

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 100 (2417)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 21 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

Победители в соревновании

Позавчера завком металлургов и дирекция комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июль 1955 года.

Первое место в соревновании основных цехов с вручением переходящего Красного знамени завкома металлургов и дирекции комбината присуждено **коллективу коксохимического цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 8000 рублей.

Первое место в соревновании вспомогательных цехов и переходящее Красное знамя присуждено **коллективу автотранспортного цеха**. Коллективу цеха выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании цехов отдела главного механика с вручением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу основного механического цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании цехов отдела главного энергетика с оставлением переходящего Красного знамени присуждено **коллективу паросилового цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено **коллективу доменной печи № 4**. Коллективу печи выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено **коллективу мартеновской печи № 5**. Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана присуждено **коллективу стана «500» сортопрокатного цеха**. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено **коллективу 9—10 коксовой батареи**. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Заводской комитет металлургов призвал всех трудящихся комбината настойчиво бороться за укрепление трудовой и технологической дисциплины, по примеру передовых коллективов еще шире развернуть социалистическое соревнование в честь предстоящего XX съезда партии.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ

Мартеновский цех № 1 за 19 августа — 90 процентов, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 19 августа — 90 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 19 августа — 78 процентов, за прошедшую неделю — 90 процентов.

В честь XX съезда КПСС



В коксохимическом цехе в течение семи месяцев выходит победителем во внутрицеховом соревновании коллектив коксовых печей третьего блока.

На снимке: передовики производства этого блока печей (слева направо): машинист двересъемной машины В. И. Букачев, сменный механик П. А. Васенин, мастер огнеупорных работ партгрупорг блока И. З. Веретенников, группкомсорг В. И. Потапов, старший люковой М. Ф. Басов, начальник коксовых печей блока И. С. Меркулов и профгрупорг Д. В. Мельников.

Фото Е. Карпова.

Сортопрокатному цеху присуждено первое место во Всесоюзном соревновании

По итогам работы за второй квартал сортопрокатному цеху нашего металлургического комбината присуждено первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании и оставление переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР.

Восьмимесячный план — досрочно

Коллектив двенадцатой мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Озеров, Бадин и Татаринцев, первым среди сталеплавильщиков досрочно выполнил восьмимесячный план и с 16 августа выдает сталь в счет сентября. Бригады этой печи увеличили

съем стали с одного квадратного метра пода по сравнению с прошлым годом на 490 килограммов, а продолжительность плавки сократили на 29 минут.

Досрочно выполнил восьмимесячный план и коллектив мартеновской печи № 16.

ОПЫТ РАБОТЫ КОНТРОЛЕРА А. И. КОЛЕСОВОЙ

Сортопрокатный цех нашего металлургического комбината выпускает многообразный по профилю прокат для народного хозяйства. Такая продукция требует тщательной зачистки каждой штанги от дефектов, оставшихся на поверхности металла. Важнейшее место в работе адъюстажа сортопрокатного цеха занимает наждачная зачистка металла. Наждачной зачисткой вскрываются и удаляются все, даже самые малейшие трещины на поверхности металла.

От своевременной и хорошей приемки металла после наждачной зачистки и сортировки представителями отдела технического контроля зависит не только качество выпускаемого проката, но и производительность труда наждачников и сортировщиков.

Контролер приемщик ОТК тов. Колесова Анна Ивановна обслуживает четыре сортировочных секции сортопрокатного цеха, где работают 8—10 сортировщиков, и 2—4 секции наждачной зачистки, на которых работают от 8 до 16 человек.

Придя на рабочее место, т. Колесова принимает от смеяемого контролера измерительный и рабочий инструмент — штангенциркуль, напильник, шаблоны. Затем она обходит рабочие места, во время обхода осматривает металл, поданный на стеллаж для наждачной зачистки и для сортировки, с целью выявления характера дефектов, которые необходимо удалить.

Если в карманах остался не убранный зачищенный и рассортированный металл, то т. Колесова проверяет его по наружному виду и маркировке, а также знакомится с причиной перевода части металла во второй сорт.

Приняв смену, т. Колесова еще раз обходит секции, сверяет маркировку бирок для каждой пачки с горячей маркировкой на металле, а также с записью на доске производства каждой секции.

Сортировка металла производится рабочими-сортировщиками. Просмотренный ими металл сбрасывается в приемные карманы с выделением первого и второго сортов, а также брака. Во время сортировки контролер обязательно

В центре внимания партийных организаций должна стать организаторская работа по повышению производительности труда и внедрению в промышленность новейших достижений науки и техники, по широкому распространению опыта новаторов производства и передовых предприятий.

