

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 124 (5418) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 16 октября 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

БОЛЬШЕ ПРОДУКЦИИ

Не одну тысячу кузовов легковых автомобилей «Жигули» изготовят волжские автостроители из магнитогорского автолиста, отгруженного из пятого листопрокатного цеха. Еще в прошлом месяце в счет октября к берегам Волги было отправлено свыше семисот тонн высококачественной стали. И это кроме 9560 тонн, отпущенных по плану. В октябре автостроители должны получить 5629 тонн автомобильного листа. Сегодня значительная часть этой стали уже отправлена в Тольятти.

Прокатка автомобильного листа осваивается успешно. И в этом успехе очевидна заслуга всего коллектива. Но все-таки основным агрегатом в цехе является четырехклетевый стан, коллектив которого обеспечивает металлом все остальные агрегаты. На этом широколистом стане, построенном впервые в стране, работают бригады старших фальцовщиков Анатолия Федоровича Дошечкина и Николая Яковлевича Зимина. Оба работают с пуском цеха, отлично знают производство не только на своих участках, оба вложили много сил в совершенствование технологического процесса и отработку оборудования. На своем стане они прокатали первую сталь, сегодня они продолжают накапливать опыт и обучать молодых прокатчиков прогрессивным приемам труда.

Великому Октябрю — достойную встречу!
ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА

Инженер Волжского автозавода из управления по контролю за качеством готового листа Николай Андреевич Тарабин был в хорошем настроении. Мнение авторитетной комиссии с ВАЗа, в которую входил и он, было общим: автомобильный лист — отличного качества!

Да, качество автолиста, выпускаемого в ЛПЦ-5, улучшается из месяца в месяц. В контрольной книге Н. А. Тарабина записано, что общий уровень качества доведен до 99,2 процента. Кроме этого говорится, что сталь обладает высокими механическими свойствами. Все это радует и заказчика, и изготовителя.

Качество улучшилось не само по себе. Пришлось усовершенствовать крепление текстолитовых колец на магнитных распределителях агрегатов резки, здесь же модернизированы подъемные столы и улучшена технология порезки листа.

Эти мероприятия и привели к уменьшению отсортировки, коробатости готового листа и улучшению его плоскости. А новое крепление текстолитовых колец привело к уменьшению царапин на поверхности.

Подборку информации подготовил А. ПАВЛОВ.

С МЕНЬШИМИ ЗАТРАТАМИ

На чистовой группе клетей в четвертом листопрокатном цехе мигает разноцветными огоньками компактный, красиво изготовленный прибор. Но установлен он здесь не для красоты. Это — новый электронный измеритель ширины листа.

Оператор пятого поста Владимир Ефимович Тельнов отвечает о приборе, как о хорошем помощнике — мал золотник, да дорог. Если раньше приходилось ждать извещения о ширине полосы от замерщика, на что уходило драгоценные минуты, то теперь достаточно взглянуть на шкалу, где светится дрожащая стрелка, и соответственно отрегулировать размер полосы прямо в клетях. А это очень важно. Количество беззаказной продукции снижается до минимума, экономится время.

Из-за разности скоростей в клетях чистовой группы середина полосы может быть сильно заужена. Новый прибор позволяет постоянно держать ширину листа в допуске, чем значительно облегчается работа на агрегатах резки. Кроме того, он прост в эксплуатации, надежен, а в момент отклонения от допуска на его шкале ярко вспыхивают сигнальные надписи.

Второй такой же прибор скоро будет установлен перед чистовой группой клетей, на промежуточном рольганге.

Подборку информации подготовил А. ПАВЛОВ.



В коллективе основного механического цеха трудится много молодых рабочих, выпускников технического училища. Под руководством опытных мастеров они успешно осваивают новейшую технику. На снимке: молодой труженик цеха передовик производства комсомолец Сергей Пестов, принимающий участие в выполнении ответственного заказа. Фото Н. Нестеренко.

ОТЛИЧИЛИСЬ НА УБОРКЕ

Состоялось совместное заседание партийного, профсоюзного, комсомольского комитетов и управления комбината. На нем с информацией об итогах уборки картофеля и овощей в Молочно-овощном совхозе выступил заместитель директора комбината Ф. И. Пивоваров.

В трудных погодных условиях металлурги комбината сумели в короткие сроки и качественно собрать урожай картофеля и овощей. На уборке особо отличились коллективы горно-обогатительного и коксохимического производств, отдела детских учреждений, доменного и мартеновских цехов № 1 и № 2, листопрокатного цеха № 4, сортопрокатного, копрового цеха № 1, кузнечно-прессового, жилищно-коммунального отдела № 2 УКХ и цеха технологической диспетчеризации, ЛПЦ-3.

Управление, партком, профком и комитет ВЛКСМ присудили первое место в уборке картофеля и овощей коллективу горно-обогатительного производства (с вручением премии в сумме 1250 рублей), второе место — коллективу коксохимического производства (с вручением премии 1000 рублей), третье место — коллективу отдела детских учреждений (с вручением премии в сумме 750 рублей).

