

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 54 (6485)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 6 мая 1980 года
Цена 2 коп.

ПЕРВОМАЙ В МАГНИТКЕ



Фоторепортаж
Н. Нестеренко.



ЛЕНИНСКУЮ ВАХТУ— ДО КОНЦА ГОДА!



По всему циклу

По итогам четырех месяцев коллектив комбината добился значительных успехов по большинству основных показателей. Выполнены государственные задания по реализации продукции, в соответствии с планом осуществлялся выпуск продукции по валу.

Коллектив рудника дополнительно выдал к 1 мая 16 тысяч тонн руды. Агломератчики досрочно справились с заданием апреля и выдали сверх плана с начала года 12 тысяч тонн доменного сырья. Благодаря хорошей работе коллектива горно-обогатительного производства, доменщики перекрыли задание на 10,8 тысячи тонн чугуна. Коллектив сталеплавильного передела выплавил сверх плана 26,9 тысячи тонн стали, что позволило прокатчикам выдать в счет обязательств 14,1 тысячи тонн продукции.

Единственный передел, не справившийся по итогам четырех месяцев с планом, — КХП. Коксохимики недодали к заданиям около 100 тысяч тонн кокса.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника плано-экономического
отдела комбината.

ВЫШЕ ЗАДАНИЯ

Коллектив проволочно-штрипсового цеха успешно закончил апрель, добившись перевыполнения задания по экономии металла. До начала нынешнего года коллектив цеха уже занимался снижением расхода металла за счет прокатки по минусовым допускам. Но до января задания нам не давали: цех экономил металл, как говорится, сколько мог. Но вот началась планомерная работа, и первая треть года показала, что поставленные задачи для коллектива поильны. Неплохо закончен первый квартал. В апреле достигнуты новые успехи. Коллектив стана «300» № 2 за 20 дней месяца сэкономил за счет прокатки по минусовым допускам 1204 тонны металла вместо запланированных 1160 тонн.

С. БЛИНКОВ,
член цехкома ПШЦ.

ОБМЕНЯЛИСЬ ПОЗДРАВЛЕНИЯМИ

Коллективу экипажа теплохода «Магнитогорск».

От имени коллектива ММК сердечно поздравляем вас с Днем международной солидарности трудящихся и 35-летием Победы в Великой Отечественной войне. Желаем вам успешно выполнить государственный план и социалистические обязательства текущего года и десятой пятилетки в целом. Крепкого вам здоровья и счастья!

Директор комбината
Л. РАДЮКЕВИЧ, секретарь парткома
А. ЛИТОВЧЕНКО, председатель профкома
А. ЦЫКУНОВ, секретарь комитета ВЛКСМ
В. ПРИХОДЬКО.

Коллективу ММК.

Сердечно поздравляем коллектив с праздником 1 Мая и Днем Победы. Желаем вам крепкого здоровья, счастья, успехов в выполнении плана и обязательств десятой пятилетки. Мы в кругосветном рейсе. Находимся в Тихом океане. Экипаж делами оправдывает присвоение почетного звания «Экипаж коммунистического труда».

Капитан СМIRНОВ,
первый помощник
ЕРШОВ,

◆ РЕМОНТИРОВАТЬ С ГАРАНТИЕЙ,
ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПО-ХОЗЯЙСКИ

ЗАБЫТЫЙ ПОЧИН

В начале марта на страницах нашей газеты по поручению коллективов трехклеточного стана и агрегата резки № 5 выступила группа рабочих второго листопрокатного цеха. Старшие вальцовщики П. К. Гайлит, А. Я. Татаркин, старший резчик А. Д. Петренко и их товарищи рассказали о том, что коллективы стана и агрегата резки № 5 решили работать под девизом: «В межремонтный период — без единой аварии!». В своем выступлении листопрокатчики второго цеха призвали поддержать это начинание всех прокатчиков комбината, что позволит сэкономить многие сотни и тысячи тонн металла, значительно увеличить производство готовой продукции.

Март и апрель инициаторы начинания отработали по-новому, ориентируясь каждый день на решение поставленной задачи. Что показали первые два месяца жизни нового почина? Как закончили их сами инициаторы?

Мнение всех представителей цеха, с кем довелось беседовать на эту тему, единодушно: положение заметно улучшилось. Коллектив стана и в прошлом году работал с минимальными потерями из-за простоев по вине технологов. А теперь, после принятия ко многому обязывающего девиза, положение стало еще лучше. Цеховой экономист В. И. Гиллер провел анализ, сравнив результаты марта—апреля нынешнего года с аналогичными данными прошлого года:

— Простой оборудования теперь ниже, чем были год назад. И это отрадно. Ведь один час простоя трехклеточного стана оценивается примерно в сотню рублей или означает потерю 65 тонн ли-

ста. Но простой стана — не изолированное явление: следом за станом могут остановиться агрегаты по всей технологической цепи цеха из-за отсутствия «сырья». Если же брать еще шире — даже часовой простой стана может отразиться на выполнении заказов многочисленных потребителей. Этого в цехе не допустят. Как экономиста меня радуют улучшившиеся показатели коллектива стана. Думаю, такие же чувства испытывают и другие работники цеха.

Валерий Исаакович не ошибся. С удовлетворением говорят об улучшении эксплуатации оборудования помощники начальника цеха

[Окончание на 3-й стр.]