

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 20 (4314)

● Год издания тридцать четвертый

● Четверг, 15 февраля 1973 года

● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

● ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

ЕСТЬ ОСНОВАНИЯ НАДЕЯТЬСЯ

Трудным был для нашего цеха прошлый месяц. Крепко, как говорится, сели. Работают в цехе уже одиннадцатый год и подобного не помню. Морозы — одна беда, а тут еще грипп многих выбил из колеи. Болел каждый шестой. Бригадам пришлось работать в меньшем составе. Это, конечно, тоже отразилось на выполнении плана. Но, пожалуй, самое главное то, что с началом холодов резко ухудшилось обеспечение сырьем и материалами. А мы ведь только и живем обеспечением. Не будь оно хорошо налаженным и своевременным — задыхались бы мы постоянно. Как раз такая беда и преследовала нас весь январь. Железнодорожники словно сговорились: аварии, поломки. Чуть прижал их мороз, как сразу же начали они срывать графики поставок. А однажды привезли глину, но с камнями. А что это значит? У нас глинозёмные машины, а не камнедробилки. Только загрузили их этой глиной — сразу же вывели механизмы из строя, и притом надолго. Куда денешься? Работать-то нужно. Так вот и мыкались. Час работаем — два стоим, ремонтируем. А причина-то в халатности железнодорожников. Руководство цеха с этим вопросом разбиралось. Сначала в цехе думали, что некачественная глина идет с Бускульского месторождения, откуда нам ее поставляют, но оказалось, что это на дне вагонов, поданных под глину, было много неравномерного мусора, камня, щебня. Вот ведь в чем дело.

Сказалось на выполнении плана и качество поступающего формовочного состава. Сырой состав — просто бич в нашем производстве, особенно во время похолодания. Малоомный полуторакубовый грейфер скользит по замерзшей корке, никак не может зацепить смесь. А когда такой формовочный состав доходит до пескомоев — совсем беда. Набивашь скрепя сердце. Получается совсем так же, как у строителей. Если они зимой будут закладывать фундамент и пользоваться грунтом с большим количеством снега, то летом все это вылезет боком. Такая постройка вряд ли долго простоят. Так и у нас. Набивашь стержень сырым составом, а при заливке чугуна влага испаряется, набивка ухудшается. В результате резко ухудшается качество литья, в изложнице образуется подутость, которую должны удалять обрубщики. Но труд у них и без того тяжел. Участок обрубки сразу же стано-

вится узким местом. Здесь скапливаются в большом количестве необработанные изложницы, приходится отключать гидрокамеры, которые их обмывают, останавливается пятилетний конвейер, а значит нет опок и прекращается формовка. А это чревато многими неприятностями. Работа всех участков тесно взаимосвязана, как на конвейере. Вот и получается, из-за сырого формовочного состава прекращается формовка. Но это еще не все. Уже коли встала работа, то что же делать с жидким чугуном? Он остывает. Приходится заливать его в холодном состоянии, а это опять же резко ухудшает качество. Вот и попробуй выбрать из такого за-тяжного кризиса.

Но, несмотря на все это, по формовке план января был выполнен на 113 процентов. Это, конечно, благодаря нашему опытному, дружному коллективу. У нас полная взаимозаменяемость. Все рабочие овладели смежными специальностями, а в трудный момент работают и за двоих сразу.

Взять, к примеру, формовщика Ивана Азарова. На пескомое работает играючи — загляденье просто. Сам его и настроит быстро, если что не так, не хуже слесаря и электрика. А набивает — только успевай подставлять новые комплекты. Но частенько было так, что готовить новые комплекты некому. А он и здесь не теряет — сам подготовит, сам и набьет. У нас таких рабочих большинство.

Думаю, выражу общее мнение товарищей, если скажу, что интересная форма социалистического соревнования принята в нашем цехе с нового года. Договор заключается между двумя рабочими бригадами на каждый месяц и ежемесячно подводятся итоги. Такая форма социалистического соревнования, на мой взгляд, куда проще и нужнее старой. Ничего итоги подводятся каждый месяц, притом на сменно-встречном собрании. И если твой товарищ намного опередил тебя, то становится как-то даже неловко перед бригадой. Что же ты, хуже других что ли? Просто невольно начинаешь тянуться за передовиками. Конечно, это еще зависит и от самого коллектива. А коллектив у нас хороший. Многие совместно работают не первый год. Понимаем друг друга без слов. Бывает иногда и туго, но из положения выходим все вместе, дружно. Думаю, что в феврале план выполним успешно.

П. КАРПЕНКОВ,
формовщик цеха
изложниц.

У ВАЖАЕМЫЕ товарищи, металлурги Магнитогорска!

Мы обращаемся к вам от имени коллектива Брянского ордена Трудового Красного Знамени машиностроительного завода.

Наш завод — один из старейших в стране, в этом году отмечаем 100-летие образования предприятия.

Коллектив брянских машиностроителей славен своими революционными и трудовыми традициями. «Брянские правила», одобренные В. И. Лениным, стали основой внутреннего распорядка для всех предприятий страны.

