Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 58 (2682)
ВОСКРЕСЕНЬЕ,
19
МАЯ
1957 года.
Цена 10 коп.

ПЕРЕДОВЫЕ ДОМЕНЩИКИ

На вахте в честь 40-летия Великого Октября успешно трудится коллектив четвертой доменной печи, где мастерами работают тт. Беликов, Папин и Рыжов. В апреле он выплавил 2385 тонн чугуна сверх плана и достиг коэффициента использования полезного объема печи 0,600. По итогам соревнования в апреле коллективу этой печи присуждено первое место и переходящее Красное знамя.

Коллектив четвертой доменной печи также успешно трудится и в мае. С начала месяца он уже выплавил свыше 1400 тонн чугуна сверх задания.

ХОРОШО ОРГАНИЗОВАТЬ ЛЕТНИЙ ОТДЫХ ТРУДЯЩИХСЯ

Лето вступило в свои права. Стоят прекрасные солнечные дни, и естественно поэтому после рабочего дня трудящиеся нашего завода вправе получить заслуженный отдых. Заводской комитет металлургов еще в марте утвердил план мероприятий. Тысячи металлургов отдохнут этим летом на курортах и в домах отдыха.

Идут последние приготовления в однодневном доме отдыха на Банном озере. Здесь проведут свой выходные дни 10 тысяч передовиков производства и членов их семей. Заканчиваются приготовления к приему отдыхающих и на культбазе в районе Соленого озера. Здесь хорошо потрудились наши комсомольцы, молодежь завода, посадив более 1000 деревьев и установив ограду лагеря.

В этом году на Соленом озере будет много прогулочных лодок, спортивных площадок и игр. ОРС комбината здесь организует постоянно действующие буфеты. Начинает функционировать и лодочная станция металлургов, где в этом году парк пополнился более чем на 100 прогулочных лодок.

В парке металлургов в этом году намечено провести два костюмированных карнавала и много других массовых мероприятий. Много интересных спортивных встреч будет проведено на стадионе. Вчера отправились в первый туристский поход тридцать молодых рабочих комбината. Туристская работа в этом году должна принять значительно больший размах, чем в прежние годы, этому будет способствовать организуемая постоянная туристская база на Банном озере.

Многое предстоит еще сделать для того, чтобы хорошо организовать и отдых детей. В этом году в пионерских лагерях проведут свой отдых 7500 детей металлургов.

Но для того, чтобы лучше организовать летний отдых трудящихся завода необходимо устранить многие недостатки, решить целый ряд важных вопросов. По коллективному договору и приказу директора комбината подготовка всех культурных учреждений, спортивных баз, пионерских лагерей поручена управлению коммунального хозяйства, где начальник т. Светлов. Однако, многие работы по подготовке к лету были начаты УКХ с большим опозданием, ведутся медленно, да и качество их не всегда отвечает требованиям. Поэтому парк культуры открыт с большими недоделками, которые еще до сих пор не ликвидированы. То же самое необходимо сказать и о лодочной станции. К работам по благоустройству на Соленом озере еще не приступали.

До сих пор еще не решен вопрос о транспортировке трудящихся к местам отдыха. Предполагалось, что к Соленому озеру будут регулярно курсировать автобусы, а на Банное озеро — ходить дачный поезд. Однако эти вопросы решаются очень медленно.

Во втором году шестой пятилетки перед коллективом нашего комбината поставлены большие и ответственные задачи, на решение которых металлурги направляют свое внимание. В цехах все шире развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. Создать каждому коллективу, каждому рабочему необходимые условия для высокопроизводительного труда — важнейший долг хозяйственных руководителей и профсоюзных организаций. Вместе с тем надо сделать все необходимое, чтобы отдых металлургов в этом году был организован разумно, чтобы каждый трудящийся имел бы возможность хорошо отдохнуть и успешно выполнить поставленные задачи на производстве.

Ответственное задание

За работой сессии Верховного Совета СССР коллектив сварочного отдела основного механического цеха следил внимательно. Сварщики отдела единодушно одобрили Закон о дальнейшем совершенствовании управления промышленностью и строительством и другие мероприятия, направленные на улучшение работы и упрочение мира.

