

Экономические знания — всем трудящимся

## Тесная связь с жизнью

Я руковожу кружком, созданным во второй бригаде на стане «500». В кружке занимается 39 человек. Здесь — представители всех профессий: сварщики, вальцовщики, резчики-правильщики, машинисты-операторы, слесари, электрики. Уровень образования тоже не одинаков, и по возрасту люди разные. Но что общее для всех слушателей — это интерес к экономической учебе.

В изложении изучаемого материала основное место отводилось живой беседе. Тут широко использовались практические примеры из производственной деятельности комбината, цеха, стана, бригады. Так, например, при изучении темы «Снижение себестоимости продукции — источник роста общественного богатства» приводились цифровые данные себестоимости тонны проката облегченных профилей на различных металлургических заводах (по материалам межзаводской школы прокатчиков). Слушатели на примерах увидели экономическую целесообразность строительства крупных предприятий, каким является наш комбинат, где себестоимость тонны продукции получается самой низкой в стране.

Детально изучая калькуляции

по стану, все слушатели сами делали несложные расчеты. В ходе занятий мы подсчитывали, во что обходятся потери от брака, от простоев оборудования, перерасхода топлива, неэкономного расхода металла на пилах и ножницах.

Для каждой профессии подбирались примеры, в каком направлении следует действовать, чтобы не допустить потерь в производстве. Не упускались из виду и такие «мелочи», как необходимость хозяйского отношения к утилизации отходов. Известно, что в цехах образуются производственная пыль и окалина. Машинисты-операторы при очистке площадок и оборудования допускали смешивание окалины с мусором и пылью. Подсчеты показали, что и тут происходят потери металла.

Слушателям по их специальности давались определенные задания. Так, старшему резчику Н. Р. Ермоленко и резчику Ф. Е. Сафонову поручалось рассказать о путях сокращения потерь металла в обресте. Изучением причин перерасхода топлива в бригаде занимались слушатели кружка сварщики И. А. Кузьмин и старший сварщик А. М. Иванов.

В процессе занятий пропагандист стремился, чтобы все были

втянуты в обсуждение того или иного вопроса.

Коллектив бригады № 2 стана «500» в 1960 году не справлялся со своими обязательствами и только в декабре уверенно начал улучшать все свои производственные показатели. Теперь из отступающих бригад вышла в передовые. За первый квартал план по горячему прокату перевыполнен, среднеквартальное выполнение норм в бригаде самое высокое. Ныне коллектив успешно борется за звание бригады коммунистического труда.

В бригаде заметно стало проявляться чувство бережливости, забота об улучшении экономических показателей стана. И тут учеба сыграла немаловажную роль. Все наши работники стали глубже разбираться в причинах отдельных неполадок.

Активные слушатели кружка машинисты-операторы Е. А. Каримова, Г. Абдрашитов, В. Г. Захарова, сварщики А. М. Иванов, И. А. Бандурин, резчик-правильщик Н. Р. Ермоленко и другие отмечены, как лучшие работники, занесены на Доску почета.

**В. БРАЖНИН,**  
пропагандист кружка основ  
экономических знаний.

О людях хороших

## Наша Аня

Много девушек работает у нас в бригадах углеобогатительной фабрики коксохимического производства. Об одной из них, Ане Сабанцевой, стоит рассказать, ведь ее путь — это путь многих молодых рабочих. Восемь лет назад получила она среднее образование и поступила в индустриальный техникум. Училась успешно, знавая, что готовит себя для трудовой жизни, для работы на металлургическом предприятии, оснащенном новейшей техникой. И когда, в 1957 году, ее послали на углеобогатительную фабрику, она имела прочные знания, желанье работать. Ее оформили на ответственный пост — оператором.

Фабрика была новой, новый коллектив, все старались быстрее осваивать задания, преодолевали трудности. Нелегко было и Ане Сабанцевой. Но настойчиво и упорно изучала она технологию, внимательно следила за работой, приобретала производственные навыки, где могла, другим помогала.

А когда кончалась смена, соби-

ралась молодежь, и здесь Аня всегда находила нужные слова, чтобы подбодрить кого надо, посоветовать и сама жадно внимала полезным советам. Немудрено, что комсомолцы вскоре избрали ее своим вожаком — комсоргом смены.

