

# ЦЕХ ПОДГОТОВКИ КОНВЕРТЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Основан 29 декабря 1993 года. Его основные задачи: производство гранулированных шлакообразующих смесей, используемых при разливке стали на машинах непрерывного литья заготовок кислородно-конвертерного цеха; прием, слив, переработка шлака ККЦ; обеспечение ККЦ шлаковыми чашами; ремонт огнеупорной футеровки и ходовой части спецподвижного состава миксеров.

В течение пяти лет цех значительно нарастил свои мощности: втрое возросло изготовление шлакообразующих смесей, вдвое увеличилась переработка конвертерного шлака, число ремонтов миксеров возросло с 12 до 30 в год.

Большое внимание уделяется обучению и повышению квалификации кадров. Только в 1998 году прошли переподготовку 250 человек, каждый рабочий владеет смежными специальностями.

Не забыты вопросы охраны труда и производственной санитарии. В результате внедрения предложений в отделении шлакообразующих смесей запыленность воздуха снижена более чем в 8 раз.

Руководителем цеха со дня основания работает В. Ф. Маркин.

Подготовил Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

## ВОРОНОВ Виктор Григорьевич

(р. 07.7.1923)

Кавалер ордена Ленина. Маши- нист экскаватора известняково- до- ломитового производства.

Родился в с. Марьевка Северо- Казахстанской области в семье кре- стьянина. В 1932 вместе с родите- лями переехал в п. Агаповку, где учился в средней школе. В 1939 по- ступил работать слесарем в меха- нический цех известнякового карь- ера. В ноябре 1942 ушел доброволь- цем на фронт. В марте 1943 за уча- стие в боях за освобождение Стар- ой Руссы награжден медалью «За отвагу». За участие в боях на Курск- Орловской дуге награжден орде- ном Славы III степени, за успешное форсирование Днепра — орденом Славы II степени.

В. Воронов — участник боев за освобождение городов и поселков Украины, Венгрии и Чехии, за что был награжден орденами «Отече- ственной войны» и «Красной Звез- ды» и медалью «За боевые заслу- ги».

В марте 1948, демобилизовав- шись, устроился слесарем в меха- нический цех известнякового карь- ера ММК. В 1950, окончив курсы машинистов экскаваторов, стал ра- ботать в горном цехе известняко- вого карьера, где трудился 29 лет. Неоднократно становился победи- телем социалистического соревно- вания, награждался Почетными гра- мотами. Передавал свой богатый опыт молодым работникам.

В 1971 за доблестный труд и большой вклад в развитие карьера награжден орденом Ленина.

Подготовил И. КОЛОВОВ.

## КОСТЕНКО Илья Яковлевич

(р. 20.7.1923)

Кавалер ордена Ленина. Сталеплавильщик.

Родился в с. Ново-Ильинка Алтайского края. В 1930 вместе с мате- рью и старшими братьями приехал в Магнитогорск. В 1939 после окон- чания 8 классов школы № 1 начал работать учеником слесаря, затем слесарем в коксохимическом цехе. Одновременно учился сначала в вечерней школе, затем на вечернем отделении горно-металлургичес- кого института. В 1947 перешел на дневное отделение. В 1950 после окончания института направлен в мартеновский цех № 3 подручным сталевара. В 1951 назначен мастером производства. В 1954-60 — на- чальник смены, с 1960 по 1964 — помощник начальника третьего мар- теновского цеха по шихте. В 1964 назначен заместителем начальника, а в 1966 — начальником мартеновского цеха № 3. В 1969 приказом директора комбината переведен начальником мартеновского цеха № 2. С 1972 по 1974 работал заместителем директора комбината по фи- нансово-коммерческим вопросам. В 1974 назначен начальником сталеплавильного производства с возложением обязанностей по проекти- рованию и строительству кислородно-конвертерного цеха.

В 1981 приказом министра черной металлургии СССР направлен глав- ным сталеплавильщиком Днепродзержинского металлургического ком- бината.

Награжден орденом Ленина (1971), медалями. Автор четырех изоб- ретений и более 50 рацпредложений. С 1985 на пенсии. Живет в Маг- нитогорске.

### ГЕРОИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

## РУБАНОВ Анатолий Иванович

(р. 09.6.1937)

Герой Социалистического Труда. Мастер производства мартеновско- го цеха № 1 ММК.

Родился в с. Наваринка Агаповского района Челябинской области в семье рабочего. В 1953 после окончания семи классов Агаповской сред- ней школы поступил в ремесленное училище № 13 г. Магнитогорска по специальности «подручный сталевара». В 1955 направлен работать на печь № 27 в мартеновский цех № 1 «А». Без отрыва от производства окончил школу рабочей молодежи, затем горно-металлургический ин- ститут. В 1967 получил диплом инженера-металлурга. В 1966 за плодотворную трудовую деятельность в освоении технологии выплавки стали в большегрузных печах А. Рубанов удостоен высокого звания Ге- роя Социалистического Труда.

