



Коллектив второго цеха ремонта металлургического оборудования ведет большие ремонтные работы в различных цехах комбината и за счет сокращения времени помогает труженикам комбината выдавать сверхплановую продукцию.

На этом снимке вы видите бригаду кузнеца М. Х. Марковича (в центре): подручного кузнеца В. Н. Руденко и машиниста молота А. И. Леонтьеву, которая ежемесячно перевыполняет задания на 40—50 процентов.

**ПАРТИЙНАЯ
ЖИЗНЬ**

◆ Трибуна
партгруппы

ПРОВЕРЕНЫ ПРАКТИКОЙ

Если бы года три назад нам сказали: «Таких-то опытных, квалифицированных рабочих из вашей бригады переведем в другую для ее укрепления», возражал бы и коллектив, и те, кого решили перевести. Да и не дали бы люди согласия на перевод. Какой им интерес переходить из сложного, хорошо работающего коллектива в отстающий. А вот осенью прошлого года некоторые члены нашей бригады на такой шаг пошли добровольно. Правда, бригады, в которые они решили перейти, уже нельзя было назвать отстающими. Они тоже были комплексными, работали по одному наряду с применением коэффициента трудового участия (КТУ). Но все же считалось послабее нашей второй бригады. Нам же хотелось соревноваться с коллективами равными.

И вот на одном из собраний партийной группы коммунисты подняли вопрос о том, как сделать соревнование именно таким, чем можно помочь другим бригадам. Обменялись мнениями. Решили поделиться квалифицированными кадрами. Кандидат в члены партии Л. Иваненко изъявила желание перейти в бригаду Ф. Исамбаева, а комсомолка Т. Вилкова — в бригаду Н. Лашиной. Партгруппа одобрила их шаг. Мы видели в нем не просто переход из бригады в бригаду, но и усиление партийного и комсомольского влияния в тех коллективах. А это для нас не менее важно. В этом ведь тоже проявляется забота партгруппы о высоких конечных результатах труда станочников и всего коллектива цеха ремонта металлургического оборудования № 2.

Сейчас в цехе бригадные формы организации и оплаты труда получили широкое распространение. А началось их внедрение в конце 1979 года с одного звена нашей бригады. Внедрение пробное, экспериментальное. Тогда перед коммунистами партийной группы стояла задача показать пример в этом деле. С этой первой задачей они хорошо справились. Звено повысило выработку, качество выпускаемых изделий. Зримее стала коллективная ответственность в сочетании с трудовой состязательностью. Эксперимент

давал основание ускорить создание комплексной бригады. Партгруппа тогда четко определила свои задачи на этом этапе. Коммунисты и профсоюзные активисты провели коллективные и индивидуальные беседы по разъяснению положения о комплексных бригадах, порядка применения КТУ, его повышающих и снижающих факторов. Для убедительности использовали результаты коллективной работы первого звена. Мастер Ф. Гареев не раз знакомил коллектив с опытом бригадных форм организации и оплаты труда на других предприятиях. Особенно полезными и убедительными были его беседы после посещения одного из киевских заводов. Словом, лишний раз создали комплексной бригады проводили настойчиво, но при соблюдении принципа добровольности.

Вскоре были созданы комплексная бригада, в которую вошли пять звеньев, и ее совет, избранный коллективом. С первых дней коллективной работы партгруппа взяла под контроль правильное применение КТУ. Совет бригады ежедневно выводил оценки качества труда, объявлял их на сменно-встречном собрании. За месяц выволился средний КТУ. Он занесен в протокол и на стенд. Так, замечу, делается и сейчас.

С переходом на бригадную форму организации и оплаты труда многое изменилось в сознании людей. Зримее стали коллективизм, исполнительность, взаимная требовательность, товарищеская взаимопомощь и общая заинтересованность в высоких конечных результатах труда. Не преувеличу, если скажу, что коллектив стал единой семьей. Он сообщает, скажем, отмечает дни рождения членов бригады, чего раньше не было. Члены бригады охотно подключаются к коллективному отдыху, вместе ходят в театр, цирк, кино, на концерты.

Все это обеспечивает крепкую дисциплину, слаженную работу. У нас каждый трудится с полной отдачей, отстающих нет. С 1981 года бригада уверенно выполняет производственные задания. В прошлом году она четырежды выходила победителем в соревновании с бригадами, равными по силам и возможно-

стям. Интерес к соревнованию неизмеримо возрос. Это особенно проявилось в дальнейшем развитии инициативы — заинтересованном переходе от гарантий-

ных ремонтов отдельных узлов к гарантийным ремонтам агрегатов. Определяя участие бригады в этом деле, партийная группа нацеливает коллектив на изготовление деталей только отличного качества.

