В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

# ПОЧИН ОДОБРЕН

**Президиум профсоюзного комитета комбината обсудил на своем заседании, состоявшемся 26 января, обращение рационализаторов и новаторов производства второго мартеновского цеха ко всем трудящимся комбината. Сталеплавильщики призвали продолжить в девятой пятилетке социалистическое соревнование на лучшую постановку рационализаторской и изобретательской работы и включиться в соревнование, посвященное XXIV съезду КПСС.**

**Каждому рационализатору — личный план экономии средств! За массовость технического творчества! С такими лозунгами выступили во втором мартеновском цехе люди ищущей мысли. Рационализаторы-сталеплавильщики считают одной из основных своих задач постоянное участие в выполнении комплексных планов повышения эффективности производства, во внедрении организационно-технических мероприятий и новой техники, в повышении культуры производства.**

**Президиум профкома комбината одобрил призыв рационализаторов и новаторов производства мартеновского цеха № 2 и признал ценной инициативу сталеплавильщиков, направленную на повышение массовости технического творчества и повышение эффективности личного вклада в дело технического прогресса каждого рационализатора. Инициатива рационализаторов и новаторов производства второго мартеновского цеха рекомендована для распространения.**

**Совету ВОИР комбината предложено разработать рекомендации по организации работы в цехах комбината, целью которой будет составление личных планов экономии средств.**

**Президиум профсоюзного комитета выразил уверенность, что инициатива рационализаторов и новаторов производства второго мартеновского цеха найдет поддержку во всех коллективах цехов комбината. Массовость технического творчества, составление личных планов экономии средств и работа рационализаторов по этим планам явятся конкретным выражением участия армии рационализаторов и новаторов производства комбината в успешном выполнении заданий первого года новой пятилетки и пятилетнего плана в целом.**

● ТРИБУНА ПАРТГРУПОРГА

# ДЕЛА И ЗАБОТЫ НАШЕЙ ГРУППЫ

В ПАРТГРУППЕ монтажного участка, которой я руковожу, десять коммунистов. Но дело не в количественном составе группы, а в инициативности каждого члена партии. Ведь коммунист отвечает не только за себя, за свои действия и поступки, но также за действия и поведение товарищей по труду, с которыми он ежедневно работает плечом к плечу. Коммунисты участка несут ответственность за дела всего нашего коллектива, за действия каждого рабочего.

Мы хорошо понимаем, что наиболее действенным средством в воспитании людей является личный пример. Партийная группа стремится, чтобы каждый коммунист был образцом в труде, своим энтузиазмом увлекал коллектив на успешное выполнение социалистических обязательств.

Здесь в качестве положительного примера я хочу назвать коммунистов Ивана Тимофеевича Прищепу, Леонида Николаевича Максимова, Юрия Александровича Устинова, Михаила Самойловича Александровича. Это энергичные, знающие свое дело работники.

Ежемесячно, а иногда и чаще мы проводим собрания партийной группы. Вопросы решаем самые разнообразные — об организации социалистического соревнования, выполнении производственного плана, поведении отдельных товарищей.

В минувшем году для монтажного участка было несколько серьезных производственных экзаменов — мы вели капитальные ремонты мартеновских агрегатов. Дело это ответственное. Коммунисты в период подготовки к ремонту проводили массово-политическую работу в коллективе. Мы призывали рабочих проявлять хозяйский подход к делу, объясняли, что малейшая нерасторопность в конечном счете приводит к разбазариванию народных денег.

Партийная группа, коммунисты сделали все для того, чтобы рабочие во время капитальных ремонтов трудились высокопроизводительно, с инициативой, с огоньком. В итоге графики ремонтных работ были выполнены досрочно. Наш цех в минувшем году на ремонте мартеновских печей сэкономил 380 пече-часов, что позволило сталеплавильщикам выплавить дополнительно к плану 15200 тонн металла.

