

Творческий труд наших горняков

За 4 месяца экономия от внедрения рационализаторских предложений составила 178 тыс. рублей. К концу года будет 400 000 рублей

Долг каждого внести свой вклад в фонд семилетки

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ НАШЕГО КОМБИНАТА Взяли обязательство: внести в фонд семилетки 30 миллионов рублей экономии от внедренных в производство рационализаторских предложений. КОЛЛЕКТИВЫ ЦЕХОВ КОМБИНАТА ВЕДУТ СЧЕТ СВОЕЙ ПРИБАВКИ К ТРИДЦАТИ МИЛЛИОНАМ.

В борьбе за технический прогресс

Большой вклад в совершенствование производства, увеличение производительности труда вносят рационализаторы горного управления.

За четыре месяца текущего года приняли участие в рационализации 367 горняков, внедрено 270 предложений, что дает экономию в год 178 тысяч рублей.

Лучшим по рационализации горного управления является коллектив агломерационных фабрик, где внедрено 64 предложения, получено экономии 94 тысячи рублей. Каждый пятый работник в цехе — рационализатор. При подведении итогов по показателям работы по рационализации за 4 месяца аглофабрики заняли второе место среди основных цехов комбината.

Выполнение плана по рационализации в основных цехах (аглофабрика, рудник, РОФ) — следствие хорошей организации рационализаторской работы.

На РОФ и аглофабриках предложения рационализаторов обсуждаются каждую неделю на специальных комиссиях БРИЗа, име-

ются графики внедрения предложений.

Не выполняется план по рационализации на железнодорожном транспорте горного управления (начальник т. Мишуров), на Агаповском карьере (начальник т. Гуров), на Есенинском карьере (начальник т. Морозов).

Перечисленным коллективам и их руководителям следует приглядеться к работе передовых, где многочисленные важные вопросы производства решаются рационализаторами.

Механик аглофабрики т. Фатеев в соавторстве с начальником цеха т. Яковсоном провели реконструкцию технологического воздухопровода двух аглофабрик. Экономия составила 30000 рублей.

Группой авторов с участием т. Фатеева осуществлена механизация уборки ссыпи от тарельчатых питателей. Значительно облегчен труд рабочих.

Нередко осуществление крупных мероприятий тормозит отсутствие материалов, оборудования. 6—7 лет назад авторами тт. Игнатовым А. В. и Угольниковым

П. И. было предложено вместо применяемых электровозов-толкатей внедрить омоторенные думпкары. Один думпкары реконструирован, испытание показало надежность его работы. Дело за моторами. Ежегодно, из года в год получают моторов выписывается в заявки, но по сей день ни одного мотора для этой цели не получено.

Нередки случаи, когда внедрение предложений задерживается и по вине цеха.

На рудообогатительных фабриках много лет занимаются механизацией очистки бункера, где применяется и по сей день тяжелый и небезопасный ручной труд. Авторами тт. Дорманом, Николаевичем Л. М. была предложена и сконструирована машина для очистки бункера. Рабочий орган машины сделали, испытали, выявили недостатки, недоделки. Необходимо было над этим вопросом поработать. Но работа эта заброшена, машина стоит, ржавеет и никто доработкой ее не занимается.

Руководство цехов совместно с общественными организациями должны уделять больше внимания рационализаторской работе, все больше и больше вовлекать трудящихся в творческую работу.

Ю. ВАЛЕЙШО,
начальник БРИЗа ГУ.

Новое у агломератчиков

Коллектив трудящихся агломерационных фабрик Магнитки на основе широко развернутого соревнования за звание «Цех коммунистического труда», использование новой техники и технологии успешно решает поставленные перед ними задачи по увеличению выпуска агломерата и улучшению его свойств.

За 4 года семилетки в этом направлении сделано много. Так, используя опыт работы аглофабрик заводов Юга, на агломерационных фабриках комбината произведена реконструкция спекательных тележек (уширение паллет агломерационных машин) по увеличению площади спекания агломашины. Только за счет изменения формы спекательных тележек площадь агломашины увеличена на 25 процентов.

