

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 5 (2629)

ПЯТНИЦА, 11 ЯНВАРЯ 1957 г.

Цена 10 коп.

Отметим 25-летие комбината новыми успехами в труде

Приближается знаменательная дата для металлургов Магнитки — 25-летие комбината. За четверть века наш комбинат прошел большой путь. Он решал и решает большие задачи, поставленные Партией и Правительством. Много мы должны сделать во втором году шестой пятилетки.

В прошлом году, соревнуясь с мартеновцами второй печи Кузнецкого металлургического комбината, коллектив нашей мартеновской печи № 2 с честью выполнил социалистические обязательства, выдал сверх плана 7314 тонн стали, добился роста производства против предыдущего года на 7,1 процента.

Это достигнуто настойчивой борьбой сталеваров и подручных, мастеров за стойкость агрегата, за экономию каждой минуты рабочего времени и строгое соблюдение технологии. Широко внедряя скоростное сталеварение, мы добились сокращения длительности плавки против показателей 1955 года на 28 минут.

Заканчивая годовое задание, мы ознакомились с решениями де-

кабрьского Пленума ЦК КПСС, открывающими перед советским народом новые перспективы в борьбе за дальнейший подъем производства и улучшение материального благосостояния. Отвечая на эти решения, мы решили во втором году шестой пятилетки закрепить достигнутые успехи. Готовясь достойно отметить славную годовщину нашего металлургического комбината, каждый сталевар вместе со своей печной бригадой решил в январе сварить не менее 100 тонн стали сверх плана.

Соревнование приносит успехи. Каждый сталевар уже имеет десятки тонн сверхпланового металла, работа идет дружно и согласованно.

Мы призываем всех сталеплавильщиков включиться в соревнование за достойную встречу 25-летия комбината, за успешное выполнение плана второго года шестой пятилетки.

А. КОРЧАГИН, А. МАЛЬЦЕВ, М. БУКИН, сталевары печи № 2 первого мартеновского цеха.

Сталеплавильщики второго цеха увеличивают производство стали

С каждым днем увеличивают производство металла сталеплавильщики второго мартеновского цеха. За 9 дней января они выплавляли 1640 тонн стали сверх задания.

В передовых рядах соревнования здесь идут бригады десятой печи, возглавляемые сталеварами тт. Титаренко, Рязановым и Глуховым. С начала месяца они сварили 12 плавов скоростным

методом и выдали дополнительно к заданию 509 тонн стали.

За то же время бригады печи № 12, где сталеварами работают тт. Бадин, Озеров и Татаринцев, выплавляли 15 скоростных плавов и выдали сверх задания 287 тонн металла.

Варят также скоростные плавки и выдают сверхплановую сталь сталевары одиннадцатой печи тт. Фокин, Бревешкин и Маевский.

Для металлургов Магнитки

Машиностроители Ново-Краматорского завода начали изготовление непрерывного листового стана холодной прокатки. Он предназначен для Магнитогорского металлургического комбината. На этом гигантском агрегате почти все производственные операции будут автоматизированы.

Для контроля технологического процесса прокатки здесь применяются новейшие достижения электроники. Например, измерение толщины проката на ходу будет производиться лучевыми микрометрами с применением радиоактивных изотопов. При помощи телевизионных камер

оператор на экране пульта управления сможет видеть, как идет передвижение проката в малодоступных местах стана. Для управления рабочими клетями и другими механизмами стан оснащается фотоимпульсаторами и другими приборами.

Такой техникой, исключаяющей ручной труд на всех стадиях процесса прокатки — от подачи металла из нагревательных печей до выхода готового проката, — оснащаются все станы, выпускаемые в нынешнем году машиностроителями Краматорска.

(«Правда»).

СЕМИНАР ПРОПАГАНДИСТОВ

16 января в клубе строителей (левый берег) состоится семинар пропагандистов кружков по изучению конкретной экономики, политшкол, политической карты

мира, биографии В. И. Ленина и текущей политики.

