

# Металл Пятилетки

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

возросло на пять процентов, а чугуна и готового проката — на семь процентов. Полностью обеспечены поставки металлопродукции для агропромышленного комплекса. Хорошо поработали коллективы Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината, Днепровского металлургического имени Дзержинского, Алтайского коксохимического, Первоуральского новотрубного, Московского метизного «Пролетарский труд», Магнитогорского калибровочного и многих других заводов. Теперь главное — закрепить успех, уверенно идти вперед.

Отрасль быстрее выйдет на передовые рубежи, если ей будут постоянно помогать смежники. В последнее время солидную поддержку металлургам оказали железнодорожники. Они заметно улучшили перевозку грузов. Этого, к сожалению, не скажешь об энергетиках. Все еще продолжают частые сбои в работе электростанций и электроподстанций. По этой причине Карагандинский металлургический комбинат, к примеру, в январе недодал тысячи тонн кока и проката. Всего пятнадцатиминутное прекращение подачи электроэнергии на Западно-Сибирский металлургический завод привело к трехчасовому простоем агрегатов. Минэнерго СССР обязано в кратчайшие сроки навести порядок на своих предприятиях, надежно обеспечить энергией заводы черной металлургии.

В том, что базовая отрасль народного хозяйства оказалась в трудном положении, несут ответственность и строители. Из года в год они срывают планы сооружения важнейших объектов. Особенно большое отставание допустили Центротракторной и Челябинской металлургической. По их вине задержан ввод новых мощностей на Стойленском ГОКе Белгородской области и Челябинском электрометаллургическом комбинате. В прошлом году на объектах черной металлургии организациями основных строительных министерств выполнено работ на сто с лишним миллионов рублей меньше, чем планировалось.

Важные задачи стоят перед машиностроительными министерствами. На горно-обогатительных комбинатах, коксохимических и металлургических заводах работает много морально и физически устаревшего оборудования, которое не отвечает требованиям дня, не может уже обеспечить выпуск высококачественной продукции. Его надо заменять. Значит, требуется увеличить производство металлургического оборудования. Однако планы поставок машин и механизмов то и дело срываются. Острodefицитными оказались, например, прокатные валки, крупногабаритные подшипники, без которых немислима нормальная работа станов. С таким положением мириться нельзя.

Металлургам необходима серьезная помощь со стороны Госплана СССР и Госнаба СССР. Многие тут уже сделано. План производства на нынешний год значительно лучше сбалансирован по материальным ресурсам. Вместе с тем заводы не в полном объеме обеспечены ферросплавом, легирующими добавками. В трудном положении из-за дефицита проката на собственных нужды по-прежнему находятся ремонтники. Эти упущения в планировании должны быть устранены.

Задача партийных организаций предприятий, коммунистов министерства — уметь использовать резервы, поставить их на службу отрасли. Необходимы целеустремленное обобщение и распространение передового опыта, поддержка инициатив лучших коллективов. Это поможет добиться четкого ритма в производстве, выполнить не только план, но и взятые на нынешний год социалистические обязательства.

Передовая «Правды», 21 февраля 1983 г.

## ◆ Стенная печать

# КАКОЕ ВНИМАНИЕ — ТАКАЯ И ОТДАЧА

Над чистым листом ватмана склонился человек. Редактор стенной газеты обдумывает очередной номер.

Что же на миг остановило его перо, о чем он думает?

Да вот вчера услышал высказанное кем-то мнение: «Подумаешь, стенгазета! Что от нее толку? Перепечатки из газет и журналов. А если похвалят, неплохо товарищам в глаза смотреть».

Вот и думает редактор: что же ответить тому человеку? Как сделать будущий номер острым и полезным, подобным попавшей в «десятку» пуле.

Сомнения редактора не вымышленные. Недаром именно с этого начался разговор с редакторами стенных газет коксохимического производства. В своем деле они не новички. Есть даже со специальной журналистской подготовкой, некоторые с образованием художника-оформителя, од-

нако далеко не в каждом из одиннадцати цехов есть стенные газеты. Редко выпускаются они в коксовых цехах, цехах улавливания № 1, 2. А бывает и так, что вывесят номер, а к нему никто не подходит. Висит такая газета и в коридоре управления производства. Все в ней есть: краски, заголовки, передовички, но попробуй найти какой-то остроподнятый вопрос, материал на злобу дня, рассказ о честном труженике — днем с огнем не сыщешь.

Не от этой ли безадресности и возникло недоверие к стенной газете: мол, нусть себе и пишут. Нам от этого не жарко, не холодно. Об этом говорим мы с редакторами стенных газет коксохимического производства. Среди присутствующих Т. В. Ермакова (коксый цех № 2, газета «Коксовик»), Л. В. Каверина (биохимический цех, газета «Биохимик»), А. В. Коваленко (углеподготови-

тельный цех, газета «Угольщик»), А. И. Тихонюк (цех переработки химпродуктов, газета «Химик»), Н. И. Самарский (общепроизводственная газета «Коксохимик»). Речь шла о том, как сделать газету бойчее, интереснее, ближе к наиболее важным вопросам.

