов.

После собеседования прошел сравнительно небольшой срок, но уже есть изменения к лучшему. Стенгазета выпускается регулярно. Она стала глубже и разнообразнее по содержанию. В свою очередь и редактор при собеседовании внес предложение — помочь ему тиражировать газету с тем, чтобы иметь ее хотя бы на основных участках производства. Думаю, удастся и этот вопрос решить.

Электромонтер Д. Е. Демидов — ветеран цеха, коммунист с большим партийным стажем. Он рачительно относится к оборудованию, является активным рационализатором. Например, на участке химводозащиты на основе его предложений выполнена большая работа по механизации приводов фильтров. Активен Д. Е. Демидов и на партийных собраниях. Его выступления отличаются деловитостью, конкретностью предложений. Вот и при собеседовании ему, человеку неравнодушному, заинтересованному в техническом совершенствовании производства, нашлось что сказать делового.

В цехе и на котельных участках № 1 и 3 долгое время идет разговор о необходимости электрификации грузоподъемных механизмов. Есть проекты. Их осуществление позволило бы облегчить и ускорить проведение ремонтов дымососов и другого оборудования. Но наши механики во главе с помощником начальника цеха М. Р. Набатчиковым не прилагают достаточных усилий, чтобы довести начатое дело до конца.

Многие работы в нашем цехе выполняются подрядными организациями. Но труд их бригад организован плохо, качество выполненных работ зачастую бывает низким. Со стороны же руководителей цеха и участков недостает контроля.

На эти стороны и обратил внимание при собеседовании коммунист Д. Е. Демидов. По его замечаниям, конечно, будут приняты меры. Однако члены комиссии с полным правом сделали существенное замечание и самому Демидову. Он как председатель комиссии партийного контроля деятельности администрации по техническому прогрессу и совершен-

ствованию производства работает недостаточно четко и последовательно. По результатам проверок не всегда следуют предложения. А вы-

полнение тех, которые приняты, комиссия забывает проверить.

Ранее проведенные проверки и подготовка к собеседованию показали, что не все политинформаторы с полной ответственностью относятся к поручению, хорошо готовятся к выступлениям и регулярно их проводят. Нет также четкого планирования политических информации и их учета. Эти недостатки со всей серьезностью были высказаны при собеседовании заместителю секретаря парт-организации по идеологической работе В. В. Мурыгину.

Пропагандистская работа заместителя начальника цеха по участку газоочисток В. И. Лобача не имеет замечаний. Занятия он проводит творчески, увязывает их с решением практических задач и добивается, чтобы в нем участвовали все слушатели. Это еще раз подтвердило показательное занятие, проведенное В. И. Лобачем в конце апреля, на котором присутствовали пропагандисты школ основ марксизма-ленинизма энергетических цехов и члены методического совета.

При собеседовании с В. И. Лобачем состоялся разговор и по делам производственным. На руководимом им участке допускаются аварии или аварийные ситуации, а в коллективе — низка трудовая и общественная дисциплина. Следовательно, и самому заместителю начальника цеха и другим инженерно-техническим работникам участка надо более настойчиво заниматься воспитательной работой и укреплением дисциплины. В то же время мы обязаны оказать помощь участку: пополнить штат рабочих, увеличить в коллективе партийную прослойку и создать партгруппу.

Собеседования помогли лучше увидеть слабые места в работе бюро и партгрупп. В связи с этим напрашиваются, в частности, такие выводы. В организации есть небольшая часть коммунистов, которых называют пассивными. Они не высказывают ни критических замечаний, ни предложений по улучшению дела, то есть придерживаются принципа «Моя хата с краю...». Поэтому в целях повышения активности каждого коммуниста их отчеты о выполнении уставных обязанностей надо хорошо готовить и поделовому проводить.

