

В школах основ марксизма-ленинизма по курсу «Социализм и труд» изучена очередная тема: «Труд и технический прогресс. Социалистическая рационализация производства». Что при этом получили слушатели: еще одну порцию определенным образом организованной информации или знания, ставшие для них руководством к действию? Наверное, каждый пропагандист, отрясающийся к ответственному партийному поручению не формально, задумается над этим.

Пропагандисту такой школы второй бригады листопрокатного цеха № 5 Я. А. Розенбергу нет оснований быть недовольным. Изучение темы, построенное в тесной связи с практикой и задачами цеха, вылилось в творческий поиск, практические действия слушателей. Конечно, Ян Александрович тоже анализирует, немало размышляет. Но его устремления в основном направлены вперед, к теме «Совершенствование организации труда. Основы НОТ», и сводятся к поиску путей повышения результативности занятий.

Однако вернемся к пре-

В системе партийного образования

дыдущему. Я. А. Розенберг, готовясь к своему вводному рассказу, использовал материалы XXV съезда КПСС и ноябрьского (1979 года) Пленума ЦК КПСС, выступление на Пленуме Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева, работу В. И. Ленина «Великий почин», Конституцию СССР, материалы по техническому прогрессу. Как видим, пропагандист, обогащая свои знания, к рассказу готовился основательно. И все же его не оставила мысль, не свести бы передаваемые слушателям знания без превращения их в убеждения самих слушателей, побуждения их к действиям. Все слушатели, прикинул Ян Александрович, работают в цехе со дня его пуска. На их глазах и с участием некоторых из них внедрено множество технических усовершенствований, достигнут большой прогресс в повышении производительности труда и качества продукции. Значит, считал пропагандист, надо сочетать

подготовленную богатую информацию с использованием проблемных вопросов, и ставить их так, чтобы вовлечь людей в активную мыслительную работу с практической направленностью.

Рассказав о значении технического прогресса, социалистической рационализации производства, проделанной работе в этом направлении в цехе и как она отразилась на росте производительности труда, Ян Александрович поставил вопрос, обратившись к слушателям:

— А у нас на участке отгрузки нельзя найти дополнительную возможность для повышения производительности труда и сокращения перепростоев вагонов? Как считает бригадир отгрузки товарищ Халецкий, здесь не над чем подумать?

Не только В. А. Халецкий, но и остальные слушатели не остались равнодушными. Завязалось оживленное обсуждение. В ходе его вырисовывались некоторые предложения. Не менее

оживленно проходило обсуждение вопросов, как повысить производительность непрерывно-равильных агрегатов и качество трапецеидального горячекатаного листа, увеличить срок службы механического оборудования агрегатов отделки, в какой мере получила в цехе распространение инициатива сталевара М. Г. Ильина.

Слушатели школы коммунисты В. А. Халецкий, А. В. Максимов, Н. Г. Симонов и П. И. Мухин получили конкретные практические задания. И, как теперь уже известно, старательно, заинтересованно их выполняли.

На практическом занятии обсудили выполненные задания. Бригадир отгрузки В. А. Халецкий предложил установить концевой выключатель на тележках кранов; что обеспечит их остановку строго по оси (хребтовой балки) полувагона. Обосновал он предложение так: во время погрузки длиномерного металла подкрановому рабочему не надо будет стоять в полувагоне, что не-

безопасно, чтобы подавать команды машинисту крана. Концевой выключатель сам остановит тележку в определенном месте и уложит вдоль полувагона пачку листа. Во время загрузки одного полувагона подкрановый рабочий сможет готовить другой. Это значительно повысит производительность труда, облегчит его условия и сократит перепростое подвижного состава, поскольку доля длиномерного металла составляет 25—30 процентов в общем потоке.

У оператора А. В. Максимова и травильщика Н. Г. Симонова предложения оказались не менее дельными, а их обоснование — толковым. Слушатели высказали мнение, что все три предложения можно оформить как рационализаторские. Пропагандист начальник смены Я. А. Розенберг помог это сделать, оформить инженерные расчеты и обоснования.

