

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного  
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 97 (7450)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 7 августа 1986 года  
Цена 2 коп.

## ПЛАНИРОВАТЬ ПЕРСПЕКТИВУ

О встречных планах и социалистических обязательствах  
на 1987 год

Качественно новый подход к работе — непреложное требование дня. Оно продиктовано курсом интенсификации экономики. В рабочих коллективах комбината хорошо понимают, что нельзя останавливаться на достигнутом, нужно набирать все более высокие обороты. Поэтому идет пересмотр социалистических обязательств в сторону увеличения, принятие встречных планов.

Первыми примером нового подхода к работе показали сталеплавильщики. Обсуждение Обращения ЦК КПСС к трудящимся Советского Союза вылилось у них в предложение: ходатайствовать об увеличении государственного плана по выплавке стали на 40 тысяч тонн в дополнение к ранее принятым обязательствам в 200 тысяч тонн сверхпланового металла. С учетом встречного плана сталеваров Магнитки, утвержденного министерством, и социалистических обязательств итоговая цифра выплавки стали составляет 16 миллионов 40 тысяч тонн. Сталеплавильщики верны слову: сегодня в их сверхплановой копилке более 176 тысяч тонн металла.

На рабочих собраниях цеха эксплуатации ЖДТ при подведении итогов коллективного договора пришли к выводу: резервы позволяют принять еще более напряженные обязательства. Первоначально предусматривалось перевезти сверх плана миллион тонн народнохозяйственных грузов и сократить простой вагонов на 0,8 часа. В дополнение к ранее принятым обязательствам решено обеспечить доставку еще 200 тысяч тонн грузов, сократить простой вагонов на 1 час.

И железнодорожники выполняют свое обещание. С начала года они доставили к месту назначения дополнительно 800 тысяч тонн грузов, заметно сократили простой вагонов. Как видим, плановые задания и здесь, в цехе эксплуатации, не предел.

На конференции представителей трудящихся комбината по обсуждению итогов выполнения коллективного договора за первое полугодие старший газдовик В. Малов по поручению доменщиков заявил:

— Мы решили выдать до конца года не 100 тысяч, а 130 тысяч тонн сверхпланового чугуна.

Около 100 тысяч тонн дополнительной продукции доменный цех уже записал в актив выполнения своих

обязательств. Поток встречных начинаний рабочих коллективов комбината обусловил итоговое решение: обеспечить дополнительную реализацию товарной продукции на 28,5 миллиона рублей. Эта цифра — красноречивый показатель качественно нового подхода к работе. Его суть: от высоких рубежей к еще более напряженным встречным планам и дополнительным обязательствам. В них реализуется курс партии и народа на ускорение.

Уточнив программу нынешнего года, закладываемого фундамент 12-й пятилетки, мы должны наметить шаги дальнейшего движения. Министерство черной металлургии утвердило комбинату план на 1987 год по производству руды 2100 тысяч тонн, агломерата 11870 тысяч тонн, кокса 7500 тысяч тонн, чугуна 11440 тысяч тонн, стали 15800 тысяч тонн и готового проката 11736 тысяч тонн. Эти цифры отличаются от планового задания нынешнего года только в следующем: увеличивается выпуск готовой руды на 200 тысяч, агломерата — на 220 тысяч и готового проката на — 43 тысячи тонн.

Итоги работы с начала пятилетки свидетельствуют: металлургия комбината могут уверенно наметить реальные, основанные на встречных планах и обязательствах на 1987 год — год 10-летия Великого Октября. Это будут встречные планы и обязательства в честь главного события XX века, положившего начало коренным революционным преобразованиям на планете. Таков политический смысл тех рабочих перспектив, которые необходимо детально обсудить в коллективах.