Материалы собеседования о личном вкладе коммунистов в выполнение решений XXVI съезда КПСС послужат основанием для проведения по этому вопросу партийного собрания. Оно, хорошо подготовленное, должно дать мощный импульс для повышения боевности всей организации и роли каждого коммуниста в трудовом коллективе. К этому собранию бюро с участием членов комиссии разработает проект мероприятий по выполнению критических замечаний и предложений, высказанных коммунистами при собеседовании. В него также войдут наиболее существенные замечания и рекомендации, записанные в их адрес.

А. РЫБАЛКО,
секретарь парт-организации паросилового цеха.



Окончание.
Начало на 1-й стр.

цех (97,6 процента), мартеновский цех № 2 (96,6 процента), обжимный № 2 (98,4 процента), листопркатный № 3 (98,1 процента), коксохимическое производство. Невыполнение плана по производительности труда произошло в мартеновском цехе № 2 из-за снижения объема производства, а по остальным цехам — из-за необоснованной сверхплановой численности персонала.

Не выполняют план по производительности труда с начала года и коллективы цехов проволочно-штрипового и прокатного № 9.

Задачи усложняются

За минувшие 4 месяца комбинат выполнил все заказы на поставку чугуна. Поставки кокса выполнены на 90,64 процента: недопоставлено потребителям 13 406 тонн. По прокату заказы выполнены на 98,5 процента — недопоставлено 58 730 тонн. Неудовлетворительно выполняют заказы потребителям коллективы сортопркатного цеха (недопоставлено 22 640 тонн), проволочно-штрипового (12 610 тонн) и листопркатного цеха (8640 тонн).

В связи с невыполнением плана по белой жести листопркатный цех № 3 не выполнил заказы на поставку 1826 тонн.

В целом по комбинату за недопоставку продукции по заказам народного хозяйства снято с реализации четырех месяцев 12 980 тысяч рублей. Выполнение плана реализации продукции с учетом выполнения обязательств по поставкам составило с начала года 98,4 процента...

Горняки и агломератчики со своими задачами в апреле справились. Производительность аглофабрик в апреле и с начала года была выше плановой и выше фактической в соответствующих периодах прошлого года.

Коллективы коксовых цехов не справились с выполнением плана. Во всех цехах основные показатели оказались ниже плановых. Так, ежемесячно выдавалось на 19 печей меньше плана. На этом потери производства составили 3,1 тыс. тонн. Ниже плановой была разовая загрузка печей. Так, во втором цехе каждая печь недогружалась в среднем на 370 кг, в третьем — на 320 кг. Общие потери производства за месяц на этом составили 9,5 тыс. тонн.

5,9 тыс. тонн кокса потеряно из-за больших текущих простоев, вызванных нарушением технологии (потери 4,1 тыс. тонн) и авариями (потери 1,1 тыс. тонн).

Несколько улучшилась механическая прочность кокса на батареях второго и четвертого блоков. В то же время резко ухудшилось качество кокса на печах третьего блока, хотя в первом квартале механическая прочность кокса здесь была выше. Осталось на уровне марта содержание золы в коксе.

Замусоренность кокса на втором и третьем блоках тоже осталась на уровне марта, а на двух других блоках она ухудшилась...

перевыполнения плана первым цехом на 5211 тонн и перевыполнения плана третьим цехом на 176 тонн, но и невыполнения плана вторым цехом.

В первом мартеновском цехе выигрыш производства получен за счет сокращения средней продолжительности плавки против плана и повышения ее среднего веса. В третьем цехе мог быть лучшим итог за месяц, если бы не высокие простои печей на горячих ремонтах. Они были выше плановых на 0,9 процента. На этом потеряно 3300 тонн стали.

Во втором мартеновском цехе средняя продолжитель-

ность плавки превышала плановую на 21 минуту. Это привело к потерям производства почти 10 тысяч тонн металла. Были выше плановые простои на холодных и горячих ремонтах. На этом потеряно еще 3 тысячи тонн металла.