Таким образом, творческое проведение занятий в

системе партийно-политической учебы помогает повышать общественно-политическую и трудовую активность коммунистов, побуждает их к дальнейшей рационализации производства.

Выше было сказано, что устремления пропагандиста Я. А. Розенберга направлены вперед, к поиску путей повышения результативности изучения очередной темы. Он уже наметил ряд проблемных вопросов, который поставит перед слушателями в процессе вводного рассказа. Например, как правильно вести прием и сдачу смены, улучшить входной контроль за качеством подката, поступающего из листопрокатного цеха № 4, насколько необходима своевременная информация руководителей цеха о наличии материалов.

Я. А. Розенберг — пропагандист думающий, творческий. Ему в организации проблемного подхода к занятиям помогают хорошее знание возможностей слушателей, его непосредственное активное участие в организаторской и воспитательной работе в коллективе бригады.

П. КУЧУМОВ.

Нужен контроль

Учеба молодых металлургов

Конечно, из года в год становится все более сложным решение вопроса о комплексе классов в ЦПМ. На предприятия приходят хорошо подготовленные молодые специалисты, и большая часть из них уже имеет среднее образование. И все же при составлении списков не следует забывать, что именно с них уже начинается в какой-то мере решаться проблема сохранения контингента учащихся. Дальнейшее же решение этой проблемы происходит в течение всего учебного года. И здесь немалую роль играет систематичность и контроль за посещением со стороны цеховых организаций.

В подтверждение можно привести такой пример. Стал уже традиционным на комбинате день встречи преподавателей и представителей цехов — «День школы». Это одна из форм контроля. Регулярно бывают на таких встречах представители ремонтно-строительного управления, кузнечно-прессового цеха, управления трамвая и очень редко мартеновского цеха № 3, доменного, производства товаров народного потребления. Не удивительно, что процент посещаемости в первых трех организациях за январь этого года составил 77—85 процентов, а в трех последних — 52—68 процентов.

Осуществление постоянного, систематического контроля — дело не из легких, и одному ответственному за учебу здесь не справиться. Поэтому неустанныю помощь ему должны оказывать администрация, профсоюзная и комсомольская организации. В прошлом году комитет комсомола провел немалую работу в этом направлении. Регулярно вопросы о ходе учебы в ЦПМ заслушивались на заседаниях комсомольской актива, большое внимание было уделено комплектованию классов.

Сейчас близится конец учебного года, вопрос сохранения контингента учащихся становится все более острым. А через два—три месяца ответственным за учебу необходимо будет подать списки учащихся уже на будущий учебный год. Думается, что администрация, профсоюзная и комсомольская организации цехов, учитывая те недостатки, на которые здесь было указано, окажут ответственную помощь и по сохранению контингента учащихся, и по набору их на новый учебный год.

М. МАРИНИНА.

На правом фланге пятилетки

В коллективе третьего обжимного цеха хороших трудовых показателей добивается бригада, руководит которой Анатолий Моисеевич Федорчук. Дружный коллектив неоднократно добивался первенства в соревнованиях, ему присуждено первое место по итогам работы за январь. Успешно несут передовики и вахту февраля. Здесь в числе передовиков называют нагревальщика металла Петра Евстафьевича Кишкун. За многие годы в совершенстве изучив технологию, выдавая качественную нагретый металл, П. Е. Кишкун своим скромным трудом вносит вклад в успех бригады. Кавалер ордена Трудового Красного Знамени П. Е. Кишкун на прошедших выборах единодушно избран депутатом Челябинского областного Совета народных депутатов. Такого доверия избирателей ударник коммунистического труда П. Е. Кишкун удостоивается не впервые. Он уже дважды избирался депутатом областного Совета и с честью выполнял свои обязанности.

На снимке: Петр Евстафьевич КИШКУН.

Фото Н. Нестеренко.



За активную работу в товарищеских судах

Товарищеские суды многих цехов проводят большую работу по укреплению трудовой дисциплины, предотвращению нарушений общественного порядка и других антиобщественных проявлений. Они воспитывают трудящихся в духе коммунистического отношения к труду и соблюдения норм социалистического общежития. Улучшается качество подготовки заседаний, рассмотрения на них дел, возрастает моральное воздействие обсуждений и принимаемых решений.