В 1969 направлен на очное отделение Высшей партшколы при ЦК КПСС в Москве. По ее окончании назначен заведующим промышленно-транспортным отделом Магнитогорского горкома партии. С 1975 по 1983 избирался секретарем партийной организации горно-металлур- гического института имени Г. И. Носова. С 1983 по 1989 руководил комитетом народного контроля Орджоникидзевского района Магни- тогорска. С 1989 по 1993 работал в комитете по охране природы — начальником отдела, заместителем председателя.

В течение многих лет избирался депутатом городского и районного Советов депутатов трудящихся, членом правления Всесоюзного научно-технического общества черной металлургии. С 1993 — на пенсии.

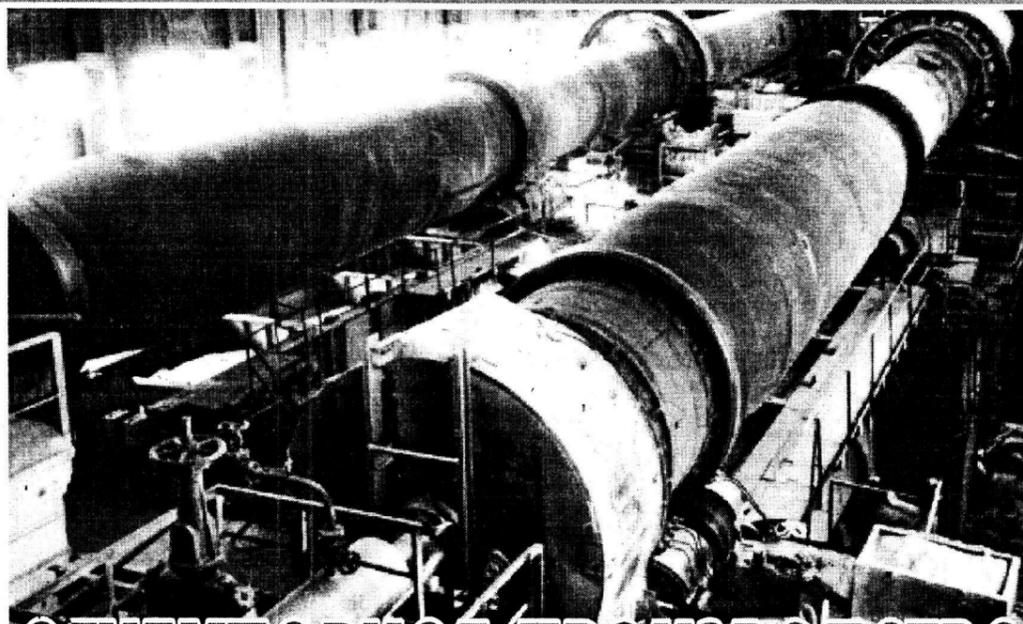
## МЕЛЬНИКОВ Алексей Федорович

(р. 14.1.1929).

Герой Социалистического Труда. Старший мастер мартеновского цеха № 2 ММК.

Родился в д. Березово-Лука Петровского района Полтавской области. В 1940 вместе с родителями переезжает в Кизильский район Челябинской области. В 1943 его принимают в ремесленное училище № 13. С 1945 по 1953 А. Мельников работает подручным сталевара, с 1953 — сталеваром. В 1964 его назначают мастером, а в 1965 старшим мастером производства. В этой должности он работает до выхода на пенсию в 1979 году.

А. Мельников награжден медалями «За трудовое отличие», «За трудо- вую доблесть», орденами Трудового Красного Знамени, Октябрьской Революции. В 1975 за высокие достижения в труде и активное участие в общественной жизни ему присвоено звание Героя Социали- стического Труда.



# ОГНЕУПОРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

18.10.1930 начинается строи- тельство шамотно-динасового цеха.

17.7.1931 выдана первая тонна огнеупоров. В первый год работы цеха ММК получил для строящих- ся металлургических агрегатов 20 тыс. т огнеупорного кирпича.

В конце 30-х — начале 40-х годов шамотно-динасового цех работал устойчиво, осваивая новые виды изделий из огнеупоров. Много вни- мания уделялось совершенствованию технологии, механизации тру- да: освоены фрикционные прессы для изготовления стопорных тру- бок, реконструированы камерные сушилки.

В начале Великой Отечественной войны резко ухудшилось обеспече- ние комбината огнеупорами с заво- дов европейской части страны, ока- завшихся на оккупированной терри- тории. Цех размещал оборудование и людей эвакуированных заводов, реконструировал агрегаты, расши- рял территорию. В годы войны цех вдвое увеличил выпуск огнеупоров: их произведено 414082 т.

В послевоенные годы за счет внедрения новой технологии изго- товления динасового кирпича по- высилась межремонтная кампания мартеновских печей, а увеличение выпуска стопорного припаса позво- лило мартеновцам перейти на двух- стопорную разливку стали.

