

КОНТРОЛЬ, НУЖНЫЙ ВСЕМ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

—Сергей Яковлевич,— обратился я на днях к начальнику прокатного отделения Тарасову. — На стане № 1—4 идет грязная эмульсия.

Специалисты понимают, какие последствия могут быть от такого технологического нарушения. Сергей Яковлевич пытался было объяснить мне, что сейчас нет никакой возможности улучшить обстановку. Как бывший вальцовщик я вполне его понимаю: жаль останавливаться, терять драгоценные минуты. Но как представитель государственной приемки я, конечно, не могу согласиться с отступлением от нормы. Присутствовавший при нашем разговоре новый заместитель начальника цеха Владимир Викторович Пахарев немедленно дал команду: устранить грязную эмульсию! Раньше мне не раз приходилось участвовать в такой операции, поэтому я подсказал прокатчикам, как лучше ее сделать. И работа закипела. Навели порядок в отстойнике. Энергетики, со своей стороны, тоже не мешкали — перешли на резервный бак. И все получилось нормально.

Как и в любом новом деле, при внедрении государственной приемки назревают порою нестандартные ситуации, трудности. Все вопросы мы стараемся решать совместно с технологами. Недавно на партийном собрании представителей госпри-

емки, на которое были приглашены партийные вожаки цехов, мы говорили о причинах такого, на первый взгляд, парадоксального явления: казалось бы, с введением государственной приемки на предприятии усилился спрос за качество продукции, повсеместно идет борьба за строжайшее соблюдение технологии, а поток писем, телеграмм от заказчиков не уменьшается, напротив, даже несколько возрос. Больше стало появляться «толкачей». В чем же дело?

Трагедии никакой тут нет. Ужесточен контроль за качеством металла, госприемка обнаруживает различные дефекты, на которые заказчики раньше не обращали внимания. Вот почему металл оседает на некоторое время, ждет своей доработки. Нельзя же отправлять заводом некондиционные профили. На сегодняшний день задержаны сотни тонн металла. Считаю это нормальным явлением. Коллектив цеха принимает необходимые меры, чтобы не оказываться в долгу перед своими потребителями металла. В январе, как и раньше, седьмой листопрокатный цех выполнил заказы ровно на 100 процентов. Не думаю, что в феврале обстановка ухудшится. Скорее — наоборот.

Все усилия сейчас направлены на то, чтобы оперативно переработать задержанный металл. Если раньше на такую акцию прокатчики

реагировали очень болезненно, то теперь меньше стало пререканий, пустых споров. Каждый понимает: спор не спор, а металл довести до кондиции нужно! В цехе по просьбе представителей госприемки соорудили специальные стеллажи, на которых можно металл разложить и проверить основательно. И вообще созданы нормальные условия для нашей работы. Сложнее обстановка в восьмом листопрокатном цехе: там для госприемки не выделен участок, нет дополнительных сооружений, поэтому приходится в ущерб производству останавливать линию, чтобы предъявлять металл на сдачу. Кое-кто там позволяет себе говорить представителям госприемки обидные слова. Хочется верить, что листопрокатчики восьмого цеха все же сделают для себя правильные выводы.

Несмотря на отдельные шероховатости, сдача готовой продукции в седьмом листопрокатном цехе идет в целом неплохо. Набирает темпы. Судите сами. В ноябре мы приняли считанное количество вагонов. В декабре нам предъявили уже 140 вагонов с готовой продукцией. Причем практиковали уже так, чтобы металл шел в потоке. В январе мы приняли около десяти тысяч тонн профилей. В феврале темпы приемки примерно на том же уровне. Считаю, что такая нагрузка вполне отвечает требованиям времени. Госприемка стала нормой жизни, ярким и эффективным средством ускорения.

Е. ШИРЯЕВ,
представитель госприемки в седьмом листопрокатном цехе.

ФОТОИНФОРМАЦИЯ

На комбинате начались традиционные конкурсы профессионального мастерства молодых рабочих. Один из них состоялся в цехе металлургического оборудования № 2. Токарям двух групп предстояло выполнить детали для ремонта агрегатов прокатных цехов, а слесарям — изготовить инструменты. Вместе с ними на конкурсе вышли учащиеся ГИТУ № 19, проходящие производственную практику в цехе. Еще пять человек работали по особой программе на станках с ЧПУ.

