ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 135 (7027)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 17 ноября 1983 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекомбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы: *рудообогатительных фабрик* (план выполнен на 124,5 процента, дополнительно произведено 5719 тонн продукции); *листопрокатного цеха № 7, огнеупорного производства, цеха металлоконструкций* (план выполнен на 107 процентов); *кислородно-компрессорного производства* (план по производству технического кислорода выполнен на 102,2 процента, углекислоты — на 102 процента); *цеха металлоизделий, цеха горного транспорта* (план грузоперевозок выполнен на 118,9 процента).

Среди коллективов агрегатов в соревновании победили *коллективы доменной печи № 9* (сверх плана недели выдано 2436 тонн чугуна), *мартеновских печей № 5 и 15, стана 300 № 1, слябинга и четырехклетевого стана.*

Нормам безопасного труда — следовать

СПРАШИВАТЬ НАДО СТРОЖЕ

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

Положение с производственным травматизмом на комбинате регулярно обсуждается на общекомбинатских совещаниях. Намечаются меры, высказываются замечания, претензии и пожелания к руководителям различных подразделений предприятия. Тем не менее перемены к лучшему происходят не везде, уровень профилактической работы в ряде коллективов остается невысоким. Это и стало темой беседы нашего корреспондента с заместителем главного инженера комбината по охране труда и технике безопасности Ф. Д. АВРАМЕНКО.

— Начнем с того, — говорит Ф. Д. Авраменко, — что с начала нынешнего года не было учетных несчастных случаев в 46 цехах комбината. Коллективы 32 подразделений работали без травматизма на протяжении последних двух лет. Среди них — ЦРМП № 2 и теплично-садовый совхоз, цех технологической диспетчеризации и мебельный цех, углеобогатительный и углеподготовительный цехи коксохимического производства, ПВЭС. Как видим, все это — подразделения с различными «возможностями» для травматизма. Тем не менее здесь все благополучно. А вот почему — станет ясно позднее.

Если же пройтись по переделам — надо отметить рост травматизма в горно-обогатительном и сталеплавильном производствах, у прокатчиков и в управлениях главного механика и энергетика — короче, техника безопасности не на высоте в ведущих переделах. И такое положение не может не тревожить.

— Какие можно выделить причины роста производственного травматизма?

— Причины везде общие: снижение требовательности руководителей, ослабление профилактической работы в коллективах, нарушение бирочной системы при выполнении ремонтов, формальное проведение целевых проверок и тому подобное. Сказанное можно подкрепить примерами из жизни различных цехов.

31 октября сотрудник отдела охраны труда и техники безопасности комбината отметил в мартеновском цехе № 3 только при работе под краном свыше десятка нарушений! А цеховые работники и руководители их словно бы не видели...

Втрое превышает общекомбинатский уровень коэффициент частоты травматизма во втором мартеновском цехе. Дело в том, что здесь, в частности, все меньше выявляют нарушений техники безопасности. Резко возрос травматизм в первом мартеновском цехе, а число неудовлетворительных оценок у инженерно-технических работников за низкий уровень профилактики, напротив, сократилось. Это, к сожалению, наиболее типичные причины ухудшения дел.

В горно-обогатительном производстве практически не изымаются у нарушителей талоны № 3 и 4, по которым должны приниматься действенные — и достаточно крутые — меры. В результате в цехах производства уровень травматизма в сравнении с 10 месяцами прошлого года возрос на 136 процентов. Это — в среднем, а в кустовом ремонтно-механическом цехе эта цифра поднялась до 300 процентов!

Почти на 300 процентов возрос травматизм в сортопрокатном цехе, на 56 процентов — в листопрокатном и на 151 процент — в ЛПЦ № 3. Но особенно тяжелое положение сохраняется в ЛПЦ № 8. Здесь можно видеть прямую вину начальника цеха И. Н. Шичкина. Только одну из каждых шести—семи бесед с нарушителями правил техники безопасности он проводит лично, остальные перепоручает заместителям. В цехе до сих пор нет списков рабочих со стажем свыше 20 лет и не ведется учет проводимой с ними работы. Хотя о какой работе можно при этом го-

(Окончание на 2-й стр.)

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе коксохимического производства работает много специалистов, которые успешно несут трудовую вахту.

В числе передовиков здесь называют машиниста коксовыталкивателя первого коксового цеха Федора Павловича КОСТЕНКО. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании Ф. П. Костенко является лауреатом юбилейной премии ММК. Портрет передовика занесен на доску Почета.

Фото Т. Усик.

С ОПЕРЕЖЕНИЕМ ПЛАНА

С хорошими показателями вступили в завершающий квартал третьего года одиннадцатой пятилетки трудящиеся огнеупорного производства. План производства за десять месяцев выполнен на 101,1 процента.

Среди коллективов сушильно-прессового участка лучших результатов добилась бригада № 4. Здесь план выполнен на 104,2 процента, сверх него выдано 2259 тонн изделий. На участке обжига шамота наиболее производительно работала бригада № 2 — план производства она выполнила на 105 процентов и дополнительно изготовила 2758 тонн продукции.

