

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 152 (2469)

ПЯТНИЦА, 23 ДЕКАБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

XX съезду КПСС—достойную встречу!

УСПЕХИ МОЛОДЕЖНОГО КОЛЛЕКТИВА

Молодые сталеплавыльщики печи № 13 в завершающем году пятилетки работали особенно слаженно. Только за 11 месяцев сталевар нашей смены Иван Березовой со своей печной бригадой сварили сверх задания около 1500 тонн металла. Намного перевыполнили задание и бригады его напарников Алексея Князева и Василия Смирнова.

Сталевары охотно передают свой опыт. Каждый первый подручный заменяет сталевара в выходные дни. Вот и теперь, когда сталевар т. Смирнов временно работает на печи № 12, его первый подручный т. Бурмакин руководит бригадой. А вместо т. Березового успешно вел плавки т. Степанов.

Коллектив на печи дружный. Из смены в смену рабочие передают агрегат в полном порядке, сообща находят решения, как устранить недочеты. Большой помехой в работе коллектива в прошлом году было то, что часто прогорали кессоны и свод в том месте, где кончаются кессоны. По сигналам сталеваров инженерно-технические работники цеха добились существенных изменений и работа пошла ровнее.

На трудовой вахте в честь XX съезда КПСС молодые сталеплавыльщики все время улучшают свои производственные показатели. Здесь широко применено ско-

ростное сталеварение—более 60 процентов плавов идут с опережением графика.

Скоростное сталеварение, правильное ведение технологического процесса обеспечили увеличение выплавки стали. Рост производства стали против показателей 1954 года составляет 2,3 процента, значительно увеличен вес плавки и на 210 килограммов возрос стем стали с каждого квадратного метра пода печи. Стойкость свода за кампанию работы печи увеличилась на 16 плавов.

Еще более важным показателем хорошей работы коллектива печи является то, что здесь против прошлогоднего горячие простои сокращены на 1,3 процента.

Работая слаженно, сталеплавыльщики молодежного мартена еще более улучшили уход за печью. Они уже сварили 209 плавов, проработали половину кампании, но свод ее исправен, не требуется и смены кессонов.

Досрочно завершив задание пятилетки 18 ноября и годовой план 17 декабря, дружный коллектив печи № 13 готовится с честью выполнять новые задания, которые будут поставлены перед ним в наступающем году.

Е. РОДИМОВ,
мастер второго мартеновского цеха.

Продолжим соревнование в новом году

Мартеновцы первого цеха активно участвуют в социалистическом соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС. Коллектив печи № 1, где сталеварами работают тт. Букин, Сигбатуллин и Болотский, досрочно, 9 декабря, выполнил годовой план, увеличил рост производства стали на 8 процентов. Каждая вторая плавка выпущена скоростным методом.

Хорошо работают сталеплавыльщики печей №№ 5 и 6, которые 17 декабря также закончили выполнение производственной программы 1955 года, а 18 декабря выполнили годовой план коллектив всего цеха. Мартеновцы повысили производительность труда на 11 процентов, сэкономили 3 млн. рублей государственных средств.

Достижению успехов помогло проведение ряда организационно-технических мероприятий. Все печи переведены на работу с хромомagneзитовым сводом. Внедряется передовой метод наварки подины. 3 декабря печь № 5 выдала первую плавку после капитального ремонта. При наварке подины был несколько изменен обычный прием этой работы. Впервые, был строго постоянный состав шихты для всех навариваемых слоев, наварка производилась с применением окислы в размере 15 процентов к общему количеству магнетита.

Ошлакование перед наваркой производилось молотым шлаком при помощи заправочной маши-

ны. Было дано 12 слоев вместо 10. Это было достигнуто за счет того, что состав шихты каждого слоя был улучшен, была увеличена тепловая нагрузка.

Средняя продолжительность прогрева каждого слоя составила 8 часов, а были отдельные слои, где продолжительность прогрева слоя не превышала шести часов. Ошлакование готовой наваренной подины производилось при открытой стальной летке, и подина перед завалкой не остужалась, как это делалось обычно.

Изменение режима наварки, увеличение тепловой нагрузки—все это вместе взятое дало возможность наварить подину в короткий срок. Если, например, наварка подины печи № 2 продолжалась 133 часа, а на печи № 4 107 часов, то на печи № 5 только 94 часа.

Соревнуясь со старшими мастерами Кузнецкого комбината тт. Приваловым и Могилевцевым, мы обратились к ним с письмом, рассказали о достижениях и просили поделиться опытом эксплуатации хромомagneзитовых сводов и ухода за ними. Мы предлагаем продолжить наше социалистическое соревнование на 1956 год. Пусть наше производственное сотрудничество послужит дальнейшему росту выплавки стали для народного хозяйства страны.

М. АРТАМОНОВ, П. ЛАПЕВ, Т. СОКОЛОВ, старшие мастера первого мартеновского цеха.



На снимке: передовой слесарь-инструментальщик куста проката **Б. Хайбуллин**. Он выполняет нормы выработки более чем на 150 проц. при хорошем качестве работы.
Фото Е. Карпова.

Премии передовым сталеплавыльщикам

Сталеплавыльщики мартеновской печи № 12 в 1955 году достигли лучших показателей среди коллективов мартеновских печей с малой садкой. Выплавка стали на этой печи в сравнении с 1950 годом возросла на 26 процентов, продолжительность плавки сокращена на 1 час 36 минут.