Выяснилось препятствие номер один: редакторы и художники чаще всего работают в одиночку. Нет редакллегии. Вернее, на бумаге есть, а вот в жизни все всегда иначе. Нет и спроса со стороны партгазетизации. Во всяком случае, никто из редакторов не припомнил, чтобы его заслушивали о выполнении этого важного поручения. Немало и так называемых «технических» вопросов. Например, таких — где брать краски, кисти, карандаши, ватман? Как договориться с художником? Выяснилось, что каждый решает эти вопросы в индивидуальном порядке: кто достает материалы через

знакомых, кто в соседних цехах, кто приобретает на свои деньги, кто-то «выбид» в профкоме... И это все в рамках одного производства, где, казалось бы, централизация просто необходима.

Разговор с редакторами стенных газет убедил, что всерьез о стенной печати на коксохиме пока не задумывались. Большое и важное дело формирования общественного мнения посредством рабочей газеты отдало по сути дела одному человеку — редактору, которому никто не помогает, с которого в случае необходимости отношения к делу никто не спрашивает. Считается: лишь бы газета висела. А какая — все равно. Не потому ли у редактора, и у читателей газеты появляется равнодушие. Не потому ли и говорят, что, мол, стенная газета свой век отжила? Какое отношение к газете — такая от нее и отдача.

В. АНДРЕЕВ.

## ◆ У наших друзей по соревнованию



# ПРИЗ ВРУЧЕН ДОСТОЙНЕЙШИМ

Целый год в мартеновском цехе № 2 Кузнецкого металлургического комбината боролись за наивысшее производство стали. Победителя ожидал приз Героя Социалистического Труда Н. В. Коняхина.

И вот настал торжественный момент. Коммунисты цеха, собравшиеся в красном уголке, дружными аплодисментами приветствуют Н. В. Коняхина.

— Рад, что молодое поколение продолжает традиции ветеранов, — сказал Николай Васильевич. — Горжусь тем, что удостоен приза моего имени. Без преувеличения скажу, что те 34 года, которые я проработал во втором мартеновском, были лучшими годами моей жизни. Приятно видеть, что и ныне сталеварское братство, взаимовыручка в большой чести. Сейчас я воспитываю молодежь — готовлю подручных сталеваров в одиннадцатом профтехучилище. Сегодня я с особой радостью вручу приз за наивысшее производство стали, кому мне довелось передавать свой опыт — сталеварам и подручным восьмой печи. Эта печь входит в блок печей, на котором я двенадцать лет был старшим мастером.

Получать приз выходит тот, кто внес наибольший вклад в выплавку на «восьмерке» почти 185 тысяч тонн плановой стали и 3442 тонны — сверхплановых. Это сталевары Г. А. Кислов

и В. М. Попков, подручный Ю. Д. Дударев, разливщики В. А. Мошнев и С. А. Хрицев, слесарь водопроводного хозяйства Г. Я. Соколов.

Вот он, приз, повторяющийся по очертам комсомольский значок, несущий на себе горельеф В. И. Ленина и хромированные буквы «КМК», расположенные на крепкой ладони сталевара. Принимающая награду, Г. А. Кислов сказал:

— Завоеванный нами приз ко многим обязывает. От имени коллектива восьмой печи я заверяю собравшихся, что в текущем году мы будем работать так, чтобы приз остался на восьмой печи.

Эти слова были встречены и аплодисментами, и рвизиками: сталеварские бригады других печей не собираются выбывать из борьбы за приз. Об этом говорят и итоги января. Лидерство захватил коллектив девятой печи, на счету которого 913 сверхплановых тонн высококачественной стали. Коллектив четырнадцатой печи также неплохо потрудились в январе — в их сверхплановой копилке 488 тонн металла. Это значит, что нынешним обладателям приза будет нелегко удержать его.

Н. КАРКАВИНА, корреспондент газеты «Металлург» Кузнецкого металлургического комбината.

НА СПИМКЕ: вручение памятного приза.

По данным обследования эффективности работы пылеочистных сооружений — огнеупорное производство в прошлом году являлось в ряду крупнейших загрязнителей атмосферы производственными выбросами. Их объем в течение многих лет вплоть до июня прошлого года составлял одну пятую часть всех общекомбинатских.

