

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 61 (4355) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 22 мая 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Обжимщики поддержали инициативу мартеновцев
- Сталеплавыльщики мешают работе железнодорожников
- Почему сортопрокатчики не выполняют своих обязательств
- Трибуна председателя цехкома профсоюза
- Представляем новый сборник стихов

Большую работу по очистке воздушного бассейна ведет коллектив паросилового цеха комбината. Особенная ответственность ложится на тружеников цеха, которые обслуживают котлы-утилизаторы мартеновских печей, работающих с применением кислорода.

На снимке: ударник коммунистического труда, машинист котлов-утилизаторов Виктор Николаевич БОЯРОВ.

Фото Н. Нестеренко.



БЕСПРИЗОРНЫЙ ЛОМ

«Металлолом — мартенам!» — такой призыв часто слышишь на общественных собраниях, читаешь в городской и заводской газетах. И верно, металлолом — необходимое сталеплавыльщикам сырье. Кто не читал обращение металлургов к трудящимся нашего города? В нем с тревогой говорится о положении с металлоломом на комбинате сегодня. Нужно сказать, что на призыв мартеновцев трудящиеся города откликнулись горячо. В короткий срок были собраны тысячи тонн лома. И школьники не проходили мимо легковесного сырья, консервных банок — таково было желание помочь сталеплавыльщикам. Но давайте посмотрим, как сами мартеновцы относятся к горячим словам призыва?

нередко травмировались. Но самое главное, беспорядочный лом является помехой в работе рельсовых цепей, в результате чего машинисты вынуждены подавать состав вслепую, на закрытый световой сигнал. Так недавно произошло столкновение поездов в первом мартеновском цехе, когда из-за отключившейся рельсовой цепи машинист не был осведомлен о поезде, находившемся на шихтовом дворе, и подал мультяшный состав. Получили повреждение вагоны и электровоз.

Но кто может сказать, к чему приведет работа вслепую в будущем? Кто может гарантировать, что не будет жертв? Сдерживая работу железнодорожников, сталеплавыльщики рубят сук, на котором сидят. Но этот сук подрублен и с другой стороны. Металлолом, который находится у них под боком и который они так настойчиво не хотят замечать, мог бы пойти на переплавку, что несколько облегчило бы создавшееся положение. Выходит, что ратуя за сбор металлолома трудящимися города, сталеплавыльщики сами остаются равнодушными к кампании, затеянной ими. Мало того, они вынуждают железнодорожников пользоваться в работе опасными приемами труда и значительно сдерживают их производство.

М. ГАТТАРОВ,
старший электромеханик службы СЦБ ЯДТ.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Экономят время

За 17 дней мая ремонтники печей обновили 8 сталеплавыльных агрегатов, среди них и двухвальный — мартеновскую печь № 30, на ремонте которой сэкономили 13 часов. В целом же экономия времени на всех ремонтах составила 39 часов. Было выбрано и вновь употреблено в кладку около 2 тысяч тонн огнеупорного кирпича. Хорошо работали коллективы бригад каменщиков, возглавляемые В. Сигаем, А. Зы-

ковым, Н. Гуляевым, члены звеньев рабочих при каменщиках Е. Зубовой и Р. Голощаповой, рабочие вспомогательных професий — машинист шлакоуборочной машины М. Черников, электрик Б. Новиков, слесарь по установке оборудования А. Кириллов, машинист автопогрузчика С. Белов.

Коллектив цеха РПП, поддерживая почин мартеновцев третьего цеха, взял обязательство к Дню металлурга сократить продолжительность ремонта каждой печи в среднем на 10 часов.

И. БАКЕТОВ,
председатель цехкома РПП.

ОТКЛИКНУЛИСЬ ПЕРВЫМИ

С инициативой и обращением сталеплавыльщиков третьего мартеновского цеха к металлургам Магнитки о проведении двухмесячной ударной вахты в честь Дня металлурга на пленуме выступил сталевар двадцатой печи Валерий Васильевич Храмов.