Начало в 13 часов.

Заводской партийный комитет.

Отчетно-выборное собрание правления сада

13 января в Доме культуры металлургов (правый берег) состоится собрание членов коллективного сада № 1.

Повестка дня:
Отчет и выборы правления сада.
Начало в 12 часов дня.
Правление сада.

31 января исполняется 25 лет со дня пуска нашего металлургического комбината.

Товарищи металлурги! Отметим эту знаменательную дату новыми успехами в труде, дадим больше сверхплановой продукции для нужд народного хозяйства!

ПЕРЕДОВЫЕ БРИГАДЫ КОТЕЛЬЩИКОВ

Неплохо начали второй год шестой пятилетки многие бригады и рабочие котельно-ремонтного цеха. На участке сборки бригада т. Султангареева и сборщики тт. Кириченко и Дмитриенко сумели выполнить план 1956 года на несколько месяцев раньше срока. В новом году они также работают высокопроизводительно. При обязательстве собирать 1650 килограммов конструкций на человека в смену, они собирают до 1900 килограммов. Хорошо работают бригады сборщиков, где бригадирами тт. Антоном и Старковским. Они собирают на каждого человека до 2 тонн конструкций.

Электросварщики П. Шатунов

и В. Охромович на сварке кессонов и заслонок мартеновских печей выполнили нормы на 160 процентов. Недавно окончившие ремесленное училище Евгений Кудинов и Станислав Петров вместо 36 условных метров сваривают 38—40.

В настоящее время электросварщики заняты выполнением срочного заказа: изготавливают травильные кислотные ванны. Вместе с электросварщиками хорошо трудятся клепалящики и сверловщики тт. Подвалов, Сытенских и Новиков. Сейчас уже сделано 2 ванны из восьми.

С. ДАНИЛОВ,
старший мастер котельно-ремонтного цеха.

Машинисты коксовых батарей

Мимо коксовых батарей то и дело плавно скользит электровоз, увозя на гашение только что выданную порцию кокса, гудят завалочные машины, по широким стальным путям тяжело передвигаются коксовиталкиватели. Сложен и ответственный труд водителей всех этих машин, выполняющих основную работу на производстве кокса. Большие знания и навыки требуются машинистам, ибо малейшая поломка в машине может повлечь за собой нарушение графика всей работы блока коксовых батарей.

Многие машинисты с успехом справляются со своими обязанностями. Около пятнадцати лет работает машинистом коксовиталкивателя В. Кряскова. Она освоила сложную машину, тщательно ухаживает за ней, старается сдать ее сменщику в образцовом состоянии. Но и принимает ее не как-нибудь, лишь бы побыстрее. Т. Кряскова внимательно осматривает всю машину, не оставляет ни одной поломки и неисправности. Любит она свою машину, и та не подводит: за год у т. Крясковой не было ни одной аварии или поломки, не было и нарушений графика. Недавно комиссия профсоюзной организации и администрации первого блока дала высокую оценку безупречной работе т. Крясковой.

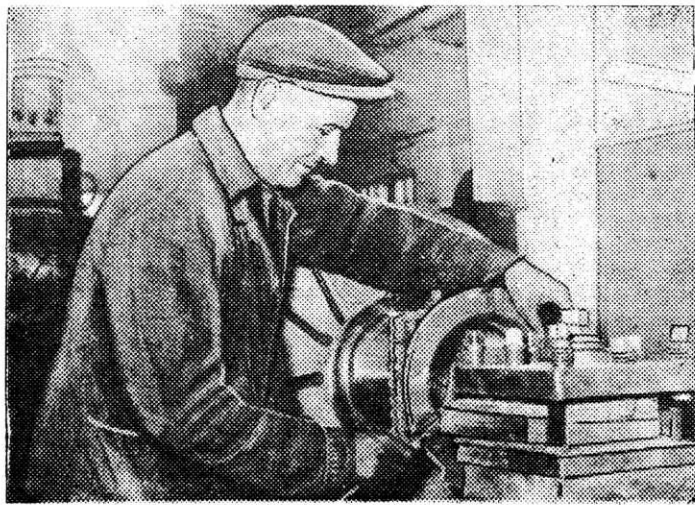
Как передовик производства т. Кряскова на блоке не одна. Добросовестным отношением к