1960-61 — внедрена прогрессив- ная технология изготовления ог-

неупорных изделий полусухим спо- собом.

1961 — шамотно-динасовый цех переименован в огнеупорное произ- водство (ОУП).

1964-65 — впервые в стране раз- работана и освоена технология про- изводства динасовых блоков для нагревательных колодцев прокат- ных цехов, что позволило не толь- ко в полтора раза повысить их срок службы, но и вдвое сократить про- должительность ремонтов.

В ноябре 1965 введен в строй новый цех по производству шамот- ных огнеупоров. В течение года он выведен на проектную мощность.

1969 — построен участок по изго- товлению экзотермических смесей, что позволило ММК освоить техно- логии производства стального ав- толиста.

1972 — запущен участок по про- изводству теплоизоляционных вкладышей: унифицированы излож- ницы, повышена их пропускная спо- собность в цехе подготовки состав- ов, за счет уменьшения усадочной раковины в слитках сокращена об- резь металла при прокатке.

1976 — выпуск алюмосиликатных торкрет-масс на ОУП позволил по- высить стойкость сталеразливоч- ных ковшей в мартеновских цехах и позволил механизировать их футе- ровку.

1979 — введен в эксплуатацию участок по производству люнкерит- ных смесей.

В 80-е г. — проводились работы

по механизации ручного труда, внедрению новой техники и техно- логии.

1992 — выполнен капремонт с ре- конструкцией туннельной печи № 3.

1993 — освоено производство пе- риклазоуглеродистой торкретмасы для факельного торкретирова- ния огнеупорной футеровки конве- ртеров.

1995 — освоена технология вы- пуска муллито-кремнеземистых ог- неупоров для футеровки сталераз- ливочных ковшей ККЦ.

1992-1996 — реконструирована газоочистка за вращающейся пе- чью № 2 и возведена новая газоочи- стка за вращающейся печью № 1, благодаря чему сокращены выбро- сы пыли в атмосферу на 780 т в год.

1998 — выполнен капремонт с ре- конструкцией туннельной печи № 1.

1999 — возобновлено строитель- ство цеха по производству огнеупо- ров для ККЦ на промплощадке Ага- пово.

Руководители шамотно-динасо- вого цеха и огнеупорного произ- водства:

- А. Карзо — (1930-1931).
- Яснов, Мышкин, Протопопов, Болдырев — (1931-1936).
- А. В. Лесков — (1937-1938).
- Г. Г. Бродецкий — (1939-1940).
- Д. И. Панкратов — (1941-1947).
- И. М. Крайний — (1947-1969).
- М. Д. Салганик — (1969-1977).
- Г. Г. Чугунников — (1977-1984).
- В. А. Осипов — (1984...)

Подготовил Г. ПЕШНИНА.

Организован в марте 1938. Перво- начально в него во- ходили второй двор изложниц и второе стрипперное отде- ление (разделение стальных слитков). Главная задача, ко- торую на протяже- нии всех лет выпол- нял коллектив цеха: обеспечение соста- вами подготовлен- ных изложниц мар- теновских цехов и горя- чими слитками стали — обжимных.

# ЦЕХ ПОДГОТОВКИ



# СОСТАВОВ

ММК стремитель- но наращивал производство ста- ли. Для ее первоначальной обра- ботки от ЦПС требовалось посто- янно менять и модернизировать оборудование: электромостовые и стрипперные краны, подкрановые балки, сталеразливочные тележ- ки. Достижению максимального производства металла способ- ствовало внедрение в ЦПС новых типов изложниц с увеличением среднего веса слитка по линиям:

- мартеновский цех № 1 — сля- бинг — до 19 т,
- мартеновский цех № 2 — блю- минг № 2 — до 8 т,
- мартеновский цех № 3 — блю- минг № 3 — до 9 т.

Решен комплекс вопросов по транспортовке, разгрузке и креплению теплоизоляционных плит при подготовке составов ушренных к низу изложниц под спокойные марки стали. Изгото- влены и эксплуатируются самоход- ные площадки для навешивания

теплоизоляционных плит на уши- ренные книзу изложницы. Посто- янно улучшались условия труда работающих, вводились прогрес- сивные технологии, технические и организационные новшества.

Цехом в разные периоды руко- водили следующие начальники: Г. П. Полянский (1938-1939); Н. А. Руденко (1939-1941); А. Г. Николаев (1941-1971); Н. И. Скуридин (1971-1972); Н. В. Галыгин (1972-1979); В. А. Лесин (1979-1986); А. Л. Мاستруев (1986-1987); В. Т. Кулаковский (1988-1994); А. И. Намятов (1994...).

В цехе продолжительно вре- мя работал И. Х. Ромазан — впе- редствии директор ММК, Герой Социалистического Труда, лауре- ат Государственной премии и пре- мии Совета Министров СССР.

Подготовил В. КАРПОВ.