На призыв мартеновцев откликнулись обжимщики первого цеха. Старший машинист-оператор фрезерной машины Александр Павлович Рыжов

сказал, что на комбинате стало доброй традицией встречать День металлурга веселыми трудовыми подарками, рожденными в дни ударной предпраздничной вахты. От имени своих товарищей А. П. Рыжов полностью поддержал инициативу сталеплавыльщиков, сказав, что обжимщики находятся в преддверии двух знаменательных дат — Дня металлурга и дня сорокалетия детства первых пятилеток, первого прокатного стана Магнитки — блюминга № 2. Прокатчики приложат все усилия, чтобы достойно встретить оба праздника.

На 17 мая

ХОРОШО

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Подготовлено сектором соцсоревнования ОНОТИЗ комбината.

ПЛОХО

Доменная печь № 1

Выдано сверх плана 1476 тонн чугуна. 85,1 процента выплавленного металла с содержанием серы до 0,025 процента. Особенно хорошо работала коллектив бригады, возглавляемый старшим горновым т. Тухатовым.

Мартеновские печи № 13 и № 17

723 тонны сверхпланового металла на счету коллектива тринадцатой мартеновской печи. Но лучше все же идут сталевары печи № 17. Они выдали уже 1825 тонн стали сверх задания.

Блюминги № 2 и № 3

Отлично работает в этом месяце коллектив блюминга № 2. Им прокатано 5056 тонн металла сверх плана. Лучшая здесь — бригада № 3 старшего мастера т. Погорелова. Коллектив ее произвел 2049 тонн сверхплановой заготовки. Трудящиеся блюминга № 3 превысили плановое задание на 3375 тонн.

Коксовые батареи коксового цеха № 2

Здесь достигли лучшего показателя соблюдения графика выдачи продукции — 99,1 процента.

Аглофабрика № 4

Выдано дополнительно к плану 4075 тонн агломерата. Лучших результатов добился коллектив смены, которым руководят начальник смены т. Сяндюков и старший агломератчик т. Вертянкин.

Доменная печь № 9

Недодано к плану 7483 тонны чугуна.

Мартеновские печи № 8 и № 23

Коллективы сталеварских бригад печи № 8, возглавляемые тт. Хурсом, Гончаровым, Уличевым и Семчуком остались должны 553 тонны металла. Еще больший долг — 773 тонны — на счету сталеваров двадцать третьей печи.

Стан 2500 горячей прокатки

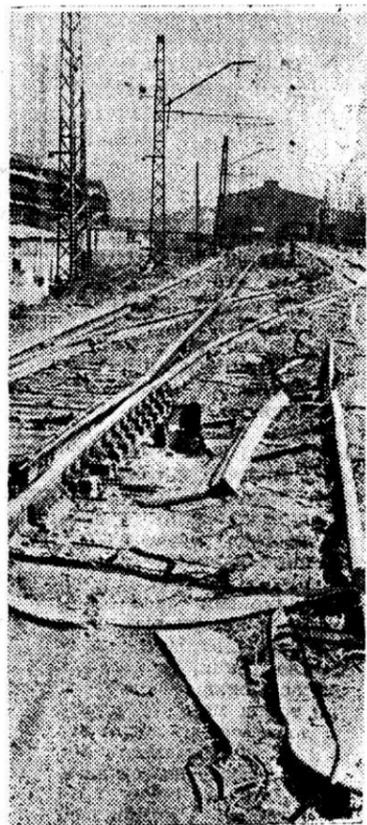
7674 тонны продукции недодал коллектив к плану. Тревожат и качественные показатели: прокатана 421 тонна брака. 380 тонн металла отнесено ко второму сорту.

Коксовые батареи №№ 5—6 и №№ 7—8

Суммарное отставание этих коллективов составляет 1094 тонны кокса. Трудящиеся пары батарей №№ 7—8 показали самый низкий уровень соблюдения графика выдачи — 90,3 процента.

Аглофабрика № 1

Здесь долг коллектива достиг 2698 тонн агломерата.



Вот так выглядят подземные пути мартеновских цехов.