

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Лепина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. Сталина

ОБМЕННАЯ
ПОЛОСА

Соревнование
трех гигантов
черной
металлургии

Тагильский
МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Нижне-Тагильского металлургического комбината имени В. И. Ленина

С П О Б Е Д О Й!

Обещали—сделали

Наша бригада сталеваров седьмой мартеновской печи обещала ко дню открытия XXII съезда партии выплавить не менее 800 тонн сверхплановой стали. Мы рады доложить, что обещание выполнено — сверх плана за девять месяцев бригадой выдано 1034 тонны стали. Съем стали с квадратного метра пода печи за это время составил 10,7 тонны вместо 10,5 тонны по плану. 41 плавка — около 30 процентов от общего количества — сварена скоростными методами.

В канун съезда — в сентябре — съем стали доведен до 11,2 тонны с квадратного метра пода печи. За месяц половина плавок — скоростные.

Значительно перекрыты и экономические обязательства. Так, экономия за счет выдачи сверхплановой стали составила 2309 рублей, а от снижения брака бригадой сэкономлено уже 4621 рубль.

Надо сказать, что успех не пришел сам собой. Это результат напряженного творческого труда

всех сталеваров бригады: и первого подручного Николая Ксенофонтовича Карпухина, и вторых подручных Юрия Яковлевича Дубинкина и Леонида Кирилловича Ярославцева. Это они ведут повседневный уход за печью. А хорошо ухоженная печь хорошо и идет.

Сталевары нашей бригады особое внимание обращают на то, чтобы не зарастали откосы, газовые пролеты. Мы не допускаем изменения направления газового факела, следим, чтобы равномерно нагревались воздушные насадки. Газовый пролет и откосы печи содержим в заданных размерах. А это и обеспечивает нормальную

скорость истечения газа, хорошую настильность и жесткость факела.

Обращается внимание и на то, чтобы вслед за металлом при заправке сразу же спускался жидкоподвижный шлак. Нельзя допускать образования густых шлаков! Эту истину хорошо усвоили наши сталеплавильщики. Они придают большое значение уходу за сталевыпускным отверстием, за состоянием подины, за наваркой ее.

Вот это и позволило нам сдерживать свое слово.

С. ПИКУЛА,
сталевар мартеновского цеха № 2
Нижне-Тагильского металлургического комбината.

Лучший агломератчик

Это звание комитетом профсоюза присвоено комсомольцу Борису Добрынину. Работает он агломератчиком на Абагурской агломерационной фабрике. С начала года не допустил ни одного случая брака, продукцию выдает только отличного качества, уста-

новленные производственные задания постоянно перевыполняет.

Открытие XXII съезда КПСС Борис Добрынин со своей бригадой встретил досрочным выполнением месячного плана.

М. АНДРЕЕВ.
г. Сталинск.

Экономить на каждой операции

Статистика — сухая наука. Но она перестает быть таковой, когда за бесстрастной колонкой цифр встанут конкретные материальные ценности. Создание материальной базы — главная задача нашего времени, поставленная Коммунистической партией в проекте новой Программы КПСС.

Поэтому сейчас каждая минута становится весомой. Потеря одной минуты на любой операции в мартеновском цехе вызывает потерю 580 кг стали.

Если сократить продолжительность каждой плавки на 15 — 20 мин., то страна получит 1 млн. тонн стали в год.

Вот почему коллектив нашего цеха коммунистического труда стремится к сокращению продолжительности плавок за счет дисциплинированной, слаженной работы, за счет скоростного сталеварения.

Если в прошлом году сред-

няя продолжительность плавки на больших печах составляла 11 часов 22 мин., то уже только за первое полугодие этого года средняя продолжительность плавки сократилась до 11 час. 12 мин.