Осуществление данного мероприятия позволило на тех же производственных площадях разместить более производительные агломерационные машины.

Выпуск агломерата на агломашинах с увеличенной площадью спекания возрос на 11 процентов. Экономический эффект от реконструкции одной агломашины составляет 28 486 руб. в год, а таких агломаши с уширенными паллетами на аглофабриках — три.

В нынешнем году будет произведена реконструкция спекательных тележек еще на двух агломашинах.

Другое мероприятие, дающее значительный экономический эффект, — это замена роторов эксгаустеров на более производительные (по конструкции). При этом общие размеры (улитки) эксгаустера не изменились. Теперь эксгаустеры с роторами новой конструкции развивают больший вакуум, в результате производительность агломашины увеличилась на 3—4 процента.

Большой вакуум позволил увеличить высоту слоя шихты, загружаемой на агломашину. Это, в свою очередь, привело к значительному улучшению качества агломерата и уменьшению расхода технологического топлива на производство 1 тонны агломерата.

С целью уменьшения расхода газа на зажигание групповой авто-ров предложено реконструировать воздушное хозяйство аглофабрик. Осуществление этого предложения привело к уменьшению расхода газа на зажигание. Получена экономия 30000 рублей в год.

Н. ГОСТЕВ, пом. начальника по внедрению новой техники.
М. ПОВАРНИЦЫНА,
инженер по БРИЗу.

Экономия сил и средств

В отвале идет передвижение железнодорожных путей. Учат путепередвижатели, проворачивая стальные пути. И тут же рядом работает бригада мастеров на передвижке контактной сети. Шесть монтеров подходят к переносной опоре, крючками и руками приподнимают ее и тащат к передвижному путю. Затем загружают для устойчивости кусками породы. Таких опор (каждая весом 200 кг.) на километр сети приходится более шестидесяти штук. За смену удается перенести 40—45 опор. После тяжелой работы монтеры пешком добираются до станции.

Такую картину можно было видеть в недавнем прошлом. Необходимость в механизации трудоемких работ по переноске контактных опор назрела давно.

СТАНКИ В СТРОЮ

В числе буровых станков, работающих на руднике, имеется 17 станков типа «Металлист» выпуска начала тридцатых годов.

Эти станки на большинстве рудников страны, как устаревшие, давно превратились в металлический лом.

Группа рационализаторов рудника (тт. Валеев А. Г., Мельников Е. К., Лигвинов Д. Л., Перчаткин А. К., Набоков М. Н. и другие) разработала и внедрила предложение о модернизации этих станков по типу новых станков типа «БУ-2».

Станки остались в строю и хорошо работают.

За первый квартал на руднике реализовано 32 ценных предложения. Утвержденная годовая экономия составляет 16000 рублей.

Первое место в рационализаторской работе на руднике занимают электрики, второе — буровики.

ШПОЛАНСКИЙ,
начальник г. Дальней.

В 1961 году горное управление получило путепередвижатель. Вот тут-то и возникла мысль у работников ЖДТ горного управления тт. Курсеви и Мишурова использовать этот путепередвижатель как базу для создания универсальной машины для механизации передвижки опор и ремонта контактной сети. В содружестве с конструктором т. Плисконом Л. Н. они разработали чертежи, затем были изготовлены необходимые узлы и детали, установлены лебедка для подтаскивания опор, удобные ящики для инструмента и деталей, оборудована клеть с поворотной изолированной площадкой для ремонта контактной сети и оборудована кабина для экипажа.

И вот машина, названная авторами «ДМР-1» (дрезина Магнитогорского рудника, модель 1), работает. Ею передвинуты уже десятки километров контактной сети.

Так осуществилась мечта монтеров о механизации одной из трудоемких работ на контактной сети.