Конечно, не все гладко в нашей партгруппе и есть над чем работать. Мы еще не изжили такое явление, как прогулы. Совершают их, как правило, подростки, недавно пришедшие в коллектив. Чтобы искоренить это, партгруппа решила за каждым молодым рабочим закрепить коммуниста. Пока еще рано говорить о результатах этой работы, но сдвиги уже заметны.

Недавно в партгруппе проходило отчетно-выборное собрание. Товарищи по работе снова избрали меня своим партгрупоргом. Не стану греха таить: приятно сознавать, что тебя уважают, признают в тебе качества, необходимые руководителю, доверяют. Я горжусь этим доверием и постараюсь делами доказать, что коммунисты не ошиблись, избрав меня партийным организатором.

**А. СЛОВЯГИН,**
**партгрупорг монтажного участка ЦРМО-1.**

**Знакомьтесь: передовик предсъездовской вахты второго блюминга машинист крана коммунист Иван Самойлович Климов.**

Фото Н. Нестеренко.

# БОЛЬШИЕ НАДЕЖДЫ НА МАЛУЮ МЕХАНИЗАЦИЮ

**(Окончание. Начало на 1-й стр.)**

Упаковочных машинок на комбинате пока единицы. Но работа их уже снискала уважение у рабочих адъюстажа. После ликвидации конструктивных недоработок начнется серийное производство этих машинок на Магнитогорском заводе по ремонту горного оборудования.

Приближение срока внедрения новшества во многом зависит от руководства тех цехов, где применяются опытные образцы машинок. Руководителям, особенно второго листопрокатного цеха, следует уделять серьезное внимание упаковочным машинкам. Надо изучать в работе эти механизмы, выявлять их слабые места, доводить это до сведения конструкторов. Доводка машинок — это очень важный этап и нет, наверно, надобности объяснять, что чем серьезнее будет проведена доводка, тем потом легче будет работать упаковщи-

...тельно, его фамилия — Шпак) впрыгнул в кабину и закрыл дверцы на зам... кабину мчащейся на полной скорости машины. ...преследование Шпака, вырвался поставил...

...кам.

**ПАКЕТИР-ПРЕСС В ЛПЦ № 5 И МНОГОЕ ДРУГОЕ**

Днепропетровский проектно-технологический институт получил от нашего комбината техническое задание на проектирование двух механизированных линий для упаковки пачек стального листа. Через год-два, может быть, подготовка продукции к отправке в пятом листопрокатном цехе будет представлять следующую картину: с агрегата резки пачка стального листа подается на упаковочную линию и начинает свой неспешный путь, а к концу линии, пройдя через несколько манипуляций, она, уже туго перехваченная стальными обручами, имея при себе технический паспорт, готова к погрузке в вагон.

К средствам малой механизации можно отнести и агрегат для разделки обручки, установленный недавно в пятом листопрокатном цехе. Километры узкой стальной полосы ежесуточно идут на обвязку пакетов готовой продукции. А на мерные длины упаковщики режут обручку «на глазок» ручными ножницами. Новая машина призвана механизировать резку стальных поясов для пакетов. Агрегат поможет также экономно, расчетливо расходовать обручку.

Здесь же, в новом цехе, идет опробование опытной машины для обвязки обручкой распущенных рулонов. Преодолев у маловеров известную долю скепсиса, новинка завоевывает популярность среди прокатчиков. А коли так, ручной труд сдаст еще одну важную позицию.

На стане прокатываются широкие рулоны. А по требованиям ГОСТа некоторые профили листа должны быть в 2—3 раза уже. Тогда широкий рулон распускается, т. е. на агрегате продольной резки широкая полоса делится на 2—3 и даже на 4 полосы. А ведь каждый распущенный рулон обязательно надо застраховать от порчи, от разматывания и других неприятностей, туго перехватив его стальным поясом. Делалось это исключительно вручную. Оказалось, возможна механизация, и она придет, облегчит труд человека.