Строжайшая экономия времени ведется при всех операциях — на завалке, прогреве, плавлении и доводке с выпуском. Сталеплавильщики и мартеновской печи № 2 выполнили годовое обязательство 1960 года за первое полугодие. Экономят время не только на печах, где работают такие опытные сталевары-скоростники, как Герой Социалистического Труда М. В. Буркацкий, С. С. Баев, В. Устинов. Но и везде. Каждый рабочий, будь то шихтовщик или разливщик, ковшевой или сталевар, может сэкономить на своем участке работы драгоценные минуты, вскрыть пути рационального использования рабочего времени.

У нас в цехе ликвидирована балльная оплата труда, следовательно, каждый получает зарплату в соответствии с результатами работы всего коллектива, а не за отдельно проведенные операции, почти нет случаев прогулов и опозданий, действует записанный в обязательствах принцип «Один за всех и все за одного».

Стране нужно как можно больше металла. Поэтому партийная организация нашего цеха совместно с администрацией уделяет большое внимание вопросам укрепления трудовой дисциплины и обучению передовым приемам в работе, рационального использования каждой рабочей минуты.

Б. ВАРНАВСКИЙ,
группарторг, подручный
сталевара мартеновского
цеха № 1 Кузнецкого
металлургического
комбината.

Дорога в жизнь

У сверлильного станка, склонившись, стоял белолицый юноша. Одет он был в замасленный черный комбинезон и такой же берет, которые еще более подчеркивали белизну его худославого лица. Левою рукою он придерживал поблескивающую деталь, а правой нажимал на рукоятку управления. Сверло вращалось медленно, и его скребущий звук уверенной нотой влетал в рабочий ритмичный шум механической мастерской. И так же медленно по спирали сверла приподнималась, крошилась и падала на стол сизоватая стружка.

— Крепка?

— Крепка! — подтвердил юноша, приподняв сверло, — штампы из мягких металлов не делаются. Он ослабил зажим, тонкими

пальцами приподнял деталь и стал осматривать.

— Вот что, Евгений, — стремительно подошел к юноше высокий, смуглый рабочий, — вырубил мне вот такую штуку. Только не десяти, а миллиметров пятнадцати толщиной. — Он подал Евгению круглый диск с двумя сквозными отверстиями.

— Сделаю, Иван Александрович, — тут же ответил Евгений.

ЧЕТЫРЕ года назад Евгений Сопин пришел к мастеру механической мастерской АГТЦ Владимиру Александровичу Новикову и сказал:

— Не идет у меня учеба. Принимайте на работу.

В мастерской знали, что Евгений рос без отца. Его мать работала швеей, подолгу задерживалась в мастерской. Он оставался

без присмотра, что хотел, то и делал. Но, взрослея, все больше думал о своем будущем. Он понимал, что его путь в жизнь лежит через честный труд. Этому пониманию жизни его научила школа, хотя по изучению некоторых предметов он не отличался прилежностью.

Владимир Александрович Новиков с согласия начальника цеха взял Евгения в свою смену и стал его повседневным наставником. Первое время поручал ему несложные слесарные работы: нарезать резьбу болта, гайки, делать незначительный ремонт простой детали. Юноша брался за дело охотно, проявлял любознательность, даже любовь к технике. А мастер давал ему задания все сложнее и сложнее, подолгу инструктировал. В коллективе юно-

шу окружили товарищеской заботой. Одним из лучших друзей у него стал опытный токарь Иван Александрович Голованов. Нередко Евгений задерживался у его станка и жадно ловил каждое движение специалиста.

— Знаешь, сынок, — как-то в беседе сказал Евгению Владимир Александрович, — тебе надо учиться в вечерней школе.

— Будет ли толк? — иронически спросил тот.

— Проявишь настойчивость — будет! — убежденно ответил мастер. — Нельзя иначе.

Такой же совет давали и товарищи по работе. И Евгений пошел в школу рабочей молодежи. МОСКОВСКИЕ железнодорожники начали соревнование за звание ударников и бригад коммунистического труда. Этот почин поднялся и пошел невиданной волной по всей стране.