Отношение рабочих, ответственных лиц к работе очистной аппаратуры, надо прямо сказать, было скептическое. Свое нежелание повысить эффективность работы оборудования они скрывали за стеной производственных трудностей, объективных причин, проблем. Почти никогда полностью не выполнялись предписания Государственной инспекции по контролю за работой пыле- и газоочистных систем, в которых много раз подряд предписывалось в кратчайшие сроки добиться оптимальной эффективности очистки, усилить контроль за работой оборудования. Ведь электрофильтры вращающихся обжиговых печей № 1 и 2 (се-

ботало с максимальной эффективностью, на этот раз уже несмотря ни на нехватку рабочей силы, ни на трудности технического плана. Произведены огромные работы. Освоено 350 тысяч рублей капиталовложений, что дало возможность значительно повысить эффективность работы 64 очисткам малого объема и двух крупных электрофильтров. Оборудование находится в хорошем рабочем состоянии. Создана специализированная бригада по обслуживанию очистного хозяйства производства. Благодаря всему вышесказанному удалось сократить в пять—шесть раз. Показатель значительный. В этом работники огнеупорного производства заслуживают похвалы. Но вот только обидно, что все эти перемены к лучшему начались только после нажима контролирующей инстанции. А если без нажима?..

Вопрос зависит в воздухе. Неловкое раздумие: охрانا окружающей среды — дело серьезное даже и с точки зрения экономики. На решение этого вопроса

## ◆ За чистоту воздушного бассейна

# А ЕСЛИ БЕЗ НАЖИМА?

Новые источники пылевых выбросов) установлены в 1965 году и уже не соответствуют современным требованиям санитарных и технических норм. Их эффективность по сравнению с возросшим за этот период производством стала неприемлемой, их оснастка морально и физически устарела. Доработались, что называется, до ручки.

В июне прошлого года решением Государственной инспекции было вынесено постановление о приостановке работы вращающихся печей № 1 и 2. Назначен срок для выполнения требований предписаний до 20 марта 1983 года.

Намеченный срок не за горами. Что сделано за этот период работниками, руководством и ответственными за эксплуатацию пылеочистных систем и установок?

— Со строительством новых объектов очистного назначения — дела плохи, — говорит заместитель начальника Челябинской региональной инспекции по контролю за работой газо- и пылеулавливающих установок на комбинате Юрий Сергеевич Крыльков. — Минчермет на эти нужды выделил 1 млн. 500 тыс. рублей, но сроки реализации уже дважды переносились на более поздний период. Теперь перенесены на двенадцатую пятилетку. Цех, комбинат не в состоянии в корне изменить что-либо и справиться самостоятельно с поставленными задачами.

— Это касается капитального строительства, ввода новых мощностей пылеочисток, — вступает в разговор районный инженер-инспектор по контролю за работой очистных сооружений сталеплавильного и огнеупорного производства Владимир Николаевич Чумалов. — Коллектив, хотя и под сильным нажимом, но правильно на этот раз понял важность вопросов охраны окружающей среды. Сегодня претензий к работе существующего очистного оборудования не имею. Силами цеха делается все возможное, чтобы оборудование очистных систем ра-

ботало с максимальной эффективностью, на этот раз уже несмотря ни на нехватку рабочей силы, ни на трудности технического плана. Произведены огромные работы. Освоено 350 тысяч рублей капиталовложений, что дало возможность значительно повысить эффективность работы 64 очисткам малого объема и двух крупных электрофильтров. Оборудование находится в хорошем рабочем состоянии. Создана специализированная бригада по обслуживанию очистного хозяйства производства. Благодаря всему вышесказанному удалось сократить в пять—шесть раз. Показатель значительный. В этом работники огнеупорного производства заслуживают похвалы. Но вот только обидно, что все эти перемены к лучшему начались только после нажима контролирующей инстанции. А если без нажима?..

государство выделяет небольшие суммы. Но почему же решается он с таким трудом и годами, под обязательным нажимом, под контролем? Ясно, что борьба с источниками загрязнения ведется и будет вестись, несмотря ни на какие преграды, отговорки. Рано или поздно существующие очистные системы на комбинате все равно будут работать с максимальной эффективностью. Пока это неосуществимо, огнеупорное производство. Но так будет в любом цехе, где есть источники загрязнения.

Это борьба не только за охрану окружающей среды, но и борьба за экономно, бережливость материальных ценностей. Ведь вместе с газом, пылью в заводские трубы вылетают тысячи рублей государственных средств. А это недопустимо. И в этом убедилась огнеупорники с введением в очистную систему узла утилизации производственных отходов, которые раньше уносились в трубу, загрязняя атмосферу. После введения узла, задержанная очистными установками пыль брикетировается и снова подается в печи как ценное сырье. Экономия значительная, и воздух чище.

Это только один и небольшой экспериментальный узел использования вторичных ресурсов. Но и он убедительно говорит о пользе, выгоде. Поэтому на будущее в огнеупорном производстве планируется ввести целое отделение утилизации, дислоцированный и мощный электрофильтр, планируется увеличить мощности существующего очистного оборудования...

Целая система новых разработок, нацеленных на то, как превратить «неуловимую пыль» в желанные брикеты, в продукцию высокого качества.

Убежденность в прямой выгоде умелого эксплуатирования очистных систем у огнеупорников есть, а значит будет и дело. Выгода, экономия — налицо.

В. СОТНИЧЕНКО.