

Все силы на осуществление решений XXIII съезда КПСС, на выполнение пятилетнего плана!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС
К 1 МАЯ 1966 ГОДА)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



В ПРЕДПРАЗДНИЧНЫЕ ДНИ ХОРОШО ТРУДИТСЯ НА СТАНЕ «300» № 2 СМЕНА КОММУНИСТА ЗАВДАРА ШАЙХУТДИНОВА.

НА СНИМКЕ: СТАРШИЙ ВАЛЬЦОВЩИК СМЕНЫ П. М. ЗЕНКИН ЗАМЕРЯЕТ ТОЛЩИНУ ПРОКАТА.

Фото Н. Нестеренко.

В ответ на Призывы

Высокий трудовой энтузиазм царит в коллективе аглоцеха № 2. Отвечая на предмайские Призывы ЦК партии, горняки показывают пример вдохновенного творческого труда. Все смены успешно выполняют и перевыполняют производственные задания. С начала месяца с подъездных путей цеха на доменные печи комбината отправлено около 9 000 тонн высококачественного сырья сверх плана. Особенно крупного успеха на предпраздничной вахте добивается смена опытного инженера коммуниста В. Зайцева. Они выдали треть всего количества дополнительной продукции.

Съезду комсомола — достойную встречу

С большим энтузиазмом трудятся в преддверии XV съезда комсомола молодежные коллективы агрегатов, смен и участков комбината.

Крупного успеха на почетной вахте добиваются бригады, обслуживающие домну № 2, коллектив которой высоко несет заслуженное звание — комсомольско-молодежное. Не угасает на агрегате огонек комсомольского задора. Здесь знают и ценят фактор времени, добиваются максимального сокращения длительности первичных операций.

За счет постоянного сокращения времени на операциях загрузки, умелого использования всех узлов и блоков агрегата бригады комсомольско-молодежной домны, руководимые мастерами Иваном Беликовым, Петром Платоновым, Владимиром Домниним и Александром Бешкуровым, с начала месяца выдали 1680 тонн металла дополнительно к плану. При этом они добились значительной экономии металлургического кокса.

ПЕРЕДОВАЯ БРИГАДА

Доброй славой пользуется во втором листопрокатном цехе коллектив первой бригады отделочников, которым руководит мастер Николай Синицков.

Труженики этого участка успешно справляются с производственным заданием. Здесь не забывают и о качестве продукции. Не случайно самые лучшие качественные показатели принадлежат первой бригаде.

Тон высокопроизводительного труда на предмайской вахте задает коллектив дрессировочного стана, где старшим вальцовщиком трудится Анатолий Кашук.

И. ДАВЫДОВ.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 49 (4172)

СРЕДА, 27 апреля 1966 года

Цена 1 коп.

Год издания 27-й

ПОЧИН ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ ПОДХВАЧЕН ОДОБРЯЕМ И ПОДДЕРЖИВАЕМ!

Почин прокатчиков стана «2500» по прокатке листа с минусовыми допусками вызвал большой интерес у коллектива первого листопрокатного цеха. Ведь если на стане «1450» прокатывать лист толщиной 4 миллиметра и более по минусовым допускам, то при неизменном весе проката количество проката наше государство за год

получит дополнительно около 72 тысяч метров металлургического листа, так необходимого в машиностроительном производстве. Это позволит сэкономить народному хозяйству 2500 тонн металла.

Прокатчики первого листопрокатного цеха, стремясь внести свой вклад в выполнение программы, намеченной XXIII съездом

КПСС по укреплению экономического и политического могущества нашей Родины, одобряют и поддерживают почин коллектива стана «2500» и берут на себя обязательство освоить на стане «1450» прокатку листа по минусовым допускам.