«Я тоже стану ударником коммунистического труда!» — решил однажды про себя Евгений Сопин. А вскоре

вместе с другими членами своего коллектива он написал свое обязательство. А мастер все повышал к нему свои требования, давал все более сложные работы. Росло мастерство юноши, все глубже познавал он жизнь своего коллектива. В школе рабочей молодежи он успешно переходил из класса в класс. И сам удивлялся тому, что с каждым днем в его душе росло желание к глубокому познанию наук. Он не раз задавал себе вопрос, почему же это так получается, и не находил ответа.

А его мастер Владимир Александрович на подобные вопросы любопытных отвечает просто: «Повзрослел парень».

Да, повзрослел! И вырастил его коллектив. Там, где Евгений оступался, коллектив подавал ему свою могучую мозолистую руку, поддерживал и вел в большую

средний вес плавок увеличен на 1,4 тонны, а съем стали повысился на 170 килограммов; 64,9 процента плавок проведены по-скоростному.

Большой успех сам не приходит, за него надо долго и упорно бороться. А коллектив второй печи славится своим умением преодолевать любые трудности, не зря же носит он почетное звание.

Сталевары берегут каждую минуту рабочего времени. В этом году в общей сложности они сэкономили 247 часов.

С победой вас, товарищи сталеплавильщики!

Я. СИМОНОВ.

г. Сталинск.

Работает по-коммунистически

В дни подготовки к XXII съезду КПСС намного повысилась трудовая активность в коллективе нашего цеха подготовки составов.

Безаварийно трудится машинист электромостового крана Василий Николаевич Шмелев. Благодаря его упорству в труде цех постоянно опережает график подготовки составов. Производственные задания тов. Шмелев ежемесячно перевыполняет.

Василий Николаевич пришел к

нам в цех в 1941 году из ФЗО. каменщиком. Он поставил перед собой задачу: научиться управлять кранами. И добился своего. Сейчас он работает на всех кранах, имеющих в цехе. А они, к слову сказать, различны по конструкции. Вот за трудолюбие и уважают тов. Шмелева в коллективе.

М. УТКАЕВ,
зам. секретаря партбюро цеха
подготовки составов КМН.

жизнь. Тепло этой дружеской руки Евгений ощущает и сегодня. Это с ее помощью он получил пятый рабочий разряд, с ее помощью успешно учится в девятом классе школы рабочей молодежи, при ее поддержке стал ударником коммунистического труда.

А волна коммунистического соревнования растет и ширится. Теперь уже и цех, где трудится Евгений, соревнуется за звание коммунистического, за то, чтобы встретить XXII съезд родной партии перевыполнением производственных планов. В этом движении в первых шеренгах идет и Евгений Сопин.

ЕВГЕНИЙ осмотрел диск, что принес Иван Александрович Голованов, и положил на стол станка. В эти минуты его ум был занят штампом. Надо скорее сделать. У многих автомашин «автобазы» нет сигнальных подфарников. Ждать, когда их пришлют, — дело безнадежно долгое. При наличии же штампа их изготовить, как говорят, пара пустяков. Вот Владимир Александрович поручил Евгению сделать такой штамп.

Корпус штампа выточен. Евгений просверлил отверстия для направляющих болтов. Собрал его и показал мастеру.

— Все хорошо, — сказал он и тут же дал молодому слесарю новое задание.

Сколько еще их выполнит Евгений за свою жизнь? Сегодня он слесарь, ученик 9-го класса вечерней школы. А завтра?

А завтра он будет жить при коммунизме, в строительстве которого принимает личное участие. Да, будет жить при коммунизме, потому что так сказала партия в своем проекте Программы, потому что «будет сделано» сказал народ при обсуждении этого манифеста строительства коммунизма.

М. РОМАЩЕНКО.
г. Сталинск.