

ДВА месяца коллектив комбината проработал в условиях полного хозяйственного расчета. В целом можно сказать: итоги положительные. Достигнуты они в основном благодаря ровной работе всех переделов комбината в феврале. По всем основным видам продукции план февраля перекрыт. Дополнительно произведено 9,1 тыс. тонн чугуна, 21,3 тыс. тонн стали, 8,2 тыс. тонн проката, 2,2 тыс. тонн руды, 34,9 тыс. тонн агломерата, 7,8 тыс. тонн кокса. Выполнен план по товарам культурно-бытового назначения.

Удовлетворительные результаты получены по экономическим показателям. Так, по валовой продукции план перекрыт на 1,4 млн. рублей, по товарной — на 1,8 млн. руб. Дополнительно реализовано продукции на 800 тыс. руб. По всем показателям выполнен и план двух месяцев. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года объем товарной продукции увеличен на 1,8 процента, а реализация — на 0,4 процента.

Однако к уровню прошлого года снижено производство стали, белой жести и товаров народного потребления. Выпуск товаров ПТНП упал на 1,4 млн. руб., из них по эмалированной посуде — на 683 тыс. руб.

Несколько улучшен показатель реализации продукции с учетом выполнения обязательств по ее поставкам. Общая недопоставка уменьшилась на 800 тыс. руб. Но план реализации с учетом поставок выполнен лишь на 99,4 процента. 0,6 процента означают, что потребителям недопоставлено продукции на 2,5 млн. рублей. В основном — из-за недопоставки металлопроката. Задолженность составила 14,5 тыс. тонн. Наибольшая часть вины падает при этом на сортопрокатный цех, листопрокатный и проволочно-штрипсовый цехи. На станах 300 № 1 и 2350 невыполнение заказов напрямую связано с невыполнением плана производства, на станах 500 и 4500 — как следствие вынужденной досрочной отгрузки продукции.

Коллективы всех аглофабрик с планом февраля и двух месяцев успешно справились. Простои оборудования были ниже запланированных. Улучшились качественные показатели агломерата.

В коксовых цехах большинство технико-экономических показателей было выше плановых. Исключение составляет показатель оборота коксовых печей, в связи с чем потери кокса составили 15,2 тыс. тонн. Из-за нарушений технологии потеряно при этом 7,2 тыс. тонн кокса. Доменщики второго блока печей предъявляют справедливые претензии к качеству кокса с батареи № 6.

Бригады всех доменных печей с планом февраля справились. Но результаты могли бы быть у них лучшими. Из-за высоких текущих простоев на доменных печах № 2, 6, 7, 9 потеряно свыше 7,5 тыс. тонн чугуна.

Сбой в производстве вызвали аварийные остановки. 9 февраля домна № 2 простояла пять часов из-за трещины в районе 6-й фурмы. Неделю спустя — новая остановка агрегата, на этот раз на девять часов. В результате двух остановок недода-

но около трех тысяч тонн чугуна. 5 февраля более 10 часов потрачено на очистку фурменных приборов на доменной печи № 6 (потеряно свыше 1,5 тыс. тонн чугуна). В целом по цеху текущие простои были выше плановых.

Вторым существенным недостатком в работе доменного цеха является перерасход кокса — на 4,7 килограмма на каждой тонне чугуна. Если бы комбинат продал этот кокс на сторону, он получил бы дополнительно 210 тысяч рублей.

Коллективы всех мартеновских цехов справились с планом февраля. Наиболее производительно работали трудящиеся мартеновского цеха № 3: дополнительно к плану произведено 11 тысяч тонн металла. Но по отдельным агрегатам имеются сбои. На

Экономический обзор

ЗАДАЧИ СТАЛИ СЛОЖНЕЕ

печах № 6, 9, 21 и 35 не выполнен план двух месяцев. Ощутимые потери на простоях и весе плавки понесли мартеновские цехи № 1 и 2: в сумме по этим причинам в первом мартеновском недополучено 12,5 тыс. тонн металла, во втором — 18,6 тыс. тонн.

