

МАГНИТОГОРСКИЙ Металл

Газета открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

№ 106-107
(10333-10334)

3 июня
1999 года

ЧЕТВЕРГ

Цена договорная
Газета выходит с 5 мая 1935 года



Рафкат ТАХАУТДИНОВ,
заместитель генерального директора ОАО «ММК» по производству:

«НА ИНВЕСТИЦИИ НАДЕЙСЯ. НО И САМ НЕ ПЛОШАЙ»

Отгремели фанфары по случаю пуска восьмой доменной печи. Событие вроде бы местного масштаба – праздник в рабочей спецовке отметили лишь ремонтники, принимавшие участие в восстановлении печи, да персонал цеха. Но тем не менее значение его велико: доменный цех, обновив еще одну печь, сумел выплавить в мае сверхплановый чугун, и это в последний весенний месяц позволило успешно отработать и сталеплавильщикам, и прокатчикам комбината.

Майская программа металлургии выполнена: есть сверхплановые сталь и прокат, отгружены необходимые тонны металлопроката потребителю. Впереди у работников комбината сложные летние месяцы выполнения производственных заданий. А в некоторых основных цехах помимо выполнения планов будут заниматься и реконструкцией агрегатов.

— Большие реконструктивные работы мы провели в горно-обогательном производстве, доменном цехе, — рассказывает Р. Тахутдинов. — Нынешний доменный не сравнить с тем, каким он был еще два года назад. За семь лет строительства первой печи мы провели всего один ремонт первого разряда на 9-й. Состояние домен в первом квартале прошлого года было плачевным, и потому мы провели серию полугодовых ремонтов на 10-й, 8-й и в промежуток между ними — на 6-й. Сейчас начали восстановительные работы на второй.

Задача стоит колоссальная — за год выстроить практически новую печь.

Узким местом становится сталеплавильный передел. В мартеновском цехе печей осталось пять, из них две — двухванные. До пуска третьего конвертера они все должны работать с превышением производственных мощностей 1989 года.

Перед конвертерщиками стоят не менее сложные задачи: дальнейшее увеличение производства практически невозможно без ввода в строй нового конвертера, хотя в этом году без него мы планируем выплавить 6 млн 300 тыс. тонн стали. Нынешний год войдет в историю сталеплавильщиков Магнитки как год высокой стойкости конвертеров — 2500 плавков. Это не предел. После пуска третьего конвертера будем добиваться стойкости огнеупорной кладки до 3000 плавков. Таких серьезных показателей стойкости нет ни в одном аналогичном цехе России. Более того, наш ККЦ сегодня самый высокопроизводительный цех в мире. Конвертерщики продолжают строительство третьего конвертера, установки «печь-ковш», модернизируют машины непрерывного литья заготовок. В июне должна войти в строй установка десульфурации, полностью разработанная специалистами ММК. Ее освоение уже началось, но технология не опробована. Комбинат мог бы пойти по пути наименьшего сопротивления и купить такую установку вместе с технологией за рубежом, но стоит она дорого — 10 млн долларов. Сегодня потребитель предъявляет серьезные претензии к наличию серы в металле, и потому новому агрегату отводится важная роль в технологии. Ежемесячно планируем отдавать потребителю пока до 5 тысяч тонн стали с содержанием серы до 0,005 процента. Установки десульфурации и раньше опробовали в ККЦ, но это были затратные и нестабильные

технологии.

Агрегат «печь-ковш» также позволит улучшить качество металла, значительно снизить содержание серы в ответственных марках стали. У нас могут появиться заказы на готовый металл с содержанием серы до 0,002 процента, которые мы должны суметь выполнить.

У стали с повышенным содержанием серы есть еще один недостаток — она повышает вероятность аварий на МНЛЗ.

ККЦ и ЛПЦ № 10 находятся под одной крышей, и эти цехи нельзя разделить. Это — конвейер, который обязан давать металл высокого качества и в больших объемах. Задача листопрокатчиков — не терять объемы. Если бы они имели тот профиль проката, который поставляли на американский рынок, то вышли бы на годовое производство 5 млн тонн. С переориентацией сортамента на рынок Юго-Восточной Азии десятый лист должен выпускать продукцию с более тонким профилем. Ставится задача выйти на толщину листа 1,2 мм.

В цехе, несмотря на его молодость, продолжается модернизация оборудования: реконструированы нагревательная печь, чистовая группа клетей, планируем поставить шестую моталку: не хватает средств для наращивания производства. Направление одно — улучшение качества нашей продукции, расширение ее сортамента. С этой целью поставили новые станки на вальцешлифовальном участке...

Что касается ЛПЦ-5, мы упустили время начала реконструкции действующего стана холодной прокатки — потому, что было желание скорей построить ЛПЦ № 11. Впрочем, рынок в то время не требовал такого объема холоднокатаного листа. Но с июня необходимо увеличить производство в ЛПЦ № 5 до 120 тысяч тонн в месяц. Программа реконструкции стана «2500» холодной прокатки поэтапно затронет все агрегаты. Определяются схемы финансирования и фирмы, участвующие

в реконструкции. Есть задумка сделать ЛПЦ № 5 цехом, соответствующим лучшим мировым стандартам. Аналоги подобных реконструкций в условиях действующего производства в мире имеются. Ее конечный результат — высококачественный рентабельный автолист, пользующийся спросом как на внешнем, так и на внутреннем рынке.

