

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 141 (2613)

ПЯТНИЦА, 30 НОЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Сталеплавильщики выполнили план одиннадцати месяцев

В соревновании за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки сталеплавильщики нашего комбината добиваются новых трудовых успехов. Вслед за мартеновцами второго цеха 27 ноября выдал последние тонны стали в счет плана одиннадцати месяцев коллектив первого мартеновского цеха. А на другой день, 28 ноября, завершил программу одиннадцати месяцев

по выплавке стали весь коллектив комбината.

Среди сталеплавильщиков первыми на 16 дней раньше срока стали выдавать металл в счет завершающего месяца нынешнего года бригады мартеновской печи № 12, возглавляемые сталеваврами Степаном Бадным, Григорием Озеровым и Григорием Татаринцевым. Они увеличили производство стали по сравнению с прошлым годом на 9,2 процента.

Ответим практическими делами

С волнующим чувством радости и законной гордости восприняли комсомольцы и вся молодежь мартеновского цеха № 1-а Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении комсомола орденом Ленина. За большие заслуги перед Коммунистической партией и всем советским народом вручена комсомолу эта высокая правительственная награда.

В настоящее время весь советский народ охвачен единым стремлением — успешно выполнить грандиозные планы, начертанные Коммунистической партией в шестой пятилетке. Коллектив нашей комсомольско-молодежной мартеновской печи № 28 также стремится дать как можно больше металла Родине. С начала нынешнего года мы выплавляли свыше 3 тысяч тонн стали сверх плана.

В ответ на обращение ЦБ ВЛКСМ ко всем комсомоль-

цам и комсомолкам, юношам и девушкам Советского Союза мы решили подхватить почин коллектива комсомольско-молодежной доменной печи № 7 и так же, как они, говорим: самоотверженным трудом, хорошими делами ответим партии за высокую награду. Мы встаем на Всесоюзную трудовую вахту за досрочное завершение плана первого года шестой пятилетки и обязуемся выдать в декабре 400 тонн сверхплановой стали и закончить годовую программу 25 декабря.

**АНАТОЛИЙ РОДИЧЕВ,
ВАСИЛИЙ АНДРИЕВСКИЙ,
НИКОЛАЙ ЛЕСНЯКОВ,
сталевавра мартеновской
печи № 28.
МИХАИЛ ДОРОШ,
АЛЕКСАНДР ЛАПТЕВ,
ПАВЕЛ ВЕКШИН,
МИХАИЛ СИДОРЕНКО,
подручные сталевавра.**

Сверхплановый чугун молодежной домны

22 ноября коллектив комсомольско-молодежной доменной печи № 7 завершил план 11 месяцев и начал плавить чугун в счет последнего месяца текущего года. Это стало возможным благодаря слаженному труду всех бригад печи на протяжении многих месяцев. Как мастера тт. Колдузов, Хабаров, Рябцев, так и газовщики тт. Жилин, Лобай, Родиков, бригады горновых, машинисты, слесари — все внесли свой вклад, чтобы увеличить выработку чугуна и добиться ровной, высокопроизводительной работы.

Большое значение имеет в работе доменщиков и то, что у нас чувство взаимопомощи связывает не только бригады одной печи, но и коллективы всех домен. Если у нас случается какая-либо задержка, то мастера и горновые соседних печей оказывают помощь. Так же помогаем соседям и мы.

Доменщики седьмой печи в соревновании с макеевцами добились успехов, намного перекрыли свои первоначальные обязательства. И сейчас, выдавая чугун в счет декабря, наш коллектив прилагает все усилия к тому, чтобы дать еще больше металла Родине на Всесоюзной трудовой вахте за досрочное завершение плана первого года шестой пятилетки.

