

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 37 (6929)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 26 марта 1983 года
Цена 2 коп.

Решающему году пятилетки — четкий ритм работы каждого!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Преодолевая трудности

Из-за сильных снегопадов март для коллектива цеха горного транспорта стал особенно трудным. Преодолевая серьезные препятствия, коллектив все же успешно справляется с производственным заданием и социалистическими обязательствами.

Лучших успехов в соревновании добился коллектив бригады № 3, которым руководит начальник смены П. Ф. Быков. На сверхплановом счету бригады свыше 16 тысяч тонн перевезенных грузов.

Лидируют в соревновании машинист электровоза № 28 А. Л. Кузнецов, помощник машиниста, профгруппорг бригады А. А. Тарасевич.

Успешному выполнению производственной программы способствовал добросовестный труд дежурной по станции З. Г. Солдатовой, коллектива ремонтного участка вагонного депо под руководством ветеранов труда ММК Б. С. Гусева и А. И. Климова.

Ф. ШИРИНКИН,
председатель комитета профсоюза цеха горного транспорта.

Опережая время

За последнюю неделю весомых трудовых успехов добился неоднократный победитель соревнования коллектив локомотивного цеха железнодорожного транспорта. План по ремонту электро- и тепловозов и грузоперевозкам выполнен на сто процентов.

Лидируют в соревновании бригады, руководимые Е. Б. Кузиным (моторная группа электровозов), Д. И. Дорфманом (бригада по ремонту дизельконтактных двигателей), В. И. Червяковым (бригада по ремонту пневматического оборудования электровозов).

Личное первенство в соревновании принадлежит передовым рабочим, мастерам своего дела слесарю по ремонту электрооборудования локомотивов Л. П. Леонову, слесарю по ремонту механического оборудования электровозов С. А. Воробьеву.

А. ВОСТРИКОВ,
старший мастер электровозного депо.

«КРАСНАЯ СУББОТА»

На ударной вахте

По почину москвичей коллектив рудообогатительной фабрики обязался принять активное участие 16 апреля во Всесоюзном ленинском коммунистическом субботнике. На рабочих и сменно-встречных собраниях коллективом намечено отработать не менее 6 тысяч часов в фонд одиннадцатой пятилетки.

В день «красной субботы» выйдут на рабочие места 720 человек, которые будут заниматься сборкой и отгрузкой потребителю металлолома, побелкой и покраской производственных корпусов, бытовых помещений, уборкой и благоустройством территории.

Ударная трудовая вахта «красного субботника» начнется 16 и закончится 27 апреля.

С. АНДРЮШИН,
председатель комитета профсоюза РОФ



Коллектив первого агломерационного цеха успешно трудится в третьем году одиннадцатой пятилетки, выполняя государственные задания и повышенные социалистические обязательства.

Свой вклад в выполнение обязательств вносят труженики первой аглофабрики, на сверхплановом счету которых сотни тонн агломерата.

На снимке: одна из бригад агломератчиков передового коллектива — Юрий Васильевич Шебаршов, Владимир Васильевич Винчук, Султан Гареевич Хакимов.

Фото Н. Нестеренко.

Соревнуются коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов страны

С минимальным отрывом

Сравнение итогов февраля с итогами работы в предыдущем месяце показывает, что в целом участники соревнования значительно сдали свои позиции. Взять хотя бы главный показатель: выполнение планового задания. Если в январе не было ни одного коллектива из одиннадцати соревнующихся, который бы не справился с планом, то в феврале — два. Причем эти два коллектива дали такое недозаполнение, что оно дважды перекрыло сверхплановую выработку стали других печей, коллективы которых участвуют в соревновании.

В феврале сталеварские бригады шестой череповчанской печи почти 15 тысяч тонн стали недодали к заданию месяца. У коллектива двенадцатого агрегата Запорожья долг более скромный — «лишь» 3 тысячи тонн. Если учесть при этом, что коллектив другой запорожской печи, первой, тоже занял второе место, но уже в лидирующей группе, то можно лишь удивиться, как на одном предприятии два ответственных коллектива могут трудиться со столь разняющимися результатами. Лидерство же в этом виде соревнования прочно захватили череповчане, работающие на двенадцатом двухванном агрегате. Они выплавляли три тысячи тонн сверхплановой стали в феврале, а по итогам двух

месяцев — свыше четырех тысяч тонн. Их земляки с первого агрегата занимают третью строчку в списке победителей.

Что же касается магнитогорцев, то их достижения в феврале были более чем скромными. Правда, все коллективы справились с заданием месяца, однако прибавка к плану колеблется лишь в пределах первой сотни тонн: от 8 тонн на 32-й печи до 80 на 31-й.

В соревновании за увеличение съема стали с квадратного метра пода, как и в январе, лидирует коллектив нашего 35-го агрегата. Однако «весомость» февральской прибавки к плану колеблется лишь в пределах первой сотни тонн: от 8 тонн на 32-й печи до 80 на 31-й.

