



СОРЕВНОВАНИЕ БРИГАД: ПРОГРАММА ДЕЙСТВИЙ

„Личный“ план коллектива

Интересы дела неукоснительно требуют сейчас от всех коллективов, обслуживающих производственные участки, отдельные агрегаты детально обдуманной и четко сформулированной программы действий, ясного представления о перспективах развития производства. Наличие конкретного комплексного плана повышения эффективности производства — вот что является сегодня залогом успешной работы.

Сознавая высокую ответственность за выполнение предсезонных обязательств и государственного плана первого года девятой пятилетки, коллектив доменной печи № 9 имени 50-летия Великого Октября разработал комплексный план повышения эффективности производства.

Доменщики твердо решили добиться лучших показателей увеличения производительности печи от обогащения дутья кислородом и за счет этого дополнительно выплавать 225 тонн чугуна в сутки. По подсчетам производительность труда должна увеличиться на 6 процентов, а годовой экономический эффект составит 110000 рублей.

В современных условиях проблема повышения эффективности «своего» производства уже не в состоянии решать только специалисты, работающие на каком-то одном участке. Требуется единство действий со всеми «смежниками». Вот почему доменщики еще раз обсудили план совместной работы с работниками доменной лаборатории ЦЗЛ и решили продолжать работы по оптимизации доменной плавки, обеспечивающей увеличение расхода природного газа. Трудно представить и то, как без помощи работников железнодорожного транспорта удастся перейти на двенадцатизовый выпуск чугуна в сутки и дополнительно получить за счет этого 7000 тонн чугуна. (Годовой экономический эффект составит 10000 рублей).

мический эффект составит 10000 рублей).

Выполнив работы по механизации на горне, доменщики вплотную подошли к заветной цели и надеются, что работники ЖДТ в течение двух месяцев выполнят «свой» комплекс мероприятий, чтобы «справиться» с новым потоком чугуна. Тогда коллективы девятой и десятой печей смогут к открытию XXIV съезда КПСС перейти на двенадцатизовый выпуск. За счет увеличения числа выпусков они смогут уменьшить до минимума отработку верхнего шлака и снизить расход огнеупорной массы на десять процентов.

Образно говоря, коллектив девятой домны — на старте. Тщательно обдуманное освоение режима отработки продуктов плавки при двенадцатизовом графике выпусков чугуна. Еще в первых числах января прошлого года доменщики приступили к необходимым работам, связанным с освоением этого режима.

В этом году решено выработать рекомендации по ликвидации узких мест, лимитирующих увеличение числа выпусков, освоить передовые методы организации и рациональные приемы труда при ремонте футляра чугунной летки и главных горновых желобов и т. д. Назначены ответственные исполнители.

Не оставлены без внимания и такие вопросы, как улучшение технико-экономических показателей доменной плавки за счет отсева агломерата, интенсификация режима работы воздухоподогревателей, выпуск чугуна на дутье, обогащенном кислородом, улучшение качества металла. Словом, комплексный план повышения эффективности производства охватывает все стороны процесса производства чугуна. Наличие такого плана позволяет доменщикам смело и уверенно вторгаться в производство и добиваться хороших показателей.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 7 (4984)
Год издания 32-й

СУББОТА, 16 января 1971 года

Цена 2 коп.

За годы минувшей пятилетки коллектив сортопрокатного цеха добился заметных производственных успехов. Производительность труда в цехе возросла на двадцать процентов. Значительно снижен выход вторых сортов и брака.

Более ста тысяч тонн продукции дополнительно к плану отгрузили прокатчики своим потребителям в восьмой пятилетке.

Производственные достижения коллектива явились результатом постоянного внедрения новейшей техники на всех участках цеха.

ЦЕХ „ОМОЛАЖИВАЕТСЯ“

Техническое перевооружение позволило механизировать многие трудоемкие процессы и высвободить за годы пятилетки 240 человек...

В 1971 году, взяв повышенные социалистические обязательства по достойной встрече XXIV съезда партии, прокатчики прежним курсом продолжают идти к новым достижениям.

Сейчас в цехе осваивается формовочно-вязальная машина, которая упразднит труд подручных резчиков.

На стане 300 № 1 готовятся к установке новых правильных машин, призванных улучшить качество правки. Скоро здесь же будет установлена новая чистовая клеть на подшипниках жидкостного трения и предварительного напряжения, обеспечивающая получение точных размеров проката.

Значительные изменения претерпит и оборудование станов 500, 300 № 3, адьюстажа.

Р. СЛАВИН.

Предсезонная декада. «Образ коммуниста в литературе и искусстве» идет по цехам.

НА СНИМКЕ: в один из дней декады в цехе механизации. Выступает артист драматического театра имени А. С. Пушкина заслуженный артист РСФСР Ю. Зеленевский.

Фото Н. Нестеренко.



Магнитогорск — Кузнецк — П. Пазов

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней января 1971 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	102,9	101,6	98,4	Прокат	93,8	79,5	68,7	Руда	98,5	95,0	98,6
Сталь	100,5	99,5	99,1	Кокс	101,0	101,4	100,3	Агломерат	102,3	101,4	100,8
								Огнеупоры	103,3	82,0	95,4

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней января 1971 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	102,9		Мартековский цех № 1	104,9		Доменный цех № 1	98,2	
Мартековский цех № 2	100,6		Мартековский цех № 2	94,3		Мартековский цех № 2	90,1	
Мартековский цех № 3	102,9		Обжимный цех	96,8				
Обжимный цех	98,0		Копровый цех	89,0		Копровый цех	96,5	
Копровый цех № 1	93,4		ЖДЦ	103,1		ЖДЦ	99,6	
ЖДЦ	87,2		Доменная печь № 1	100,0				
Доменная печь № 2	106,0		Доменная печь № 3	102,3				
Доменная печь № 3	100,3		Доменная печь № 2	98,3		Доменная печь № 4	94,6	
Доменная печь № 4	102,6					Доменная печь № 3	93,3	
Доменная печь № 6	100,6		Мартековская печь № 2	99,9				
Доменная печь № 7	103,3		Мартековская печь № 3	101,8		Мартековская печь № 17	96,8	
Мартековская печь № 2	64,9							
Мартековская печь № 3	97,8							
Мартековская печь № 11	105,7		Мартековская печь № 10	46,0				
Мартековская печь № 12	99,2		Мартековская печь № 7	103,4				
Мартековская печь № 13	104,5		Мартековская печь № 15	21,0				
Мартековская печь № 25	90,8		Мартековская печь № 8	85,4				
Мартековская печь № 22	101,7							
Блюминг № 2	98,9					Блюминг	93,0	
Бригада № 2 блюминга № 2	90,6		Листопрокатный цех	97,5		Бригада № 2 блюминга	101,0	
Среднелистовой стан	95,5		Среднесортный стан	82,4				
Стан 500	87,2							