

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 123 (2747)

ПЯТНИЦА

18

ОКТАБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР

О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР постановляет:
Созвать юбилейную сессию Верховного Совета СССР, посвященную 40-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, 6 ноября 1957 года в гор. Москве.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР К. ВОРОШИЛОВ.

Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль.

15 октября 1957 г.

ТРУДОВЫЕ ДЕЛА КУЗНЕЦКИХ МЕТАЛЛУРГОВ

Все шире разгорается соревнование трудящихся Кузнецкого металлургического комбината за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. На каждом участке, агрегате, в каждом цехе трудящиеся выискивают неиспользованные резервы, настойчиво борются за экономию средств, повышение производительности труда, чтобы встретить славную годовщину новыми успехами в труде.

Ниже мы помещаем ряд статей, рассказывающих о трудовых буднях трудящихся Кузнецкого металлургического комбината.

Лучшие среди литейщиков

Многие в литейном цехе недоверчиво поглядывали на молодую работницу, только что пришедшую в цех.

— Ишь ты, совсем девчонка, а метит стать формовщицей, — перешептывались рабочие. Однако новенькая не смущалась своих смелых помыслов и с первых дней, работая подсобницей, все настойчивее обращалась к мастеру за советами.

А вскоре, когда подсобница Ефросинья Алясева стала ученицей формовщика, многие убедились, что напрасно сомневались в способностях вновь поступившей девушки. Она оказалась на редкость сметливой, дотошной и трудолюбивой. Вот эти-то качества через три месяца обучения уже помогли Алясевой самостоятельно выполнять операции по формовке деталей.

С тех пор прошло шесть лет. Сейчас Ефросинья Алясева, работая формовщицей на участке стального литья, ежемесячно выполняет задания на 150 процентов.

★ ★ ★

... Яркими огоньками горит мартеновская печь № 18. Здесь варится сталь для изготовления прокатных валков. Чтобы не испортить дорогостоящую плавку и дать отличный металл, надо строго следить за технологией, уметь менять тепловые нагрузки, быстро проводить все операции. Так работает на печи сталевар Илья Григорьевич Ковачев. В соревновании за достойную встречу Октября он занимает первое место в коллективе печи. При высоком качестве металла Ковачев выполняет свою норму выработки на 110 процентов. Г. ЗЫРЯНОВ.

КУЗНЕЦ И ХУДОЖНИК

Около свежего номера «Крокодила» столпилась молодежь.

— Смотри, смотри, ведь это Котов!

— А вон Дегтярев...

— Здорово разгизованы!

— И в обнимку, главное...

Это обсуждали рисунок, на котором были изображены молодые рабочие, раньше времени ушедшие с работы. Говорят, «Крокодил» помог — теперь они уходят с работы вместе со всеми.

— Еще бы, ведь все на них пальцами показывали, — вспоминают в кузнице.

Не одну такую карикатуру нарисовал кузнец первого механического цеха Геннадий Темеров. Он по праву пользуется уважением товарищей и как передовой рабочий, и как редактор комсомольской цеховой газеты.

... Окончив семь классов, Геннадий сказал отцу:

— Пойду в ремесленное...

— Правильно, сынок, — одобрил отец это решение. — Я инвалид, из меня уже не работник. А выучиться ты и потом сможешь, когда работать начнешь.

Незаметно пролетело время обучения в ремесленном училище, и вот уже Геннадий — подручный кузнеца.

— Редко кто так быстро осваивает свою профессию, — рассказывает о Темерове мастер тов. Боровлев. — В подручных он ходил недолго, скоро сам стал кузнецом. Два года проработал — уже шестой разряд имеет. Нормы перевыполняет. За август, например, дал 163 процента.

Сам Геннадий так говорит об этом:

— Ничего особенного в том нет, что нормы перевыполняю. Это

каждый может. Надо следить за своим рабочим местом, инструмент вовремя подготовить. Я заранее знакомлюсь с нарядами, так что знаю, что сегодня надо сделать, ну и планирую. Рабочий день уплотняю — одну поковку делаю, закладывая заготовку для следующей.

Помолчав, он добавляет:

— И в том, что быстро овладею профессией, тоже ничего особенного. Если бы я один работал — другое дело, а то ведь мастер помогает, подсказывает, как другие делают. Так друг у друга и учимся. Вот, например, наш машинист Нина Терехина. Весной начала работать. Сначала ничего не получалось у нее. Я помогал, другие тоже — сейчас работает хорошо.

Товарищи помогли Геннадию и в другом: заметив, что он хорошо рисует, они посоветовали ему ходить в студию при Дворце культуры металлургов. Темеров так и сделал. А недавно в студии ему предложили записаться на заочные курсы.

— Подал я заявление в Москву, на отделение рисунка и живописи художественных курсов. Отправил туда свои рисунки. Там приняли, дали письменное задание, я его выполнил, вот жду ответа...

... Кузнец — и художник. Такое сочетание возможно только в стране социализма, в стране, где из пастуха вырастает артист, из водителя трамвая — инженер, из простого рабочего — государственный деятель.

Такое сочетание уже перестало нас удивлять, стало обычным. Ведь товарищи Геннадия Темерова не находят ничего странного в том, что он, кузнец, учится на художника. Ю. ИВАНОВ.

Скромный пруженик

Узкие коксовые печи, плотно прижавшись друг к другу, вытянулись в строгую черную линию. С этим видом никак не вязалась куча мусора рядом с печами. Мастер первого блока т. Кигикин, проходя мимо кучи, недовольно подумал: «Все три бригады мусор сваливали, а убрать никто не хочет. Надо будет организовать».

Но за работой, в спешке, забыв об этом. Вспомнил через некоторое время, когда увидел начальника смены.

