

ЧТО НАПИСАНО ПЕРОМ... В коксовом цехе № 1 на 9—10 батареях внедрена оригинальная новинка. Здесь на наклонном мосту коксортировки установлен фотоэлемент, который осуществляет контроль за качеством тушения кокса. Как только на ленте транспортера появляется горящий кокс, прибор тотчас же посылает импульсы в кантовочное помещение, где загорается сигнальная лампочка. Параллельно с лампочкой работает контрольно-измерительный прибор, фиксирующий на диаграмме импульсы фотоэлемента.

Эта новинка контрольно-измерительной техники, во внедрении которой приняли участие работники ЦЗЛАП и коксовики, поможет производственникам в борьбе с пожарной опасностью.

Н. БРАУН,
начальник участка коксового цеха.

Человек со шлангом

Исчез

В штамповочном отделении основного механического цеха стоит мощный пресс. Его огромное металлическое тело напоминает что-то богатское. Оно и понятно: для того, чтобы отштамповать пробку для изложницы, нужно обладать геркулесовой силой, не иначе. Раскаленная заготовка кладется на специально устроенное ложе, и электрическая энергия с огромной силой устремляется на нее конусообразный пуансон. Когда «штамп» соприкасается с заготовкой, играющей огнем, раздается свирепое шипение пара. Человек со шлангом в руках поливает пуансон водой, чтобы от резкого изменения температуры он не вышел из строя тотчас же. И так все время, пока работает пресс, стоит подле него человек и льет воду.

Хоть бы придумали что-нибудь, — говорили в бригаде, обслуживающей пресс, — неужто век с этим шлангом возиться будем?

Да и толку-то, откровенно говоря, от такого полива было маловато. Вода лишь ненадолго укрощала пышущий жар огненного металла. Пуансон нагревался до высокой температуры, деформировался и через каждую смену выходил из строя. Что ни смена, то замена.

И вдруг человек со шлангом исчез. Не стало «поливальщика» возле огромного штамповочного пресса. И вместе с тем не стали ежедневно заменять пуансоны.

Что произошло? Может быть заготовки перестали излучать огненный жар? Или во имя избавления человека от унылой поливной работы стали чаще менять пуансоны?

Нет. Решили изменить конструкцию самого пуансона. Придумал ее молодой инженер-рационализатор Василий Конев.

Как-то вызвал его к себе на-

чальник цеха Вячеслав Федорович Леонов и сказал:

— Пора бы кончить нам со шлангом на штамповочном прессе. Как думаешь?

— Думаю, что пора.

— Две задачи надо решить: шланг длиной — раз, замену пуансона трижды в сутки не производить — это два. Мыслимо?

— Что-нибудь придумаем.

И Василий Конев придумал. Он очень остроумно изменил конструкцию пуансона, задував охлаждать его... изнутри. Для этого пришлось отказаться от цельнометаллического пуансона. В теле его были прорезаны каналы, по которым циркулирует вода. Вроде панельного отопления. Имеется отверстие для входа воды и другое — для выхода.

Вот и вся сложность. Теперь пуансоны меняются на штамповочном прессе 4—5 раз в месяц. Замечательная находка рационализатора!

...Так исчез человек со шлангом.

Л. ВЕТШЕЙН.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

По решению цеховых профсоюзных организаций выносятся на обсуждение о присвоении звания ударников коммунистического труда следующие товарищи:

ЛПЦ № 3

И. М. Баландин — бригадир отгрузки, Н. И. Горбунова — сортировщица адьюстажа, Л. И. Муратова — штабелировщица адьюстажа, С. И. Мухлисов — резчик адьюстажа, А. В. Рысаев — машинист крана.

ЦЭС

И. И. Добров — шофер-такелажник, В. В. Глухих — электрослесарь, В. М. Кулешов — слесарь, И. З. Сартов — газоэлектросварщик,

ПВЭС

М. П. Тимаков — начальник смены машинного цеха № 2, Б. А. Сазонов — начальник смены, Г. С. Бих, А. К. Зайкин, С. И. Киселев, П. Ф. Кваснин, В. Ф. Лебедев, В. В. Рябинин, Н. С. Куликов — машинисты турбин, П. М. Петренко, Л. А. Акьюлов, И. М. Воропаев — машинисты котлов, Е. А. Кунахова — электромонтершита управления, В. В. Говорский — плотник, А. М. Казакова — лаборант, Г. И. Овсянников — бригадир слесарей.

ЦЕХ МЕХАНИЗАЦИИ

А. И. Терентьев — слесарь, Н. М. Никишин — токарь, В. Г. Корешкова — строгальщица, Е. Т. Лаврентьева, М. П. Астапова, М. С. Бекетова, З. В. Сысоева, Л. М. Чумакова — токарки, Л. В. Кузьмина, Т. А. Астафьева — фрезеровщицы, К. В. Баркова — старшая инструментальщица.

ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЕ

А. В. Усик, С. Г. Климман, М. Ф. Тимошина, П. Х. Глезер — старшие бухгалтеры, Л. И. Семенова, Л. В. Бурова, З. С. Токарева, А. М. Костенко — бухгалтеры, И. Я. Бочковский — диспетчер.

МЕБЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

В. И. Целых — обойщик, Н. Ф. Захаренкова — обойщик мягкой мебели, Л. А. Галышева, Т. И. Парфенова — обойщицы, Н. А. Каширин — столяр, М. И. Захарова — бригадир участка мягкой мебели.

ОГНЕУПОРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

П. Д. Никушенко, Ф. Нагуманов — строгальщики, З. Гильму-

лин, В. Ф. Попков, И. Ф. Гогун, А. А. Турин — слесари, А. Н. Чиров, М. Ашпов — машинисты электролафетов, А. И. Филимонова, А. Н. Колотилина — пресовщицы, Н. П. Пуршев — маляр, А. П. Сагун, З. Х. Хасанова — сортировщица, Х. Хаджиогло, Н. П. Завзятый — выгрузчица, Н. И. Данилова — садчик, М. Т. Борисов, В. А. Кожевников, Ф. П. Подвизнов, Я. П. Стоянов, Р. Коиннов — грузчица.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед на май 1964 года

1. Решения февральского Пленума ЦК КПСС — в жизнь.

План:

1. Интенсификация сельского хозяйства — решение задачи создания материально-технической базы коммунизма.
2. Дальнейший ускоренный подъем сельского хозяйства — ударный фронт коммунистического строительства, дело всей партии, всего народа.
3. Задачи цеха, участка, бригады в выполнении решений февральского Пленума ЦК КПСС.

Литература:

Постановление Пленума ЦК КПСС от 15 февраля 1964 года. Речь Н. С. ХРУЩЕВА на Пленуме ЦК КПСС.

Доклад И. П. ВОЛОВЧЕНКО на Пленуме ЦК КПСС.

Местный материал.
II. От первого коммунистического субботника к коммунистическому труду.

План:

1. Первый коммунистический субботник — новый шаг в социалистическом соревновании.
2. 1958 год — начало движения за коммунистический труд.
3. Учиться жить и работать коммунистически. (Как коллек-

тив цеха, участка претворяют этот девиз в жизнь).

Литература:

В. И. ЛЕНИН — Великий почин, т. 39.

Сборник «О коммунистическом отношении к труду».

Материалы XXII съезда КПСС. Н. ЗАГЛАДА, И. ЛЕОНОВ — Советские люди — творцы коммунизма.

Человек красив и славен трудом.

III. 5 мая — День печати.

План:

1. История возникновения большевистской печати.

2. Основные принципы советской печати: партийность, принципиальность, связь с народом.

3. Широкое участие трудящихся в печати — залог успешной работы любой газеты.

Литература:

К. МАРКС, Ф. ЭНГЕЛЬС — О печати.

В. И. ЛЕНИН — О печати.

В. И. ЛЕНИН и «Правда».

Материалы июньского Пленума ЦК КПСС.

Н. С. ХРУЩЕВ — «Высокое признание литературы и искусства».

IV. К. Маркс (к 146-летию со дня рождения).

План:

1. К. Маркс — великий вождь и учитель рабочего класса.

2. К. Маркс — основоположник научного коммунизма.

3. Программа КПСС — образец творческого развития марксизма.

Литература:

Ф. ЭНГЕЛЬС — Карл Маркс.

В. И. ЛЕНИН — Карл Маркс, т. 26.

Программа КПСС.

V. Производительность труда — самое главное, самое важное для победы нового общественного строя.

План:

1. Непрерывный рост производительности труда — решающее условие построения коммунизма.

2. Главное в повышении производительности труда:

а) совершенствование техники и технологии;

б) улучшение организации труда, внедрение передового опыта;

в) рост квалификации и культурно-технического уровня рабочих.

3. Как коллектив цеха, участка борется за повышение производительности труда.

Литература:

ТИХОНОВ — материально-техническая база коммунизма и производительность труда.

Журнал «Политическое самообразование» № 8, 1963 год.

Местный материал.

VI. Технологическая дисциплина — закон производства.

1. Строгое соблюдение технологической дисциплины — залог успешной работы цеха, участка, бригады.

2. Состояние технологической дисциплины в цехе, на участке, в бригаде.

3. Роль коллектива в укреплении технологической дисциплины.

4. Строго соблюдать технологическую дисциплину — обязанность всех рабочих, ИТР.

Литература:

Местный материал.

Партком комбината.

НА ВЕЧЕРНИХ ФАКУЛЬТЕТАХ

Вечернее и заочное обучение — это наиболее доступные формы получения образования для широких масс трудящихся. В нашей стране все граждане пользуются правом бесплатного обучения в начальных, средних и высших учебных заведениях. Постановлениями Советского правительства студентам, обучающимся без отрыва от производства, предоставляются существенные льготы в виде дополнительных оплачиваемых отпусков на периоды экзаменов и выполнения дипломных проектов.

