

## ПОДГОТОВКА К НОВОМУ УЧЕБНОМУ ГОДУ В СЕТИ ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ

## Учатся будут все

На повестке дня очередного заседания партийного бюро стоял вопрос о подготовке к новому учебному году в сети политического просвещения. Бюро, совместно с активом решило подытожить, что выполнено из ранее намеченного плана и прикинуть, что нужно сделать, чтобы новый учебный год начался организованно.

Прежде чем определить, сколько будет учиться в кружках и семинарах, бюро решило выяснить: кто из наших рабочих и рабочих будет продолжать учебу в школах рабочей молодежи, институте, техникуме. Для уточнения по учебным заведениям пошли комсомольские активисты.

Таким образом на бюро мы уже имели все необходимые данные. В школе рабочей молодежи № 1 учится 11 человек, в школе № 2 — 8 человек, в шестой и девятой — 23 и в одиннадцатой — трое. В институте — 13 человек, и в техникуме 7. Это те литейщики,

которые учились и будут продолжать учиться. К этому мы добавим 16 человек, которые не закончили еще школу мастеров и 8 человек — на подготовительных курсах.

Во время бесед относительно форм учебы, члены бюро выявили, что в школы рабочей молодежи пойдут в этом году еще 20 человек.

Беседа о том, кто и где желает учиться, молодежи рекомендуем, прежде всего, общеобразовательные школы, техникум, институт. Остальным работникам цеха стараемся подсказать наиболее доступную форму учебы в сети политического просвещения.

Когда на заседании бюро, о котором я уже сказал, мы подытожили, то получилось, что основная масса трудящихся, как и прежде, изъявила желание за-

няться изучением истории партии и конкретной экономики. На бюро было решено создать четыре семинара (в сменах) по истории КПСС, два кружка по основам экономических знаний, и один семинар по конкретной экономике преимущественно для мастеров и бригадиров.

Все кружки и семинары укомплектовали после того, как с каждым рабочим или мастером побеседовали. Есть у нас небольшая часть людей, которые еще не определились, где будут учиться, но учиться они будут. В ближайшие дни они решат: то ли в кружке, то ли в школе рабочей молодежи или техникуме. Те, кто не определил форму учебы, также находятся на учете, бюро не оставляет их без внимания.

На партийном бюро мы рассмотрели заявления ряда комму-

нистов о поступлении в вечерний университет марксизма-ленинизма. Дали рекомендации для поступления туда на учебу коммунистам: старшему мастеру Н. С. Решетову, мастеру отдела оборудования Н. М. Зыкову, старшему мастеру И. С. Синицких. На днях поступило еще несколько заявлений в университет марксизма-ленинизма.

Определяя состав кружков, семинаров бюро подобрало и уже, в основном, утвердило для них пропагандистов. Для семи кружков и семинаров подобрано 11 пропагандистов. Среди них заместитель начальника цеха Н. А. Мордзилович, начальник участка П. П. Козловский, начальник смены В. Л. Баскин и другие товарищи.

Начало учебного года сравнительно еще далеко, но уже определено, где будут проходить занятия кружков и семинаров. Для занятий сменных семинаров отводятся красный уголок. В коридоре, у входа в красный уголок, будут установлены вешалки для верхней одежды. Занятия семинара по конкретной экономике будут проходить в кабинете начальника цеха. Это довольно просторное и светлое помещение. Для занятий кружков отводятся лучшие помещения модельного отделения.

Сейчас в плане подготовки к новому учебному году в сети политического просвещения — продолжение индивидуальной работы с трудящимися с целью охватить всех литейщиков учебой.

**Н. МАНАРОВ**, зам. секретаря партбюро фасонно-вальцесталелитейного цеха.

## Металлурги предлагают

ОПРОБШЕ рудноиспытательной станции Валентина Бабкина, занятая изготовлением электродов, предложила способ, позволяющий надежно сохранять обмазку электродов. Для этого она решила обертывать их в бумагу. Способ этот дешев, т. к. для обертки используются вышедшие из употребления бумажные мешки.