За большую организаторскую работу по мобилизации трудящихся на своевременную и качественную уборку урожая картофеля и овощей объявлена благодарность с вручением ценных подарков машинисту крана мартеновского цеха № 1 Н. Н. Густокашину, мастеру мартеновского цеха № 2 Д. А. Гудкову, аппаратчику листопрокатного цеха № 3 Ю. В. Крылову, инструктору партийного комитета комбината Н. А. Зуеву, завхозу отдела детских учреждений М. И. Рукавишниковой, заместителю председателя рудкома Г. И. Тимакову, председателю ВОИР В. Г. Хандусу, экспедитору ЖКО № 2 УКХ В. Д. Скиданчик, старшему сварщику листопрокатного цеха № 4 В. Н. Гурьянову, старшему мастеру сортопрокатного цеха И. С. Суханову, заместителю председателя комиссии профкома комбината Н. Е. Косиченко, бригадиру разделки копрового цеха № 1 А. Е. Атапову, заместителю начальника ООТ КХЦ П. Г. Герасимову, мастеру разливки доменного цеха Ю. П. Савенкову.

Заработанные трудящимися средства на уборке овощей в сумме 14,5 тысячи рублей переданы в училища профтехобразования и подшефные школы для развития детского технического творчества.

ПЛАН НЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ

Коллективами рудников план по добыче руды не выполняется. Они задолжали тридцать тысяч тонн горной массы и шесть тысяч тонн готовой руды. Особенно плохо обстоят дела у добытчиков Мало-го Куйбаса, где к плану девяти дней октября недодано пятнадцать тысяч тонн горной массы.

Такое положение объяс-

няется плохой работой рудообогатительных фабрик и отсутствием взрывчатки, что не позволяет начать разработку новых рудных блоков.

Эта же причина сказывается и на качестве рудного сырья, которое в последние два месяца значительно снизилось: содержание железа в промывочных и бедных сернистых рудах уже не достигает нормы, предусмотренной планом горных работ.

П. БОРИСОВ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Вести из цехов
- Делегат комсомольской конференции Надежда Соллогуб
- Комсомольские будни
- Зарисовка о мельнике
- Человек травмировался в быту
- О путешествии в Югославию рассказывает В. Захаров
- Давление пара под давлением авторитета
- О культурной жизни

МОРОЗЫ ИДЕМ В ЗИМУ НЕ СТРАШНЫ

Гулает по территории комбината прохладный ветер, срывая с деревьев последние желтые листья.

Не за горами тот день, когда ударят первые морозы. Поэтому уже сегодня коллективы многих цехов, заканчивая работы по подготовке к зимним холодам, еще и еще раз проверяют боевую готовность оборудования, бытовых помещений, помещений цеха.

Четвертый листопрокатный цех. Прокатчики не налегке встречают зиму. Выполнено почти тридцать мероприятий. На адъютанта, например, успешно завершена ревизия калориферов и пусковой аппаратуры. Механик-энергетик А. А. Фрик и старшие электрики А. П. Иг-

натов и И. В. Клыков со всей сознательностью отнеслись к делу, и уже до первого октября ревизия была окончена.

Работы по отоплению бытовых помещений, столовой и бойлерной установки также досрочно выполнены. Говорит ответственный по этим работам механик-энергетик Альфред Альбертович Фрик: «Каждый год систему по отоплению бытовых помещений и бойлерной установки душевой мы стремимся пустить в первую очередь. Благодаря добросовестной работе слесарей-энергетиков Н. Д. Новикова, А. И. Кобелькова и А. Д. Яковлева все мероприятия были закончены раньше срока».

Б. КИРИЛЛОВ.

На Криворожском металлургическом заводе разработана система автоматического управления механизмами загрузки нагревательных печей проволочного стана 250-3, которая обеспечивает сброс заготовок с загрузочных устройств на рольганг, транспортировку по нему заготовок к нагревательной печи, контроль загрузки заготовок в печь и перемещение заготовок в печи. Сброс заготовок на рольганг с загрузочных устройств достигается за счет установок контактных датчиков

У металлургов страны

наличия металла на загрузочных устройствах. Схемой управления предусмотрено три режима работы системы: автоматический, заблокированный и индивидуальный управление механизмами. Внедрение автоматической загрузки нагревательных печей позволило высвободить для других работ восемь операторов и получить экономический эффект в сумме 8 тысяч рублей.

Кроме того, внедрена система автоматического управления механизмами загрузки первой клетки стана 250-3. Система выполнена на стандартной аппаратуре. В качестве импульсных аппаратов используются фотодатчики типа ФД, установленные перед трайбаппаратами. При выдаче заготовки из печи фотодатчик задерживается и через реле времени включается привод механизма прижи-

ма трайбаппарата, который подает заготовку в клетку стана. После захвата валками переднего конца заготовки и ухода ее из поля обзора фотодатчика привод механизма трайбаппарата отключается, а реле времени отсчитывает время затребования следующей заготовки.

В Челябинском политехническом институте на основе статистической обра-

ботки производственных данных была выведена зависимость величины подачи от газопроницаемости шихты в доменной печи. В свою очередь, газопроницаемость была выражена через расход дутья. Все эти зависимости были выражены соответствующими математическими формулами.

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации комбината.