Преимущества бригадных форм организации и оплаты труда проверены практикой. Но это не значит, что у партийной группы не стало забот. У нее появилось больше возможностей работать на перспективу. Перед нами сейчас стоит задача создания сквозных комплексных бригад и совершенствования планирования их работы. Что это значит?

Настало время в состав комплексных бригад ввести слесарей и электриков по обслуживанию станочного парка, заинтересовать их в наших высоких конечных результатах, сделать в равной мере ответственными за них. Надо, чтобы в состав бригады вошел и один из работников ПРБ. Тогда он будет кровно заинтересован в четком планировании работы, обеспечении станочников качественной, в ассортименте заготовкой. Для перехода к многостаночному обслуживанию начата перепланировка размещения станков. О ее завершении партгруппе тоже предстоит позаботиться.

Участвуя в решении производственных задач, наравленных на дальнейшее повышение эффективности и качества труда, партгруппа не упускает из поля зрения вопросы улучшения морально-психологического климата, подготовки каждого труженика к нововведениям. Этим работой занимаются все коммунисты. Они с душой, ответственно выполняют данные им поручения в интересах коллектива.

Члены нашей бригады имеют образование не ниже среднего. Мы делаем и будем делать все, чтобы молодежь продолжала учебу. Это важно еще и потому, что на смену старым станкам поступают новые, более сложные, в том числе с числовым программным управлением.

Партгруппа дальше будет добиваться упрочения и совершенствования новых форм организации и оплаты труда.

Г. ИЛЬИН,
партгруппа второй
бригады ЦРМО № 2.

ПОСТ "ММ" НА КОКСОХИМЕ

◆ Продолжаем тему:
коксовым печам —
полную загрузку!

ШАГ ПЕРВЫЙ

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

терю продукции, ее качества, технологические неточности в работе. Если в прошлом году первый коксовый цех числился отстающим по недогрузам печей, то сегодня его можно ставить в пример. В три-четыре раза уменьшились недогрузки во втором цехе — как по количеству недогружаемых печей, так и по объему. В учетной документации красной чертой отмечен резкий подъем эффективности работы печей, более полное использование их рабочего объема. Таких недогрузов, как тонна, полторы и выше, что были сплошь и рядом в прошлом году, теперь, пожалуй, не встретишь. Есть килограммы. И то в большинстве своем на так называемых «больных» печах.

Нужно отдать должное работникам отдела технического контроля коксохимического производства, которым руководит опытный специалист Анатолий Адольфович Юнаш. Этот коллектив сделал правильные выводы из критики и в нынешнем году настроен работать так, чтобы как можно большее количество печей проходило контроль, работать в тесном контакте с коксовиками, непосредственно влиять на качество продукции, своевременно устранять и пресекать нарушения, влекущие за собой снижение выпуска продукции.

Для контрольной службы Анатолий Адольфович разработал и внедрил новые и довольно действенные мероприятия по уровню ведения технологии и эксплу-

атации оборудования. Это дало возможность контролеру следить за периодом коксования шихты, за соблюдением графика выдачи готовой продукции. Таким образом, уже сегодня удалось добиться почти стопроцентного соблюдения графика в противопоставление 85 процентам прошлого года. А это не только качество кокса, но и сохранность оборудования печей. Все замечания контролеров устраняются технологическим персоналом четко и безоговорочно. В действенную цепочку контроля включены и начальники цехов, и актив бригад.

Как видим, со стороны контроля тут все предусмотрено.

Теперь о наболевшем. Начальник пусковых работ коксохимстанции Иван Леонтьевич Литовченко убежден, что положение в коксовых цехах, несмотря на все попытки нововведенных мероприятий, по сравнению с работой батарей коксовых заводов других городов страны остается неприглядным: батареи работают в трудных условиях, трудных режимах. Есть и недогрузки, нарушения в ведении технологии коксования; грязная газоотводная арматура. Оборудование нередко работает на износ. Обмен опытом с коксовыми заводами Челябинска, Череповца, Караганды показывает, что такие же батареи при нормальной эксплуатации могут служить до 30 лет, не снижая уровня производства. Батареи наших же цехов служат намного меньше.