Сварщики в дни работы сессии добились высоких показателей и обязались высоко держать знамя соревнования и впредь. Сейчас мы получили ответственное задание наплавить твердым сплавом большой конус домны для индийского металлургического завода.

К выполнению этого задания приступили электросварщики тт. Романов, Меркушев и Пензин. Они обязались выполнить задание досрочно и наплавить конус высококачественно.

В. ПЕТРОВ.

Ремонт без остановки стана

Недавно третья бригада блюминга № 3 принимала смену. На сменно-встречном собрании выяснилось, однако, что работа на слябовом пути затруднена: был раздавлен подшипник. А за смену предстояла прокатка именно сляб. Только несколько плавок было для прокатки квадрата, который идет по другому рольгангу.

Слесари Савин и Кислицын, получив задание, решили использовать эту возможность и произвести ремонт блюминга без его остановки.

С прокаткой квадрата на короткое время освободился слябовый путь. Савин и Кислицын немедленно приступили к делу. Зноем дышали раскаленные плиты, ролики рольганга. В трех метрах проползали тяжелые раскаленные полосы. Но Савин и Кислицын сумели снять плиты, раскрепить ролик, заменить его другим, поставить новый подшипник.

Только они окончили работу, как на обжим был подан первый слиток для сляб. Но путь ему уже был открыт.

В. КОШЕЛЕВ,
слесарь обжимного цеха.

Сорокалетию Великого Октября — достойную встречу!

★ ★ ★

Слаженность в работе — залог успеха

В социалистическом соревновании в честь 40-й годовщины Великого Октября коллектив нашей бригады листопрокатного цеха № 1 за 16 дней мая прокатал сверх плана около 1300 тонн металла.

На участке печей оператор т. Сычев не только своевременно выдает металл, но и следит, чтобы был определенный запас металла. Серьезно относятся к своей работе сварщики тт. Шакиров, Никитин, один из лучших старших сварщиков цеха ветеран труда т. Суслов.

Недавно начал работать вальцовщиком черновой группы т. Погорелов. Раньше он был вырубщиком. Тов. Погорелов быстро освоил свою специальность и хорошо работает. Справляются со своими обязанностями старший вальцовщик т. Хоменко, резчики Шевцов, Вышницкий, Мешков и многие другие.

Но, к сожалению, так работают далеко не все. Вот, например, подручный резчика т. Береза. С месяц работает он хорошо, а потом все хуже и хуже, пока не возьмутся за него рабочие всей бригады. Или вот вальцовщик т. Гуцаленко. Закончил он индустриальный техникум, вальцовщиком работает уже семь лет, а лень так и не может побороть. Неслучайно, что по его вине допускались аварии на стане. С такими явлениями ведет борьбу весь коллектив бригады.

В. ДЕГТЕРЕНКО,
мастер листопрокатного цеха № 1.

На снимке: один из лучших звеньевых третьей бригады первого блока коксовых печей **А. А. Сердечный,** обеспечивающий четкую, высокопроизводительную работу на своем участке.

Фото Е. Карпова.

Скоростные плавки

Дружно несут предоктябрьскую вахту сталевары печи № 1 второго мартеновского цеха тт. Сигбатулин, Болотский и Ефимов. Каждый из них в своей смене готовит условия для бесперебойной работы напарникам. Поэтому здесь за 16 дней мая уже выдали сверх задания 1325 тонн стали, а на каждой плавке экономят по полчаса и более.

16 мая сталевар т. Болотский выдал плавку с экономией 1 час 40 минут. В тот же день сталевар печи № 9 т. Бурмакин тоже сберег на плавке 50 минут. Сталевары этой печи с начала месяца сварили дополнительно к заданию 550 тонн металла.