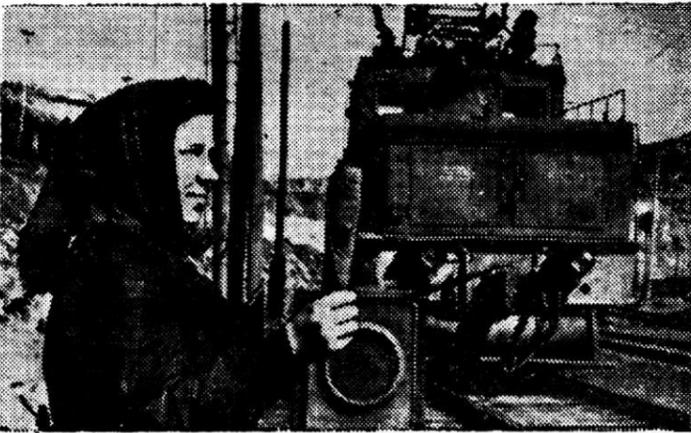
По поручению коллектива первого листопрокатного цеха

П. МОРОЗОВ,

вальцовщик,

М. ФИРСАНОВ,

председатель цехового комитета.



Хорошо работает на предмайской вахте коллектив рудника горы Магнитной. В этом, бесспорно, есть заслуга железнодорожников горного управления. Это они обеспечивают своевременную вывозку руды.

На снимке: лучшая стрелочница станции Северная Любовь Павловна Морозова отправляет очередной состав.

Весомый вклад

Рационализаторы первого листопрокатного цеха активно участвуют в смотре рационализаторской работы, который проводится с 1 января по 1 октября 1966 года среди металлургических предприятий области.

С начала года в цехе внедрено 70 рационализаторских предложений, которые дают более 130 тысяч рублей экономии.

Только одно из них — «Изменение системы смазки подшипника барабана моталок стана «1450», разработанное бригадиром слесарей Александром Темниковым и старшим мастером Александром Козловым, значительно улучшает работу моталок и экономит 1500 килограммов турбинного масла в месяц.

И. МЕЛЕШКО.

ПЛАНИРОВАНИЕ И СТИМУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА — НА УРОВЕНЬ СОВРЕМЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ

ИЗ ДОКЛАДА ДИРЕКТОРА КОМБИНАТА Ф. Д. ВОРОНОВА
НА СОБРАНИИ ПАРТИННО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА КОМБИНАТА

Важным этапом в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма, еще большее укрепление экономической и оборонной мощи нашей страны является новый пятилетний план. На XXIII съезде КПСС была сформулирована главная экономическая задача пятилетки. Она состоит в том, чтобы на основе всемерного использования достижений науки и техники, индустриального развития всего общественного производства, повышения его эффективности и производительности труда обеспечить дальнейший рост промышленности, высокие устойчивые темпы развития сельского хозяйства, благодаря чему добиться существенного подъема уровня жизни народа, более полного удовлетворения материальных и культурных потребностей всех советских людей.

Директивы XXIII съезда КПСС в промышленном производстве предусматривают опережение раз-

вития отраслей, определяющих научно-технический прогресс — энергетики, машиностроения, химической промышленности, металлургии. Съезд осудил неправильную точку зрения, будто в наше время при развитии производства химических продуктов потребность в металле будет сокращаться.

Перед советскими металлургами поставлены задачи: довести в 1970 году производство чугуна до 94—97 миллионов тонн, стали — до 124—129 миллионов тонн, проката — до 94—99 миллионов тонн, стальных труб — до 14—15 миллионов тонн. Это означает, что только прирост производства черных металлов, намечаемый на пятилетие, будет в два раза выше довоенного уровня их производства.

Одной из характерных особенностей новой пятилетки комбината является дальнейшее ускорение научно-технического прогресса. Намечается улучшение подготовки

и улучшение качества шихты для доменных печей, перекладка четырех коксовых батарей с их реконструкцией и увеличением мощности, широкое применение кислородного производства, расширение зачистки металла в потоке путем установления зачистных машин, увеличение производства нормализованного и термически упроченного стального листа и т. д.

Не последнюю роль призваны сыграть в новом пятилетнем плане дальнейший рост производительности труда и повышение эффективности всего общественного производства. Поэтому главной задачей каждого из нас является сейчас приведение в действие таких резервов, которые позволят быстрее поднять производительность труда на каждом участке. Осуществление планов научной организации труда и производства, дальнейшей механизации и авто-

(Продолжение на 2-й стр.)