

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 59 (5818)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 18 мая 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы коксохимического производства (сверх плана произведено 495 тонн кокса), проволочно-штрипового цеха (дополнительно к заданию отгружено 595 тонн металла), листопрокатного цеха № 3 (отгружено сверх задания 20 тонн проката), цеха ремонта металлургических печей (отремонтированы досрочно печи №№ 26, 31, 19 с хорошим качеством работ, сэконом-

лено 26 пече-часов), кузнечно-прессового цеха (план недели выполнен на 108 процентов), КМПЭ, цеха эмалированной посуды, цеха горного транспорта.

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 3, коксовых батарей №№ 13—14, доменной печи № 7, двухванной № 31, мартеновской печи № 13, слябинга, стана «250» № 1, трехклетового стана.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

«Год XXV съезда КПСС — год ударного труда!» — под таким девизом работают листопрокатчики первого цеха. Коллектив уверенно выполняет социалистические обязательства, принятые на первый год десятой пятилетки. На сверхплановом счету листопрокатчиков — тысячи тонн листа, его качество по сравнению с прошлым годом улучшено, доля вторых сортов практически сведена к нулю.

Большая заслуга в этом коллектива стана «145С», где трудится немало передовиков производства.

На снимке вы видите подручного вальцовщика комсомольца Виктора Шмунка. Недавний выпускник ГИТУ № 13, он уже зарекомендовал себя как опытный рабочий.

Фото Ю. Балабанова.



П Р О В О Л О Ч Н О - Ш Т Р И П С О В Ы Й Ц Е Х . В конце рабочей смены, когда работала третья бригада, вышел из строя подшипник десятой клетки. И потому начало смены четвертая бригада мастера Ивана Михайловича Галыгина начала с ремонта. На этот ремонт было отпущено минимальное время. И коллектив бригады дружно, сообща обеспечивал быстрое завершение ремонта. В этот момент особенно чувствовалась сплоченность в бригаде. Каждый старался помочь друг другу. Никакой суеты. Ремонт клетки был завершен в короткий срок — за сорок минут. И тут, во время проверки других клеток, выяснилось, что и на девятой клетке подшипник находится в неудовлетворительном состоянии. Не исключена возможность, что он может выйти из строя уже во время работы стана. Мастер И. М. Галыгин дал указание произвести замену подшипника и на этой клетке.

— Конечно, — рассказывает И. М. Галыгин, — начало смены для нас не совсем удачное — простой составил 1,5 часа. Много времени ушло на неплановую замену подшипников девятой клетки. Не произведи ее — могли бы простоять больше. Сейчас мы уверены, что до конца смены простоять больше не будет. Но все же приложим все силы, чтобы прокатать 510—520 тонн металла.

Бригада И. М. Галыгина — одна из лучших не только на стане «250» № 1, но и в цехе. Отлично трудится коллектив бригады с начала первого года десятой пяти-

летки. На ее счету прокатано дополнительно к плану 6036 тонн металла. Да и качественные показатели у нее лучше: выход второсортной продукции снижен на 0,1 процента, а выход брака — на 0,3 процента. Во внутрицеховом социалистическом соревновании неоднократно выходила победителем.

Успеху коллектива бригады во многом способствует социалистическое соревнование со всеми бригадами стана и с коллективом бригады № 1. Коллектив бригады

прокатки. И это ему удается. Отличное качество прокатки обеспечивает коллектив вальцовщиков, руководимый партгрупоргом бригады коммунистом Б. Недобежковым.

— Производительность труда, да и качество продукции могли быть много выше, если бы было меньше простоев, — делится своим мнением старший вальцовщик Б. Недобежков. — А виной этому — устаревшее оборудование. Перед началом каждой смены мы ста-

СМЕНА В РЯДУ СМЕН

ТРУДНОСТЯМ ВОПРЕКИ

№ 1 составляет, в основном, как и в бригаде И. М. Галыгина, молодежь. В трудовом споре пока лучшие показатели у бригады Галыгина.

Несмотря на молодость, профессионального опыта бригаде не занимать. Все — отличные мастера своего дела. В бригаде полная взаимозаменяемость.

...Прошло уже более полутора часов после ремонта. Коллектив бригады постепенно наращивал темп, стараясь наверстать упущенное. Успешную работу стана обеспечивал старший нагривальщик комсомолец Н. Колесников. Ему в течение часа необходимо подготовить 300 заготовок. Многие зависят и от оператора профорга бригады С. Велижанина. От его успешной работы зависит весь темп

работы. Тщательно проводят профилактику оборудования. Устраняем неисправности. К сожалению, это частое явление. Пример тому сегодняшняя смена. Волнует нас и плохое снабжение металлом. Конечно, мы со своей стороны много делаем, чтобы успешно выполнять производственные задания. Об этом говорит и успешная работа цеха. Две недели подряд коллектив цеха признается победителем в социалистическом соревновании. В этом большая заслуга и коллектива нашей бригады.

Смена продолжалась. Взятый ударный ритм работы вселял уверенность, что сегодняшняя смена завершится успешно.

Ю. ПОПОВ.

С 12 по 14 мая в цехе технологической диспетчеризации проходило выездное заседание секции производственной связи научно-технического общества радиотехники, электроники и связи имени А. Попова по теме «Передовые методы организации и эксплуатации систем производственной связи на крупных промышленных предприятиях».

