

Основные задачи колл-центра центральной заводской лаборатории — повышение качества продукции, выпускаемой на комбинате, увеличение производительности агрегатов. Но прежде всего — качество продукции. Около 70 процентов научно-исследовательских работ ведется именно в этом направлении.

основном осуществлялось за счет строительства двухвальных и реконструкции мартеновских печей. Такая перестройка потребовала внедрения ряда технологических новшеств. С увеличением производства стали потребовалось в корне изменить несколько технологических процессов. В частности, под-

ла, т. к. недостаток тепла при ведении процесса значительно отражается на качестве готовой стали. Об окончательном завершении этой работы говорить рано, наша задача — уже в ближайшее время снизить расход чугуна до 730 килограммов. И коллектив лаборатории под руководством кандидата

изводства стали 08Ю. И несомненно, что эти показатели будут положительными. Остается только сожалеть, что технологи используют эту установку в полсилы. Это — единственная в стране крупная вакуумная установка, и на ней мы отрабатываем технологию для других заводов.

В прокатном производстве значительной работой, проведенной в этой пятилетке, является внедрение прокатки нестарееющего автолиста, который сейчас поставляется практически на все автомобильные и тракторные заводы страны: комбинат производит почти 40 процентов холоднокатаного листа, выпускаемого в СССР. Значительный экономический эффект будет получен от внедренной в производство в этом году крупной работы прокатной лаборатории — послиточной обрезки слитков.

Невозможно рассказать о всех наших работах. Наш вклад в пятилетку — это сотни тысяч тонн чугуна, стали и проката, это — улучшение из года в год экономических и качественных показателей работы комбината. Существует такой прокатный показатель работы наших исследователей — полученная экономия от внедренных новшеств на рубль их заработной платы. И если в научно-исследовательских институтах страны он не превышает 3—5 рублей, то в ЦЗЛ он в 3—4 раза выше, а в некоторых лабораториях достигает до 40 рублей.

Ряд работ инженеров-исследователей в девятой пятилетке получил широкое признание. Среди правофланговых технического прогресса, которым в последние годы присвоены степени кандидатов наук, — В. А. Моренко, В. Ф. Коротких, В. С. Новиков, О. Н. Щербак.

Завершающий год пятилетки принес новые успехи. Коллектив ЦЗЛ за девять месяцев внедрил в производство десятки новшеств с годовой экономией более 2,5 миллиона рублей, что более чем в полтора раза превышает задание.

Н. БАХЧЕЕВ,
и. о. начальника ЦЗЛ.

Пятилетке — исследователи

Главный враг металла — сера. Над проблемой уменьшения этой вредной примеси работают практически все коллективы доменной лаборатории ЦЗЛ. Нужно отметить, что заводские исследователи работают в тесном контакте с технологами.

Значительных успехов добился в годы девятой пятилетки коллектив доменной лаборатории. Наиболее важной работой является освоение производства чугуна с применением кислорода и природного газа. Если в начале пятилетки кислород и природный газ не использовались вообще, то сейчас доля кислорода в дутье составляет 25—26 процентов, что позволило снизить содержание серы в чугуне с 0,025—0,030 до 0,017—0,019 процента. Путь был тернист, несмотря на то, что эта технология уже применялась на заводах Юга. Приходилось приспосабливаться почти к каждой печи, поскольку домы очень остро реагируют на малейшие изменения в режиме их работы. Исследования велись под руководством бывшего начальника доменной лаборатории В. С. Новикова (ныне заместитель начальника ЦЗЛ). Большой вклад в эту важную работу внес начальник участка доменной лаборатории А. А. Агашин.

Новый и значительный шаг вперед сделали в пятилетке сталеплавильщики. Резко возросло количество выплавляемой стали. Это в

готовку составов, технологию разливки. Во-первых, совместно со сталеплавильщиками мы внедрили уширенные к низу изложницы для разливки спокойных марок стали, что способствовало унификации составов: одни и те же составы сейчас используются для разливки и кипящей, и спокойной стали; увеличилась пропускная способность цеха подготовки составов. Кроме того, была внедрена скоростная разливка кипящей и спокойной стали в мартеновском цехе № 1 (спокойная разливается через стакан диаметром 60 мм, кипящая — 80 мм). Эти новшества позволили увеличить пропускную способность разливочного пролета и обеспечить высокое производство в первом мартеновском цехе.

Еще одна важная работа заводских исследователей связана с внедрением выплавки стали в двухвальных печах. Двухвальные агрегаты требуют очень большого количества чугуна, и наша задача — постоянно снижать его количество при производстве стали. Весомый вклад в решение этой проблемы сделали специалисты лаборатории сталеплавильных процессов, выполнившие крупную работу по внедрению дополнительного отопления двухвальных печей. Это позволило снизить расход чугуна на тонну стали до 750 килограммов; помимо всего внедренное новшество улучшило и качество метал-

технических наук В. Ф. Коротких — А. А. Ковалев, В. И. Афанасьев, И. М. Шапокин, В. Е. Гаврилов и другие — идет верным путем.

Проблема улучшения условий труда. При большой интенсификации производства стали выделяется непосредственно в помещение цеха значительное количество дыма и плавильной пыли. А при определенных метеорологических условиях в цехе в двух шагах ничего не видно. Эту проблему мы решаем совместно с сотрудниками МГМИ, Челябинского научно-исследовательского института металлургии, московского института «Сталь-проект», и сейчас, после многочисленных неудач, получены положительные результаты. Мы уже проводим опыты по ликвидации промышленных выбросов на двухвальных печах № 30 и № 32. Фронт исследований будет расширен, и при получении стойких положительных результатов все двухвальные печи будут оборудованы надежными системами защиты от выбросов пыли и дыма в помещение цеха.

