

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 59 (4353) ● Год издания тридцать четвертый
● Четверг, 17 мая 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

МАГНИТОГОРСК — ЧЕРЕПОВЕЦ — МАКЕЕВКА

Равняться на передовых

Подведены итоги традиционного соревнования за четыре месяца сталеплавыльщиков родственных предприятий. Из трех соревнующихся коллективов — первой мартеновской печи Макеевки, двенадцатого двухканального сталеплавильного агрегата Череповецкого металлургического завода и, однотипного с ним, двадцать девятого магнитогорского — с планом справились лишь макеевские сталевары. У коллектива двадцать девятой печи выполнение плана достигло 99 процентов. Еще хуже показатели двенадцатой печи — 98,7 процента от плана. Но по абсолютной выплавке впереди сталеплавыльщики череповецкого завода — 392956 тонн, против 353556 наших. Выше у череповчан показатели по продолжительности плавки — 3,8 часа, против 4,17 сталеваров Магнитки. Отстают магнитогорцы и по весу плавки: так у череповчан — 285,4 тонны, у нас же лишь 275,8 тонны. В два раза выше у магнитогорских сталеплавыльщиков и выход брака, меньше стали снимается с каждого квадратного метра льда. И только минимальными простоями могут гордиться наши сталевары.

Такое положение, конечно, никак не устраивает металлургов Магнитки. И если на общую картину выполнения четырехмесячного плана череповчанами повлияло их отставание в

марте, то сталевары двадцать девятой до сих пор не могут окончательно ликвидировать свою январскую задолженность.

Хотя план остальных месяцев выполнялся, нужно признать: нет. Объясняется это, в значительной мере, тем, что в апреле двадцать девятая сработала ниже своих возможностей. Если в марте продолжительность плавки составляла 4,07 часа, то в апреле она возросла до 4,19. Ощутимо повысился выход брака, достигший 1,01 процента (для сравнения: печь № 12 — 0,49 процента, печь № 1 — 0,04 процента). В результате утери дорогих минут рабочего времени и немалого количества стали перекрыть долг магнитогорцы не сумели. Сейчас коллектив двадцать девятой печи имеет в «минусе» 5244 тонны стали. Погасить эту задолженность сталевары двадцать девятой печи могут. Все зависит от их организации, исключаящей выпуск брака, простоя. Есть резервы у них и для уменьшения продолжительности плавки, повышения ее веса, хотя бы до такого уровня, как у череповчанских коллег. А от сталеплавыльщиков первой мартеновской печи Макеевского завода стоит перенять их манеру работать ритмично, ровно, без резких срывов и падений.

Т. МИХАЙЛОВ.



Соревнуются металлурги

Коллектив Кузнечного металлургического комбината имени В. И. Ленина активно включился в социалистическое соревнование за ритмичную работу всех звеньев металлургического комплекса, за своевременную поставку потребителям качественной продукции. Подсчитав свои возможности, кузнечные металлурги решили в третьем, решающем году пятилетия дать стране дополнительно до 20 тысяч тонн чугуна и стали, 12 тысяч тонн проката, сократить потери от брака на 10 процентов, расход металла на каждую тонну проката — на 2 килограмма. Это позволит получить в текущем году дополнительно более одного миллиона рублей сверхплановой прибыли.

Впереди соревнующихся уверенно идут сталевары первого мартеновского цеха коммунистического труда, настоящие мастера огненного дела.

На снимке (слева направо): начальник смены второй бригады 1-го мартеновского цеха И. Я. Гуляев, подручный сталевара П. П. Герасимчук, начальник участка шихтового двора С. В. Калантаев и начальник участка разлива Е. Я. Ботнев. Члены группы народного контроля — С. Калантаев и Е. Ботнев следят за расходованием материалов, качеством стали, соблюдением техники безопасности.

Фото А. Кузирова (ТАСС).

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Соревнование трех гигантов черной металлургии
- Заканчивая ет с я учеба в комсомольской политехни
- Народные контролеры сообщают
- Новые условия оплаты труда
- Весенний кросс — в зачет ГТО
- Пионерский металлолом — мартенам
- Приглашает парк культуры и отдыха

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

ЕЩЕ ТРИ ПРИЧИНЫ

В первом мартеновском цехе сложилось неблагоприятное положение с автомобильными подъездами к цеху и дорогами внутри. Затянувшееся строительство очистных сооружений привело к тому, что отдельные участки дорог перекрыты, завалены мусором, землей и материалом. Из-за плохого состояния автомобильных трасс часто выходят из строя погрузчики и возникают перебои в подаче раскислителей к печам. Тут сказывается и отсутствие ремонтной базы погрузчиков. Порой складывается ситуация, когда все машины выходят из строя, и поставка ферросплавов прекращается. Нелишне еще раз напомнить, что такие перебои отрицательно сказываются на производстве. Наносится прямой ущерб делу выполнения заказов.

