

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 30 (2502)

ПЯТНИЦА, 9 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

## ГЛУБОКО РАЗЪЯСНЯТЬ РЕШЕНИЯ XX СЪЕЗДА КПСС

Трудящиеся нашего комбината, как и все советские люди, с огромным удовлетворением восприняли исторические решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, в которых намечены пути нашего движения вперед к коммунизму, выражена неустанная забота нашей партии об улучшении благосостояния трудящихся.

В ответ на заботу партии о благе народа трудящиеся нашего комбината стремятся сделать все, чтобы внести достойный вклад в дело выполнения величественных задач, поставленных в Директивах съезда по шестому пятилетнему плану.

Задача партийных организаций состоит в том, чтобы по-боевому возглавить трудовой и политический подъем, широко развернуть живое, действенное социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года новой пятилетки. Надо, чтобы каждый рабочий, мастер, инженер знал и глубоко осмыслил решения съезда партии, понимал, что его скромный труд — это вклад в большое общенародное дело, и стремился работать творчески, проявляя инициативу и сметку. Для этого необходимо умело, продуманно организовать разъяснительную работу среди трудящихся.

Во всей нашей агитационно-массовой и пропагандистской работе, которую проводят партийные организации, нет более важной задачи, чем глубокое разъяснение решений XX съезда партии и мобилизация коллектива на успешное претворение в жизнь этих решений.

В настоящее время во всех цехах нашего комбината сотни агитаторов и пропагандистов проводят доклады и беседы по материалам XX съезда, знакомят трудящихся с докладами Н. С. Хрущева, Н. А. Булганина, с выступлениями делегатов съезда. Началось изучение материалов съезда в сети партийного просвещения. Рассказывая о документах, принятых съездом, агитаторы разъясняют внутреннюю и внешнюю политику Коммунистической партии, стремятся помочь трудящимся лучше увидеть перспективу нашего движения вперед, к коммунизму, пробудить их творче-

скую энергию, мобилизовать на достижение новых успехов.

Продуманно, интересно провели беседы по докладу Н. С. Хрущева агитаторы доменного цеха т. Савичев, мартеновского цеха № 2 тт. Никуленко и Будан, третьего мартеновского цеха тт. Овчинников, Глушко, сортопрокатного тт. Канин, Косарев и многие другие. Целеустремленно, содержательно проводят занятия пропагандисты тт. Соловьев, Носов, Гудилин, консультанты Иваненко и Воронин. Правильно выступают те парторганизации, которые привлекли к пропаганде материалов XX съезда лучшие пропагандистские кадры, руководящих инженерно-технических, хозяйственных работников.

Однако было бы ошибкой не видеть в этой работе недостатков, мириться с ними. В ряде цехов секретари парторганизаций не продуманно организуют эту работу, не заботятся о качестве и доходчивости бесед. Иногда беседы проводятся на сменно-встречных собраниях или в обеденный перерыв в течение 15—25 минут, причем у агитаторов не остается времени, чтобы побеседовать с трудящимися. С такой практикой необходимо покончить. При всех условиях надо так организовать беседу, чтобы трудящиеся имели возможность выяснить все интересующие их вопросы.

Неорганизованно прошла беседа по разъяснению материалов съезда в основном механическом цехе, в смене т. Подольского. Началась она с большим опозданием. Агитатор т. Фортунин плохо подготовился к беседе, говорил сухим, бесстрастным языком, допускал неточности. Ясно, что такого отношения к разъяснению материалов XX съезда партии не должно быть у агитаторов.

Долг и обязанность каждого агитатора и пропагандиста — повседневно и глубоко разъяснять трудящимся решения и другие материалы XX съезда партии, тесно увязывать их с жизнью, с задачами, поставленными перед коллективами цеха и комбината в шестой пятилетке. Все это будет способствовать достижению новых успехов в борьбе за досрочное выполнение шестого пятилетнего плана.