И еще одна значительная работа, проведенная исследователями, — освоение технологии вакуумирования нестарееющей стали. Получены положительные результаты по механическим свойствам. Сейчас мы готовим материалы для оценки экономических показателей вакуумной установки при про-

У ДРУЗЕЙ ПО СОРЕВНОВАНИЮ
ПО СТРАНИЦАМ ЗАВОДСКИХ ГАЗЕТ

Институт патентоведения

В нашем городе открылся филиал Кемеровского общественного института патентоведения. Работники заводского БРИЗа и ВОИРа, рабочие-рационализаторы будут его слушателями.

Руководитель филиала Тутуркранц рассказала нашему корреспонденту:

— Открытие филиала в Новокузнецке — это признание заслуг наших рационализаторов. 44 тысячи предложений было подано ими в этой пятилетке. Теперь оформление заявок, мы надеемся, будет намного грамотнее, и возрастет активность изобретателей и рационализаторов.

«Металлург» Запсиба.

Высокие достижения

20 октября в 6 часов утра на первом двухвальном агрегате выдана миллионная с начала года тонна стали. Этот рубеж наши сталеплавильщики достигли на месяц раньше, чем в прошлом году. Вновь юбилейная планка пришла на долю четвертой бригады. Миллионную тонну выдали мастер А. А. Смирнов и сталевар Л. А. Громов.

Близки к миллионному рубежу и сталевары 12-й печи.

18 октября на блюминге было установлено два рекорда. За сутки прокатано небывало высокое количество — 20081 тонна металла. Прежний рекорд, установленный в марте этого года, перекрыт на 93 тонны.

Наибольший вклад в достижение рекорда внесла вторая технологическая бригада, руководимая В. П. Штепой. За одну рабочую смену в этот день она дала сверх плана 1132 тонны проката, перекрыв ранее установленный рекорд на 139 тонн.

Рекорд поставили операторы главного поста Герой Социалистического Труда Михаил Николаевич Чистоедов, Александр Андреевич Демидов, Григорий Яковлевич Жедир.

Отлично трудились машинисты клещевых кранов Д. К. Антонов, П. А. Тарасенко, резчик Н. Ф. Костюк, вальцовщики В. В. Лебедев, А. И. Тряпцын и другие.

«Череповецкий металлург».

Будни „девятки“

Успешно начал коллектив доменной печи № 9 четвертый квартал завершающего года пятилетки. При ежесуточном плановом задании в 8800 тонн чугуна доменщики «девятки» каждый день записывают на лицевой счет крупнейшей печи страны 200—400 тонн искристого металла. Сложенная работа многих производственных звеньев позволяет с каждым днем интенсифицировать процесс плавки, добиваться все более высоких производственных показателей. Хочется отметить, что дружный коллектив «девятки» успешно осваивает проектную мощность уникального, единственного в своем роде агрегата.

В. ГУБКА,

секретарь партбюро доменного цеха № 2.

Впереди инициаторы

На протяжении длительного времени лучшим комсомольско-молодежным коллективом мартеновского цеха считается бригада двухвального агрегата — инициатор социалистического соревнования под девизом «XXV съезду КПСС — 25 ударных декад!». Ее сталевары А. И. Ляшенко и А. П. Антонов успешно закончили третий квартал, выплавив сверх плана более 3000 тонн стали; перекрыв в два с лишним раза взятые обязательства. Бракованный металл за этот период составил 0,22 процента при обязательстве 0,50 процента.

Н. БЫКОВ,

председатель цехкома.
«Металлург» (Кривой Рог).

Проектная мощность освоена досрочно

18 октября 1974 года блюминг «1500» — первая очередь цеха прокатки широкополочных балок — прокатал первый слиток.

За год работы в цехе создан боевой, работоспособный коллектив, который успешно справляется с задачами по выполнению государственного плана и социалистических обязательств завершающего года пятилетки. Включившись в борьбу за быстрое освоение проектной мощности блюминга «1500», коллектив цеха на пять месяцев раньше срока добился установленного по мощности уровня производства. За девять месяцев отгружено 29 тысяч тонн сверхпланового проката, сэкономлено 2179439 киловатт-часов электроэнергии, 3298 тонн условного топлива, 1114 тонн металла, уровень производительности труда превысил плановый на 30 процентов. За год работы трудящиеся цеха под руководством партийной организации шесть раз завоевывали первенство среди прокатных цехов комбината, а по итогам первого полугодия в социалистическом соревновании предприятий черной металлургии за быстрое освоение проектных мощностей наш коллектив занял первое место. Встав на ударную трудовую вахту в честь XXV съезда КПСС, труженики цеха приняли повышенные социалистические обязательства: отгрузить к дню открытия съезда 35 тысяч тонн сверхпланового проката.

«Тагильский металлург».

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГОД ЖЕНЩИНЫ

Тамара Николаевна Комарова работает машинистом крана во втором ковровом цехе. Бригада, в которой она трудится, успешно справляется с выполнением обязательств в завершающем году пятилетки. В этом есть и заслуга передовой труженицы.

На снимке: Т. Н. КОМАРОВА.



В коллективе огнеупорного производства работает много женщин, которые перевыполняют нормы выработки. В числе передовиков и ударник коммунистического труда, сортировщица Нина Егоровна Макеева, выполняющая ежемесячно не менее полутора норм.

На снимке: Н. Е. МАКЕЕВА.