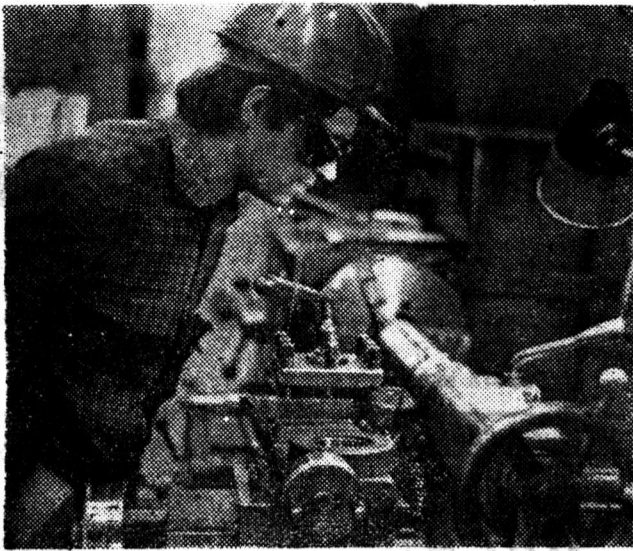
Нелегко было компетентному жюри, состоящему из ведущих специалистов.

Итоги таковы: лучшими токарями названы А. Букликов, А. Гинда, в группе на станках с ЧПУ — Л. Рукавишников, среди слесарей — А. Клепак.

На снимках: участники конкурса А. БУКЛИКОВ и И. ЖАРИНОВА; выполнение конкурсного задания.

Фото Н. Нестеренко.

Конкурс молодых



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

НАЗНАЧЕНИЯ

Инженер БОРЫЙ Павел Иванович освобожден от должности заместителя начальника управления по производству и поставкам продукции в Беларуси с переводом на Белорусский металлургический завод на основании приказа МЧМ СССР.

За многолетнюю безупречную работу т. БОРОМУ П. И. объявлена благодарность и выдана денежная премия.

Инженер КОЧУБЕЕВ Василий Николаевич назначен заместителем начальника управления по производству и поставкам продукции и освобожден от должности начальника листопрокатного цеха № 7 с его согласия.

Инженер ПАХОМОВ Николай Тимофеевич назначен исполняющим обязанности начальника листопрокатного цеха № 7.

Инженер ЧЕРНЯВСКИЙ Анатолий Филиппович освобожден от занимаемой должности начальника коксового цеха № 1 согласно личной просьбе.

Инженер ЦИНКОВСКИЙ Сергей Степанович назначен начальником коксового цеха № 1 в соответствии с рекомендацией собрания трудового коллектива этого цеха.

Инженер БИБИК Петр Иванович назначен исполняющим обязанности начальника цеха эмалированной посуды производства товаров народного потребления и освобожден от должности заместителя начальника цеха механизации № 1 с его согласия.

Инженер ХРАМОВ Юрий Васильевич освобожден от должности начальника ремонтно-строительного цеха согласно личной просьбе и назначен начальником технического бюро производственного бюро этого цеха.

Инженер ВАСЕВ Александр Иванович назначен исполняющим обязанности начальника ремонтно-строительного цеха.

Инженер СЕМУШКИН Петр Михайлович освобожден от должности начальника цеха водоснабжения и назначен начальником водопроводно-канализационного хозяйства управления коммунального хозяйства.

Инженер КАЛАШНИКОВ Владимир Григорьевич назначен исполняющим обязанности начальника цеха водоснабжения комбината.

В ПАРТИЙНЫХ Организациях

По-деловому о кадрах

Месяца подтора назад на обозрение трудящихся девятого прокатного цеха был вывешен список резерва на замещение должностей инженерно-технических работников. Каждый имел возможность не только ознакомиться с предлагаемыми кандидатурами, но и внести предложение. И вот состоялось партийное собрание, на котором обсуждался вопрос о задачах партийной организации по работе с кадрами в свете постановления январского Пленума ЦК КПСС.

В докладе заместителя секретаря партийной организации, начальника БОТИЗ В. П. Секерина на конкретных примерах показано, как в цехе решаются кадровые вопросы, дана объективная характеристика многим командирам производства.

В прениях начальник смены С. П. Морозов поднял такой важный вопрос: в цехе вопреки штатному расписанию мастера производства нередко используются не по назначению — диспетчером, на отгрузке, в ПРБ. Это очень осложняет работу смены. Видимо, надо в каждом отдельном случае разбираться, как лучше использовать их. По-деловому выступили заместитель партгрупорга огнерезчик В. В. Каблуков, партгрупорг электриков В. Ф. Кашин, начальник смены А. М. Сорочкин, электромонтер Н. М. Помоголов, ветеран труда пенсионер В. К. Кормачков, начальник цеха Р. Ф. Шарипов и другие.

М. РОМАНОВ,
член партийного бюро
девятого прокатного цеха,
ветеран труда,
слесарь.

(Окончание.)

Начало в № 22—23)

От ратной службы к заводской

Под вечер взводный послал Васильева с донесением к командиру роты. Неподдалеку рвануло. Очулся Федор в окопе. Открыл глаза — звезды на небе высыпали. Наверху тени какие-то двигаются. Боец застонал, Вдруг голос:

— Обождите, братцы, не заваливайте, живой тут кто-то.

— Не приди в себя в тот момент, похоронили бы меня живо, — вспоминает Васильев.

А потом тринадцатый полк прорывал немецкую оборону. Многие из народных мстителей сложили здесь свои головы.

