

**П**АРТИЙНЫЕ организации предприятий, как известно, наделены правом контроля деятельности администрации. Чтобы это право использовать во всей полноте, они располагают широким арсеналом контрольных функций, в том числе через комиссии партийного контроля. Важнейшим направлением их деятельности является соблюдение ленинских принципов контроля — систематичности, массовости, гласности и действенности. Хочу поделиться, как наша комиссия по культуре и эстетике производства осуществляет эти принципы в условиях цеха и какой она добивается действенности.

Само название комиссии определяет направление ее работы. Это прежде всего контроль за выполнением тех частей комплексного плана повышения эффективности и качества рабо-

ства, чистоту и порядок. О всех замечаниях, отдельных не выполненных в срок мероприятиях я доложил на оперативном совещании у начальника цеха Б. И. Берлина. Он здесь же дал указания по устранению недостатков и назвал жесткие сроки завершения намеченных работ. Все они в эти сроки были выполнены. В этом убедились члены комиссии при повторной проверке. Сделать же нам ее было не так трудно, ибо все члены комиссии постоянно закреплены за определенными участками. Я, например, за участком механослужбы, Н. П. Сметанкин — за участком электрослужбы, В. С. Собко — за технологическим участком и Н. И. Мордин — за участком отгрузки.

Один раз в месяц члены комиссии совместно с руководителями соответствующих участков и служб об-

числе и наша. По ее предложениям намечен ряд мероприятий по повышению культуры производства и улучшению условий труда. Проект плана рассмотрит и утвердит собрание партийной организации. Контроль за его выполнением войдет составной частью в план работы и нашей комиссии. И главным, как и прежде, в нем будет недопущение срывов намеченных мероприятий, предупреждение недостатков и ошибок, повышение чувства ответственности коммунистов и беспартийных за порученное дело.

О выполнении плана контрольной и организационной работы комиссия в квартал раз отчитывается на заседании бюро партийной организации. Здесь мы получаем оценку нашей деятельности, советы и рекомендации и необходимую поддержку. Кроме того, о

Фото-репортаж

# МАГНИТКА ПРАЗДНУЕТ ОКТЯБРЬ

## МЕТАЛЛУРГИ В КОЛОННАХ ДЕМОНСТРАНТОВ



тонн стали и 24257 тонн проката. Металлурги Магнитки вновь подтвердили право именоваться лидерами отрасли, завоевав в третьем квартале года первенство в сорезновании предприятий Минчермета.

А равнение на памятник Ильичу и галерею портретов членов Политбюро ЦК КПСС держат уже следующие колонны — идут представители производственных переделов: железнодорожники и доменщики, горняки и сталеплавильщики, механики и прокатчики, энергетики и коммунальщики, работники общественного питания и труженики подшефных совхозов.

В рядах демонстрантов — представители коллективов аглофабрики № 2, доменной печи № 9, коксовой батареи № 13, мартеновских печей № 16, 1 и 35-го двухвалного агрегата, участвовавшие в обеспечении сырья и в выплавке 31 октября этого года 350-миллионной тонны магнитогорской стали. Гордо несут знамена победителей внутрикомбинатского предоктябрьского соревнования трудящихся аглоцеха № 1, углеобогадительного цеха, первого обжимного, первого и седьмого листопрокатных, ремонта металлургических печей № 1, кузнечно-прессового, ремонта металлургического оборудования цеха № 1, кислородно-компрессорного производства, ЦТД, цеха металлоизделий, локомотивного, подготовки производства, энергохозяйства УКХ...

Этот их ударный труд обеспечил перевыполнение плана октября и заложил надежную основу для досрочного завершения программы последнего года и десятой пятилетки в целом и успешного выполнения обязательств в честь XXVI съезда партии — выдать дополнительно к плану 20 тысяч тонн чугуна, 60 тысяч тонн стали и 30 тысяч тонн проката, обязательств, на достижение которых металлурги направляли сейчас все свои усилия и уже близки к намеченным рубежам.

Идут и идут колонны, нескончаемым потоком плывут над площадью праздничные стяги и транспаранты, металлурги рапортуя Октябрю о своих славных трудовых свершениях, демонстрируют решимость и вперед вносить максимальный вклад в дело укрепления могущества Родины, достойно встретить XXVI съезд родной Коммунистической партии, в тесном единении с которой они видят залог всех будущих побед.

Репортаж с праздничной демонстрации вел Л. АРХИПОВ.

Окончание. Начало на 1-й стр.