ДРУГАЯ ОПРОБШИЦА рудноиспытательной станции Юлия Кастагорова предложила установить в опробной щекковую дробилку. Дробилку установили. Руду, взятую для опробования, можно теперь измельчать на более мелкие фракции. Это дает возможность лучше усреднять пробу, а следовательно — повысить точность анализов.

ГОЛОВНУЮ ЧАСТЬ МЕТАЛЛА спокойных марок засыпают люнкеритом. Но до сих пор эта простая операция не отработана, черпаки делают из чего придется, они зачастую гнутся, люнкерита набирают то больше, то меньше.

Старший разлищик второго мартеновского цеха т. Долженко предложил черпаки сделать из миллиметрового листового железа с острыми кромками. Это обеспечит равномерное набирание люнкерита и засыпку его в равных количествах в слитки.

В Москве и Московской области сейчас действует 15 прокатных установок, изготовляющих железобетонные конструкции для жилых зданий, и 7 прокатных установок, выпускающих гипсобетонные перегородочные панели.

На снимке: фрагмент пятиэтажного жилого дома из прокатных элементов.

Фото Н. Грановского и А. Стужина Фотохроника ТАСС

## Все предложения ценные

Хотя в кроватном цехе массовый рейд за повышение качества продукции начали своевременно, разъяснили его значение, но на первых порах проходил он не совсем так, как нужно. Предложений было мало, и подавали их, в основном, инженерно-технические работники. К концу июля поступило 42 предложения от 26 авторов и только 16 из них были рабочие.

Цеховой штаб, а также руководители участков встревожились. Что сделать, чтобы поднять массовость? Пришлось дополнительно провести беседы о рейде, собравшие рабочих по бригадам. Наглядная агитация в цехе тоже была призвана на службу этому делу. Прошло две недели и положение изменилось. Уже через несколько дней количество предложений возросло до 60, все они конкретны, нужные, — только два из них отклонено. Предложения своевременно рассматриваются, многие реализуют без задержки.

Возросло и количество авторов

## Бракоделов — под огонь критики

Автоматизация производственных процессов, внедрение в производство рационализаторских предложений рабочих и инженерно-технических работников, заботливое отношение к механизмам и другие резервы во многом способствуют повышению производительности и улучшению качества продукции. Но на этом пути есть еще один важный момент: нетерпимое отношение к бракоделам, по вине которых труд многих людей обесценивается. На аглофабрике № 1 горного управления комбината создано нетерпимое отношение к нарушителям технологии производства, но все же бракоделы есть.

Так, например, по вине начальника смены М. Зубко и старшего агломератчика Д. Ефимова за дни августа выдано около 6000 тонн агломерата с завышенным содержанием серы. Т. Зубко и Е. Ершов нарушили технологию производства агломерата, превышая скорость движения аглоленты со спекаемой шихтой, стремясь в ущерб качеству повысить производительность.

**Н. ТОПОРОВ.**

и число рабочих среди них. Предложения поступили от 26 рабочих и 12 руководителей участков. Авторам из числа производственников организована консультация. Консультируют специалисты на участках, а в определенные дни председатель цехового штаба, начальник цеха Виктор Тимофеевич Татаринцев.

Очень хорошее предложение подал мастер Григорий Александрович Моргун по изменению системы контроля за качеством труда и учета его. Прежде на сборке ромбических сеток трудно было установить кто как работает, кто дает брак. Теперь же каждый сбор-

щик на собранную сетку вешает свою бирку. В любое время можно установить кто собирал, учесть и количество собранных сеток каждым. По предложению комплексной бригады изменена система контроля качества скобяных изделий — на сборку идут детали, не имеющие дефектов, а остальные возвращаются для доработки. При этом качество выявляется до сборки, а не после, как было прежде, когда из-за одной забракованной детали выбрасывали все изделие.

