

ЗА КУЛЬТУРУ РАБОЧИХ МЕСТ

Уже свыше шести лет работники медсанчасти комбината и активисты цехов: санитарные дружинники, санпостовцы, члены штабов по народному движению ведут большую систематическую работу за повышение культуры и эстетики производства.

Нужно отметить массовость этого похода. Достаточно назвать такую цифру: в народном движении за санитарную культуру приняло участие свыше сорока тысяч металлургов. Только за период между Днями здоровья прошлого и текущего годов на комбинате было подано тринадцать тысяч четыреста пятьдесят пять предложений, из которых уже выполнено свыше десяти тысяч.

Большая работа по соблюдению и укреплению промышленной санитарии, повышению эстетики производства широким фронтом развернулась в настоящее время в десятках коллективов цехов. Отличных показателей добились листопрокатчики цеха белой жести, работники второго листопрокатного, фасонно-вальце-сталелитейного цехов, мебельной фабрики, коксохимического производства, ЖДТ комбината, цеха диспетчеризации и многих других цехов. Почти на всех участках здесь стало чисто, светло, уютно. День за днем снижается заболеваемость, промышленная эстетика устанавливается на более прочный фундамент. Прямо в помещении некоторых цехов прижились цветы, а на коксохимическом производстве и в фасонно-вальце-сталелитейном цехе повсеместно применяются светлые, приятные для глаз тона красок. Ими окрашива-

ется различное оборудование, стены, комнаты в бытовых помещениях. На рабочих местах энергетиков — аквариумы. В некоторых цехах ведется эстетическая окраска наружных стен, проводится озеленение и благоустройство территории.

Коллективом цеха благоустройства со Дня здоровья 1966 года

Ширится народное движение

на территории комбината были дополнительно уложены новые сотни метров асфальтированных дорожек, высажены в грунт тысячи цветов, проведена планировка площадок. В лесопарковом хозяйстве произведена обработка сада, в котором для рабочих комбината было собрано около четырех тысяч тонн свежих фруктов и овощей. Отличный профилакторий получили в этом году металлурги.

В цехах комбината проводится большая санитарно-просветительная деятельность. Свыше тридцати тысяч трудящихся прослушали лекции, состоялось более тринадцати тысяч бесед на различные медицинские темы.

За прошедший период времени проведен смотр-конкурс на лучший санноот, лучшую сандружину. Свыше двухсотпятидесяти металлургов за отличные показатели по промышленной санитарии и эстетике производства были премированы. Среди них слесарь третьего листопрокатного цеха

т. Файзулин, страший мастер второго листопрокатного цеха т. Фрадкин, аппаратчик коксохимического производства т. Черкасов, цветовод цеха благоустройства т. Ларина и многие другие.

Народное движение за санитарную культуру продолжается. Уже в этом году в цехе эмалированной посуды было подано 105 предложений — из них 100 уже внедрено. Такое же положение в цехах механизации, втором и третьем листопрокатных цехах.

Сейчас на всем комбинате ведется большая работа по подготовке к летнему сезону и к Первомаю.

Широко развернулась деятельность в преддверии полувекового юбилея Советской власти. Правда, еще не во всех цехах движение за санитарную культуру приняло соответствующее направление, не везде в оперативном порядке выполняются оздоровительные мероприятия.

И все-таки можно быть уверенным, что администрации и общественные организации цехов обратят особое внимание на поддержание санитарной культуры, чистоты каждого рабочего места. Санактивисты цехов совместно с медицинскими работниками добьются, чтобы 50-летие Великого Октября встретить отличными показателями промышленной санитарии и эстетики производства на всех участках нашего металлургического комбината. Для этого есть все условия.

Л. ЯНЧЕНКО,
помощник промышленно-санитарного врача медсанчасти комбината.



Коллектив электроремонтного цеха в честь Первомайского праздника отремонтировал много оборудования досрочно. В этом есть доля труда передовой труженицы цеха фрезеровщицы Серафимы Лаврентьевны Живовой. Она ежедневно перевыполняет норму, причем качество ее работы всегда высокое.

На снимке: С. Л. Живова у станка.

Фото Н. Нестеренко.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ НЕ ТОЛЬКО МЫ ВИНОВАТЫ

Статья «Плохое начало», опубликованная в газете 8 апреля с. г., проработана с персоналом цеха подготовки составов. В обсуждении статьи наиболее активное участие приняли коллективы трудящихся стрипперного отделения № 3, обслуживающие блюминг № 3.

При обсуждении было отмечено, что коллектив стрипперного отделения № 3 прилагает немало усилий для обеспечения непрерывного графика прокатки блюминга № 3, но нередко разрыв непрерывного графика прокатки образуется из-за ущемлений работников блюминга № 3, как это имело место в первой декаде апреля.

Так, 1 апреля в первой смене средний съем плавков длился 38 минут вместо 18 минут, предусмотренных инструкцией. В этой же смене блюминг имел простой 1 час 10 минут из-за неисправности МОЗ (машины огневой зачистки). Съем ряда плавков превышал 1 час; например, плавка 021173 снималась 1 час 25 минут, плавка 16241 снималась 1 час 5 минут и т. д.

Отсюда и средняя температура сажаемого в колодцы металла в этой смене составила 750 градусов.

При такой продолжительности пасада слитков нагревательная мощность колодцев блюминга использована далеко не полностью: при нормальном всаде 370—380 слитков, в колодцах находилось от 216 до 290 слитков. При правильной организации труда на колодцах блюминга потеря производства из-за нагрева можно избежать.

Аналогичные случаи имели место в продолжении первой декады апреля.

