

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 140 (7032)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 29 ноября 1983 года  
Цена 2 коп.

## Стабильные успехи

Неудачно сложился ноябрь для обжимщиков первого цеха. К концу месяца из-за нехватки металла коллектив начал «съедать» запас сверхплановой заготовки, обеспеченный прежде. Сейчас только одна бригада — первая — идет с превышением планового задания из смены в смену. Первая бригада — признанный лидер соревнования.

С начала ноября обжимщики этого коллектива сумели до конца минувшей недели прокатать дополнительно к плану 2400 тонн заготовки.

**В. ЗИМН,**  
зам. председателя комитета профсоюза обжимного цеха № 1.

В ЛПЦ № 8 ровно, производительно трудится коллектив первой бригады во главе с начальником смены С. Ф. Васильевым. Труженики этой бригады задают тон на 5-клетевом и дросировочном станах, в отделочном отделении. На пятиклетевом стане, например, сверх плана за 25 дней ноября выдано 513 тонн продукции. Отличились

Продукция седьмого листопронального цеха идет по многим адресам и везде пользуется большим спросом. Экономичная, высокого качества, она удовлетворяет все требования заказчиков, а производят ее труженики высокой квалификации. Один из них старший вальцовщик стана 1-4 Рафаил Хайретдинович Файзуллин. Ударник коммунистического труда Р. Х. Хайзуллин является культторгом бригады. На снимке: Р. Х. ФАЙЗУЛЛИН.

Фото А. Мигрофанова.

## Передовой коллектив

старший вальцовщик В. А. Аблицов, оператор В. Т. Колесников. На дросировочном стане за то же время сверхплановое производство составило 517 тонн во многом благодаря умелой работе старшего вальцовщика А. А. Некурова и подручного вальцовщика

Н. А. Николаева. Наибольшее количество отгруженной дополнительно продукции — также на счету первой бригады. Работу умело организует бригадир В. К. Сухов.

**В. СМРНОВ,**  
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 8.



Фото А. Мигрофанова.

## ТРАМВАЙ ЗИМОЙ

### НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

Ежедневно многие тысячи магнитогорцев начинают свое трудовое утро с трамвая. От того, насколько четко он работает, зависит настроение людей и, как утверждают психологи, — производительность труда в начале рабочей смены.

Зимний период — особо ответственная пора для тружеников управления трамвая. Насколько готовы работать трамвайщики в предстоящую зиму? С такого вопроса начал разговор наш корреспондент с главным инженером трамвайного управления комбината Дмитрием Федоровичем СУРОВЦЕВЫМ.

— Пословица «Готовь сани летом...» имеет самое прямое отношение к нам, трамвайщикам. Если еще учесть то, что предстоит перевезти зимой примерно сорок миллионов пассажиров, то станет ясно, что сани эти должны быть всегда на ходу. Еще в мае мы разработали мероприятия, направленные на устойчивую работу трамвайного парка зимой. В основном мероприятия эти выполнены. Подготовлен и сдан по актам готовности к зиме весь подвижной состав, обучен водительский состав, отремонтирована и находится на «линейке готовности» снегоочистительная техника, отремонтированы трамвайные пути, устройства контактной сети и тяговых подстанций.

— Дмитрий Федорович, как вы оцениваете состояние подвижного состава, возможность четкой, бесперебойной работы в зимнее время?

— Несколько слов о масштабах перевозок. Трамвайные перевозки осуществляются по двадцати маршрутам, протяженностью 140 километров.

В год мы перевозим 160 миллионов пассажиров. Это по плечу нашему подвижному составу, который представлен 362 четырехосными трамвайными вагонами, в том числе 223 единицы — новых моделей. Только в этом году замене

но на новые 56 вагонов. Так что, на наш взгляд, подвижной состав готов к четкой, бесперебойной работе.

— Хотелось бы услышать, что предусмотрено для лучшего обслуживания пассажиров, в частности, чтобы в трамвае они не торопились поднимать воротники?

