

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Год издан. 13-й
№ 29 (1885)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
9
марта 1952 г.
Цена 10 коп.

Неустанно улучшать техничко-экономические показатели

С каждым днем повышается творческая активность и инициатива трудящихся нашего металлургического комбината. По примеру сталеваров-новаторов 23-й мартеновской печи ширится социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь, за выполнение и перевыполнение государственного плана 1952 года.

Все это способствовало тому, что коллектив комбината в нынешнем году достиг новых трудовых успехов, перевыполнил план января и февраля по всему металлургическому циклу, выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката сверх плана, улучшил технико-экономические показатели по сравнению с прошлым годом. Такие цехи, как доменный и горнорудное хозяйство, не только добились дальнейшего повышения уровня производства, но и значительного снижения себестоимости продукции.

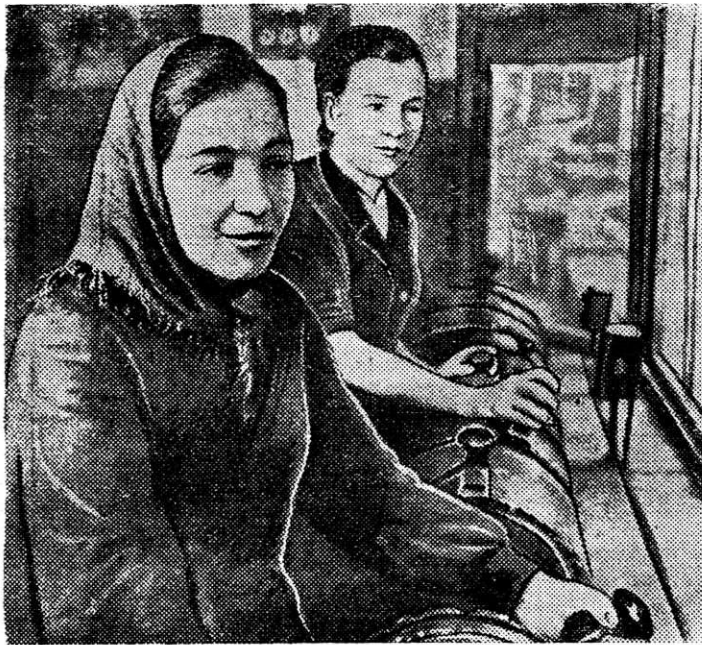
Многие коллективы агрегатов и цехов комбината изо дня в день подкрепляют свои обязательства стахановским трудом. Пример в этом показывают инициаторы соревнования за ликвидацию производственных потерь, сталевары 23-й мартеновской печи тт. Родичев, Худяков и Панченко. В январе и феврале они сварили скоростным методом больше 80 процентов плавки, сняли с каждого квадратного метра площади пода печи стали на несколько сот килограммов больше нормы, за счет бережного расхода шихтовых материалов и топлива дали больше 80 тысяч рублей экономии.

Печные бригады шестой домны во главе с мастерами тт. Шатилиным, Перевезевым и Ткаченко также работают на высоком уровне, выдают чугун отличного качества, с наименьшим содержанием серы. Бережно расходуя сырье и топливо, они сэкономили несколько сот тысяч рублей государственных средств.

Вместе с тем, следует отметить, что в ряде цехов комбината еще нет должной борьбы за улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости. Так, например, листопрокатчики допустили перерасход в январе более полутора миллиона рублей, мартеновцы из-за превышения расхода металлошихты потеряли 539 тысяч рублей и перерасхода технологического топлива—197 тысяч рублей. Прокатчики превысили норму расхода металла на тонну проката, в результате чего перерасходовали больше 500 тысяч рублей.

Мириться с подобными фактами превышения установленных норм расхода сырья, материалов и топлива дальше нельзя. Все внимание коллектива нашего металлургического комбината должно быть направлено на улучшение всех технико-экономических показателей. Борьба за всемерное повышение качества и себестоимости продукции, за экономию сырья, материалов и топлива, за правильное использование внутренних резервов, за дальнейшее повышение производительности труда и культуры производства должна быть в центре внимания каждого коллектива цеха, участка, бригады.

Необходимо еще шире развернуть социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и использование внутренних резервов на всех участках цехов комбината, что даст возможность поднять уровень производства и обеспечить выполнение обязательств, данных в письме вождем народа товарищу Сталину.



Операторы стахановского стана «300» № 3 сортопрокатного цеха М. И. Кочеткова и Л. М. Гарифулина образцово трудятся на стахановской вахте в честь третьей сессии Верховного Совета СССР, обеспечивают ровную высокопроизводительную работу смены. Они систематически выполняют нормы выработки на 125—130 процентов.

На снимке: операторы М. И. Кочеткова и Л. М. Гарифулина за работой.
Фото Е. Карпова.

Слет молодых стахановцев комбината

5 марта во Дворце культуры металлургов состоялся слет молодых стахановцев комбината.

С докладом «О задачах молодежи комбината в социалистическом соревновании и распространении почина коллектива мартеновской печи № 23» выступил главный инженер комбината т. Воронов. Он рассказал об огромном значении патристического почина сталеваров 23-й печи, вступивших в соревнование за ликвидацию производственных потерь, и на примере их работы показал, сколько можно получить металла дополнительно к плану, если по-хозяйски, по-настоящему мобилизовать имеющиеся резервы.

Остановившись на первоочередных задачах, т. Воронов призвал молодых металлургов усилить борьбу за повышение качества продукции, активно включиться в социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и тем самым обеспечить успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Первым выступил в прениях сталевар 23-й мартеновской печи Алексей Панченко. Он поделился опытом работы своего коллектива.