## ВЫСОКО ДЕРЖАТЬ ЧЕСТЬ ЗАВОДСКОЙ МАРКИ

Электрик Александр Попов предложил специальный шаблон для замера диаметра труб на трубосварочном стане.

Многие и других предложений внесли трудящиеся. Наиболее активно участвует в рейде коллектив ремонтно-механической службы, возглавляемой механиком Петром Максимовичем Петренко. Активно участвуют в рейде и рабочие заготовительного участка.

По предложению начальника цеха В. Татаринцева, механика П. Петренко и старшего электрика П. Горбачева увеличили диаметр барабанов двухбарабанного разматывателя ленты. В результате уменьшились простои стана, производительность его увеличилась. Почти на 500 тысяч метров в год будет он выдавать больше, чем прежде и на 30 тысяч метров уменьшатся отходы на формовку труб.

Много и других предложений внесли трудящиеся. Наиболее активно участвует в рейде коллектив ремонтно-механической службы, возглавляемой механиком Петром Максимовичем Петренко. Активно участвуют в рейде и рабочие заготовительного участка.

**З. ПОЛУСМЯН**, член цехового штаба.

## С пленума профкома комбината

## Отставания июля ликвидировать в августе

Хорошо поработали наши металлурги в первом и втором кварталах, дважды завоевав первенство в соревновании предприятий экономического района. Но второе полугодие началось с резкого спада. В июле, как отметил состоявшийся на днях пленум профкома, комбинат работал неудовлетворительно, нет заметного улучшения и в августе.

В июле не выполнен план по выплавке стали и выпуску химических продуктов, плохо сработали обжимные станы. В результате план выпуска валовой продукции выполнен только на 94 процента, не выполнен план и по производительности труда.

Характеризуя выполнение задания по отдельным видам продук-

ции, докладчик и. о. главного инженера комбината тов. Филатов, назвал цифры, которые показывают, что в июле план выплавки чугуна, производства проката, добычи руды, производства агломерата и выжиги кокса перевыполнен, но за положительными показателями кроется масса недостатков. Например: качество сырья остается неудовлетворительным, содержание в агломерате серы возросло, допущен значительный перерасход металлошихты и электроэнергии.

Невыполнение плана по стали не означает, что все цехи и все печи работали плохо. Первый цех, например, выполнил план, но второй и третий остались в большом долгу.

Пленум профкома, подводя итоги соревнования за июль, первенство по группам цехов присудил коллективам железнодорожного транспорта, горнорудного управления, листопрокатного цеха № 1, цеха ремонта промышленных печей, цеха проката, цеха электросети, цеха подвижного состава, Бускульского карьера, энергоцеха УХ, цеха КИП и автоматики.

В соревновании коллективов и агрегатов победителями признаны: доломитовая фабрика горного участка, консовые батареи № 5—6, смолоперегонное отделение. Первенство присуждено также коллективам печей доменной № 5 и мартеновской № 4, коллективам прокатного стана «300» № 1, железнодорожной смене № 4 (начальник т. Добрынин). По пред-

приятием общепита первенство завоевала столовая № 11.

Пленум профкома отметил неудовлетворительную работу цехов: мартеновского № 2 (начальник т. Трифонов, предцехкома т. Гудков), мартеновского № 3 (начальник т. Седач, предцехкома т. Махнев), агрегатов — блюминга № 3 (начальник т. Игонькин) и слябинга (начальник т. Сычков).

По предложению производственно-массовой комиссии пленум профкома принял решение о присвоении звания коллектива коммунистического труда смене дробильно-сортировочной фабрики Агаповского карьера (начальник смены т. Никулин) и ремонтно-строительной бригаде цеха водоснабжения (мастер т. Рагозин). Принято также решение о присвоении группе работников общепита звания ударника коммунистического труда.