# Важнейший принцип — действенность

Партийная жизнь

ты, которые связаны с культурой и эстетикой производства, и постановлений по этим вопросам партийных собраний и бюро. Однако свою деятельность комиссия этим не ограничивает. Она много уделяет внимания улучшению условий труда и производственного быта коллектива. Добивается выполнения наметок комплексного плана, предложений комиссии и членов коллектива. Ведет также систематический контроль за состоянием чистоты и порядка на рабочих местах, наглядной агитации и помогает воспитывать трудящихся в духе высокой производственной культуры.

Комиссия работает по планам, которые составляются на квартал и утверждаются бюро партийной организации. Подробно описывать выполнение таких планов было бы делом громоздким, но на отдельных примерах есть смысл показать деятельность комиссии.

В сентябре основной ее задачей была проверка выполнения мероприятий по подготовке к работе цеха в зимних условиях. В ней участвовали все члены комиссии. Обходили они участки и службы цеха совместно с их руководителями и представителями общественных организаций. Проверка показала, что намеченные мероприятия в большинстве своем выполнены. Но были вскрыты отдельные отставания и упущения. В механической мастерской затягивались работы по установке дополнительных отопительных агрегатов. Здесь же и на складе электрооборудования медлили с утеплением стеновых пакетов и оконных проемов. Были некоторые замечания и по другим участкам. Надо заметить, что и при этой проверке обращалось внимание на культуру производ-

ходят помещения и все рабочие места. Обращается внимание на покраску оборудования, чистоту и порядок, наглядную агитацию, совместно переделяется, что и где надо сделать по улучшению культуры и эстетики производства. Знание положения дел дает возможность самой комиссии вносить конкретные предложения.

В нынешнем году по ее предложениям, например, отремонтировали душевые с заменой в них шкафов для хранения одежды. Выполнены работы по благоустройству некоторых участков территории цеха. Перенесен бак-мерник серной кислоты с рабочей стороны агрегата электролужения на приводную, что позволило не только улучшить внешний вид агрегата, но и значительно повысить безопасность и удобство работ по перевалке погружных роликов. Разрозненные плакаты по соблюдению правил пожарной безопасности и гражданской обороне объединены в два стенда.

При выполнении своих обязанностей члены комиссии общаются с рабочими, прислушиваются к их предложениям и берут их на учет. Так, упаковщик Ю. И. Новиков предложил для обвязки пачек металла применять вместо ручных машинок пневматические. Комиссия изучила это предложение и рекомендовала все рабочие места упаковщиков оборудовать пневматическими машинками. Два из них уже оборудованы такими машинками. В ноябре их установят на остальных.

Разработан проект комплексного плана организационно-технических мероприятий по повышению эффективности и качества работы цеха на 1981 год. В его подготовке приняли участие все комиссии партийного контроля, в том

проделанной комиссией работы за предыдущий месяц, всех замечаниях и предложениях в первый четверг очередного месяца я докладываю на оперативном совещании у начальника цеха. Все это придает гласность нашей работе, помогает повышению ее действенности.

Наряду с партийным контролем, действуют группа и посты народного контроля. Некоторые проверки по культуре и эстетике производства наша комиссия проводит вместе с народными контролерами и членами «Комсомольского проектора». По их результатам выпускаем совместные листки. Опыт показывает, что объединяя усилия, мы тем самым избегаем дублирования и параллелизма. Объединению наших усилий мы намерены больше уделять внимания.

Члены нашей комиссии заместитель начальника цеха В. С. Собко, мастер Н. И. Мордин и бригадир слесарей А. А. Ефимов принимают активное участие в ее работе. И все же, должно сказать, нам еще не хватает знаний и опыта для улучшения партийного контроля. Я, например, возглавляю комиссию три года и ни разу не был на каком-либо семинаре. Когда в газетах или журналах появляются материалы о практике работы комиссий партийного контроля первичных организаций, не просто их читаю, а изучаю. Но таких материалов появляется, к сожалению, мало. Думаю, неплохо бы организовать учебу председателей комиссий партийного контроля в масштабе комбината, хотя бы в квартал раз.

А. КРАВЧЕНКО, председатель комиссии партийного контроля по культуре и эстетике производства ЛПЦ № 6.

ром были затронуты вопросы снижения активности проведения смотров по экономии энергетических ресурсов в проволочно-штрипсовом цехе за 7 месяцев текущего года в сравнении с 7 месяцами 1979 года и, как следствие, снижение показателей по экономии. Статья была обсужде-

на на техсовете цеха совместно со смотровой комиссией. Факты, изложенные в статье, имеют место. В настоящее время комиссия активизировала свою работу в разъяснении важности проводимого смотра. В результате проводимой работы трудящиеся цеха подали в сентябре-октябре 23

предложения, направленных на экономии электроэнергии, газа, воды, воздуха с годовым экономическим эффектом: по электроэнергии — 52,4 тыс. квт/час; по воздуху — 7,5 тыс. куб. м.; по воде — 10 тыс. куб. м.