Выполнили срочный заказ для Индии

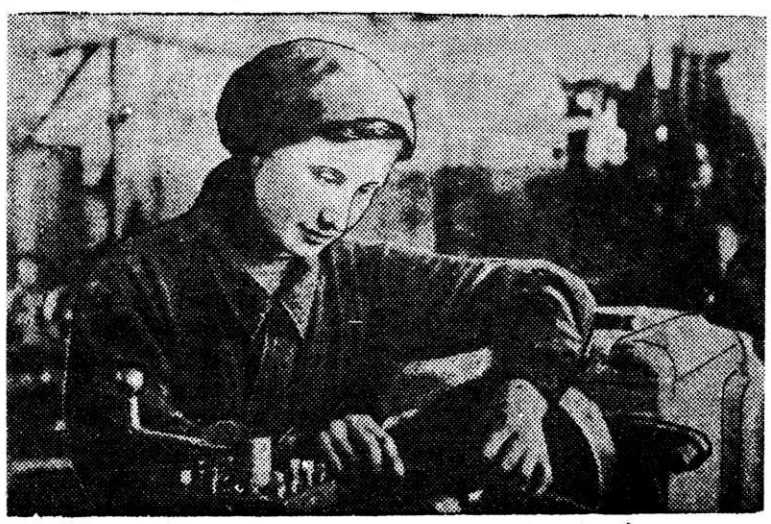
В штамповочном отделе основного механического цеха весь коллектив настойчиво борется за выполнение предоктябрьских обязательств и повышение производительности труда. Недавно здесь успешно выполнили срочный заказ для индийских металлургов — отштамповали 80 желобов для кессонов мартеновских печей с пароиспарительной системой охлаждения.

В бригаде т. Пилипенко отлично справились с заданием штамповщики тт. Нефедов, Поляков, Мельников, подручный т. Юрченко. При норме отштамповать 8 желобов за смену, они штамповали до 16.

Дружно несут трудовую вахту в бригаде т. Катыхова штамповщики тт. Летичевский и Ларионов, подручный т. Обманкин. В нашей бригаде успешно справились с заданием штамповщики тт. Шевеленко, Платонов, Бабиков, Горшенин, подручные тт. Хасанкин, Пилипенко.

Задание окончили досрочно, перевыполняя норму вдвое. Качество отштампованных желобов высокое.

П. ШИРШОВ,
бригадир штамповочного отделения.



Токарь паровозного депо Ольга Богданова хорошо освоила свою работу и систематически выполняет нормы выработки на 130—140 процентов при высоком качестве изделий. **На снимке: О. Богданова** за работой. **Фото Е. Карпова.**

Вальцетокари

Свыше 15 лет работает токарем в нашем вальцетокарном отделении Михаил Нефедьевич Коновалов. Хороший, добросовестный он работник. Заранее придя на смену, он внимательно осмотрит станок, приготовит инструмент. Как только прозвенит звонок на включение станка, у т. Коновалова все готово для работы сразу двумя резцами.

Работает он на станке на обточке сложных профилей для стана «500», таких как рельс, швеллер, балка, уголок и других. Систематически выполняет нормы выработки на 160, а в отдельные дни и на 200 процентов. Свой опыт работы т. Коновалов охотно передает молодым токарям, советует, подсказывает им.

Из молодых токарей хорошо работает Семен Поченков. Любит он свое дело, работа спорится в его руках. На 130 процентов выполняет он нормы выработки, и никогда не поступало замечаний по качеству его валков. А закончив смену, Семен Поченков идет в школу рабочей молодежи. Сейчас он заканчивает 7 класс, учится на «четверки» и «пятерки».

Год назад пришел из рядов Советской Армии комсомолец Василий Киреев и опять поступил в вальцетокарное отделение, где работал до армии. Хорошо, по-серьезному относится он к своему делу.

А вот Михаил Маслюков совсем по другому относится к делу. Его станок грязный, давно, видно, не видел заботливой руки, кругом неубранные кучи стружек. Самое настоящее халатное отношение к работе. А на днях пошли мы со сменным мастером по цеху и видим: развалился Михаил Маслюков на куче стружек, руки разбросал и спит. Станок работает, гонит валок в брак. Не к лицу, т. Маслюков, молодому рабочему нарушать производственную дисциплину.

В. ВОЛЧЕНКОВ,
старший мастер вальцетокарного отделения.