Бригада, в которой она работает, носит звание коммунистической. Это и оценка выполнения долга каждого работающего, и напоминание об ответственности за общее дело и новые успехи. И здесь комсомолка Аня Сабанцева показывает пример. За сознательное отношение к делу, за заботу об общем успехе приходит доверие. Коллектив нашей фабрики выдвинул ее кандидатуру в депутаты городского Совета, а избиратели проголосовали за нашего достойного кандидата.

Трудится наша Аня хорошо, комсомольскую работу ведет умело и свои депутатские обязанности выполняет с честью. Гордится ею и бригада и примеру ее в труде следуют многие.

**В. УСИК,**  
машинист насосов.

## Люди растут

Много товарищей у меня в семье железнодорожников. Хорошие дела творят они, сплотясь в общем труде. И если хочешь отличить кого-либо, описать как передового, примерного, то станешь в тупик — все и трудятся хорошо, и растут.

Вот хотя бы Петр Сафронов. Он и в работе примерный и профгрупп нашей смены, в общем активный товарищ. А ведь начинал он работать на транспорте комбината, не имея никакой квалификации. Это уже здесь приобрел специальность составителя поездов, показал пример молодым товарищам — без отрыва от производства окончил школу рабочей молодежи.

Школа № 9 да серьезная школа жизни и труда воспитали рабочего Петра Сафронова. Теперь он и товарищам опыт передает, и в красном уголке перед сменой газеты читает, толково объясняя прочитанное. А чтобы всем все было понятно, сам регулярно следит за событиями в стране и в мире, обогащает свою память знаниями.

А это вызывает желание еще больше знать, учиться. И поэтому старательно готовится П. Сафронов, чтобы осенью поступить в институт.

Так вырос рабочий, так растут и его товарищи. Священные права советских людей на труд, образование и отдых вдохновляют, придают сил.

**В. АЛЕКСАНДРОВ,**  
машинист паровоза.

## Для вас, металлурги!

Редакцией журнала «Сталь» подготовлен к изданию сборник статей, утвержденных в печать редакционным советом журнала.

Сборник состоит из четырех разделов. В разделе «Доменное производство» помещены следующие статьи: «Исследование процесса восстановления концентратов железных руд при коксовании рудовольных смесей», «О методике составления материальных и тепловых балансов доменной плавки», «Улетучивание никеля при доменной плавке влажных бурых железняков», «Использование законов теплопередачи для автоматического регулирования распределения дутья по фурмам доменных печей», «Состояние лещади после выдувки одной из доменных печей Магнитогорского металлургического комбината» и «Разрушение огнеупоров окисью углерода».

Раздел «Сталеплавильное производство» включает статьи «Исследование состава шлака и металла по высоте ванны при рафинировании стали в 500-т мартеновской печи», «Эффективность применения природного газа в мартеновских печах», «Технология выплавки рельсовой стали из чугуна с высоким содержанием фосфора в большегрузных мартеновских печах с хромомagneзитовыми сводами», «Исследование работы мартеновских печей завода «Азов-сталь» с использованием в завалку известия вместо известняка», «К вопросу о содержании водорода в металле по ходу плавки в основных мартеновских печах» (в порядке обсуждения статьи на ту же тему, опубликованной в последнем приложении к журналу «Сталь»), «Качество углеродистой и легированной стали при различных методах раскисления», «Влияние основности и вязкости шлаков на их водородопроницаемость», «Влияние марганца на образование рваной кромки при непрерывной прокатке на тонколистном стане горячекатаных полос малоуглеродистой кипящей стали», «Влияние некоторых параметров мартеновского процесса на технологическую пластичность стали 9ХФ в слитках от 40 до 100 т.», «Изучение износа огнеупорной кладки сталеплавильных агрегатов с помощью радиоактивных изотопов», «Непрерывная разливка углеродистой стали в крупные квадратные заготовки», «Тепловая работа прибыли», «Изучение строения слитков хромистой стали с помощью

радиоактивных изотопов», «К вопросу о времени образования продольных горячих трещин на блюминговых слитках», «Выбор оптимальных параметров сифонной разливки стали», «Влияние вибрации на формирование и качество слитка кипящей стали» и «Прокатные удлиненные слитки».

В этом же разделе помещена статья «К вопросу о повышении стойкости изложниц».

