

Сталеплавильные агрегаты — на полную мощность!

„УЗКИЕ“ МЕСТА

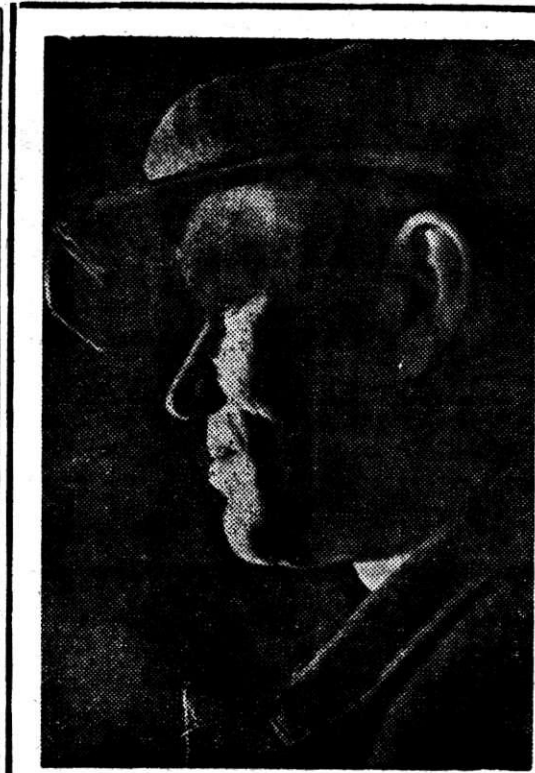
Новый год — новые обязательства. Жизнь требует от нас, сталеплавильщиков, не только увеличения выпуска стали, но и уменьшения плавков не по заказам. Этому способствует не только высокопроизводительный труд сталеваров, но и людей вспомогательных профессий. Печи не могут работать беспрерывно долгие годы, время от времени приходится производить горячие или холодные ремонты. Но ремонты бывают продолжительными и ударными. Не так давно во втором мартеновском цехе была досрочно пущена в строй действующих 7-я печь. Благодаря хорошей подготовке, налаженному снабжению и усердному труду ремонтников агрегат стал плавить сталь в счет годовых обязательств на 4 дня раньше срока. Разве это не резерв? Нужно только, чтобы досрочный выход печи с ремонта был не случайностью, а системой.

Для ремонта пода необходим мелкий магnezит, который значи-

тельно ускоряет восстановительные работы. В этом уже убедился на опыте. Да вот беда, не всегда нам поставляют этот материал в нужном количестве. Помольные средства, какими располагает комбинат, малопродуктивны, не обеспечивают нужд сталеплавильщиков. Но выход все же нужно найти.

«Узким» местом для нас является также разливающий пролет. Давно уже идет разговор о применении на разливке стаканов большого диаметра. Они позволяют сократить разливку стали с полудура часов до 40—45 минут. Идут разговоры, исписываются листы бумаги, а в цехе до сих пор нет ни одного стакана. Разговоры хороши, когда они подкрепляются делами. Иначе и говорить не стоит.

М. АРТАМОНОВ,
ст. мастер мартена № 2.



Идет разговор о резервах. **Отстающих не должно быть.** Использовать все формы работы с людьми. Некоторые предложения.

ОДИН ИЗ ИНИЦИАТОРОВ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНУЮ РАБОТУ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ, ПЕРЕДОВИК ПРОИЗВОДСТВА КОМБИНАТА, СТАЛЕВАР МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 34 А. А. ФОКИН.

Почему мы отстаем

На печи № 21 тоже есть опытные и знающие свое дело сталевары и подручные. О том, что мы можем работать не хуже других, говорит такой факт. У нашего агрегата не хватает тяги на

дымовой трубе, которая вместо 60 миллиметров колеблется в пределах 30 миллиметров. Чтобы увеличить тягу, мы одно время давали пар, и печь в то время с заданием справлялась, плавки шли по одиннадцать—двенадцать часов. Сейчас у нас нет возможности увеличивать тягу паром, потому что давление его колеблется в пределах 6—8 атмосфер, при оптимально заданной величине в 10—12 атмосфер. Тяга низкая, давление пара низкое, а отсюда и плавки продолжительные.

Что нам необходимо для того, чтобы идти в ногу с передовыми коллективами цеха? Нужен пар нормального давления. В апреле прошлого года нам пообещали построить котел-утилизатор. Говорят, обещанного три года ждут. Через два месяца исполнится годовщина, так что года через два будет пар. Правда, котел-утилизатор уже смонтирован, дело осталось за его пуском, который очень затянулся.