— В прошлом году, — говорит т. Панченко, бригады нашей печи увеличили на 10,5 процента производительность труда против 1950 года, сократили на 43 минуты продолжительность каждой плавки. Однако эти результаты нас не удовлетворили. Проанализировав свою работу, мы увидели, что далеко не использовали свои резервы. Например, только в четвертом квартале прошлого года коллектив печи выпустил 27 процентов плавки не подновесными.

Далее т. Панченко говорит о том, как коллектив печи борется с потерями на производстве и выполняет обязательства. В январе коллектив печи выдал 80 процентов плавки скоростным методом и выплавил больше тысячи тонн стали сверх плана, сократил продолжительность

плавки в среднем на 29 минут по сравнению с четвертым кварталом 1951 года и сэкономил топлива на 37 тысяч рублей. В феврале коллектив дал 1625 тонн сверхплановой стали, выдал скоростным методом 90 процентов всех плавки, сэкономил сырья, материалов и топлива на 49 тысяч рублей.

Подробно рассказав о методах работы коллектива печи, т. Панченко заверил участников слета, что он и его напарники сталевары тт. Родичев и Худяков приложат все усилия к тому, чтобы с честью выполнить обязательства, взятые в начале года.

Молодой мастер второй доменной печи Алексей Лисенков рассказал о распространении почина сталеваров-новаторов в доменном цехе.

— Патристическое начинание сталеваров 23-й мартеновской печи, — говорит т. Лисенков, — подсказало доменщикам новые пути для увеличения выплавки чугуна. Доменщики по примеру сталеваров-новаторов усилили борьбу с потерями на производстве.

Старший контрольный мастер мартеновского участка отдела технического контроля т. Лешко остановился на качестве выпускаемой стали и на простоях в мартеновских цехах. Он сказал, что почти ежедневно мартеновские печи простаивают в ожидании шихтовых материалов.

В прениях на слете молодых стахановцев также выступил валяльщик третьего блуминга т. Селяров, начальник смены углеподготовки коксохимического цеха т. Рабин, зам. секретаря завкома ВЛКСМ т. Гриценко, председатель завкома металлургов т. Плисканос и другие.

Участники слета обратились с призывом ко всем молодым металлургам комбината активно включиться в социалистическое соревнование за ликвидацию потерь и полное использование производственных резервов, за досрочное выполнение годового плана и обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Прокат сверх плана

Прокатчики второй бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, который руководит мастер производства т. Бурылев, план первой недели марта значительно перевыполнили, прокатали сотни тонн сверхпланового металла.

Высоким производством проката отмечают дни работы сессии Верховного Совета

СССР штрипсовики стана «300» № 2. 6 марта они добились рекордного выпуска проката. Все бригады прокатали сотни тонн сверхпланового металла трудоемкого профиля. Лучшие всех работала первая бригада под руководством начальника смены т. Литвак и мастера производства т. Дейнеко.

Н. ТРУБНИКОВА, фабрикант.

В честь сессии Верховного Совета СССР

Успехи сортопрокатчиков стана „500“

Новыми трудовыми успехами отмечают сортопрокатчики стана «500» проходящую сейчас в столице нашей Родины — Москве сессию Верховного Совета Союза ССР. С начала марта они ежедневно выдают сотни тонн сверхпланового металла для великих строек коммунизма, для растущего народного хозяйства нашей страны.

Лучших показателей добился коллектив третьей бригады во главе с мастером производства т. Ештокиным. Настойчиво борясь с потерями на производстве, он выполнил 6-дневное задание на 105,4 процента. Особенно хорошо работали валяльщики под руководством старшего валяльщика т. Металличенко.

Среди бригад сортопрокатного цеха первенство в социалистическом соревновании удерживает вторая бригада стана «300» № 1 под руководством мастера производства, Почетного металлурга Федора Михайловича Зуева. Она с начала месяца прокатала многие сотни тонн сверхпланового металла.

И. ПИСАРЕВ, член цехкома сортопрокатного цеха.

Творческий труд стахановца

Около 20 лет работает в мастерской цеха автотранспорта комбината шлифовщик Михаил Григорьевич Исин. Он хорошо знает свое дело, показывает пример творческого отношения к труду. Следуя примеру сталеваров 23-й печи, т. Исин в этом году взял повышенные обязательства.

Он дал слово работать на трех станках, производя расточку, гильзовку и шлифовку блоков моторов, выполнять производственные задания не ниже, чем на 200 процентов. Вместе с тем т. Исин обязался выпускать продукцию отличного качества — с гарантией. На каждой детали он ставит клеймо. И в коллективе хорошо знают, что детали, сделанные им, отличного качества. Свои обязательства т. Исин с честью выполняет.

Являясь стахановцем — двухсотником, т. Исин ведет большую общественную работу. Члены профсоюза избрали его в цехком, где он возглавляет комиссию по охране труда, добросовестно справляется со своими обязанностями. Комиссия совместно с руководством цеха разработала мероприятия по технике безопасности. По инициативе т. Исина отремонтированы, покрашены и закреплены все ограждения на станках. В местах оживленного движения машин расставлены предупредительные дорожные знаки.

В. КОТОВСКИЙ, председатель цехкома цеха автотранспорта.

Скоростные плавки

Хорошо несут стахановскую вахту в честь сессии Верховного Совета СССР коллективы многих печей второго мартеновского цеха.

6 марта в цехе было сварено скоростным методом шесть плавки и сэкономлено на них около трех часов.

Две скоростные плавки сварили бригады 12-й печи, возглавляемые сталеварами тт. Романовым и Татаринцевым. Каждая из этих бригад выпустила плавку на 40 минут раньше графика.