В разделе «Прокатное и трубное производство» будут опубликованы статьи «Определение натяжений в непрерывных станах», «Устойчивость работы прокатного стана при производстве двутавровых балок и швеллеров», «Влияние формы оправки и валков на основные параметры процесса прошивки», «Калибровка валков и выгужка труб в двух-трех и четырехвалковых редуцирующих и калибровочных станах», «Некоторые теоретические вопросы формовки ленты в формовочных клетях трубосварочных станков», «Влияние внешних зон и контактного трения на сопротивление деформации при прокатке и ковке», «Изменение средней толщины стенки труб при непрерывной безоправочной прокатке без натяжения на станах с индивидуальными приводами» и «Повышение стойкости дисков пил горячей резки».

В последнем разделе сборника освещаются вопросы металловедения и термической обработки; сюда включены статьи: «Влияние термического упрочнения на механические свойства и склонность к старению малоуглеродистой стали», «Слабелегированная холоднокатаная электротехническая сталь», «Экспериментальная оценка влияния ребер арматурной стали периодического профиля на ее усталостную прочность», «Водородная коррозия железохромистых сплавов при давлении водорода 400—800 кг/см<sup>2</sup> и температуре 600°», «Влияние химического полирования на поверхность и живучесть деталей из сталей 1Х18Н9 и 1Х18Н9Т», «Коррозионностойкие никелевые сплавы», «Оптимальные режимы термической обработки стали Х17Н2», «Образование нитридных включений при нагреве хромоникелевых сплавов, содержащих титан и алюминий», «Влияние малых добавок некоторых элементов на свойства никельхромового аустенитного сплава», «Соотношение содержания углерода и ванадия в быстрорежущих сталях» и «Влияние пластической дефор-

мации на структуру жаропрочной стали ЭИ726».

Объем сборника — 490 страниц, цена 50 коп. Выход сборника в свет намечается в III квартале текущего года.

Сборник статей можно получить наложенным платежом через редакцию журнала «Сталь». Заказы на сборник с указанием точного адреса заказчика и необходимого количества экземпляров просьба прислать в редакцию не позднее 10 мая, по заявкам, присланным после этого срока, высылка сборника статей не гарантируется.

Адрес редакции: Москва, 1—34, 2-й Обыденский пер., д. 14, редакция журнала «Сталь».



На Кузнецком металлургическом комбинате часто проходят практику друзья из стран народной демократии. Сейчас здесь находится большая группа практикантов из Болгарии.

На снимке: практиканты из Болгарии М. Горгиев, М. Николов, С. Стоянов, Б. Ваклев, И. Мильчев на отдыхе в Доме культуры металлургов с бригадиром электриков электросталеплавильного цеха И. И. Гилевым и его женой Валентиной.

Фото В. Ларина.

## Лед тронулся

Проект автоматизации насосных станций цеха водоснабжения существует уже давно, но до последнего времени никаких практических мер для его осуществления не предпринималось.

И вот водоснабженцы совместно с работниками центральной заводской лаборатории автоматизации производства подняли зале-

жалый проект и после изучения всех возможностей взялись за дело.

Работники цеха водоснабжения ведут монтаж силовой части и схем вторичной коммутации, лаборатория обеспечивает необходимой кабельной продукцией, готовит шкафы с аппаратурой телемеханики.

Практически работы были начаты в первом квартале текущего года согласно графику работ. Электромонтажные работы по пульту управления и переводу управления насосными агрегатами на пульт электриками тт. Арановым, Заблудняком Ю. М., Груценко Е. И. и мастером Гусько были закончены до срока, 8 апреля. С установкой редукторов на задвижки дело затянулось. Механики приступили к этим работам лишь 20 апреля (по плану в этот день следовало закончить работу).

Задача механика т. Беленко М. Ф. форсировать эти работы, чтобы быстрее установить оборудование. Только так мы можем сказать, что с честью боремся за звание коллектива коммунистического труда.

Работа по подготовке шкафов телемеханики лабораторией ведется и надо полагать, что автоматизация насосных будет завершена в срок, т. е. в июне этого года.

Лед тронулся, работы идут, и хочется одного, чтоб к осуществлению проекта автоматизации и работники цеха и лаборатории подходили дружнее, оперативнее ренали все вопросы.

Комиссии партийных организаций цеха и лаборатории должны взять под свой контроль работу по автоматизации насосных станций.

**А. БУРЛАЕВ,**