Много сделано у нас, чтобы

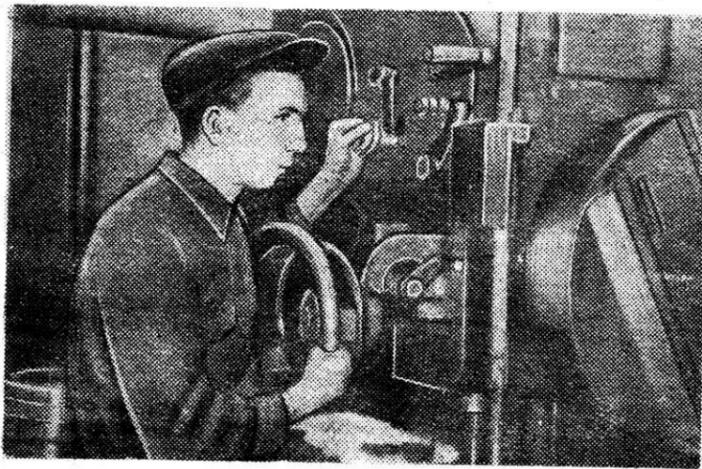
работать было лучше. Горновую канаву прежде через день приходилось засыпать песком, теперь она глиняная и держится семь дней. Механизирована доставка материалов в шлаковых летках, установлены мощная 180-тонная пушка для забивки чугунной летки и механизмы для закрытия шлаковых леток.

Чтобы лучше обслуживать механизмы печи, поддерживать порядок на горне, горновые учатся. В нашей печной бригаде учится в школе мастеров т. Папуша, т. Горьков учится в 7 классе школы рабочей молодежи, а т. Назаров — в горно-металлургическом институте.

Коллектив бригады и всей домны дружный и старательный. Мы могли бы работать еще лучше, если бы нас обеспечивали более качественным агломератом. Агломерат, подаваемый в доменный цех, не всегда соответствует требованиям, в нем много пустой породы и кремнезема. Поэтому получается больше шлака и приходится увеличивать расход кокса.

Нужно основательно решить вопрос об улучшении качества агломерата и кокса, создать условия для дальнейшего повышения производительности доменных печей.

**В. СЕРГИЕНКО,
старший горновой домны
№ 7.**



На снимке: передовой товарищ-рабочий основного механического цеха Марат Шамшаев, систематически выполняющий нормы выработки на 140—150 процентов.

Фото Е. Карпова.

За первенство в соревновании

Коллектив коксохимического цеха на три дня раньше срока выполнил производственный план 11 месяцев. В этот успех внесли достойный вклад коксовики второго блока печей. Своевременная подготовка к зиме обеспечивает безотказную службу механизмов, создала условия для бесперебойного труда в ноябре.

Коллектив нашего блока печей выполняет план на 103,3 процента, а наша смена — на 103,4 процента. Чтобы удержать первенство, мы на каждом сменном-встречном собрании подводим итоги работы, намечаем пути для устранения недочетов.

У нас график выдачи печей выполняется на 99 процентов, а график загрузки — на 100 процентов. При этом печи загружаются полностью, с хорошим ве-

сом. Обеспечивают хорошую загрузку печей машинисты загрузочного вагона тт. Казаков и Родионов. Они умело набирают шихту, быстро и равномерно загружают ее в печи.

Много передовиков имеется и на других участках. Хорошо справляются с делом машинисты коксовальщиков тт. Григорьев и Макаренко, машинист двересъемной машины т. Ельшешев, дверевой т. Балакан. Работает т. Балакан дверевым давко и образцово обрабатывает печи. У него нет случаев газования дверей, на рабочем месте порядок.

Коллектив смены равняется на передовиков и старается улучшить производственные показатели.

**В. АНТОНОВ,
начальник смены.**

Хорошая экономия времени

Сталевавра печи № 16 третьего мартеновского цеха за 27 дней ноября сварили 47 скоростных плавов и выдали дополнительно к заданию 874 тонны металла.

На скоростных плавках они сберегли много времени. 27 ноября сталевавр т. Беляев под руко-

водством мастера т. Филиппова сварил плавку на 2 часа 25 минут раньше графика. Он, а также сталевавра тт. Гизятов и Бабаскин, тоже выпустившие скоростные плавки, за сутки сэкономили на скоростном сталеварении 5 часов 45 минут.