Столь значительные потери не могли быть компенсированы повышением среднего веса плавки по цеху на 10 тонн. К этому следует добавить, что коллектив второго мартеновского цеха не уложился в норму расхода чугуна на выплавку стали и перерасходовал 4590 тонн на весь объем выплавленного металла. Два других цеха имеют небольшую экономию. За 4 месяца перерасход чугуна на выплавку стали составил 28 340 тонн.

Выше нормы был в апреле расход ферросплавов — и по чистому марганцу, и по чистому кремнию...

В апреле в целом по производству горячего проката план перевыполнен на 1590 тонн. Следует особо отметить производительную работу слябинга, коллектив которого перевыполнил план по весу на 7770 тонн, стана 300 № 2 (3800 т), стана 4500 (2230 т).

Коллективы трех станков справились с программой апреля по горячему прокату. Это стан 250 № 1 (долг 978 тонн), стан 250 № 2 (2668 т), стан 2350 (2199 т). Им же не выполнен четырехмесячный план. На этих станках текущие простои были выше плановых.

За счет этого, а также за счет повышенных простоев на блюминге № 3 общий показатель простоев по станам в апреле был выше планового на 0,5 процента. Высокими остаются простои прокатных станков и за 4 ме-

Трудники седьмого листопркатного цеха успешно несут трудовую вахту в седьмой год XI пятилетки, обеспечивая своевременно отгрузку потребителям продукции.

Здесь в числе передовиков называют старшего вальцовщика стана 1—4 Анатолия Васильевича Егорова. После окончания технического училища пришел он в этот цех и стал осваивать новое оборудование. Шло время, и цех стал увеличивать выпуск экономической продукции, на которую с каждым годом увеличивался спрос. Сейчас Анатолий Васильевич опытный труженник, умеющий увлечь коллектив на выполнение повышенных обязательств, принятых в честь 60-летия образования СССР.

На снимке: неоднократный победитель в социалистическом соревновании кавалер ордена Трудового Красного Знамени Анатолий Васильевич ЕГОРОВ.

Фото Н. Нестеренко

сяца — 13,5 процента. В прошлом году за то же время простои станков составляли 12,9 процента.

По сдаче проката в апреле все станы план выполнили. С начала года остался невыполняющим план по сдаче проката коллектив пятиклеточного стана...

В мае предстоит напряженная работа по производству кокса. Суточное производство должно быть не менее 20 123 т (в апреле было 19 460 т).

При сохранении режима работы печей и выхода кокса на уровне апреля нынешнего года производство этой продукции должно быть на уровне плана, но переход на летние условия работы приведет к потерям кокса на обороте печей до 170 тонн в сутки и на выходе кокса из-за повышенной влажности углей — до 350 тонн в сутки. Сокращение потерь может быть достигнуто за счет лучшей загрузки печей, снижения аварийных простоев.

Суточное производство чугуна при работе 10 печей — 32 394 тонны в сутки, при работе без восьмой доменной печи — 29 650 тонн. Максимальное суточное производство в этом году было достигнуто в феврале — 32 270 тонн.

Выполнение плана производства чугуна должно быть достигнуто за счет обеспечения проплавки сырья на уровне 56 339 тонн, сокращения продолжительности ремонта доменной печи № 8, лучшей организации работы.

Среднесуточное производство стали должно быть на уровне 43 839 тонн в сутки, в том числе в мартеновском цехе № 1 — 22 000 тонн, в мартеновском цехе № 2 — 10 677 тонн, в мартеновском цехе № 3 — 10 984 тонн в сутки. Очень сложным будет план для мартеновского цеха № 1, где запланировано провести холодные ремонты печей № 28, 31, 32, 34, 35 и 10-суточный ремонт миксера.

По-прежнему сохраняется сложная обстановка в мартеновском цехе № 2, где необходимо провести холодные ремонты печей № 1, 2, 5, 8, 13 общей продолжительностью свыше 25 суток.

План по горячему прокату на май 1036 тыс. тонн, по готовому — 948 тыс. тонн. В целом по станам сохраняется уровень производства апреля.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника планово-экономического отдела комбината.