За последние годы сеть вечерних и заочных учебных заведений в нашей стране значительно расширена. Так, например, в Магнитогорском горно-металлургическом институте число студентов, обучающихся на вечерних факультетах, за период с 1953 по 1963 годы возросло более чем в 10 раз и достигло 2800 человек. В настоящее время в нашем институте имеется два вечерних факультета и Белорецкое вечернее отделение. Горно-металлургический вечерний факультет готовит инженеров по специальностям: разработка месторождений полезных ископаемых, металлургия черных металлов, обработка металлов давлением, химическая технология топлива, промышленное и гражданское строительство.

Вечерний факультет механизации и автоматизации производственных процессов выпускает специалистов по электроприводу и автоматизации промышленных установок, автоматизации прокатного производства, автоматизации металлургических процессов и по механическому оборудованию заводов черной и цветной металлургии.

Обучаясь без отрыва от производства, студент получает в институте сумму необходимых теоретических знаний, а практические навыки приобретает, работая непосредственно на производстве. Поэтому успех достигается только в том случае, если производственная специальность студента-вечерника соответствует профилю обучения. Наличие в институте разнообразной номенклатуры специальностей позволяет широкому кругу трудящихся нашего города успешно сочетать работу на производстве с обучением в институте.

Из 1500 студентов двух вечерних факультетов МГМИ свыше 60 процентов работают на комбинате. Многие из них сочетают успешную учебу в институте с высокими производственными показателями в труде, активной рационализаторской работой и изобретательством.

В числе лучших рационализаторов комбината можно отметить студента вечернего факультета МГМИ Захарова Г. П., работающего в мартеновском цехе № 3. Тов. Захаров только за 1963 год подал 16 рационализаторских предложений. Его предложение «Выбивка шлаковых чаш» даст 20 тыс. рублей экономии в год. На счету студента Рыжова А. Ф. (листопрокатный цех № 3) более 40 рационализаторских предложений с общей экономией около 100 тыс. рублей. Активными рационализаторами являются студенты: Погожих И. П. (доменный цех), Фрик А. А. (листопрокатный цех № 3), Чернянский В. С. (ЦЭС), Биктеев М. П. (ПВЭС) и многие другие.

Только на отлично сдают экзамены студенты-вечерники: Соловьев Б. М. (копровой цех), Дмитриенко Г. П. и Сидинкин Н. П. (ЦЗЛАП), Волков А. С. (цех КИП и автоматики), Самойцев М. Н. (коксохимическое производство), Туленков М. С. (ТЭЦ), Белоусов В. П. (листопрокатный цех № 4), Рассоловко Н. П. (цех металлоизделий), Флейшман О. У. (электросеть), Орешкина Н. Г. (заводская лаборатория металлургической теплотехники), Рубан Э. С. (электроремонтный цех), Куприян В. И. (огнеупор-

ный цех), Можайко В. И. (заводоуправление), Рябов В. С. (сортопрокатный цех), Анфищев Е. С. и Думма П. К. (РОФ), Чубченко В. И. (проволочно-штрипсовый цех), Кимбаев Г. Б. (ПВЭС).

По вопросам обучения без отрыва от производства между комбинатом и МГМИ установлена тесная деловая связь. Создана постоянно действующая комиссия содействия высшему образованию под председательством директора ММК Ф. Д. Воронова. В состав комиссии входят главные специалисты основных производств, ответственные представители цехов, занимающиеся вопросами технической учебы трудящихся, и представители института. На заседаниях комиссии заслушиваются сообщения деканов о состоянии учебной работы, рассматриваются учебные планы, содержание программ и выносятся рекомендации по улучшению учебного процесса. Комиссия выясняет причины, мешающие нормальной учебе студентов, и принимает меры к их устранению.

Деканаты вечерних факультетов регулярно информируют администрацию и общественные организации цехов об успеваемости их рабочих, обучающихся в институте, и согласуют с отделом кадров ММК сроки отпусков на время экзаменов.

140 студентов вечерних факультетов сейчас выполняют дипломные проекты, а институт уже готовится к новому приему. При институте работают курсы по подготовке к поступлению в высшие учебные заведения.

С 20 июня начинается прием заявлений. На первые курсы вечерних факультетов МГМИ в этом году будет принято 650 студентов.

Институт ожидает достойного пополнения многочисленной армии советских студентов, штурмующих высоты науки.

М. КУПРИН,
декан вечернего факультета механизации и автоматизации производственных процессов МГМИ.



ДО ПОЛУТОРА НОРМ В СМЕНУ ВЫПОЛНЯЕТ ЕЖЕДНЕВНО ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ МОДЕЛЬЩИКОВ МОДЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ ФАСОННО-ВАЛЬЦЕ-СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА НИКОЛАЙ ПЕТРОВИЧ КАРАВАЕВ. НА СНИМКЕ: МОДЕЛЬЩИК Н. П. КАРАВАЕВ. Фото Е. Карпова.