Встав на предпраздничную вахту и готовя достойный подарок 50-летию Великого Октября, коллектив трудящихся стрипперного отделения № 3 взял на себя повышенные обязательства, выполнение которых в значительной степени зависит от трудящихся блюминга № 3. Тому примером является работа 5 апреля с. г., когда средний съем плавков за сутки длился 23 минуты и соответственно температура подаваемого металла была 821 градус.

ПЕРСОВ, старший мастер стрипперных отделений ЦПС, ОСТАПЕНКО, РУДЕНКО, ВАЛАВИН, МЕНЬШИКОВ, ст. рабочие стрипперного, отделения № 3.

НЕ НА ПОЛНУЮ МОЩНОСТЬ работает новая грануляционная установка

Огнепено-жидкий доменный шлак нашего металлургического комбината уже много лет используется, как ценный строительный материал. Шлаковая немза и гранулированный шлак — вот, в основном, и все использование доменного шлака. Грануляция шлака в настоящее время производится на двух грануляционных установках, одна принадлежит цементному заводу, другая, новая, — металлургическому комбинату. Вот об этих двух установках и пойдет наш разговор.

Всего несколько месяцев работает участок грануляции цеха вспомогательных материалов, строительство которого обошлось недешево. В комплексе этого участка входят девять мощных грануляционных машин, шесть электромостовых кранов, два отстойника и насосные. Все это сделано по первому слову техники. Участок в состоянии переработать в год до двух миллионов тонн шлака.

Может ли добиться такого производства новый участок грануляции в современных условиях? Чтобы ответить на этот вопрос, обратимся к цифрам.

Прежде всего цифры «графика подачи огненно-жидкого доменного шлака в ковшах с 12 по 20 апреля 1967 года». На грануляционную установку цеха вспомогательных материалов запланировано подавать соответственно по дням этого периода 96 ковшей в первый день, во второй — 88, в следующие — 104, 88, 96, 96, 96 и 88 ковшей, итого 848 ковшей. На грануляционную установку цементного завода запланировано подавать равномерно по 136 ковшей в сутки, в общей сложности за девять дней 1224 ковша. Вот такова разница, а ведь мощность первой установки в два раза больше второй. Почему же такое «неравноправие»?

Руководство комбината может ответить на этот вопрос, что с цементным заводом у комбината заключен договор на 1967 год, уменьшение потока шлака на ста-

рую гранустановку — нарушение договора.

Еще 1 июля 1966 года языком документа, «Журнала авторского надзора за строительством комплекса шлакоперерабатывающих предприятий Магнитогорского металлургического комбината», было сказано следующее «Расположенная на площадке шлакоперерабатывающих предприятий гранустановка второй очереди цементного завода эксплуатируется с нарушением санитарных норм, не организовано удаление воды. Грануляция осуществляется на барабанах, что давно запрещено санитарной инспекцией в связи с выделением свободной минеральной ваты. Необходимо поставить вопрос перед соответствующими организациями о срочном упорядочении условий работы этой гранустановки в части организации водоотвода и ее реконструкции».

Автор этих строк главный инженер Киевского института Гипрогражданпроектстрой Полна Генриховна Лаврентьевна.

«Срочное упорядочение» не проведено и, когда будет проведено, неизвестно.

Рассмотрим экономическую сторону вопроса.

По инструкции, утвержденной директором комбината, выход огненно-жидкого шлака с десяти доменных печей должен составлять 360 ковшей в сутки, то есть по восемь ковшей в составе 45 составов. Но ввиду того, что доменные печи сейчас работают на более богатом сырье, фактический выход шлака составляет в среднем 43 состава в сутки. Эти 43 состава крайне неравномерно делаются трем потребителям: установке треста «Магнитострой» для получения шлаковой пемзы и двум гранустановкам.

Если грануляционная установка цеха вспомогательных материалов будет обрабатывать по 30 составов шлака ежедневно, значит она будет давать до 1800 тысяч тонн ценного сырья. Установка

может давать два миллиона тонн гранулированного шлака при условии, если она будет обрабатывать по 34 состава в сутки. Мощность установки для этого достаточная. Но таких условий для новой производственной мощности пока нет. Отсюда, понятно, установка будет окупать вложенные на ее строительство деньги длительное время.

Цементному заводу экономически очень выгодно иметь свою действующую гранустановку. Комбинат продает огненно-жидкий доменный шлак цементному заводу приблизительно по 30 копеек за тонну, а стоимость готового гранулированного шлака 1 рубль 5 копеек за тонну. Это, очевидно, одна из причин, которая заставляет руководство цементного завода, нарушая санитарные нормы, продолжать вести работы на устаревшей гранустановке.

Теперь попробуем представить себе картину грануляционного участка цементного завода. Обросшие минеральной ватой колонны, кучи застывшего негранулированного шлака, вверху, там, где ходят два крана, слышится скрежет и скрип. Кажется, что каждая часть крана шатается. Надо, наверное, иметь большое мужество, чтобы подняться в кабины этих кранов и работать там. Когда сливают шлак, барабаны, на которых гранулируется шлак, стучат, разбрасывая гранулы и хлопья минеральной ваты. Эта вата стала бичом соседней гранустановки.

Минеральная вата мало похожа на мягкую белоснежную вату, какую мы знаем. Та, которая получается из шлака, почти полностью состоит из мелких стекловидных волокон, которые, попадая на кожу, вызывают зуд и оседают при вдыхании в легкие. Далеко окрест земля покрыта этой минеральной ватой, забиваются механизмы нового оборудования, страдают близлежащие огороды.

М. КОТЛУХУЖИН.