Ослабили контроль за качеством

Некоторое время работники литейных и основного механического цехов уделяли достаточно внимание качеству продукции. Заготовки и детали стали лучше и количество случаев брака резко уменьшилось.

Но в последнее время контроль за качеством снизился. В основном механическом цехе стал появляться брак, участились случаи отправки заказчикам деталей, не приняты ОТБ.

Под видом того, что необходимо освободить место на складе готовой продукции, начальник склада т. Хлесткин и помощник начальника цеха по подготовке производства т. Баранов часто отправляют детали без просмотра работников отдела технического контроля. Только за последнюю неделю ноября они без просмотра контролерами ОТБ отправили в доменный цех большие скипы, дистрибутор. Так же поступили и

со штангой для коксовальщиков, слябами для мартеновского цеха, роликами среднелистового стана. А надставки для изложниц были отправлены в цех подготовки составов неоконченными.

Если же брак и удается выявить и задержать деталь, то трудно найти виновного. Так было с роликом правильной машины стана «300» № 1. Мастер т. Юн говорит, что брак сделан в смене мастера т. Маевского, тот доказывает обратное. А начальник отдела т. Пукин успокоился и не желает найти виновного.

Увеличился брак в отливках фасонолитейного цеха, поступающих в основной механический цех для обработки. В последнее время сюда поступили корпуса электромагнитов, у которых неправильно отлитые выемки для кабеля. Сюда же доставили и надставки усиленных хоботов завадочных машин, конусные от-

верстия которые расположены не по центру. Приходится с одной стороны срезать 40 миллиметров, а с другой — столько же наваривать.

С большими дефектами отлиты блоки для экскаваторов горного управления, шестерни и барабаны для кранов мартеновских цехов, барабан для крана копрового цеха, корпуса подшипников для стана «250» и ряд других деталей.

Чтобы прекратить брак, мы сообщаем об этом технологом фасонолитейного цеха. Старший технолог т. Губчевский соглашается с нашим мнением, но конкретных мер не принимает.

Брак тем временем не уменьшается. Это мешает организовать ритмичную работу станочников, влияет на выполнение плана.

**П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.**

Братская дружба

Недавно на Магнитогорский металлургический комбинат прибыла посылка из Китая. В ней находились два расшитых на шелковой ткани портрета — Булганина и Мао Цзе-дуна. К посылке было приложено письмо. В нем говорилось: «Директору Магнитогорского металлургического комбината. Наши практиканты, посланные Аньшаньским металлургическим комбинатом на ваше предприятие, благодаря всесторонней братской помощи, освоили передовой производственный опыт и обогатились знаниями. После возвращения на родину они стали играть важную роль в производстве. Большое количество товарищей, применяя и распространяя переданный вами опыт производства, повысили производительность труда. Разрешите мне от имени всех рабочих и служащих Аньшаньского металлургического комбината и от себя лично выразить коллективу Магнитогорского завода сердечную благодарность.

Директор Аньшаньского металлургического комбината Юань Чжень».

Более года пробыла в Магнитогорске первая группа китайских практикантов с Аньшаньского металлургического комбината. За это время они крепко сдружились с нашими металлургами. Техник-прокатчик Ван Чжен-ге учился у опытного прокатчика — начальника стана «300» № 1 т. Бандаурова. Старший мастер листопрокатного цеха № 2 т. Митасов обучал другого китайского металлурга Фань Ши-то. Когда первая группа уехала в Китай, вскоре оттуда из города Аньшаня с улицы Дружбы пришло в Магнитогорск письмо. Писал его руководитель группы китайский инженер Ян Фань-жень. В письме говорилось: «Мы никогда не забываем время учебы в Магнитогорске. Мы очень любим город Магнитогорск и магнитогорцев. Мы часто вспоминаем вас».

На днях на наш комбинат прибыла вторая группа китайских товарищей в составе 38 человек.