Хорошо завершил десятимесячный план коллектив участка теплоизоляционных плит: 103,1 процента.

По итогам десяти месяцев победителями в индивидуальном соревновании стали прессовщик Ш. М. Мухаметзянов, садчик Т. А. Семенихина, сортировщики А. А. Наурзбаев, С. А. Киреева и М. П. Евсеева, формовщик В. А. Михин.

В первой декаде ноября лучше других работали: на сушильно-прессовом участке — бригада мастера А. Н. Саанова, на участке обжига — бригада мастера В. П. Скобликова, на участке теплоизоляционных плит — бригада мастера А. Г. Якушева.

В. СОЛОВЬЕВ, начальник БОТиЗ огнеупорного производства.

СВЕРХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Успешно работает в нынешнем году коллектив кислородно-компрессорного производства. При годовых обязательствах произвести дополнительно 42 миллиона кубометров кислорода и 44 тонны углекислоты выработано уже более 51 миллиона кубометров кислорода и 74 тонны углекислоты. Высоких показателей коллектив добился благодаря новым, передовым методам ремонта оборудования.

Шестого ноября в первом цехе был остановлен на капитальный 60-суточный ремонт блок разделения воздуха № 1. Уже сегодня можно сказать, что ремонт ведется с опережением графика и будет закончен раньше срока. Отлично справляются с заданием работники «Востокэнергочермета» и ремонтный персонал кислородно-компрессорного производства.

Весомый вклад в успех вносит коллектив второго кислородно-компрессорного цеха. За счет грамотного ведения технологического режима, внедрения целого ряда организационно-технических мероприятий и ценного рационализаторского предложения по реконструкции кислородных компрессоров он сэкономил 600 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Победителем соревнования в октябре была признана третья бригада, которой руководит начальник смены В. М. Швидченко. Отлично работают здесь бригадир аппаратчиков В. К. Жидков, аппаратчики К. А. Беланчук, А. И. Алохин, машинист турбин А. М. Кокурин. *Ю. КЕНЯ, начальник производственно-технического отдела ККП.*

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней ноября 1983 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	103,3	100,1	100,2								
Сталь	100,4	101,2	100,3	Кокс	96,8	104,2	100,3	Агломерат	94,1	103,3	99,5
Прокат	70,8	72,2	95,1	Руда	122,4	—	100,6	Огнеупоры	101,0	81,8	95,5

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней ноября 1983 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	103,3			Доменный цех № 1	100,1
Доменная печь № 2	101,9	Доменная печь № 1	104,2	Доменная печь № 2	102,0
Доменная печь № 3	96,9	Доменная печь № 3	102,3		
Доменная печь № 4	103,0			Доменная печь № 4	103,8
Доменная печь № 6	105,2	Доменная печь № 2	95,1		
Доменная печь № 7	95,8			Доменная печь № 3	101,6
Мартеновский цех № 2	97,5	Мартеновский цех № 1	103,6	Мартеновский цех № 2	102,9
Мартеновский цех № 3	98,8	Мартеновский цех № 2	97,4		
Мартеновская печь № 2	110,4	Мартеновская печь № 2	100,5		
Мартеновская печь № 3	107,0	Мартеновская печь № 3	94,5		
Мартеновская печь № 11	108,4			Мартеновская печь № 17	102,4
Мартеновская печь № 12	104,5	Мартеновская печь № 10	98,0		
Мартеновская печь № 13	88,9	Мартеновская печь № 7	96,7	Мартеновская печь № 13	103,5
Мартеновская печь № 22	93,6	Мартеновская печь № 8	100,7		
Мартеновская печь № 25	99,6	Мартеновская печь № 15	146,0		
Обжимный цех № 3	96,9	Обжимный цех	99,1		
Блюминг № 2	99,3			Блюминг	89,3
Бригада № 2 блюминга № 2	101,4			Бригада № 2 блюминга	100,8
Среднелистовой стан	103,7	Листопрокатный цех	50,3		
Стан 500	85,4	Среднесортный стан	82,5		
Копровый цех № 1	100,3	Копровый цех	115,7	Копровый цех	95,9
ЖДТ	98,4	ЖДТ	106,3	ЖДТ	101,8

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Новосибирском металлургическом заводе в трубоэлектросварочном цехе осуществлен перевод технологических потребителей цеха на отопление природным газом.

На секционной печи завода для нагрева труб перед редукционным станком установили радиационно-щелевые рекуператоры конструкции Сибгипромеза с двухсторонним обогревом природным газом, двойной циркуляцией и воздухораспределительным устройством.

В результате установки новых рекуператоров взамен вышедших из строя термоблоков экономия природного газа составит $700 \cdot 10^3$ м^3/год, сокращены капитальные затраты. Экономический эффект — 111,1 тыс. рублей.

ОНТИ.