Конечно, многое зависит от того, какими средствами будем располагать. Будут инвестиции — в ЛПЦ № 5 появятся и нормальные травильные линии с соляно-кислотным травлением, и бесконечная прокатка, будет модернизирован пятиклетевой стан. Уже подписан договор на разработку технологии и установку в термическом отделении двух водородных печей, есть задумка в следующем году поставить агрегат резки для продольного распуска рулонов. Но если в российской экономике не будет стабилизации, то на следующий год начнем реконструкцию за счет собственных средств, а в нынешнем — наведем порядок с действующим оборудованием, чтобы стан максимально увеличил производство.

Четвертый листопрокатный будет работать. В ККЦ, надеемся, сумеем реконструировать машины непрерывного литья и в перспективе, с пуском третьего конвертера, производить 8-9 млн тонн стали. ЛПЦ-10 может прокатать 5 млн, и 3 млн — ЛПЦ-4. В конце нынешнего года мы планируем освоить в четвертом листопрокатаном прокатку среднего листа толщиной до 32 мм, сейчас ведем реконструкцию хвостовой части стана. Это позволит нам выпустить средний лист высокого качества, который необходим для производства трубного металла. В планах — реконструкция первого агрегата резки, которая позволит резать стальной лист толщиной до 14 мм. Планируем в ЛПЦ № 4 освоить прокатку более толстого металла. Но о ней можно будет говорить только тогда, когда проведем проектные и технические проработки.

Записал Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

КАК ОБУЗДАТЬ ВОРОВ?

На последнем заседании профсоюзного комитета комбината рассматривалась ситуация на предприятии, связанная с участвовавшими кражами цветных металлов. Выступившие на заседании заместитель главного энергетика ОАО «ММК» И. Кучековский, начальник проммилиции С. Попов, начальник отдела охраны труда и техники безопасности В. Уржумцев охарактеризовали обстановку на комбинате как чрезвычайную.

Свидетельство тому — происшедшие только в последние дни мая ЧП: пожар в десятом листопрокатном цехе, гибель работника мартеновского цеха. Причиной трагедии стала охота за цветным металлом. Вот уж поистине: люди гибнут за металл.

В субботу 29 мая разлищик мартеновского цеха со товарищи решили похитить медные детали из трансформаторной подстанции, расположенной в трехстах метрах от их рабочего места. Однако кража не удалась: забравшись в подстанцию П. задел рукой распределительную ячею, находившуюся под напряжением 3150 вольт, и был насмерть поражен током. Это уже третий случай на нашем предприятии, когда в поисках легкой добычи погибает человек. Напомним: трагическая случайность оборвала жизни двух подростков, проникших на территорию комбината с целью хищения цветного металла.

И пожар в десятом листопрокатном цехе, случившийся в конце прошлой недели, тоже следствие действий воров: злоумышленники вырезали конец медного кабеля в тоннеле, что привело к замыканию обгоревших проводов и вызвало пожар. К счастью, в этом случае обошлось без человеческих жертв.

В минувшие выходные грабители вывели из строя 38-ю подстанцию. В четвертом листопрокатном цехе сняли тормозные катушки с мостовых кранов. А на руднике неизвестные вырвали из земли 550 метров алюминиевого электропровода. Судя по тому, как мастерски это сделано, поработали специалисты.

Только с начала года на комбинате совершено 200 преступлений. Более половины из них связаны с хищением именно цветных металлов. Воры разуклопывали электродвигатели, вырезали кабели... А всего с начала года совершено около 190 преступлений, связанных с хищением металлосодержавших изделий. Только за кражу кабельной продукции осуждено почти семь десятков человек, половина из них — работники комбината.

По мнению членов профкома ОАО «ММК», остановить вал преступлений могут только решительные меры: ликвидация всех пунктов по приему цветных металлов в городе, концентрация усилий коллективов на сохранности цеховой собственности, усиление деятельности правоохранительных органов, всесторонняя помощь им на комбинате. В частности, прозвучало предложение о возрождении народных дружин, патрулирующих на территории предприятия.

Профсоюзный комитет решил обратиться в городскую администрацию с просьбой принять строгие меры к тем, кто провоцирует горожан на преступную «добычу» цветных металлов — к скупщикам краденого. Не секрет, что сегодня за незаконную скупку металла дельцов наказывают слишком мягко, и, заплатив мизерный штраф, они вновь приступают к опасному для города и комбината «бизнесу».

Т. АРСЕВА.

Продолжается подписка на «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ» НА ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ

Стоимость подписки
в отделениях связи —
20 рублей,
в киосках «Роспечати» —
15 руб. 60 копеек.

Всем работникам ОАО «ММК» и его дочерних предприятий
ЗАО «РМК», «МАРС», «Прокат-ГП», «Металлошлак», «МССР»,
«Металлургремонт-1, 2, 3, 4», «Электроремонт», НПО «Автоматика»,
«КПИТ», автоуправления
МОЖНО ПОДПИСАТЬСЯ НА НАШУ ГАЗЕТУ В СЧЕТ ЗАРПЛАТЫ.
ОФОРМИТЬ ПОДПИСКУ МОЖНО
ТОЛЬКО В РЕДАКЦИИ НАШЕЙ ГАЗЕТЫ.

Мы ждем вас ежедневно с 9.00 до 16.00 с пропуском
по адресу: пр. Пушкина, 6, первый этаж.

