Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 110 (4233) Год издания 27-й | СУББОТА, 17 сентября 1966 года | Цена 1 коп.

Сегодня в номере:

- Вести из цехов
- В помощь пропагандистам
- Литературная страница
- О людях скромных профессий

НАШИ УСПЕХИ — ОКТЯБРЮ!

РУДА — Ширится железный поток

15000 тонн железной руды сверх плана обязались выдать горняки рудника горы Магнитной ко дню празднования 49-й годовщины Великого Октября. Их слова не расходятся с делом. С начала месяца коллектив коммунистического труда добыл и отгрузил дополнительно к заданию 24000 тонн богатой железной руды. С удвоенной энергией трудятся в эти предпраздничные дни смены передового коллектива. Лучше всех идут дела в бригаде, возглавляет которую опытный инженер горных разработок Сергей Владимирович Моисеев. На счету этого дружного коллектива самое большое количество дополнительной продукции.

Большим знатоком горного дела, умельцем скоростных методов добычи руды знают в этом коллективе машиниста экскаватора Василия Тимофеевича Овсянникова. Агрегат под номером 59 работает без перебоев, повинуясь каждому движению рук хозяина. За четырнадцать дней сентября Василий Тимофеевич отвоевал у горы на две с половиной тысячи тонн ее драгоценного клада больше, чем предусматривалось заданием.

Образцы высокопроизводительного труда показывает здесь и коммунист Владимир Ильич Луконин. Его экскаватор № 51 ведет разработку на подготовительном горизонте горы Дальней.

СТАЛЬ — РИТМ ФЛАГМАНА

Второй мартеновский цех. Атмосфера приподнятости царит сегодня в этом коллективе. Непрестанно снуют завалочные машины, неугомонны электромостовые краны, сосредоточены лица сталеплавильщиков, их движения точны и уверенны. Во всем ощущается трудовой энтузиазм коллектива, вставшего на вахту в честь приближающегося праздника Октября. Праздничная приподнятость коллектива вполне объяснима: сегодня он идет впереди соревнующихся сталеплавильных цехов комбината.

С начала месяца сталеплавильщики этого цеха выдали дополнительно к заданию свыше 4000 тонн высококачественного металла.

Среди агрегатов цеха лидирует коллектив, обслуживающий пятую мартеновскую печь. Бригады, возглавляемые мастерами скоростного сталеварения Виктором Килиным, Владимиром Дубино, Иваном Черновым и Семеном Шковским, выплавили за две недели сентября около 1000 тонн сверхпланового металла.

Не отстают от них и коллективы восьмого и одиннадцатого агрегатов. Количество тонн сверхплановой стали, полученной на каждой из этих печей, приближается к цифре 900.

ЧУГУН — БОГАТЫРСКИЙ ВКЛАД

Уверенно держит первенство в соревновании агрегатов доменного цеха коллектив, обслуживающий девятую доменную печь-гигант. Поистине богатырский вклад внесли бригады этого агрегата в предпраздничную копилку 49-й годовщины Советской власти.

1400 тонн высококачественного металла — почти половина всего количества сверхпланового чугуна, которое обязался выдать цех к замечательной дате, выплавили передовые доменщики дополнительно к программе двух недель сентября. Счет сверхпланового металла неудержимо продолжает расти. Вот они, герои предоктябрьской вахты: Геннадий Лежнев, Виктор Волков, Константин Кинякин и Виктор Родиков, мастера, тонкие знатоки доменного процесса, умелые воспитатели коллектива и руководители производства.

Строгое и точное соблюдение технологической и производственной дисциплины, хозяйский уход за агрегатом, смелое и грамотное применение передовых методов ведения доменного процесса и, конечно, слаженная работа — вот ключи к успеху дружного коллектива-богатыря.

ПРОКАТ — ВДВОЕ ЛУЧШЕ

С небывалым подъемом трудится на вахте в честь предстоящей 49-й годовщины Октябрьской революции комсомольско-молодежный коллектив 5-клетевого стана. За две недели сентября бригады этого агрегата прокатали на 500 тонн жести больше, чем было предусмотрено заданием. Отлично трудится здесь вторая бригада, возглавляемая старшим вальцовщиком комсомольцем Николаем Диминым.

Не отстает от них и коллектив 2-клетевого стана № 2. Первенство среди бригад удерживает третья бригада, руководит которой старший вальцовщик Александр Голубцов.

Больших трудовых успехов добивается и коллектив третьего агрегата резки — заключительного звена механической обработки металла в потоке, где застрельщиком добрых начинаний по праву считается бригада старшего резчика Петра Дунаева.

Благодаря слаженной и дружной работе всех участков производственного процесса, прокатчики добились значительных успехов в деле повышения качества выпускаемой продукции.

По сравнению с прошедшим месяцем выход поточного качественного металла в сентябре увеличился вдвое.

Н. ШАКИРОВ, начальник прокатного отделения листопрокатного цеха № 3.