П. ШАРАПОВ, и. о. начальника ПШЦ.

# „Старшой“

выпуска добротной продукции, стал не только постоянно выполнять производственную программу, но и намного перевыполнять ее. А в конце года на сверхплановом счету звена числились сотни тонн обработанного металла. Работой звена остались довольны и лудильщики, и резчики, и отдел технического контроля.

Эта же картина повторилась и в следующем, 1979 году, повторяется и сейчас, в завершающем году пятилетки.

Казалось бы, оборудованье то же, люди те же и металл тот же. А вот производственные дела пошли в гору. Командир новый? Но ведь и до него тоже были новые, и на них тоже возлагались надежды, но почему-то не оправдавались.

— Секрет успеха, — делится своим мнением Б. Г. Коротаев, — я бы отнес прежде всего на счет личных качеств Миляева. Во-первых, он отлично знает весь процесс обработки металла и сложное оборудование стана. Во-вторых, сам трудолюбив и безукоризненно исполнительен. И в-третьих, силой личного примера умеет увлечь за собой других.

Отзыв мастера дополняют рабочие — ударник коммунистического труда вальцовщик Б. С. Литинов и подручный вальцовщика комсомолец А. Евсеев.

— Наш старшой, — отмечает один из них, — свое «я» не выпячивает, уважает коллегальность, считается с мнением других и советуется с нами во всем. И тем самым каждого из нас приучает чувствовать себя на рабочем месте хозяином своего положения. В такой обстановке работа у каждого спорится, каждый душой болеет за план, за качество, за все показатели.

— Он не разделяет работу на «свою» и «чужую», — вступает в разговор Александр Евсеев. — Помоему, это здорово. Нас в звене четверо, но из-за нехватки людей часто приходится работать и втроем. Тут не до дележа на «мое» и «твое», все — «наше», старший ли ты или подручный. Миляев не чванится, не сторонится черновой работы, в трудную минуту всегда придет на помощь, работать с ним легко и приятно.

Окончание. Начало на 1-й стр.

Порог третьего листопркатного Миляев переступил, как и большинство прокатчиков комбината, после окончания технического училища № 13. Трудовую деятельность — тоже вслед за предшественниками — начал с подручного вальцовщика. Вскоре был призван в армию, после службы вновь вернулся в цех. Словом, обычный путь сотен и тысяч молодых металлургов, на котором нет ни кривых, ни обходных стежек, все зависит от тебя самого. Появ это, Вячеслав, засучив рукава, взялся за прокатное дело. Выискал во все мелочи, скрупулезно изучал оборудование обоих дроссировочных станов, упорно и настойчиво познавал секреты технологии обработки металла на них, перенимал мастерство и учился опыту у кадровых рабочих, ветеранов цеха.

Естественно, все это было замечено руководством отделения. Вскоре Вячеслава назначили на должность вальцовщика, а потом и старшего вальцовщика. Да не куда-нибудь, а в отстающее звено. Рассудили: вытянет, и как мы выдвиги. Вячеслав оправдал и оправдывает это доверие с честью. Вот уже более двух лет он возглавляет звено прокатчиков первой бригады на дроссировочном стане № 1, и оно уверенно идет в шеренге правофланговых. Сам Вячеслав дорожит и из года в год подтверждает почетное звание «Ударник коммунистического труда».

...На днях я побывал на рабочей площадке двухклеточного дроссировочного стана № 1, когда там работало звено В. М. Миляева. Смена подошла к концу и, как всегда, итог ее радовал: производственный график перекрывался на 15 тонн. Наблюдая за работой вальцовщиков, я откровенно любовался их четкими и слаженными действиями. Они работали, как единый, хорошо отлаженный часовой механизм. Невольно подумалось: здесь знают счет рабочему времени, умеют ценить каждую его минуту. Особенно проявилось это на предоктябрьской вахте, которая стала заметной вехой в соревновании Миляева и его товарищей за достойную вставку XXVI съезда КПСС.

И. ЧЕЦКИЙ, машинист-оператор листопркатного цеха № 3.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### «ДОРОГОЙ ПУСТЯЧОК»

В газете «Магнитогорский металл» за 18 сентября 1980 года была помещена статья «Дорогой пустячок», в которой отдельным приме-