В настоящее время наш завод является единственным в стране, выпускающим малооборотные судовые дизели, железнодорожные пятивагонные секции для перевозки скоропортящихся продуктов, тепловозы ТЭМ-2, удостоенные Государственного «Знака качества», успешно работают на многих предприятиях страны,

в том числе и на вашем комбинате.

Для нас, машиностроителей, Магнитка является олицетворением трудового героизма. Каждый из нас воспитывался на примерах великих событий Магнитогорска — флагама советской индустрии.

С недавних пор Магнитогорский металлургический комбинат стал поставщиком проката для нашего завода. Организационный период поставок и для вас, видимо, оказался нелегким, и мы в течение последних месяцев в тяжелом положении. Старые поставщики давно

уже прекратили поставки проката, и от вас мы получаем его пока с опозданием и недостаточно.

В третьем, решающем году девятой пятилетки, мы приняли повышенные социалистические обяза-

Просим вас, славные трудящиеся Магнитки, помочь нам в выполнении наших социалистических обязательств.

Ваш металл является залогом наших трудовых успехов.

Желаем вам новых замечательных достижений в труде, в выполнении социалистических обязательств третьего года девятой пятилетки!

ПО ПОРУЧЕНИЮ

КОЛЛЕКТИВА:

Кавалер ордена Ленина, депутат Верховного Совета РСФСР токарь — расточник

В. Ф. ШИЛКИН.

Токарь, Почетный

ветеран труда

С. А. ЛОСЕВ.

Бригадир слесарей,

Герой Социалистического Труда

П. П. КОЗИН.

Лучший молодой

фрезеровщик Брян-

ской области

М. И. САЛЬНИКОВ.

Лучший сварщик

Министерства

Ю. Л. КОРОЛЕВ.

**К ТРУДЯЩИМСЯ МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА**

ОБРАЩЕНИЕ

тогорска — флагама советской индустрии.

С недавних пор Магнитогорский металлургический комбинат стал поставщиком проката для нашего завода. Организационный период поставок и для вас, видимо, оказался нелегким, и мы в течение последних месяцев в тяжелом положении. Старые поставщики давно

тельства, выполнение которых во многом будет зависеть от вас. Кроме того, коллектив машиностроителей принял высокие обязательства в честь 100-летия завода. В июле мы будем отмечать свой юбилей. Каждому машиностроителю хочется хорошими успехами в труде отметить это важное событие.

Станы простаивают — нет металла

Если у мартеновцев положение начало понемногу выравниваться, то на прокатном переделе дела обстоят плохо. И вовсе не из-за работы самих станов, а из-за плохого обеспечения их металлом. Особенно с большими переборами работают листопрокатчики. Вино этому — длительные простои слябинга. Уже в феврале здесь произошли две крупные аварии, и была утрачена возможность полностью обеспечить листопрокатчиков металлом. А потеря от этого велика.

Например, четвертый листопрокатный цех — за 12 дней февраля простоял из-за отсутствия металла 25 часов, что не позволило выкатать 12000 тонн листа. Сейчас в цехе 2000 тонн долга. А листопрокатчики могли бы уверенно

идти впереди.

В третьем листопрокатном цехе по той же причине простояли 18 часов. Не лучшее положение у второго и первого листопрокатных, а самый ответственный участок ЛППЦ-5 — прокатное отделение — простоял почти две смены.

Время простоев на станах стараются использовать для профилактики, дополнительного осмотра оборудования, мелких ремонтов, уборки. Но такое положение сейчас не устраивает прокатчиков. Они не могут отгрузить достаточное количество продукции, чтобы выровнять положение. Коллектив слябинга должен приложить все усилия для полного обеспечения прокатных станов металлом.

П. БОРИСОВ.

Из месяца в месяц, из года в год увеличивают выпуск продукции цехи производства товаров народного потребления.

НА СНИМКЕ: готовится к отправке продукция цеха металлопосуды.

Фото Н. Нестеренко.



В МОСКОВСКОМ ИНСТИТУТЕ СТАЛИ И СПЛАВОВ на основании анализа работы доменных печей Центра была сделана оценка теоретической температуры горения как критерия теплового состояния печи. В результате этого установлена достаточно надежная взаимосвязь между температурой горения и составом чугуна и шлака. Было установлено также, что при постоянных условиях работы печи величина перепада давления, особенно в нижней части печи, зависит от температуры горения. Кроме этого, температура го-

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

рения отражает потенциальную энергию газового потока в горне и может служить критерием газодинамического напряжения хода печи, а также использоваться в расчетах при применении комбинированного дутья.

ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРОВОБОВАНИЕ сводовой газо-кислородной горелки внешнего смешения проведено Ивановским

энергетическим институтом на Череповецком металлургическом заводе.

Горелка состоит из шести труб, концентрично расположенных одна в другой, и имеет на конце водоохлаждаемую головку с соплами. Сопла расположены в два яруса по окружности горелки. В нижнем ярусе просверлено по 6 газовых и кислородных сопел диаметром 6—10 мм с углами наклона к зеркалу

ванны 60—75 градусов. В верхнем ярусе имеется 2—3 газо-кислородных сопла, наклоненных под углом 15—20 градусов. Корпус горелки изготавливается из бесшовных стальных труб с наружным диаметром 180 мм. Головка выполняется точеной из меди или стали.

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации комбината.