— Надо бы как-то отбросить мусор, — обратился к нему мастер.

— Вспомнил... Там Дергачев давно уже работает.

— А кто его послал? — удивился Кигикин.

— Никто. Сам, видно, решил.

— Вот ведь человек! Сколько лет с ним работаю, а никогда не перестану удивляться. Никак не может без работы.

— Да, и подсказывать ему не надо, сам всегда дело найдет, — согласился начальник смены.

Разговор прервало появление самого Михаила Филипповича Дергачева, усталого, со струйками пота на запыленном лице, но довольного.

— Как поработалось, Михаил Филиппович? — пряча улыбку, спросил мастер.

— А что? Хорошо поработалось. Вижу — не порядок, а руки ни у кого не доходят, дай, думаю, сбросаю...

Слесарь по уплотнению дверей коксовых печей М. Ф. Дергачев работает на комбинате давно, тринадцатый год, с того самого времени, как судьба забросила его после службы в армии в Сталинск. Он свыкся с городом, с работой, но его товарищи никак не привыкли к тому, что Михаил Филиппович не может терпеть ни минуты свободного времени, всегда ищет дела и, сам подмечая неполадки, устраняет их.

Свое рабочее место Михаил Филиппович содержит в порядке. Двери печей его участка всегда чистые, в хорошем состоянии. Не допускает он газования печей, чем добивается экономии коксового газа.

— Вчера, например, ему пришлось работать всю смену одному за троих, — рассказывает мастер. — Справился отлично. И всегда так — скромно, тихо трудится он.

Но этот тихий, незаметный рабочий известен в то же время как человек, не терпящий лодырей.

— На днях собралась наша профгруппа, — рассказывает мастер. — А Дергачев в тот день работал со слесарем Медведевым, но напарник поворачивался, видно, медленно. За это ему и досталось на профгруппе от Дергачева.

Михаил Филиппович один из многих скромных советских тружеников, которые вместе делают большие и важные дела.

Ю. ТОМИЧ.

Чеканщики

Торгунаков и Овчаренко

Еще далеко до восьми часов утра, а чеканщики доменного цеха Семен Овчаренко и Аркадий Торгунаков уже осмотрели воздушонагреватели, пылеуловители и арматуру фурменных рукавов трех доменных печей. Заметив частичное разрушение фланца фурменного колена на последней печи, чеканщики, не дожидаясь гудка, извещающего о начале смены, приступают к ликвидации продува...

В коллективе доменщиков о профессии чеканщика говорят с уважением.

Лучшими рабочими этой сложной профессии в доменном цехе по праву считают Семена Овчаренко и Аркадия Торгунакова. Много лет работая чеканщиками, они стали мастерами своего дела. Любую работу они стараются сделать быстро и качественно.

— И вот что характерно, — рассказывает о них механик участка т. Кунарев. — Овчаренко и Торгунаков никогда не считаются с личным временем. Они будут трудиться в две смены подряд, только бы нормально работала печь. Както недавно в конце смены разрушилась укупорка воздушонагревателя на второй печи. Я предложил им выйти на работу с двенадцати ночи с тем, чтобы они могли отдохнуть. Зная, что я не разрешу им работать две смены подряд, они согласились с моим предложением. Когда же часа полтора снулся я

пошел по участку, то встретил их с инструментом у трубы горячего дутья. Они только что закончили чеканку. Приподнимая суженный шлем, предохраняющий лицо от жары, Аркадий Торгунаков, улынувшись, произнес:

— Продув ликвидирован.

— Да разве мало можно привести подобных примеров из трудовых будней скромных тружеников Аркадия Торгунакова и Семена Овчаренко, — тепло отзывается о чеканщиках т. Кунарев.

И. ПОДКИН.

Им гордятся огнеупорщики

Заслуженным уважением в коллективе шамотного отделения огнеупорного цеха № 1 пользуется старший слесарь Степан Михайлович Ащеулов. Сколько разных работ в цехе ему пришлось переделать за девятнадцать трудовых лет. И какую бы работу он ни выполнял, всегда старается сделать ее так, чтобы второй раз не переделывать.

Подготовка форм является важнейшим условием производства кирпича. Насколько добросовестно отнесется к этому делу слесарь по подготовке форм, настолько качественным будет огнеупорный кирпич. И надо сказать, Степан Михайлович стал настоящим мастером этого дела.

Не сразу пришлось мастерство к Степану Михайловичу Ащеулову. Ведь в 1938 г., когда он, только что демобилизованный из Красной Армии, поступил на работу в огнеупорный, совершенно не имел представления о производстве огнеупорного кирпича. Но старательно вникая в технологию этого дела, постоянно читая техническую литературу, он в совершенстве овладел принципами работы сложного оборудования цеха. Но и этого т. Ащеулову казалось недостаточно. В пятьдесят третьем он оканчивает курсы мастеров.

Старшего слесаря Ащеулова знают в цехе не только как хорошего рабочего, но и как одного из лучших рационализаторов. Он постоянно думает над тем, как и на чем можно сэкономить государственную копейку, как облегчить физический труд рабочего, создать удобства в работе. Например, до недавнего времени замена вала эксцентрикового пресса требовала полную разборку транспортера, на что затрачивалось очень много времени. После усовершенствования пресса т. Ащеуловым вал стали менять без разборки транспортера с минимальной затратой времени. Только одно это предложение старшего слесаря Ащеулова дает около 10.000 рублей экономии государственных средств в год.

В. КАТКОВ,
механик шамотного отделения
огнеупорного цеха № 1.



На снимке: один из лучших кузнецов кузнечно-прессового цеха нашего комбината Николай Сильченко, систематически выполняющий нормы выработки на 150 и более процентов.
Фото Е. Карпова.