КОКС — ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

Подобно эстафетной палочке переходит вымпел «Передовик соревнования на вахте в честь 49-й годовщины Великого Октября» из одного коллектива коксохимического производства в другой. Но он всегда в руках самых дружных, самых умелых. Накал соревнования здесь высок.

Сегодня в авангарде идут трудящиеся второго коксового цеха, с начала месяца отправившие на домны и другие агрегаты комбината самое большое количество сверхпланового металлургического кокса. Качество продукции хорошее. Лучше всех здесь спорится работа на участке, где начальником коммунист Николай Григорьевич Будяшкин. Его коллектив, обслуживающий 13-ю и 14-ю коксовые батареи, произвел больше половины всего количества сверхплановой продукции, выданной «на-гора» цехом, — около 200 тонн.

Образцы ударного труда в этом коллективе показывают старший люковой Николай Андреевич Хоменко, машинист загрузочного вагона Василий Владимирович Цвях, дверевой Борис Касимович Касимов. На них равняются рабочие участка.

Хорошо трудятся в цехе металлической посуды эмалировщица Л. С. Астахова (слева) и ее подручная Н. В. Гончарук. Выполняя нормы до 120 процентов, они выдают продукцию по сортности выше планируемой.

НА СНИМКЕ: Л. С. Астахова и Н. В. Гончарук.

Фото Н. Нестеренко.

Показывая пример

Отличных производственных результатов добиваются на трудовой вахте в честь 49-й годовщины Советского государства трудящиеся первого аглоцеха.

В авангарде соревнующихся идет коллектив первой фабрики. С подъездных путей этого предприятия отправлено 6000 тонн высококачественной продукции дополнительно к заданию.

Впереди — четвертая бригада, руководимая начальником смены коммунистом Александром Степановичем Сазоновым. Выдерживая хорошее и отличное качество агломерата, передовики добиваются самой высокой производительности.

Четкий ровный ритм работы коллектива во многом зависит от умелых действий старшего агломератчика Виль Михайловича Бершадского и старшего дозировщика шихты Ивана Афанасьевича Баженова. Они отлично справляются со своими обязанностями, показывают пример коммунистического отношения к труду.

● НАШИ ИНТЕРВЬЮ

НОВЫЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПОМОЩНИК

Инженер находится далеко от рабочей площадки, а между тем в комнате у него действуют агрегаты цеха. Специалист по ходу процесса заменяет одни электродвигатели другими, копается в схеме их электропитания.

Модель? Да. Только не простая, а математическая.

Построить такую модель, проводить на ней технические эксперименты, добиваясь слаженной и рациональной работы всех механизмов и приборов действующей линии агрегатов, позволяет электронная моделирующая машина, недавно установленная в лаборатории электроприводов цеха электросеть.

Наш корреспондент встретился с инженером-наладчиком треста «Уралэлектромонтаж» Владимиром Ильичем Гамбургом, под руководством которого осваивается электронная моделирующая установка, и попросил его ответить на несколько вопросов.

Вопрос: В чем отличие этой машины от счетно-решающей?

Ответ: В основе работы нашей установки лежит нецифровой принцип. Ей не знаком язык цифр, с ней нужно объясняться на языке физических единиц, т. е. то, что нам треоуется узнать, обозначать в единицах измерения напряжения тока — вольтах. А затем уже построенную нами схему машина проверит в считанные секунды с помощью математических уравнений. Результат ее расчетов опять-таки будет получен не в цифровом обозначении, а графически.

Другое различие и, на мой взгляд, наиболее существенное, в том, что эта установка — непрерывного действия. Это значит, когда мы производим на ней расчеты, не требуется остановки участка, цеха.

Вопрос: Если я вас правильно понял: действующая модель какого-либо механического узла представляет из себя схему, выраженную в единицах напряжения. Примерно так: магнитопускатель обозначается 2 вольтами, сопротивление — одним, двигатель—десятью вольтами. Обороты вала, движение сляба по рольгангу также соответственно выражаются в физических единицах измерения?

Ответ: Да, примерно так. Но необходимо учесть еще одну важную деталь: машине по плечу решение более сложных задач, с которыми человек прежде не в состоянии был справиться.

Вопрос: Какую же помощь оказывает электронная моделирующая установка инженерам нашего комбината?

Ответ: Сейчас реконструируется 3-й блюминг. Система управления этим агрегатом сложна. Ее наладка отнимет много времени. С помощью «электронного математика» мы осуществим наладку электропривода блюминга примерно за 30 дней.

Много это или мало, позволяет судить результат работы 100 специалистов на строительстве блюминга в Челябинске. Не имея на вооружении такой машины, они налаживают электропривод агрегата уже третий год.

Вопрос: Кто обслуживает электронную моделирующую установку?

Ответ: Электронные устройства — такая ступень техники, овладеть которой может лишь тот, кто имеет прочные математические знания.

В цехе электросеть, подыскивая такого специалиста, остановились на инженере Ане Паниковской. Она недавно закончила Челябинский политехнический институт.