Под просторными сводами пятого листопрокатного цеха разместится машина, которую в прокатных цехах и представить трудно было. Это пакетир-пресс. Необходимость в нем стала очевидной, как только новый цех начал выдавать продукцию. При производстве сотен тысяч тонн стального листа, при порезке объемистых рулонов на листы точной мерной длины неизбежны отходы. Нерационально было бы вывозить их, не полностью загружая вагоны. Ведь обрезки стального листа — это не сено, их не утопчешь, забравшись в вагон.

Дорогу к экономному использованию вагонов откроет пакетир-пресс, который через месяц-два должен вступить в строй. Спрессованные из отходов увесистые пакеты пойдут прямо к мартенам, не заходя в копровый цех.

**ЗАДАЧИ С ОДИНАКОВЫМ УСЛОВИЕМ**

На всех участках прокатного производства на малую механизацию возлагаются большие надежды.

Пневматические упаковочные машинки проходят аттестацию и во втором листопрокатном цехе. И в третьем листопрокатном цехе ждут с нетерпением, когда можно будет заменить ручные приспособления для упаковки на механические.

В четвертом листопрокатном цехе испытывается опытный образец механической траверсы для погрузки и транспортировки пачек листов без участия подкрановых рабочих. (Испытание можно было уже закончить и приступить к широкому внедрению новшества, но руководство ЛПЦ-4 мало заботится о средствах механизации на адъюстаже).

Во втором листопрокатном цехе намечается установка механизированной линии для упаковки пачек листового металла. Это дело ближайших двух-трех лет. А в настоящий момент в цехе идет освоение новой машины, предназначенной для упаковки рулонов обручки. ЛПЦ-2 производит большое количество этой продукции. Перед отправкой потребителям каждый рулон по требованиям стандарта следует хорошенько обмотать упаковочным материалом. Можно себе представить, какая это хлопотливая и малопроизводительная работа. Теперь эта работа будет поручена механизму.

В этом году после реконструкции третьего агрегата поперечной резки во втором листопрокатном цехе полностью будет механизи... ...рована ...потоке. ...сортировка листа в ...цы из... Женщины-сортировщ... ручно... бавятся от тяжелого ...го труда.

В третьем листопр... ...катном цехе установлена ли... ...ния для механизированной упаковки пачек жести. Получена новая линия для упаковки пачек жести электролитического лужения. Теперь от руководства цеха в основном будет зависеть срок внедрения новинки.

Много и плодотворно работают механизаторы комбината на сортовых станах. Как здесь облегчается тяжелый труд рабочих на конечных операциях — об этом следует рассказать подробнее в отдельной корреспонденции.

В широком внедрении механизации на отделке, упаковке и транспортировке продукции прокатных цехов кроется мощный резерв повышения производительности труда. На нашем комбинате взят твердый курс на освоение этого резерва.

**М. КОТЛУХУЖИН.**

# НОВЫЕ КНИГИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГОВ

В магазины Книготорга поступили новые книги по металлургии.

Андоньев С. М. **«Испарительное охлаждение металлургических печей».** Книга предназначена для инженерно-технических работников металлургических и машиностроительных предприятий, а также может быть полезна студентам металлургических институтов.

Бродянский В. М. **«Производство кислорода».** Книга рассчитана на инженерно-технических работников кислородных и воздухоразделительных станций металлургических, химических заводов.

Возный Г. Ф. **«Шихтовщик углей для коксования».** Книга предназначена для рабочих и мастеров углеподготовительных и углеобогатительных цехов коксохимических заводов.

Трубин К. Г. **«Металлургия стали».** Книга предназначена в качестве учебника для студентов высших учебных заведений.

Целиков А. И. **«Теория прокатки».** Книга предназначена для научных и инженерно-технических работников металлургической и машиностроительной промышленности.

**М. РУМЫНСКАЯ,**
**старший продавец магазина «Прогресс».**