За достижение лучших показателей по выплавке стали директор комбината т. Воронов объявил благодарность и премировал старшего мастера т. Верховцева, мастеров тт. Новикова, Родимова, Романова, сталеваров тт. Озерова, Татаринцева, Бади-на; подручных сталевара тт. Белоусова, Ахметгалеева, Павлюченко, Рубанова, Мосунова и Давыдова.

СОЗДАТЬ НОРМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РАБОТЫ

Вот уже третий год пошел, как на стане «500» вышли из строя ворота, отделяющие машинный зал от вальцетокарного отдела. По сути дела, ворот этих нет совсем. Поэтому в машинном зале в зимние месяцы температура доходит до 0 градусов по Цельсию и ниже. В таких условиях работает дорогостоящее оборудование, аппаратура. Понятно, что это порождает серьезные ненормальности в эксплуатации. Не удивительно также, что много у нас имеется случаев заболевания обслуживающего персонала.

В декабре прошлого года при обсуждении на открытом партийном собрании вопроса о готовности цеха к работе в зимних условиях работники машинного зала ставили этот вопрос перед помощником начальника цеха по оборудованию т. Андриенко, требовали ликвидировать эту ненормальность. Тов. Андриенко, как новый человек в нашем цехе, обещал этот вопрос изучить и предпринять соответствующие

Коммунистическая партия учит рассматривать каждый шаг вперед в развитии техники как условие для перехода на новую, более высокую ступень технического совершенствования нашей промышленности и всего народного хозяйства. Мы должны всемерно повышать технический уровень производства, помнить, что борьба за технический прогресс есть борьба за построение коммунистического общества.

Выполнен годовой план

Много срочных заданий выполнили станочники и слесари ремонтного куста проката, обеспечивая хорошее состояние станов.

В числе передовых коллективов ремонтников идут бригады тт. Чеботарева, Лажмутова, Дрибина. Механик цеха т. Белоусов обеспечивает ритмичную работу коллектива на каждом ремонте. Поэтому куст проката выполнил пятилетнее задание еще 1 октября, а с годовым планом рассчитался 22 декабря. Производительность труда выросла на 9 процентов.

На протяжении года отлично работали станочники, особенно

смена т. Коробкова, которой 6 раз присваивали звание победителя в соревновании.

Многие станочники прочно закрепили за собой звание передовиков. Более 6 месяцев победителями в соревновании являются токари тт. Сайфуллин, Шишкина, Солдатов, фрезеровщик т. Сучков и другие. Широко практикуется в цехе передача опыта на рабочих местах. Токари тт. Солдатов Гераскин, Вагин учили молодых станочников через школу передового опыта.

А. ЖИТЕНЕВ,
мастер куста проката.

Слаженный труд—залог успеха

Доменщики досрочно рассчитались с пятилетним заданием. В достижение этого успеха вложен трудовой вклад и коллектива нашей печи № 5.

Борьба за успех ведется во всех сменах. Мастера тт. Буданов, Полухин, Фомин делятся своими соображениями, а мы, горновое, тоже сообща намечаем пути для лучшей работы. Первые горновое тт. Денисов, Ратушный и я долгое время работали над тем, как лучше сохранять горновую канаву. Прежде половину ее, у горна, футеровали глиной, остальную часть заправляли песком. Каждый сутки приходилось с ней возиться. Теперь мы сообща внедряли футеровку всей канавы леточной массой и она не требует ремонта целую неделю.

По предложению коллектива печи у нас осуществляется механизация закрывания шлаковых леток. Механизмы уже установлены и находятся в стадии ис-

пытания. С внедрением их много облегчится труд вторых горновых, что позволит им уделять больше внимания уходу за канавами и наведению порядка возле печи.

Горновое стремится овладевать знаниями, чтобы работать еще лучше. Тов. Пустомолотов без отрыва от производства учится в горно-металлургическом институте, а т. Сафонов — в школе рабочей молодежи. Остальные члены нашей печной бригады приобретали знания на курсах, перенимали опыт.

Коллектив печи с начала месяца выдал свыше 850 тонн сверхпланового чугуна, сэкономил на выплавке каждой тонны металла по 30 килограммов кокса.

Доменщики пятой печи полны решимости добиться еще более высоких успехов на всенародной вахте в честь XX съезда партии.

А. АНИСИМОВ,
первый горновой пятой доменной печи.

провода. Нам иногда приходится залезать в этот колодец, когда электродвигатель работает, подвергая себя опасностям ввиду того, что там проходят кабели и провода с напряжением 600 и 220 вольт.

Мы на рабочих собраниях неоднократно обращались к начальнику стана т. Бражнику, а также к помощнику по электрооборудованию т. Олейникову с тем, чтобы ликвидировать эти помехи в работе оборудования. т. Бражник обещал это сделать во время среднего ремонта стана, но средний ремонт прошел, а работа осталась несделанной, и мы продолжаем попрежнему ежедневно откачивать воду из колодца.

Мы считаем, что главный механик комбината т. Рыженко и главный электрик т. Лысов вмешаются в это дело и помогут коллективу как можно быстрее устранить ненормальности в работе, о которых мы говорили выше.

В. ЛОГИНОВ, М. ИГОНЬКИН, ИВАННИКОВ, Н. БАНИН, дежурные электрики машинного зала стана «500».