2 СЕНТЯБРЯ
1942 ГОДА
СРЕДА
№ 87 (466).
ЦЕНА 0 КОП.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ЗАВОДСКОГО КОМИТЕТА ВКП(б), ЗАВКОМА И ДОРКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. СТАЛИНА

Работать самоотверженно—для сталеплавильщика означает варить сталь только по заказу

ПЛАВКИ ДАВАТЬ СТРОГО ПО ЗАКАЗАМ

В эти грозные дни, когда нависшая над нашей страной угроза еще более усилилась, святой обязанностью каждого советского человека является всемерное оказание помощи фронту.

Особенно большие требования пред'являются родиной в эти дни нашим металлургам. И вполне понятно, их труд более, чем какой-либо другой труд, направлен на усиление боевой мощи Красной Армии. Вот почему каждый металлург обязан производить то, что требует сегодня фронт. Давать металл строго по заказу!—вот боевой лозунг, который должен стать основой всей работы наших металлургов.

За последнее время мартеновцы несколько улучшили свою работу. 26 августа все мартеновские цехи работали в строгом соответствии с заказами. В течение трех дней, по 26 августа, все плавки шли строго по заказу во втором и третьем мартеновском цехах.

К сожалению, эти достижения крайне недостаточно закрепляются. В то время, как коллективы второго и третьего цехов работали, строго соблюдая соответствующую технологию, мартеновцы первого цеха, наоборот, грубо нарушали производственную дисциплину и в результате две плавки были выданы с отклонением от заказа.

На основе хотя бы этих двух, противоположных друг другу примеров можно с уверенностью сказать, что мы имеем все возможности выплавлять металл строго по заказам. Для этого требуется лишь одно: строжайшее внимание сталевара и мастера, инициатива и распорядительность со стороны начальников смен.

Нельзя равняться на таких мастеров, какими зарекомендовали себя мастера первого и третьего мартеновских цехов Антонюк и Махнев, которые вследствие своей безответственности к наблюдению за тепловым режимом печей нередко выдавали металл не того качества, какой диктовался заказом.

Легирующие добавки и раскислители решающим образом влияют на выплавку металла заказанной марки. Эти ценнейшие материалы у нас есть в достаточном количестве, но беда в том, что в практике мартеновских цехов грубо нарушается пропорция их содержания при вводе в печь.

Общеизвестно, что плохая работа мартеновских цехов расстраивает нормальный ритм прокатных станов. Каждая плавка, выданная не по заказу, вызывает неплановую перестройку стана. Взамен недоданной в соответствии с заказом плавки прокатчики вынуждены заниматься поисками нужного металла на складе. Это в свою очередь вызывает излишний подогрев металла и перерасход газа, который так необходим самим же мартеновцам. Таким образом нарушается то взаимодействие, которое является непреложным законом в работе нашего металлургического конвейера, об'единяющего доменные, мартеновские и прокатные цехи. Стало-быть, интересы производства выдвигают требования перед мартеновцами выдавать плавки не только по заказу вообще, но и по заказу во времени, в соответствии с установленным графиком и планом.

Бесспорно, это не легкая задача, но она, безусловно, будет точно выполняться, если мартеновцы будут относиться к своим обязанностям с чувством неослабеваемой ответственности перед родиной. Строжайшее соблюдение технологии, проявление бдительности на производстве не замедлят привести к успеху. Каждая тонна магнитогорского металла должна идти строго по заказу. Так требует фронт, так требуют кровные интересы нашей родины в дни ожесточенной схватки с немецким фашизмом.

СОРЕВНОВАНИЕ ДВУХ СТАЛЕВАРОВ

Сталевары мартеновского цеха № 2 тт. Верховцев и Каминский 29 августа заключили между собой договор на социалистическое соревнование.

Оба сталевара-стахановца обязались выполнить план сентября не ниже, чем на 115 проц., выдать по пяти скоростных плавок, бережным отношением и хорошим уходом довести стойкость своих печей до 200 плавок.

За первые два дня соревнования сталевар т. Верховцев выдал 147 тонн стали сверх плана и сварил скоростную плавку, сталевар тов. Каминский дал 107 тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): тов. Верховцев и тов. Каминский подписывают договор социалистического соревнования. Фото В. Янковского.

СТИЛЬ СКОРОСТНИКА

Когда сталевар моей бригады Яков Васильевич Верховцев брал на сменновстречном совещании обязательство — сварить плавку на час раньше срока, в это время на его печи шел выпуск металла. Через несколько минут Верховцев заступил на свой рабочий пост.

— Григорий Федорович,—обратился он ко мне. — Я сегодня буду варить скоростную. Выпущу ее ровно в 16—00.

Веря в многолетний опыт сталевара, в его умение четко организовать основные операции сталеварения, я горячо его поддержал. Сделал все, чтобы своевременно начать на тринадцатой печи завалку шихты.

Борьба за скорость плавки началась сразу, с первой же операции. Сталевар и его подручные, обливаясь горячим потом, быстро забрасывали в печь сыпучий магнезит. В этой операции минуты сберегали расторопность людей и быстрота, с которой они работали.