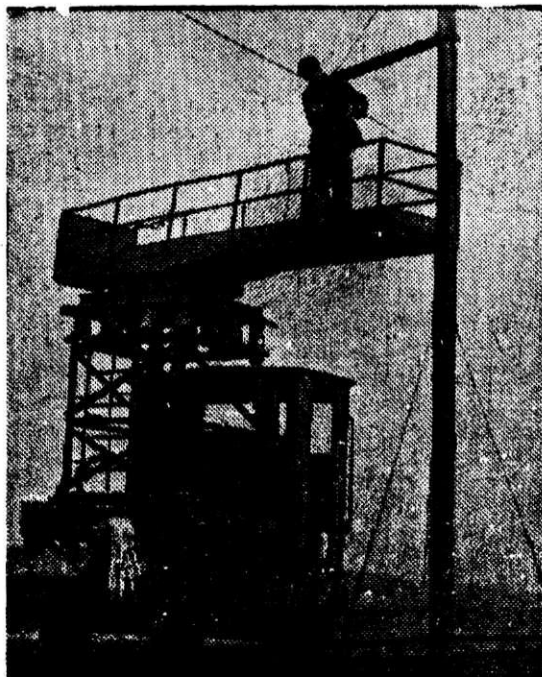
Создание и внедрение в работу «ДМР-1» — это одно из наи-

более крупных достижений наших рационализаторов. Рационализаторы нашего цеха внесли и осуществили ряд других предложений, облегчивших труд, улучшивших качество ремонтов, обеспечивших значительную экономию электроэнергии, металлов и т. д.

В ближайшее время подлежат разработке и осуществлению такие важные предложения, как реконструкция электрических схем электровозов для работы на два напряжения, оборудование электротрипов отдельными удаленными от станций стрелок, механизация работ по переноске контактных опор на карьерных путях и ряд других.

М. АХМЕТЗЯНОВ,
зам. начальника службы контактной сети.

На первом снимке внизу — передвижка опор вручную; на втором — передвижка и крепление контактной сети с помощью машины.



Заботы ремонтников

Ремонтный кустан горного управления производит ремонт оборудования рудообогатительных и агломерационных фабрик. Для облегчения условий труда ремонтников и увеличения межремонтного периода многие сделали рационализаторы цеха. Ими внесены ценные предложения, которые дали возможность уменьшить количество ремонтного персонала и сократить сроки простоев оборудования.

Лучшими рационализаторами цеха являются старший мастер М. А. Божевалев, старший мастер В. И. Хазимов, мастер И. В. Семенов, слесарь Т. П. Филиппов и другие. Так по предложению рационализатора т. Божевалева внедрена замена футеровочных плит тарельчатых питателей на искусственную постель из возврата и шихтовых материалов.

До внедрения предложения только на питателях возврата

13-ти агломаши за 1 год расходовалось 173 футеровочных плит стоимостью 24,64 руб. каждая, а на их замену и переборку затрачивалось 390 рублей. Автор предложил вместо футеровочных плит на тарель устанавливать угольники на болты, а вокруг тарели обить. Таким образом при работе питателя образуется постель, по которой происходит трение материала, и замена футеровочных плит отпала. Это дало возможность использовать ремонтников на ремонте других агрегатов и сократить использование футеровочных плит до минимума.

Рационализатором т. Нуркаевым было предложено и внедрено предложение по использованию отработанных шестерен на тарельчатых питателях путем реверсивной их работы с небольшой реконструкцией окна выдачи, что дало возможность сэкономить 266 рублей на ремонте одного питателя.

У нас внедрено предложение по разводке кислородопровода, что значительно облегчило труд ремонтников и исключило возможность простоев автогенщиков из-за ожидания кислорода. Сконструирован и изготовлен пресс для выпрессовки и запрессовки осей паллет, что ранее выполнялось вручную.

Забота рационализаторов ремонтного кустана об улучшении условий труда, увеличении межремонтного периода оборудования в конечном итоге дает увеличение производительности труда и производства.

Ю. СУХОВ, начальник ремонтного кустана горного управления.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