Зато в движении за снижение продолжительности плавок сталеварские бригады 35-го агрегата добились заметных успехов. В феврале они затрачивали на каждую плавку лишь 2,7 часа, тогда как в январе — на шесть минут больше. Казалось бы, не велика победа. Но если учесть объем производства на этом агрегате, получится, что сталеплавильщики только на этом выиграли для произ-

водства 42 часа. Вот вам и шесть минут. Равного выигрыша добились также сталеплавильщики 1-го череповчанского двухванника. Они на третьем месте. На втором — череповчане, работающие на 12-м агрегате. Удача, сравнительно с январем, сопутствовала большинству участников соревнования, исключая коллективы череповчанских печей.

Зато череповчанцы отличились в другом виде соперничества — в борьбе за наибольший вес плавок. Каждая плавка у них была тонн на 43 весомее, чем получаемые на магнитогорских двухванниках. Справедливости ради следует сказать, что наши бригады сработали по данному показателю лучше, чем в январе. Так, на 30-й печи плавки «потяжелели» на целых пять тонн.

Рекорд наименьшего простоя принадлежит коллективу нашей 29-й печи. Они потеряли для производства лишь 1,4 процента времени. Это более чем вдвое меньше, чем простои идущих следом коллективов, обслуживающих 12-й запорожский и 1-й череповчанский агрегаты. Однако и рекорд наибольших потерь времени также принадлежит магнитогорцам. Каждый час из трех отведен простоя на 32-м агрегате. Немногим лучше использовались 30-й и 35-й двухванники, а так-

ВРУЧЕНА ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

Коллективу доменного цеха вручена Почетная грамота правления советского Фонда Мира. Доменщики удостоены этой награды за активное участие в деятельности Фонда и пополнение его добровольными взносами в интересах укрепления всеобщего мира, свободы и безопасности народов. Они в прошлом году внесли в пополнение Фонда 3500 рублей. Коллектив цеха и ныне выражает солидарность с деятельностью советского Фонда Мира, проявляет патристические, интернациональные чувства.

М. ГИБАДУЛЛИН,
машинист загрузки доменного цеха.

В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

По программе здоровья

Состоялось первое в этом году заседание профсоюзного комитета комбината, обсудившее вопрос «О состоянии общей и профессиональной заболеваемости среди трудящихся комбината за 1982 год и мерах по ее снижению».

С докладом на заседании выступил главный инженер комбината Ю. В. Яковлев.

В обсуждении доклада приняли участие главный врач медсанчасти комбината В. М. Фронов, начальник мартовского цеха № 2 О. П. Корнеев, председатель цехового комитета профсоюза ЦРМП № 1 А. И. Ошкин, заведующий отделом гигиены труда городской санэпидстанции С. В. Бабиков, доверенный врач ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности Н. Я. Панфилова, начальник отдела детских учреждений ММК Т. Т. Татарничева, председатель профкома ГОП Н. Г. Коваленко и районный педиатр Правобережного района Н. С. Окладникова.

По обсужденному вопросу профсоюзный комитет принял развернутое постановление, направленное на дальнейшее снижение заболеваемости трудящихся комбината.

Л. РАТЬЕВ.

У металлургов страны

На Докучаевском флюсодолитном комбинате для вулканизации камер автомобилей в автоцехе разработан электровулканизатор с приспособлением для прижатия камер. Электровулканизатор состоит из плиты, в канавке которой на диэлектрической огнеупорной массе уложены нагревательные спирали, закрытые сверху металлическими листами через асбестовую прокладку.

Прижатие камеры к электровулканизатору осуществляется пневмоцилиндром, установленным на стойке. Шток пневмоцилиндра после прижатия камеры стопорится фиксатором.

Применение электровулканизатора облегчило труд рабочих и повысило производительность труда на ремонте камер.

Гипрометром запроектирована шламовая насосная станция с отстойниками для правой установки при доменной грануляции шлака доменной печи № 5 объемом 5500 м³. Череповчанского металлургического завода. Назначение — сбор, первичное осветление и последующая перекачка переливных вод установок грануляции в шламоаккумулятор.

В шламовой насосной станции устанавливаются прунтовые насосы типа ГрТ 400/40 производительностью 400 м³/час и напором 40 м каждый, предназначенные для перекачки осветленной в отстойнике воды в шламоаккумулятор. Трубопроводы для перекачки шламовых вод запроектированы из толстостенных труб с толщиной стенки 8 мм, остальные трубопроводы — из тонкостенных труб.

Для очистки отстойников от осевшего шлама и его погрузки на конвейеры или в автотранспорт используется грейферный мостовой кран СТ40 грузоподъемностью 2 т с емкостью грейфера 0,45 м³.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.

Н. ЯКШИН.