Если сталевар следит за нагревом печи, за поведением металла в ней, то его первый подручный подготавливает печь к очередной плавке. Пока шла заправка печи № 13, первый подручный Верховцева — Зотов, не дожидаясь команды сталевара, быстро подготавливал летку, чтобы не задержать заливку чугуна.

Таким образом, дружная, спаянная работа этого коллектива в два раза сократила время заправки и заливки чугуна. Начиналось плавление. Подогнать химический процесс в металле сталевар мог путем создания высокой температуры печи, Верховцев зорко следил за аппаратурой, подбегал к печи, вглядывался в кипящие пузыри стали.

Мастер этого блока Федор Андреевич Акулов неотступно следил за работой сталевара. В быстроте темпа работы ни на минуту нельзя было забывать о качестве. Соревнуясь с другим мастером бригады тов. Дорошенко, Акулов также заинтересован выпустить скоростную плавку. Присутствуя у печи с самого зарождения плавки, он смог уверенно, быстро провести доводку и на этом сэкономил сталевару 40 минут.

Ровно в 16—00 плавка ответственной марки стали разливалась в стальные ковши. Лаборатория сообщила, что металл, сваренный сталеваром Верховцевым за 8 часов 20 минут, пошел по заказу.

Эта плавка была в августе первой скоростной сталевара Верховцева. Его расчет оказался верным. В своей работе на высоких скоростях он добивался не только предельного нагрева печи, но и слаженности, делового содружества заправщиков и подручных, плюс свое мастерство и опыт мастера Акулова. И нет ничего удивительного в том, почему вторая плавка Верховцева, а вслед за ней третья и четвертая также были сварены скоростными методами. Причем, Верховцев достиг почти рекордной экономии времени, сварив недавно плавку за семь часов двадцать пять минут.

В своем договоре со сталеваром Каминским Верховцев дал обещание сварить пять скоростных плавок в течение месяца. В первый же день этого соревнования он выдал на своей печи очередную скоростную плавку. Сейчас соревнование разгорается. В шеренгу скоростников встают сталевары Берсин, Меснянкин и другие. Подгоняя время, сталеплавильщики увеличивают тонны сверхплановой стали, идущей на дополнительное оружие для Красной Армии.

Г. РАДЧЕНКО,
начальник смены мартеновского цеха № 2.

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ И АГРЕГАТОВ ЗАВОДА

Итоги за август 1942 года

Август месяц характерен улучшением работы доменного и прокатных цехов, а также перевыполнением плана по руде.

ЧУГУН

Все доменные печи, за исключением четвертой, вышли с перевыполнением плана. Наилучшие результаты соревнования показал коллектив первой печи, выплавив за месяц сверх плана 1062 тонны чугуна. Доменщики второй печи дали дополнительно к плану 1000 тонн, а в общей сложности коллектив доменного цеха выдал сверх месячного плана 4366 тонн чугуна при социалистическом обязательстве 3000 тонн.

СТАЛЬ

Сталеплавильщики несколько улучшили работу по выдаче плавок по заказу, но они все еще сильно отстают и по количеству выплавленного металла месячного плана не выполнили. Это произошло вследствие крайне неудовлетворительной работы сталеплавильщиков четвертой, восьмой, девятой, двенадцатой и четырнадцатой мартеновских печей. Недоданный металл не в состоянии были компенсировать передовые сталевары третьей печи тт. Рожков, Жуков, Артамонов, которые выплавили сверх плана 850 тонн, а также сталеплавильщики десятой, одиннадцатой печей, выдавшие сотни тонн сверхпланового металла. Стахановский стиль работы показали сталеплавильщики тринадцатой печи тт. Верховцев, Новокрещенов и Берсин, они дали в августе дополнительно к плану 1256 тонн стали.

Перед сталеплавильщиками стоит задача, используя этот прекрасный опыт, добиться в сентябре резкого под'ема выплавки металла, который, разумеется, должен выдаваться строго по заказу.

ПРОКАТ

Прокатчики в августе работали значительно лучше предыдущих месяцев, перевыполнив на 315 тонн свое обязательство по производству сверхпланового металла. Особенно успешно закончил месяц коллектив проволочно-штрипсового цеха, прокатавший дополнительно к плану 1076 тонн металла. Коллектив стана, где начальником является тов. Гавриленко, выдал 448 тонн сверхпланового проката, и более лучших результатов добился коллектив стана, где начальником является тов. Стукалов. Там прокатали дополнительно к плану 1382 тонны металла. Блюминги не выполнили планового задания. Совсем плохо работали прокатчики стана «300» № 1—2. К таким плачевным результатам привела на этих станах разболтанность производственной дисциплины среди обслуживающего персонала, вследствие чего станы много простояли по разным причинам внутрицехового происхождения.

КОКС

Коксовики не выполнили государственного задания.

ЦЭС

Вступив во Всесоюзное соревнование электростанций Наркомчермета, энергетики, по примеру предыдущего месяца, продолжают работать на высоком производственном уровне. В августе они выработали 6900000 киловатт-часов сверх плановой электроэнергии и сэкономили на внутреннем потреблении 300000 киловатт-часов при экономии топлива 510 тонн.