— При подготовке к зиме были уплотнены дверные проемы, отремонтированы сидения, застеклены окна. Ежедневно на линию выходит 170 поездов, из них 15 поездов старых моделей, не имеющих отопления. Со временем они будут заменены, а пока на дальних маршрутах мы стараемся использовать подвижной состав, оборудованный отоплением.

— Пожалуйста, несколько слов о ваших проблемах.

— Хотелось бы иметь, особенно в зимний период, мобильную, хорошо оснащенную технику. Грейдер и снегопогрузчик физически устарели, работают неустойчиво. Не хватает зимних масел, применение заменителей приводит к выходу из строя подшипников ходовых редукторов. Трудностей у нас немало, но свой долг — обеспечить устойчивую работу трамвая, проявлять заботу о пассажирах — мы твердо намерены выполнять.

Беседу записал  
**М. ГОРШКОВ.**

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На доменной печи № 4 Коммунарского металлургического завода модернизирована система автоматического распределения природного газа по фурмам. Полностью заменена вся аппаратура системы, при этом обеспечена взаимозаменяемость всех электронных блоков с аналогичными блоками систем на доменных печах № 1, 3, 5. Внедрение системы позволило повысить эффективность использования природного газа, что обеспечило увеличение производительности печи на 0,3 процента и снижение расхода кокса на 0,15 процента. Облегчен труд газосварщиков. Экономический эффект составил 38,2 тыс. рублей в год.

На Горловском коксохимическом заводе внедрена очистка газосборочных свечей на газосборочных свечей на газосборочных свечей на газосборочных свечей на газосборочных свечей.

Автоматические газосборочные свечи часто забиваются отложениями смолы. Для очистки свечей предложен следующий способ: после снятия торцевой крышки внутрь ее заливают соляное масло и скипидар, в результате смолы расплавляется, что облегчает процесс очистки. Применение способа продлевает срок службы автомати-

ческих клапанов газосборочных свечей, обеспечивает ритмичную работу газосборочников и способствует поддержанию в них нормального давления.

На Западно-Сибирском металлургическом заводе внедрена автоматизированная система управления выполнения заказов на металлопродукцию. Она является основной частью центральной системы управления ЗСМЗ, реализует следующие функции: введение фонда данных о потребителях металлопродукции, введение фонда нормативно-справочной информации, формирование и корректировка портфеля заказов на металлопродукцию, распределение квартальных объемов заказов по месяцам поставки, контроль выпуска продукции по сортаменту, по признакам приоритета поставки, по маршрутам и станциям назначения, формирование описей заказов и расходных накладных на металлопродукцию.

Внедрение системы позволило оптимально распределить заказы по месяцам поставки металлопродукции.

На Череповецком металлургическом заводе внедрена машина, предназначенная для очистки горновых

Металлурги Магнитки поддерживают Заявление Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР Ю. В. Андропова

## МЫ — МИРНЫЕ ЛЮДИ

Утро минувшей пятницы было ознаменовано для всего коллектива комбината важным событием — выдчей 400-миллионной со дня пуска первых агрегатов тонны магнитогорской стали. В этот же день было опубликовано Заявление товарища Ю. В. Андропова о том, что Советский Союз вынужден принять ответные меры на размещение американских ядерных средств в Западной Европе. Считаю, что Заявление сделано очень своевременно. Пусть там, на Западе, не думают, будто мы можем оставить без внимания их опасную для нас и для всего социалистического мира воюю со смертоносным оружием. В Заявлении подчеркивается, что наши действия — вынужденная мера. Нас и прежде не раз пытались запугать. Что из этого получилось — об этом может рассказать любой учебник истории.

Да, мы мирные люди. Но шантажировать себя не позволим. И пусть наши идейные противники вспомнят один из главных законов физики: всякое действие рождает противодействие. Сталелавальщики Магнитки уже доказали, что они с равным успехом могут выдавать и мирный, и боевой металл.