## Закрепляют трудовые успехи

Сталеplавильщики второго мартеновского цеха настойчиво борются за досрочное выполнение плана первого квартала. Они все шире внедряют скоростное сталеварение. На первом месте в этом отношении коллектив печи № 12. Сталеplавары печи тт. Бадин, Татаринцев, Озеров ежедневно варят скоростные плавки. Только 6 марта, выдав три плавки, они сберегли на них 4 часа 25 мин.

Скоростники резко увеличили

выплавку сверхпланового металла. За шесть дней марта на счету т. Бади́на числится 140 тонн, т. Озерова — 170 тонн и т. Татаринцева — 190 тонн сверхплановой стали.

Сверхплановый металл варят и сталеplавары печи № 11 тт. Бревешкин, Фокин, Маевский. Каждый из них выдал более чем по 80 тонн стали дополнительно к заданию.

Ф. ИСУПОВ.

## Впереди коллектив третьей домы

Отвечая на решения XX съезда КПСС, доменщики с каждым днем все шире развертывают социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана. С начала нынешнего ме-

сяца здесь лучших показателей достиг коллектив третьей доменной печи, где мастерами работают тт. Орлов, Феофанов и Душкин. За первую неделю марта он выплавил свыше 600 тонн чугуна сверх плана.

Съезд считает необходимым продолжать со всей настойчивостью борьбу за решение на путях мирного экономического соревнования в исторически кратчайший срок главной экономической задачи Советского Союза, заключающейся в том, чтобы, опираясь на преимущества социалистической системы хозяйства, догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения.

(Из резолюции XX съезда Коммунистической партии Советского Союза по отчетному докладу Центрального Комитета КПСС.)

## Шире размах соревнования за экономию и бережливость!



На снимке: передовые сортопрокатчики стана «300» № 1 мастер бригады И. Н. Анопко и вальцовщик В. С. Шуляковский. Фото Е. Карпова.

## В заводском партийном комитете

### О ПОЧИНЕ КОЛЛЕКТИВА ПЕЧИ № 11 ПО РАЗВЕРТЫВАНИЮ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА СНИЖЕНИЕ РАСХОДА ТОПЛИВА

Заводской партийный комитет рассмотрел на своем заседании вопрос о почине коллектива мартеновской печи № 11 по развертыванию социалистического соревнования за снижение расхода топлива.

В постановлении, принятом парткомом, отмечено, что коллектив мартеновской печи № 11, возглавляемый сталеplаваром тт. Фокиным, Бревешкиным и Маевским, в 1955 году выдал сверх плана 11,5 тыс. тонны стали и добился значительной экономии топлива.

В январе этого года на печи достигнут наименьший среди других печей расход топлива на выплавку одной тонны стали.

Больших успехов в экономии топлива коллектив печи достиг за счет внедрения скоростного сталеварения, сокращения длительности всех операций плавки, сокращения потерь газа, полного использования газа в рабочем пространстве печи. Снижению

расхода газа способствовало также строгое выполнение технологической и тепловой инструкций.

Чтобы достичь новых успехов в борьбе за экономию, коллектив печи решил вступить в социалистическое соревнование за дальнейшее снижение расхода топлива и принял обязательство сэкономить в первом полугодии 1956 года 100 тонн условного топлива.

Заводской партийный комитет одобрил этот ценный почин коллектива печи № 11 и предложил завком металлургов, начальникам цехов, секретарям партбюро и председателям цеховых комитетов развернуть социалистическое соревнование за всемерную экономию топлива, обеспечить широкую гласность и регулярный показ результатов соревнования.

Заводской партийный комитет призвал коллективы цехов активно включиться в социалистическое соревнование за экономное расходование топлива.

## Вызов принимаем

Коллектив нашей шестой мартеновской печи одобряет ценный почин сталеplаваров печи № 11 и принимает их вызов на соревнование за экономное расходование топлива.