Если будут созданы условия для нормальной работы агрегатов и отстающим печам будут уделять больше внимания, мы не будем отставать. Наша заветная мечта — быть в первых рядах бойцов семилетки, бороться за большую сталь Магнитки.

В. АЛЕННИН,
сталевар 21-й печи
третьего мартена.

С протянутой рукой

Недавно мы рапортовали о досрочном завершении капитального ремонта 7-й мартеновской печи. Тогда по приказу директора комбината были созданы для этого все условия. Теперь мы ремонтируем 5-ю печь. Один цех, однотипные печи, но условия далеко не одинаковы. 10 февраля мы целую смену просили думпкары для вывоза мусора. Всякое крупное дело складывается из мелочей. Но так кажется только на первый взгляд. Ведь, не подготовив фронт для каменщиков, нельзя приступать к кладке, а подготовка как раз и заключается в удалении мусора из печи. Неужели нельзя оперативно решать такие проблемы, как своевременная поставка думпкаров?

Мешают нам и плавки, выданные с соседнего агрегата. Зачастую составы с плавкой продолжительное время простаивают, сдерживая фронт работы каменщиков.

Если взять нормальные условия обеспечения фронта работы, ремонты можно проводить в максимально сжатые сроки. Поручкой тому слаженный труд бригад Владимира Сигая и Ивана Чечушкова. Эти бригады на ремонте 5-й печи систематически выполняют норму на 140—145 процентов. Отлично трудятся на ремонте каменщики Борис Ивашкин и Василий Серегин.

Пусть каждый делает все, что от него зависит для ускорения ремонта мартеновских печей. Этим он поможет увеличить производство стали.

Л. ГАБОВ,
мастер РПП.

Удлинить срок службы

На вооружении второго мартеновского цеха стоят грузоподъемные механизмы образца тридцатых годов. 90 человек обслуживающего персонала систематически поддерживают в рабочем состоянии разливные, заливные и шихтовые краны. Во время капитальных ремонтов на помощь мартеновцам приходят работники котельно-ремонтного и ремонтно-строительного цехов трестов «Уралстальконструкция» и «Востокметаллургомонтаж». Регулярно они проводят плано-предупредительные работы. И все же оборудование часто выходит из строя вопреки всем нормам и расчетам.

Часто бывают аварии. В таких случаях устанавливается причина и устраняются поломки. Если авария произошла по вине машиниста крана, этот случай обсуждается на рабочих, профсоюзных и партийных собраниях. Кроме того, в борьбе с халатностью нам помогает «Крокодил». Большие аварии мы разбираем на партбюро или на товарищеских судах.

Кроме безответственного отношения обслуживающего персонала, поломки часто случаются из-за морального износа кранов. Для изготовления запасных частей составляем график на месяц. Однако в ОМЦ не успевают выполнять наши заказы и нередко из-за запасных частей оборудова-

ние простаивает на ремонте дольше положенного. Чтобы сократить простои, механики и ремонтники большое внимание уделяют замене деталей, изготовленных из металла низкого качества, деталями из легированных марок сталей и реконструкции узлов. Этот путь дает возможность удлинить срок службы оборудования. Но более эффективным будет замена устаревших кранов новыми. В первом квартале нам необходимо установить заливные краны № 5. Эксплуатация его и новые завалочные машины помогут сталеплавильщикам выполнить план шестого года семилетки.

Сейчас в конструкторском отделе главного механика разрабатывается проект замены подшипников скольжения подшипниками качения. Это большой резерв в эксплуатации грузоподъемного оборудования — в два раза сократить простои на ремонтах.

В настоящее время уже на половине кранов модернизированы скаты и типизированы некоторые узлы. Это дает возможность шире применять взаимозаменяемые детали и узлы.

Многие ценные предложения по улучшению эксплуатации грузоподъемного оборудования поступило от рабочих и инженерно-технических работников в ходе

рейда по использованию резервов. В прошлом году ремонтники подали свыше двухсот предложений. Внедрение 180 из них дает экономический эффект в 168 тысяч рублей. В настоящее время почти половина новинок реализована.