— Нет весов на грузовых вагонах, — сетует начальник третьего коксо-

го цеха Николай Данилович Аксенов, — загружаем по объему. А это не всегда оправдывает наши ожидания. Нередко не срабатывают затворы угольных башен, и тогда загрузить трудно: случаются недогрузки или, что того хуже, — «забуривание» печей. А в общем полнота загрузки зависит в большей степени от опыта, добросовестности машинистов вагонозагрузки, от контроля мастера смены за их работой. С незапланированными недогрузами боремся упорно и повседневно. И будем поступать так до тех пор, пока такие нарушения останутся воспоминаниями. Этого добиваться нам помогают работники ОТК.

— На шесть батарей у нас всего лишь один контролер. — продолжает разговор А. А. Юнаш. — И все наши старания не могут принести ожидаемого успеха, как бы мы того ни желали. Для дальнейшего увеличения производства кокса и улучшения его качества необходимо увеличить штат контролеров с тем, чтобы полнее и качественнее охватить контролем коксовые батареи.

Как видим, нерешенных задач еще много, и на достигнутом рано ставить точку. Есть над чем думать, работать.

А как быть с газующими дверями печей, с грязной арматурой газоотводов, недобросовестностью некоторых коксовиков? Ведь на каждого нерадивого эксплуатационника контролера не поставишь. Тут, очевидно, нужны меры другого порядка.

В. СОТНИЧЕНКО.

По ПТНП

Аленкина Матрена Тарасовна, штамповщик.

Гавриленко Мария Павловна, пенсионер.

Гарбузова Екатерина Тимофеевна, пенсионер.

Герасимова Зоя Федоровна, слесарь.

Гиматдинов Хазиятлах Зинурович, пенсионер.

Каширина Мария Федоровна, пенсионер.

Козлова Прасковья Ильинична, пенсионер.

Никифорова Клавдия Трофимовна, пенсионер.

Острекин Анатолий Миронович, транспортировщик.

Панченко Иван Константинович, пенсионер.

Спицина Мария Петровна, пенсионер.

Таракина Мария Савельевна, пенсионер.

Хасанова Раузах Абдуловна, маляр.

Шеметова Тамара Александровна, старший инженер-технолог.

Шеметова Татьяна Владимировна, старший мастер.

Юнусова Лидия Ивановна, травильщик.

По КХП

Булаев Николай Иванович, огнеупорщик.

Волков Петр Максимович, плотник.

Демичев Георгий Николаевич, электрик.

Дидевич Алевтина Георгиевна, транспортерщик.

С л а в а

За долготелний добросовестный труд от имени Президиума Верховного Совета СССР решением исполкома Челябинского областного Совета народных депутатов медалью «Ветеран труда» награждены:

Каверин Владимир Иванович, мастер по ремонту электрооборудования.

Лавриченко Григорий Иванович, машинист по обслуживанию силосов и уч. башен.

Лиданов Николай Васильевич, бригадир слесарей.

Лоскутов Василий Николаевич, машинист коксовых машин.

Осипова Мария Захаровна, оператор цита управления.

Перепелкина Лидия Николаевна, сортировщик.

Рыцов Николай Алексеевич, огнеупорщик.

Сорокина Зинаида Ивановна, дозировщик.

Хайрулина Кульнур Айсуловна, огнеупорщик.

Хоруженко Михаил Федорович, бригадир слесарей.

Шерстобитов Михаил Петрович, машинист угле-

перезагрузчика.

По копровому цеху № 2

Адигамов Ригат Нигметович, машинист крана.

Бульчева Тамара Александровна, машинист крана.

Гагарин Анатолий Николаевич, машинист крана.

Гудков Иван Пантелевич, стропальщик.

Ермаков Виктор Поликарпович, машинист крана.

Маракин Анатолий Михайлович, начальник участка.

Рябинин Олег Андреевич, слесарь.

Ситкина Любовь Емельяновна, статистик.

Шингарев Шариф Сулейманович, электромонтер.

По огнеупорному производству

Абляева Мария Кузьминична, садчик.

Анюхин Иван Владимирович, бригадир слесарей.

Платонова Анна Ивановна, сортировщик п/ф и изделий.

Фролова Аграфена Петровна, шихтовщик-дозировщик.

Хусанова Нафиса Мингазетдиновна, прессовщик.

По ЦЛК

Антипина Александра Кузьминична, лаборант.