**А. ЧЕРЕПАНОВ,**  
сталеваар мартеновской печи № 31.

## СЛОВА УЖЕ НЕ ДЕЙСТВУЮТ

С тревогой следили мы за международными событиями последнего времени. Несмотря на массовые антивоенные выступления, несмотря на протесты широких народных масс правительства ФРГ, Англии и Италии предоставили свою территорию для размещения океанского оружия нападения. Разве Советский Союз им угрожал? Разве мы посягаем на чужие земли и жизни? Что ж, они сами виноваты, что мы вынуждены принять ответные меры. Слова на них уже не действуют, и этот практический шаг поможет унять милитаристские происки. Мне, матери двоих детей, как и моим подругам, будет спокойнее спать, зная, что наши вооруженные силы не слабее западных.

**Е. ГОНЧАРОВА,**  
оператор огнеупорного производства.

## ОБЩЕНАРОДНОЕ ДЕЛО

Узнал сегодня из газет о Заявлении Ю. В. Андропова. Очень своевременно! Давно уже стало понятно, что переговоры в Женеве служили американцам лишь в качестве прикрытия для осуществления их далеких от мирных целей задач. И пусть они теперь знают, что никакие политические уловки им не помогут: сделав ядерными заложниками народы Европы, они не останутся в стороне. Наш народ знает, откуда исходит первоочередная угроза, и не оставит это без внимания.

Некоторые говорят, что, мол, от нас, рядовых работников, не зависит ход мировых событий. Это в корне неверно! Если мы будем сильны экономически и в военном плане, империалисты крепко подумают, прежде чем решаться на опасный шаг. А крепить и то и другое мы можем и будем — своим трудом. И мы, ветераны, внесем свой вклад в это общенародное дело.

**И. ЧЕЦКИЙ,**  
ветеран труда.

демонтированы и электроприводы с тиристорными преобразователями остались без резерва, что снижает их надежность. В связи с этим внедрен автономный источник питания на базе тиристорного преобразователя типа ЦТВ 6300/1050 с водяным охлаждением. Этот преобразователь при необходимости может питать малые электроприводы первой непрерывной группы клеток и большие второй непрерывной группы. Кроме того, он выполняет функции резервного источника для системы УРВ-Д.

В результате внедрения тиристорного преобразователя улучшены условия труда 8 рабочим, получен экономический эффект около 43,0 тыс. руб.

На Северном ГОКе изменена конструкция лифтеров № 1 и № 2 загрузки мельниц ММС 90×30А. Геометрическая форма лифтеров учитывает характер их износа: в месте интенсивного износа — толщина лифтеров увеличена, в месте незначительного износа — толщина лифтеров уменьшена. Благодаря внедрению лифтеров модернизированной конструкции срок службы лифтеров увеличился и получен экономический эффект около 51 тыс. рублей в год.

На Коммунарском металлургическом заводе при модернизации главных приводов горизонтальных клетей на стане 600 ртутные выпрямители полностью

разрушенной футеровки, мусора, для погрузки сыпучих материалов. Машина оборудована грейфером и может быть оборудована также лопатой, крюком, пневматическим молотом. В пределах литейного двора машина перемещается краном. Емкость грейферов составляет 0,44 м<sup>3</sup>. Угол поворота стрелы — 280°, максимальный вылет стрелы — 3,9 м. Привод механизмов гидравлический, рабочее давление гидросистем 12,5 МПа. Потребляемая мощность составляет 7,5 кВт. Масса машины — 2,6 т. Машина смонтирована на раме с четырьмя опорами. Шарнирную стрелу и гидроаппаратуру управления с погрузчика — экскаватора ИЭ-0,8 — навешивают на трактор МТЗ-5ЛС. Для приводов механизмов использована станция гидропривода типа Г 48—84. Внедрение машины обеспечило увеличение производительности труда при ремонте и освобождение четырех рабочих для других работ.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.