Хочется внести еще одно предложение. Я уже говорил, что краны у нас старые. И документация на них тоже не нова. Мы произвели модернизацию некоторых узлов, стали делать детали из наиболее прочных материалов, не так давно вышли новые ГОСТы. Для оформления ранее выпущенных чертежей на оборудование, не отвечающих требованиям действующих ГОСТов и нормативов, при проектно-механическом комбинате был создан специальный сектор, а при реконструкторском секторе — специальная группа. Сектор и группа созданы, мы переслали им перечень ответственных деталей, но пользы никакой. Кальки поступают в цех в том виде, в каком они вышли в свет свыше 30 лет тому назад, без учета корректив, внесенных временем. В связи с этим цеховым работникам приходится терять много времени на внесение поправок в чертежи. Пора этот вопрос отрегулировать.

М. БУРНАЕВ,
мастер по ремонту
грузоподъемного оборудования
мартеновского цеха № 2.

Спенная газета борется за сталь

В мартеновском цехе № 2 заслуженным авторитетом среди рабочих пользуется спенная газета «За сталь». Она привлекает внимание не только хорошим оформлением и продуманной версткой, но и — а это, пожалуй, главное — содержательными материалами о трудовой жизни сталеплавильщиков.

Давайте развернем тугую рулон ватманов. В нем хранятся вышед-

шие за год газеты. Вот один из номеров с заметкой старшего мастера М. П. Артамонова «Почин поддержан». Автор рассказывает о том, что на призы коллектива печи № 4 превзойти прошлогодний уровень производства за счет сокращения продолжительности плавки, улучшения ухода за печью и выдачи полновесных плавков, откликнулись коллективы печей №№ 3, 5, 6 и 13.

В одном из номеров газеты ее редактор М. П. Бурнаев в заметке под заголовком «Под особый контроль» говорит о частых поломках шихтовых кранов №№ 3 и 7. На этих кранах, пишет автор, нужно установить магнитную тележку, мост крана и ввести в строй сварные мульты тележки. М. Бурнаев предлагает для ликвидации «узкого» места взять эти работы под общественный контроль и ускорить окончание сборки оборудования.

«За сталь» — небеспристрастная летопись трудовых будней сталеплавильщиков. Как и всякая газета она регулярно помещает производственные информации. Добился цех хороших показателей — газета в информации

«Честный труд — наше богатство» сообщает об успехах. Однако она не только освещает факты, но и пропагандирует опыт передовиков. В одном из номеров газета рассказала сталеплавильщикам о бригаде коммунистического труда, возглавляемой начальником смены И. А. Никуленко. Рассказано о буднях сталеваров так, что и другие бригады могут почерпнуть для себя много полезного.

Цех стал работать с перебоями. Образовался долг. Газета не имеет права оставаться в стороне и в заметке «Вернуть долг государству», она не только бьет тревогу, но и предлагает конкретные меры повышения производительности. Причем, в заметке нет общих фраз и восклицательных знаков, но она от этого только выиграла своим мобилизующим тоном.

«За сталь» — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организации цеха. В сфере деятельности этих организаций вопросы использования резервов и бережливости имеют не последнюю роль. В одном из номеров т. Абеев в заметке «Резервов еще много» предлагает модернизацию

оборудования и усовершенствование технологии. Автор призывает поддерживать рационализаторские предложения трудящихся, активнее искать и использовать резервы.

«Экономить везде и во всем» — такими словами начинается заметка «Бережливость — коммунистическая черта», в которой рассказывается о бракованном металле и перерасходе электроэнергии, указаны виновники этого зла. Автор предложил улучшить экономическое образование и поднимать соревнование за звание бригад коммунистического труда.

Трудно перечислить все темы, поднимаемые газетой. О чем ни идет речь, о производительности ли труда, о борьбе за качество, о передовом ли опыте — газета на деле является не только коллективным пропагандистом, но и коллективным агитатором и организатором. Она вполне оправдывает свое название.

Н. ЗОЛУХИНА,
техник-конструктор
второго мартеновского цеха.

Раньше графика

Леонид Габов, мастер цеха ремонта промышленных печей, поставил перед коллективом задачу — досрочно закончить ремонт центрального свода шестой мартеновской печи. Это достижение является хорошим подарком февральскому пленуму ЦК КПСС.

Бригады огнеупорщиков, возглавляемые Иваном Чечушковым и Владимиром Сигай, трудились не жалея сил.

Большую помощь коллективу, выполнившему ответственное задание, оказали подручные бригады Анны Ковалевой.

11 февраля ремонт был закончен на 36 часов раньше графика. 140 процентов — таков итог деятельности огнеупорщиков.

Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик.

Металл