Во внимание нужно взять следующее принципиальное требование: безусловное 100-процентное выполнение заказов на поставку продукции такого качества, чтобы обеспечить ее приемку органами Госстандарта. Требования к качеству резко возрастают. Одновременно стоит задача снизить себестоимость продукции за счет сокращения материальных затрат против уровня первого полугодия текущего года, как минимум, на полтора процента. Для гарантированного выполнения всех заказов необходимо предусмотреть сверхплановый выпуск продукции не менее чем на один процент. Обеспечение прироста производства должно быть достигнуто за счет повышения производительности труда

не ниже, чем на три процента.

Планы будущего года конкретно определены по каждому производству и цеху. Необходимо подкрепить их всесторонне обоснованными организационно-техническими мероприятиями, определить задачи каждой бригаде, каждому исполнителю, обсудить обязательства и встречные планы на партийных и профсоюзных собраниях, в трудовых коллективах, учесть все предложения металлургов и контролировать их реализацию.

В чем еще особенность тех планов и обязательств, которые необходимо принять в ходе широкого и заинтересованного обсуждения? В том, что с будущего года комбинат переходит на условия полного хозрасчета и самоокупаемости. Значит, режим экономии, рационального использования всех ресурсов в еще большей мере будет влиять на наши технико-экономические результаты, непосредственно на уровень нашего материального благосостояния. Поэтому речь идет о разработке встречных планов и социалистических обязательств на новой качественной основе. Хозрасчет должен пронизывать всю систему нашего производства — от рабочего места до масштабов комбината. В этом тоже должен проявиться качественно новый подход к работе в условиях интенсификации экономики, в условиях ускорения.

В состоянии ли коллектив металлургов комбината справиться с возросшими требованиями в свете новых задач? По каждой бригаде, по каждому участку! Опыт работы лучших свидетельствует: в состоянии. Таким опытом располагают там, где крепка дисциплина, где высока требовательность, а инициатива находит поддержку. Именно инициатива, опора на человеческий фактор в сочетании с неуклонным выполнением организационно-технических мероприятий способствовали тому, что коллектив сталеплавильного передела от прошлогоднего отставания пришел к сегодняшнему встречному плану и обязательству. Теперь перед ним новые задачи по повышению качества металла, углублению хозрасчета. Эти же задачи должен решать и весь коллектив ММК. Начинать надо с разработки встречных планов и обязательств на юбилейный, 70-й год Великого Октября.

Пятилетка:  
Темпы,  
качество,  
бережливость!  
— год первый

Коллектив цеха металлических изделий ПТНП производит продукцию для удовлетворения нужд населения. Она расходуется по многим адресам нашей страны и пользуется большим спросом у покупателей.

Успешно выполнив плановое задание, коллектив цеха стремится увеличить ассортимент и повысить качество изделий. Здесь трудятся много специалистов высокого класса, которые хорошо знают технологию своего производства, и это помогает им добиваться высоких результатов в работе.

В числе таких работников — штамповщица отделения окончанной посуды Татьяна Александровна ЕГОРОВА, которую вы видите на этом снимке. Ударник коммунистического труда, ежемесячно перевыполняющая задания, Т. А. Егорова за высокопроизводительный труд в одиннадцатой пятилетке награждена медалью «За трудовую доблесть».

Фото Н. Нестеренко.

### В экономичном режиме

Успешно закончил коллектив доменного цеха июльскую программу. Сверх заданного он дал в минувшем месяце более 19 тысяч тонн чугуна. Наиболее продуктивно и экономично отработали месяц бригады горновых, обслуживающих первую и десятую доменные печи.

Так, доменщики десятой печи выдали сверх заданного 1980 тонн чугуна, сэкономив при этом по три килограмма кокса на каждой тонне металла. Умело организовали технологический процесс мастера А. И. Рожков, А. И. Середа, Е. С. Мудрак и В. М. Хайрутдинов.

На июльском счету бригад горновых, обслуживающих первую дому, 2213 тонн чугуна. Расход кокса на тонну чугуна здесь в точном соответствии с установленными нормами. В тесном контакте работают бригады под руководством мастеров Н. С. Баландина, Р. И. Семья-

гина, А. М. Кучанова и Е. Ф. Стоянкина.