На Запад пошли наши самолеты. Началось наступление. Батальонная разведка, в составе которой находился Федор Васильев, в конце июня встретила колонну советских танков. Партизанский полк «Тринадцать», выполняя свой боевой долг, приблизил эту встречу.

Летом сорок четвертого приехал партизан Васильев в родную Соколовку. Возмужавший в огне, с наградами на груди, он издал, до боли в глазах всматриваясь в отчий край. Но деревни не было — сгорели хатки в огненном вихре войны. У приземистой землянки встретил семью свою. Мать с плачем бросилась перед сыном на колени, трясущимися руками ноги у него трогает. Оказывается, еще зимой дошла до них горькая весть из партизанского края, будто бы бойцу Васильеву снарядам оторвало ноги.

До демобилизации пришлось износить еще не одну пару сапог.

За долгие годы армейской службы прикипают солдаты друг к другу. Ну, а если родилась дружба, то на всю жизнь. В 1950 году, сразу после демобилизации, друг уговорил Федора съездить погостить к нему на родной Урал.

— Может, и женишься на уралочке, — пошутил товарищ.

В этом плане был старшина неприятен: пока не выучусь, не стану твердо на ноги, с женитьбой ни-ни.

В Магнитке, куда заезжали по пути друзья, эта васильевская позиция рухнула. Виною тому была стройная

застенчивая девушка Ирина. Местная учительница поразила белорусского парня в самое сердце. Сдался боевой старшина — женился. Но от учебы не отказался. Подготовился и за десятилетку сдал экстерном. Поступил в горно-металлургический институт.

Рослый, намного старше своих соратников, студент Васильев отличался особой активностью и принципиальностью. Коммунисты избрали его секретарем партийной организации курса. Учился Федор хорошо, получил повышенную стипендию. Жил с Ириной в комнатке по Уральской. Жили дружно, в матерьяльном отношении — более чем скромно.

— МОЙ ГОРОД, МОЙ ЗАВОД — МОЯ СУДЬБА

ИСПЫТАНИЕ НА ЗРЕЛОСТЬ

В 1955 году инженера-металлурга Федора Борисовича Васильева направил работать в третий листопрокатный цех комбината, до пуска которого оставался еще целый год. Назначили мастером прокатного отделения и... избрали председателем цехового профсоюзного комитета. В штате цеха было всего 38 человек. Коллектив только комплектовался. Время было горячее, беспокойное. Монтаж, прокрутка оборудования, подтягивание социальных объектов. И вот пошла первая продукция. Потом работал Васильев начальником термического отделения. Все шло ладно.

В день партийного собрания по громкоговорящей связи пригласили Федора Борисовича к начальнику цеха. За столом сидели гости — секретарь парткома и директор завода.

— Почему не хотите секретарем партбюро работать? — жестко спросил директор.

— Видите ли, я готовил себя... Директор прервал Васильева на полуслове:

— А Устав партии вы, молодой человек, знаете?

— Хорошо знаю.

— Ну вот и послушайте партии. В тот вечер Федора Борисовича Васильева избрали секретарем партийной организации цеха. Вместе с партийным активом создавал систему работы с людьми, вникал в производство. Беспокоили молодого секретаря узкие места. В лудильном отделении

всегда был перерасход олова. Федор Борисович поближе познакомился с людьми, поглубже заглянул в технологию, прилек специалистов, работников лаборатории. Словом, увлек людей на большую инженерную работу. В отделении была разработана специальная карточка по учету расхода олова. Все эти работы позволили прекратить перерасход ценного металла.

Не очень ровный характер у Васильева. Это и для людей неудобства, и для себя сплошные переживания. В шестьдесят девятом, когда он пришел к руководству цехом, в коллективе решалась сложнейшая проблема

освоения металла для теневого мазок цветного телевидения.

Группой специалистов, работающих по этой профилю, руководил директор комбината Д. П. Галкин. Васильев вспоминает:

— Биение валков нашего стана не позволяло получить заданную точность прокатки. Поэтому я сказал без обиняков, что надо закупать специальное прокатное оборудование за границей, или изготовить на наших заводах. Меня недвусмысленно назвали маловером и отстранили от исследовательской работы. Долго мучались, но дело не шло. Наконец, все согласилось, что надо заказывать специальное оборудование. На отечественных заводах стан с тонкой отладкой был изготовлен. Пришлось помотаться по командировкам, проталкивать заказы, учиться сверхточной прокатке. Зато какое было удовлетворение, когда наши теновые маски получились на уровне лучших мировых образцов.

За эту работу группе специалистов, в том числе и Ф. Б. Васильеву, присуждена Государственная премия СССР.

Двенадцатый год возглавляет Васильев отдел технического контроля комбината.

Многих обогрела Магнитка, вывела в люди. Один из них — Федор Борисович Васильев. Его сын Сергей и дочь Люба — инженеры-прокатчики.

М. ГОРШКОВ.