В работе заседания приняли участие профессор института проблем передачи информации АН СССР доктор технических наук член президиума центрального управления НТО РЭС им. А. Попова В. Н. Рогинский, заслуженный связист РСФСР конструктор треста Центрэнергоцветмет А. С. Балакин, начальник управ-

ной металлургии. Эти показатели помогают объективно оценивать работу связистов, постоянно повышать эффективность и качество нашей работы, что в десятой пятилетке выдвигается на передний план. В других же отраслях народного хозяйства такого учета не ведется.

Техническая вооруженность нашего предприятия средствами связи — довольно высокая. На каждого трудящегося комбината приходится на 1,06 условной технической единицы, при этом оценка эффективности работы средств связи (каждая техническая единица равна по трудозатратам на ее обслуживание и экономической эффективности одному телефонному аппарату АТС).

промкоговорящей связи и другими работами.

Большой интерес у гостей вызвал наш опыт по внедрению на комбинате средств радиосвязи. Всего в девятой пятилетке мы внедрили около 400 новых радиостанций, кроме этого, заменено 200 старых радиостанций на более совершенные. За пятилетку, в основном, радиофицирован весь железнодорожный транспорт, где применяется сегодня около 300 радиостанций, из которых половина — переносные.

В прошлой пятилетке на комбинате проведены большие работы по замене воздушных линий связи на кабельные, которые более надежны и требуют меньших трудозатрат, а качество связи с их применением резко

ЗА НАДЕЖНУЮ СВЯЗЬ

ления технологической связи Министерства угольной промышленности А. С. Верещагин, главный специалист Министерства промышленности связи В. М. Софронов, главный специалист треста Оргтехстрой Министерства строительства Латвийской ССР В. И. Шлюгер. Прибыли также представители проектных институтов, предприятий из Ленинграда, Норильска, Тольятти, Набережных Челнов, городов Сибири и Урала.

Следует сказать, что секция производственной связи НТО РЭС сравнительно молодая — она существует лишь третий год, и подобное выездное заседание по изучению передовых методов эксплуатации проводится впервые. То, что местом такого форума специалисты выбрали Магнитку, говорит о многом.

В черной металлургии среди всех отраслей народного хозяйства производственная связь наиболее развита. И это понятно. Черная металлургия отличается очень сложными технологическими процессами, управлять которыми невозможно без надежной технологической связи. И у нас на комбинате в этом направлении сделано много.

Гости Магнитки с интересом ознакомились, например, с нашей системой организации применения средств диспетчеризации и связи. На комбинате ведется учет повреждаемости средств связи, существуют технико-экономические показатели эффективности применения связи, которые являются общими для всей отрасли чер-

металлургии. Это один из лучших показателей в отрасли, но тем не менее запросы цехов комбината еще полностью не удовлетворены, и предстоит большая работа по дальнейшему наращиванию технической вооруженности средствами связи комбината.

Участники выездного заседания заинтересовались нашей методикой подсчета эффективности использования связи, который ведется с помощью экономистов цехов и планово-экономического отдела. Существующая методика позволила определить, например, экономический эффект от использования средств связи в прошлой пятилетии высвобождено на другие работы 109 человек.

Разносторонняя оценка работы коллектива цеха технологической диспетчеризации позволяет выявлять узкие места, обобщать лучший опыт, т. е. постоянно идти вперед.

Например, по нашему основному показателю — безотказной работе средств связи — мы определяем качество нашей работы. Отсюда — прямая моральная и материальная заинтересованность трудящихся цеха в надежной работе технологической связи. Это тоже заинтересовало наших гостей — у них такого учета нет.

Специалисты, собравшиеся на выездное заседание, заинтересовались радиотелефонной системой «Алтай», ознакомились с оригинальными техническими решениями, примененными при ее обслуживании, системой

возрастает. Заменена половина воздушных линий. В частности, в прошлом году проложено кабель в район баз отдыха металлургов на Банном озере.

Выездное заседание секции производственной связи НТО РЭС им. А. Попова — хорошая школа по обмену опытом. Многие мы показали и рассказали нашим гостям.

С другой стороны члены секции ознакомились с нашими проблемами, и мы в будущем рассчитываем на их помощь. Словом, польза обоюдная.

Гости побывали в ряде цехов комбината, ознакомились с работой средств технологической связи, с производством.

В заключительный день работы заседания секции производственной связи с очень интересным докладом выступил доктор технических наук профессор В. Н. Рогинский. Он рассказал о перспективах развития средств передачи информации.

Такие встречи связистов отраслей, несомненно, полезны, и они будут происходить и впредь. Коллектив ЦТД уже получил приглашение связистов цветной металлургии. Причем, специалисты этой отрасли предложили ряд наших работ представить в экспозиции цветной металлургии на ВДНХ с тем, чтобы заинтересовать ими руководителей предприятий Минцветмета.

Н. ЕЛИЗАРОВ,
начальник цеха технологической диспетчеризации.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ◆ Общекорпоративный штаб соревнования сообщает
- ◆ Смена в ряду смен. Репортаж из ПШЦ
- ◆ Комбинату — надежные средства связи
- ◆ На повестке дня — системный подход к воспитанию. Навстречу научно-практической конференции
- ◆ На страже здоровья