Дирекция и профсоюзный комитет комбината, руководствуясь «Положением о товарищеских судах», большой

группе председателей и членов товарищеских судов объявили благодарность и премировали их за активную работу. Среди них — председатели товарищеских судов аглоцеха № 1 В. В. Рычков, кислородно-компрессорного цеха № 1 — П. И. Тихонов, прокатного цеха № 9 — В. Г. Огородов, цеха эксплуатации ЖДТ — А. Н. Волков, листопрокатного цеха № 7 — Ю. Г. Ахметов и другие.

Кроме того, многим председателям и членам товарищеских судов предоставлен дополнительный трехдневный оплачиваемый отпуск.

П. ДАНИЛОВ.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА» ПОЛЕЗНАЯ... РЖАВЧИНА

Вот уже много тысячелетий ржавчина считается злейшим врагом железа. А нельзя ли зло обратить в добро? Таким вопросом задались ученые Индийского электрохимического института.

Им удалось создать любопытную технологию превращения слоя ржавчины в защитное покрытие. Для этого на стальное изделие, покрытое густым налетом ржавчины, наносят специальный состав, благодаря которому слой окислов становится прочным покрытием черного цвета. Затем на него наносят краску, которая, кстати, держится на этом защитном слое надежнее, чем на металлической поверхности. Теперь коррозия изделия не страшна.

...по подсчетам английских металлургов из Бристольского университета процесс восстановления железа на Луне пойдет в 500 000 раз интенсивнее, чем на современных металлургических заводах?

...еще в 1957 году польские ученые предложили переместить на околоземную орбиту астероид Гермес, чтобы в дальнейшем использовать этот небесный «шарик» (диаметром около километра и массой миллиард тонн) для добычи железа?

НАМ ОТВЕЧАЮТ

широким

„Наступать фронтом“

29 января в вашей газете была помещена статья «Наступать широко фронтом», где указывалось на снижение эффективности работы сероулавливающих установок.

Факты, изложенные в статье, соответствуют действительности. В настоящее время работе сероулавливающих установок уделяется большое внимание со стороны дирекции комбината и руководства горно-обогатительного

производства. Составлена программа работ по приведению оборудования установок в нормальное состояние. Проводится ряд исследовательских работ по улучшению показателей очистки газов от сернистого ангидрида. Полностью укомплектован штат установок. Ремонту оборудования сероочисток стало уделяться больше внимания со стороны управления главного механика ММК и отдела главного механика ГОП. Это

позволило уже в декабре 1979 года и январе 1980 года улучшить показатели работы сероочисток.

В 1980 году намечено графиком ремонтов сероочисток выполнить следующие основные работы: установить на трубе 4СУУ; установить 14 фильтров-стойников; оборудовать 18 скрубберов; заменить форсунами; заменить 10 газододов грязного газа; смонтировать КИП в корпусе измельчения.

Все это позволит улучшить показатели работы сероулавливающих установок.

Г. КРАСНОВ, начальник горно-обогатительного производства.

Успехи радуют

За 25 дней февраля коллективом девятого прокатного цеха задания выполнены на 100,1 процента. Особенно хорошо потрудились четвертая бригада, где и. о. начальника смены — Р. Ф. Шарипов. С начала февраля коллектив подал на прокатные станы и отгрузил потребителям в общей сложности 1770 тонн металла. Шесть раз четвертая бригада занимала первенство в соревновании в честь 110-й годовщины со дня рожде-

ния В. И. Ленина при ежедневно подведении итогов. Своей отличной работой подает пример другим труженикам машинисты кранов Ю. П. Торопицын, А. П. Плюхин, А. А. Захаров, уборщики горячего металла М. Х. Бикмухаметов, В. И. Коршеников, оператор поста управления З. А. Лабучина. Н. ЕМЕЛЬЯНЕНКО, председатель комитета профсоюза прокатного цеха № 9.