

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

4 ОКТЯБРЯ
1947 года
СУББОТА
№ 117 (1192)

Орган парткома, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Учить рабочих и учиться у них — такова задача каждого руководителя производства. Это относится и к инженерам с большим производственным стажем, и к молодым инженерам, недавно пришедшим в цех.

(„Правда“).

ШИРЕ ВНЕДРЯТЬ МЕХАНИЗАЦИЮ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ

Пятилетним планом восстановления и развития народного хозяйства Советского Союза предусмотрено в промышленности повышение производительности труда на 36 процентов. Широкое внедрение механизации в значительной мере обеспечивает успех выполнения этого задания пятилетки.

Поэтому, составляя коллективный договор, металлурги Сталинской Магнитки внесли немало ценных предложений по механизации трудоемких процессов в цехах комбината. Общественный смотр организации труда привлек внимание к этому вопросу еще больше рабочих и инженерно-технических работников. В каждом цехе поступили конкретные предложения по рациональному использованию механизмов и внедрению механизации.

Много ценных предложений подали сталеплавильщики. Внедрение их в производство дало возможность, в частности, второму мартеновскому цеху значительно повысить производственные показатели. Подъемники, транспортеры, лебедки, примененные пневматики при выбивке стаканов сталеразливочных ковшей — все это значительно облегчает труд металлургов.

Не так обстоит дело в первом мартеновском цехе. Здесь бездействует дробилка для измельчения ферросилиция. Подручные сталевара дробят ферросилиций жувалкой. Не выполнены многие предложения по механизации. В частности, не механизирован труд в ямах для футеровки ковшей.

Еще хуже в третьем мартеновском цехе. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Цуканов не ведет большевистской борьбы за исправную службу механизмов и оборудования цеха, не борется за внедрение малой механизации.

Ломка футеровки ковши, поставленного на ремонт, — трудоемкая работа. Камешники предложили облегчить труд, применяя пневматические молотки, но до сих пор это предложение не осуществлено. Т. Цуканов не побеспокоился о том, чтобы достать шесть пневматических молотков. Он же ничего не предпринял, чтобы механизировать вторую яму для ремонта ковшей, упустил из виду и многие другие вопросы механизации.

Дорого обходится цеху беспечное отношение к механизации. В необорудованной яме ковш футеруют две смены — в два раза больше, чем положено. В этом же цехе до сих пор камешники носят кирпичи и песок от места выгрузки к ямам и на рабочую площадку на плечах. Они вынуждены переходить через действующий транспортер цеха ремонта промышленных печей, причем для переходов даже нет постоянных мостиков.

Не лучше и на рабочей площадке печей. Здесь до сих пор носят песок к печи № 22 через весь цех. Механизация при накрывании кипящего металла не осуществлена, дробилка для ферросилиция работает с перебоями.

Отсутствие надлежащей механизации трудоемких процессов в третьем мартеновском цехе есть результат беспечности т. Цуканова и примиренчества к этому со стороны партийной и профсоюзной организаций.

Состояние механизации и использование механизмов в третьем мартеновском цехе спинализирует о глубоком прорыве на этом участке. Вывод из этого должны сделать не только руководители третьего мартеновского цеха, но и ряда других цехов, где до сих пор не заглядывают в коллективный договор, считая механизацию второстепенным делом.

Нужно со всей решительностью покончить с недооценкой механизации трудоемких процессов и добиться осуществления предложений для непрерывного повышения производительности труда и наращивания производственных показателей.

Соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября



В ремонтном кусте проката хорошо трудится бригада слесарей мастера Н. Ф. Волянского. Организовав работу по методу Николая Российского, т. Волянский добился того, что из 27 человек бригады, 20 стахановцев, а остальные ударники. На снимке: мастер Н. Ф. Волянский (справа) дает задание слесарю-стахановцу Г. К. Василега. Фото К. Шитякова.

Сдержали свое слово

Идя навстречу 30-й годовщине Октября, коллектив нашего стана взял на себя повышенные обязательства — дать сверх плана к празднику 10 тысяч тонн сверхпланового проката. С первых же дней все три смены стана организовали стахановскую работу и обеспечили выдачу сверхпланового проката.

В соревновании между сменами первенство до конца месяца прочно удерживала комсомольско-молодежная смена инженера т. Милехина. Она имеет больше всех сверхпланового проката за месяц — 1424 тонны. Мастер Федор Зуев совместно с начальником смены сумел мобилизовать свой

коллектив на досрочное выполнение задания. Здесь также значительно снижен брак и выход вторых сортов.

Соревнование приняло живой, действительный характер. Поэтому весь коллектив стана успешно рассчитался с сентябрьской программой и выдал сверх плана 2760 тонн проката.

Но эти показатели — не предел. Мы в октябре приложим еще больше усилий, чтобы выйти к 30-летию советской власти в число коллективов-победителей.

М. ЖУРАВЛЕВ,
начальник стана «300» № 1.