Для этого мы сейчас изыскиваем необходимые резервы. Много зависит от работы сталеplавара. Прежде мы давали смолу в печь и при заправке ее, хотя это не вызывало необходимости. В результате получалось, что инструкция нарушалась, топлива расходовалось больше, чем положено. Теперь мы этого не допускаем.

Наша печь недавно вышла из ремонта. Мы начали выдавать скоростные плавки. Будем широко применять скоростное сталеварение, как одно из важнейших средств в борьбе за экономию топлива.

Но есть еще один важный резерв для экономии топлива — это борьба с утечкой газа при перекачке клапанов. До сих пор перекачка газового клапана продолжается 10—12 секунд.

За это время газ идет не в печь, а в трубу, сгорает в ней и вылетает пламенным факелом. Такого нерасчетливого расходования газа допускать нельзя. Можно сократить время продолжительности перекидки клапана до 5 секунд. Наши инженеры и руководители этим занимаются. Они разработали технологию изменения скорости перекидки. В частности, нужно поставить червячную передачу двухзаходную, вместо имеющейся однозаходной.

Заказ на это техническое усовершенствование выдан кусту мартена. Нужно, чтобы механизаторы быстрее изготовили и установили новые механизмы, что позволит уберечь от бесполезного выноса в трубу много тонн топлива.

А мы, сталеplавары и подручные, приложим все старания к тому, чтобы экономно расходовать топливо на выплавке стали.

В. ПРЯНИКОВ,  
сталеplавар печи № 6 первого  
мартеновского цеха.

## Наши претензии мартеновцам

Участок вырубki обжимного цеха в феврале не выполнил производственного плана по тоннажу и не обеспечил сортовые станы рубленой заготовкой. При этом, заказы на тот или иной материал, как правило, срывались из-за большой его запороченности. Обсудив итоги своей работы, коллектив вырубki решил обратиться к сталеplавильщикам с требованием принять все меры по улучшению качества металла.

За последние два месяца особенно резко ухудшилось качество поверхности металла. Плавки стали в большинстве случаев запорочены сотовой рванью, поперечной и продольной трещинами и частью пленой. По причине большой запороченности металла у нас на участке резко снизилась производительность труда. Если при средней запороченности металла мы вырубали на смено-резак (огневая зачистка) 40—50 тонн, то в настоящее время — 2,5—5 тонн.

Вот некоторые примеры. Плавка № 28003—08 при прокатке на блуминге рвалась по сотовой рвани и по запороченности переведена в пониженную марку. Плавка № 28146 имела стопроцентную запороченность поперечной и продольной трещинами, на вырубку которых затрачено 709 человеко-часов, с производительностью в смену при огневой зачистке на резак — 2,08 тонны. С такими же дефектами вырублена и плавка № 28145. Плавки №№ 12158 и 12159 вырублены с производительностью на смено-резак 3,2 тонны по тем же причинам.

Об этих серьезных недостатках знают работники мартеновской группы ЦЗЛ, но мер не принимают. Руководитель этой группы т. Ткаченко заявил, что мартеновцы знают, как варить качественную сталь, но заставить их работники ЦЗЛ не могут. И действительно, в мартеновских цехах до сих пор не изжиты факты безразличного отношения к качеству металла. Поэтому не удивительно то, что неоднократные наши обращения с просьбой к главному сталеplавильщику т. Дикштейну и начальникам мартеновских цехов прийти на стеллажи вырубki и на месте посмотреть качество металла никаких результатов не дали. Никто из них ни разу не пришел.

В результате такого качества металла технически обоснованные нормы выработки вырубщиков перестали соответствовать действительности, а большое применение разовых норм ухудшило нормирование.

Коллектив вырубki обжимного цеха просит сталеplавильщиков принять все меры к улучшению качества выплавляемого металла и этим создать условия для успешной работы прокатчиков.

В. ЕРОШЕНКО, мастер  
вырубki; А. ВИТУШКИН,  
партгруппорг; А. ЯЧМЕННОВ,  
профгруппорг.