своим обязанностям, безаварийной работой зарекомендовал себя один из лучших машинистов коксовиталкивателя т. Ларионов. Больше двадцати лет работает машинистом электровоза пятой и шестой батарей Г. Борисов. Он хорошо знает свою машину, старается водить ее плавно, без рывков. Недаром за последние два года т. Борисов не допустил ни одной аварии или поломки на электровозе. Так же хорошо работает машинист электровоза седьмой и восьмой батарей т. Соколкин.

Благодаря слаженной работе всего коллектива за 7 дней января мы сумели выполнить план на 103,2 процента, графики выдачи и загрузки выполняются также успешно. В этом немалая заслуга машинистов.

Конечно, не все наши машинисты работают безупречно. Взять хотя бы т. Порфиевича. Он работает машинистом на том же коксовиталкивателе, где и т. Кряскова. Но т. Порфиевич за год допустил 10 аварий и поломок. На ремонт агрегата ушло около двух с половиной тысяч рублей. Порфиевичу нужно быть более внимательным в своей работе. Много поломок допустили также машинисты тт. Юрьев и Н. Ашихман.

И. МИРОШКИН,
старший машинист-инструктор коксовых печей первого блока.



На снимке: передовой токарь куста проката А. С. Воробьев, систематически выполняющий нормы выработки на 170—190 процентов.
Фото Е. Карпова.

Подготовка к выборам
в местные Советы

Листопрокатчики готовятся

Партийная организация листопрокатного цеха № 3 начала деятельную подготовку к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Недавно общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего цеха выдвинуло в состав окружных избирательных комиссий лучших представителей своего коллектива. Среди них: бригадир прокатного отделения Н. Валаев, лудильщик комсомолец Н. Серов, мастер т. Горбачев и другие.

Недавно мы побывали на своем избирательном участке № 30 Правобережного района, сейчас готовим хорошее оформление для агитпункта. Нам нужно позаботиться, чтобы избиратели в агитпункте имели возможность прочитать свежий номер газеты, журналы, получить необходимую консультацию по интересующим их вопросам, посмотреть выступление художественной самодеятельности. Сейчас участники художественной самодеятельности цеха с увлечением занимаются в танцевальном и драматическом кружках, готовят много интересных номеров.

Наш агитколлектив и агитаторы готовятся к проведению бесед среди избирателей. Партийное бюро подобрало большую группу агитаторов из числа коммунистов, комсомольцев и беспартийных активистов для работы на избирательном участке. Среди них старший дежурный машинного зала коммунист т. Стрельцов, бригадир адъюстажа коммунист т. Кравченко, оператор т. Лукьянцев и другие.

М. ЮДИН,
секретарь партбюро
листопрокатного цеха № 3.

Агитпункт открыт

Со времени последних выборов в местные Советы депутатов трудящихся на поселке имени Димитрова произошло много изменений. За это время там построена новая школа № 2, в которой теперь размещен агитпункт избирательного участка. Комнату агитпункта мы хорошо оборудовали, стены украсили портретами руководителей Партии и Правительства, плакатами. Готовится большой плакат, на котором изображен герб Советского Союза и книга — Конституция СССР.

Партийная организация утвердила заведующим агитпунктом коммуниста электрика Михаила Васильевича Волькина. 8 января агитпункт открыли. К этому времени туда доставили газеты и журналы. Избиратели приходят в агитпункт, интересуются многими вопросами, связанными с подготовкой к выборам в местные Советы.

А. ВОЛКОВ,
секретарь партбюро
первого мартеновского цеха.