Успех молодых сталеплавильщиков

В третьем мартеновском цехе успешно завершили сентябрьский план сталеплавильщики комсомольско-молодежной печи № 16. Сталевар т. Резанов сварил четыре скоростных плавки и выдал 674 тонны дополнительной стали. Сталевар т. Бязев сварил шесть скоростных и перевыполнил

сентябрьский план на 691 тонну стали. На печи № 17 сталевар-комсомолец т. Сафронов сварил одну скоростную плавку и выдал сверх задания 262 тонны стали.

Всего в третьем мартеновском цехе в сентябре сварили 26 скоростных плавков.

РЕКОНСТРУКЦИЯ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ КОМБИНАТА

Существующая в настоящее время телефонная связь не отвечает требованиям, предъявляемым к ней быстро растущим комбинатом и городом. Наличие большого числа временных линий и мелких станций, а также их большая изношенность затрудняет оперативную работу цехов комбината, осложняет связь с городом.

Цехом связи комбината с начала этого года хозяйственным способом проводятся большие работы по реконструкции телефонной связи. Ведется строительство капитальной телефонной сети. Уже уложено и введено в эксплуатацию 46 километров кабеля разной емкости, что дало возможность ликвидировать ручные телефонные станции «Автобазы», «Гостиница», «Центральная» и «Районная» и большую часть абонентов переключить на автоматическую телефонную станцию, которая уже имеет 1627 действующих номеров. Всего проведено строительно-монтажных работ на сумму свыше миллиона рублей.

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив нашего цеха поставил перед собой задачу выполнить ряд крупных работ по дальнейшей реконструкции телефонной сети.

Выполняя принятые обязательства, нами уже уложен подземный магистральный кабель большой емкости, общим весом 75 тонн (протяженность 5 километров), и сейчас район «Березки» постепенно переводится на автоматизацию.

Заканчивается строительство крупнейшей ручной станции в городе Магнитогорске в Кировском районе на 1200 номеров вместо существующей станции на 600 номеров. Это позволит ликвидировать такое положение, когда на одной линии находятся несколько абонентов. Одновременно с этим в Кировском районе производятся работы по реконструкции существующей сети. Сейчас ведется укладка подземных мощных кабелей большой емкости от 300 до 1200 абонентных линий.

К 7 ноября будет переведено на АТС около 200 абонентов цехов комбината. На работах по реконструкции станций и сетей хорошие образцы работы показали монтажный и эксплуатационный отделы цеха, руководимые тт. Поваричем В. С. и Потаевым К. П., которые проявили много личной инициативы в организации работ, а также умело решили ряд трудных технических задач. Отлично работают стар-

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПОДКРЕПЛЕННЫ ДЕЛОМ

В лучшем сталеплавильном цехе Советского Союза — втором мартеновском — большинство сталеваров делом подкрепили предоктябрьские социалистические обязательства. С наиболее высокими показателями завершил месячный план сталевар большегрузной печи № 9 т. Бурганов. Дополнительно к месячному заданию он сварил 564 тонны стали. Больше чем по 300 тонн сверхплановой стали сварили на этой же печи сталевары тт. Фокин и Осипов.

Значительно перевыполнили обязательства сталевары большегрузной печи № 8 тт. Слесарев, Шлямев и Лопухов и печи № 10 тт. — Казаков и Якшин.

Среди мастеров производства на первое место в соревновании вышел т. Топорщев — под его руководством сталевары сварили 1119 тонн стали сверх плана.

Перевыполнили план сентября

Бригады цеха подготовки составов с успехом завершили сентябрьскую программу. По оборудованию составов здесь план выполнен на 107,1 процента и по разделению плавов — на 106,8 процента.

Хороших результатов добились коммунисты — рабочие стриппера Г. Аненков и Морозов И., выполнившие программу на 114 процентов.

На оборудовании составов наиболее высоких показателей достигла бригада коммуниста Т. Ануфриева, выполнившая план на 118 процентов.

Коллектив цеха взял на октябрь повышенные обязательства.

Н. ТЕМНИКОВ,
секретарь партбюро цеха подготовки составов.

Передовой коллектив листопрокатчиков

Коллектив листопрокатного цеха в сентябре выполнил месячное задание. Этим он в основном обязан бригаде т. Дыдалева, которая показала, как следует бороться за выполнение своих обязательств. Бригада т. Дыдалева обязалась в сентябре выдать 500 тонн сверхпланового металла, в действительности она прокатала 723 тонны.

Такой же счет нужно предъявить и к «Водоканалстрою» треста «Магнитострой», который совершенно прекратил работы по сооружению блочной канализации на территории завода.

Наша автоматическая станция рассчитана на обслуживание 3500 абонентов. Задача состоит в том, чтобы загрузить станцию на полную мощность и создать условия устойчивой бесперебойной действующей телефонной связи.

С. ЕРЕМЕНКО,
начальник цеха связи комбината.