В первые дни августа доменщики комбината работают по-прежнему ритмично, не сбавляя набранных темпов.

Г. СУББОТИНА,  
старший экономист доменного цеха.

### С хорошим качеством

1395 сверхплановых тонн качественного агломерата выдали сверх июльской нормы трудящиеся первого агломерационного цеха. Дополнительный счет коллектива с начала года составляет 42 102 тонны.

Наибольшее количество сверхплановой продукции внес в общецеховую копилку коллектив первой аглофабрики: 1013 тонн в июле и 12 тысяч тонн с начала года. У первой аглофабрики также лучшие в цехе качественные показатели. Внутри коллектива лидером соревнования называют бригаду № 3, которой руководит мастер Ж. Л. Антосев.

В. КОСМИНИНА.



## Новое на предприятиях страны

На Часов-Ярском огнеупорном комбинате при перестройке конвейерных линий ранее для демонтажа конвейерных линий использовались автокран, а для транспортирования их на участок новой трассы — бульдозер. В целях сокращения времени, необходимого для монтажа конвейера, повышения сохранности звеньев внедрен фронтальный пневмоколесный погрузчик ТО-18 со сменным рабочим органом — захватом, устанавливаемым вместо ковша. Перестройка конвейеров с помощью погрузчика, благодаря его высокой маневренности, облегчается, продолжительность перестройки сокращается.

На Челябинском металлургическом комбинате абразивная зачистка слябов из стали 12Х18Н10Т производилась кругами холодного прессования ПП 600x75x203 со скоростью шлифования 50 м/с. На одном станке при сплошной зачистке слябов расходовалось 10 кругов, при этом выделялось большое количество абразивной пыли (200—300 кг в смену), что ухудшало условия труда и приводило к быстрому износу деталей станков.

Предложено зачищать слябы кругами горячего прессования ПП 600x75x305 со скоростью 60 м/с, для чего необходимо заменить планшайбу шлифовальной головкой диам. 203 мм на планшайбу диам. 305 мм.

Внедрение предложения позволило увеличить производительность зачистки, сократить расход абразивных кругов, улучшить условия труда и получить экономический эффект 167,3 тысячи рублей в год.

\*\*\*

На Челябинском металлургическом комбинате техническая характеристика агрегата светлого отжига предусматривала обработку полос толщиной 0,5—3,5 мм. При обработке более тонких полос происходил их обрыв. С целью обеспечения выпуска холоднокатанной ленты толщиной 0,3 мм с улучшенным качеством поверхности были установлены два мотор-редуктора, которые вращают уплотняющие ролики со скоростью, синхронной движению полосы, и петлеобразующий компенсирующий ролик для регулирования натяжения полосы в печи. Для обеспечения высоких пластических свойств металла была повышена температура нагрева полосы. Кроме того, для повышения стойкости муфеля и исключения местных перегревов в горелки вместо природного газа подается технический азот.

Экономический эффект в результате производства сифонной ленты составил 437,5 тысячи рублей.

\*\*\*

На Ждановском металлургическом комбинате для по-

вышения эффективности использования грузовых автомобилей разработан и внедрен проект станции технического диагностирования их узлов и агрегатов без разборки. Кроме этого предусмотрена диагностика системы питания автомобильных двигателей, что дает возможность контролировать токсичность отработанных газов.

Экономический эффект составил 61,2 тыс. руб/год.

\*\*\*

ЦНИИчерметом совместно с Новоліпецким металлургическим комбинатом разработаны и внедрены мероприятия по улучшению плоскостности холоднокатаных полос, прокатываемых на 20-валковых станах, и определены, требующиеся при этом профилировки вальковой системы. Нужно, чтобы профиль был симметричным, двояковыпуклым и имел относительную разнотолщинность 1,5—4,5%, не выходящую за пределы допуска. Такой профиль обладает наилучшей технологической устойчивостью к неравномерности вытяжки и опережений по ширине, а также действию остаточных напряжений и повышенную плоскостность. Экономический эффект от внедрения мероприятий превысил 50 тысяч рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.