Несомненную выгоду сталеплавыльщикам и комбинату вообще мог бы принести скорейший пуск эстакады, заменяющей старые растворные узлы. Проект эстакады выполнен давно, строительство тоже начато, а вот конца его пока не видно. Хотя осталось-то кое-где забетонировать да врезать ворота. С вводом в строй эстакады мартеновцы получили бы единый механизированный растворный узел. Можно было бы также сократить несколько подсобных рабочих, занятых непроизводительным ручным трудом. А наличие сегодня трех растворных узлов приводит к запыленности, замусоренности в цехе и лиш-

ним ответвлениям автомобильных дорог. С пуском эстакады все бы значительно упростилось.

Если в самом цехе создание хороших автомобильных дорог затруднено, то при подъезде к нему уже давным-давно можно было начать асфальтировать трассы. Но цех благоустройства еще медлит. Этим и объясняется выход из строя автопогрузчиков и перебои в снабжении ферросплавами.

Большие неудобства возникают у сталеплавыльщиков из-за отсутствия централизации перевозок кирпича, поступающего из огнеупорного производства. Насчет строгого учета и организации эффективных перевозок было особое распоряжение директора комбината. Однако, огнеупорщиками оно не всегда выполняется. Как говорит председатель группы народного контроля первого мартеновского цеха А. Н. Жданчиков, из-за отсутствия контроля и централизации в огнеупорном производстве к перевозкам вынуждены привлекать большее количество машин, имеют место приписки.

Как видно, к причинам, сдерживающим сталеплавыльное производство, прибавляются еще три: отсутствие централизации перевозок кирпича огнеупорщиками, задержка с вводом в строй единого механизированного растворного узла и плохое состояние автомобильных дорог на подъезде к цеху и внутри.

А. ПАВЛОВ.

Магнитогорск — Кузнецк — П. Магид

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней мая 1973 года по Магнитогорскому, Кузнечному и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	96,1	101,9	101,1	Прокат	89,9	91,7	71,7	Руда	108,7	102,0	104,2
Сталь	99,4	101,3	103,6	Кокс	99,4	100,9	100,6	Агломерат	101,3	100,9	101,0
								Огнеупоры	100,4	80,4	96,2

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней мая 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	96,1		Мартеновский цех № 1	99,7		Доменный цех № 1	100,9	
Мартеновский цех № 2	100,3		Мартеновский цех № 2	103,5		Мартеновский цех № 2	93,5	
Мартеновский цех № 3	101,9		Обжимный цех	101,2				
Обжимный цех № 1	103,0		Копровый цех	103,5		Копровый цех	106,9	
Копровый цех № 1	103,6		ЖДТ	106,5		ЖДЦ	105,0	
ЖДТ	98,6		Доменная печь № 1	98,9				
Доменная печь № 2	74,8		Доменная печь № 3	101,1				
Доменная печь № 3	101,2					Доменная печь № 4	87,2	
Доменная печь № 4	103,0		Доменная печь № 2	100,5		Доменная печь № 3	96,9	
Доменная печь № 6	96,0							
Доменная печь № 7	106,0		Мартеновская печь № 2	102,6		Мартеновская печь № 17	105,2	
Мартеновская печь № 2	95,3		Мартеновская печь № 3	91,0				
Мартеновская печь № 3	93,7							
Мартеновская печь № 11	99,9		Мартеновская печь № 10	96,6				
Мартеновская печь № 12	94,8		Мартеновская печь № 7	101,7				
Мартеновская печь № 13	104,2		Мартеновская печь № 8	93,0				
Мартеновская печь № 22	99,1		Мартеновская печь № 15	101,5				
Мартеновская печь № 25	102,2							
Влюминг № 2	105,1					Блюминг	68,3	
Вригада № 2 блюминг. № 2	108,3					Вригада № 2 блюминга	106,3	
Среднелистовой стан	99,6		Листопрокатный цех	78,8				
Стан 500	90,7		Среднесортный стан	84,5				