(Из постановления июльского Пленума ЦК КПСС).

В подшефном районе

Помощь металлургов колхозу

В колхозе «Красный казак» Бизильского района развернулось большое строительство. В первую очередь строим коровник на 200 голов. В сооружении коровника нам помогают шефы-листопрокатчики второго цеха Магнитогорского металлургического комбината. Они отпустили нам перекрытия на оконные и дверные проемы, обещали электрифицировать ферму. Шефы также провели к ферме водопровод.

Помощь нам оказывают не только шефы, но и рабочие других цехов. По нашему заказу в котельно-ремонтном цехе для нашего коровника изготовили ме-

таллические конструкции и обещали направить в колхоз 5 специалистов, которые соберут конструкции на месте.

С известкового карьера комбината мы также получили 100 тонн известки для нашего строительства.

Так, труженики деревни повседневно получают помощь металлургов в развитии сельского хозяйства.

В. БАЙКИН,
зав. животноводческой
фермой колхоза «Красный казак».

Сдержим свое слово

По призыву партии многие комсомольцы изъявили желание работать на селе. Выезжая из основного механического цеха комбината в деревню, я дал слово комсомольцам, что оправдаю их доверие и опыт, приобретенный в ремесленном училище и цехе, используя в машинно-тракторной мастерской Черкасинской МТС.

Здесь я работаю токарем, а иногда фрезеровщиком. Заведующим нашей мастерской работает т. Шунин, бывший листопрокатчик Магнитогорского металлургического комбината.

Слово, данное комсомольцам цеха, я подкрепляю делами, успешно выполняю все задания в мастерской и активно участвую в художественной самодеятельности — руковожу хором коллективом. Наш хор не раз выступал в своем клубе и участвовал на районном празднике песни.

Над нашей МТС шефствует коллектив основного механического

цеха. Шефы нам капитально отремонтировали токарный станок, помогли собрать двухэтажный дом.

Вместе с тем, следует сказать, что шефы не выполняют своего обязательства по отоплению мастерской. Обещали эту работу выполнить в прошлом году и для этой цели привезли трубы, но дальше этого дело не пошло. Дважды в этом году секретарь партбюро т. Фортунин заверял наших представителей, что шефы смонтируют систему отопления, но до сих пор к этой работе не приступили.

Поэтому наш коллектив просит шефов помочь механизаторам МТС, чтобы мы могли работать лучше и во-время отремонтировать тракторы. Форсировать эту работу надо еще и потому, что после того, как в мастерскую поступят на ремонт тракторы, монтировать отопление уже не представляется возможным.

А. МАЛЬНОВ,
токарь Черкасинской МТС.

но присутствует. Рассортированный металл еще раз проверяется. При этом она осматривает наружную поверхность металла, а также проверяет профиль шаблоном. При обнаружении какого-либо дефекта на поверхности штанги (плена, трещины, закат, либо искажение профиля — овал «ус» и т. д.) т. Колесова тут же дает указание о пересортировке металла. При повышенной запароченности металла она уделяет большее внимание осмотру, проверяя металл при этом не только в карманах, но и на стеллажах, т. е. до сортировки.

При осмотре поверхности металла т. Колесова выявляет в первую очередь следующие дефекты:

а) По прокату: широкие, узкие, толстые, овал, кривые, «ус», крученые, смещения на желобчатой рессоре и др.

б) По металлу: плена, трещина, рванина, волосовина, усадочная раковина и др.

Внимательно, по нескольку раз осматривая поверхность металла, она не допускает случаев приемки металла с дефектами.

Увязанный в пачку готовый металл контролер т. Колесова проверяет еще раз. При этом обращает внимание на наличие би-

рок, маркировку и закраску концов штанг. Только при наличии полного соответствия маркировки и бирок требованиям ГОСТов она дает разрешение на уборку готовой пачки в штабель.

Периодически, в течение всей смены, обходя участки наждачной зачистки и сортировки, т. Колесова не задерживает темп работы наждачников и сортировщиков. Она, не ожидая вызова, сама подходит к рабочим и осматривает металл и указывает на замеченные дефекты в работе.

Большой опыт работы позволяет контролеру А. И. Колесовой быстро и качественно осматривать металл и принимать его без дефектов. Поэтому она в течение длительного времени работает без замечаний и ежемесячно выполняет социалистические обязательства.

Несмотря на многообразие профилей прокатной продукции т. Колесова быстро и правильно оформляет все необходимые документы. Методы работы передового контролера А. И. Колесовой необходимо применять и другим контролерам приемщикам.

М. ИВАНЕНКО,
заместитель начальника
участка ОТК
сортопрокатного цеха.