В первом мартеновском продолжаются остановки агрегатов на ремонт из-за неудовлетворительного состояния главного свода. По этой причине на холодные ремонты были остановлены двухвальные печи № 29 и 35 (после 743, 663 плавки соответственно). Произошло это вследствие неудовлетворительной эксплуатации агрегатов производственным персоналом, низкого уровня контроля инженерно-техническими работниками цеха и лаборантами ЦТЛ за качеством проведения технологических и теплотехнических операций. В течение кампании на печи № 29 были случаи попадания воды на свод, 27 раз нарушался кислородный режим. На печи № 35 расход кислорода был на 16 кубометров на тонну металла выше, чем за предыдущие три кампании.

Мартеновцы увеличили также потери металла к уровню прошлого года из-за брака и дополнительной обрезки, причинив тем самым комбинату убыток в 190 тысяч рублей. На двухвальных агрегатах превышены нормы расхода чугуна на производство стали. Это привело к перерасходу по цеху 4000 тонн чугуна, комбинат лишился возможности реализовать дополнительно продукции на 300 тысяч рублей.

Удовлетворительно сработали коллективы всех обжимных станков. Они сумели перекатать значительное количество холодных слитков. Улучши-

лось обеспечение станков заготовкой, ресурсы которой на 1 марта увеличились вдвое. Но аварийность остается серьезной проблемой и для них.

Провисит перелом к лучшему в производстве горячего проката. План двух месяцев перекрыт на 13,5 тыс. тонн. Благодаря этому повысился запас незавершенного производства до 156 тысяч тонн. Но коллектив стана 300 № 1 при этом недодал к плану двух месяцев свыше 9000 тонн горячего проката.

Особого внимания требует качество выпускаемой продукции. Выход брака в целом по комбинату уменьшился. Однако по причинам прокатки количество брака к уровню прошлого года возросло. Это касается обжимщиков первого и третьего цехов, коллективов прокатных цехов № 9, 1, 8, ЛПЦ. Кроме того, в ПШЦ, ЛПЦ, ЛПЦ № 1 и 3 увеличился выход вторых сортов. В ЛПЦ № 3 этот показатель ухудшился в два раза.

В феврале госприемкой принято 99,8 процента предъявленного проката. Возвращен на доработку 21 вагон продукции. Из предъявленного на экспорт металла не принята третья часть, то есть работа в этом направлении остается на уровне прошлого года. Этот показатель еще раз подтверждает, что количество нарушений технологии в цехах не снижается, а обжимщики и листопрокатчики цехов № 1 и 8 по выполнению уровня технологии стали работать даже хуже, чем в прошлом году.

За два месяца комбинат признал справедливыми 40 претензий потребителей — вдвое больше, чем год назад. На этом потеряно 70 тысяч рублей.

Качество выпускаемой прокатки продукции характеризуется и отклонениями фактической его цены от намеченной по принятым заказам. За минувшие два месяца снижение цен на металлопрокат допустили на всех станах сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов, на станах листопрокатного цеха, в ЛПЦ № 1, 2, 4, 5. В целом по прокатному переделу на цене товарной продукции потеряно почти 3 млн. рублей. Две трети этой суммы падает на станы листопрокатного цеха. В новых условиях хозяйствования такие потери на товарной продукции недопустимы.

Главная задача, которую коллективу комбината следует решить в марте, — не только сохранить темпы роста, но и значительно повысить их. Дополнительным заданием министерства предусмотрено увеличение против плана выпуска чугуна и стали на 15 тысяч тонн, готового проката и кокса соответственно на 7,2 и 7,5 тысячи тонн. По горячему прокату производство должно быть выше планового на 1 процент. Полностью должны быть выполнены особо контролируемые заказы, поставки по внутриотраслевой кооперации. Следует поднять и общий уровень выполнения заказов. На это направляет нас и возрастающая зависимость материального благосостояния коллектива комбината от уровня выполнения заказов.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника планово-экономического отдела комбината.

ГРАФИК

ПРОВЕДЕНИЯ ОБЩЕКОМБИНАТСКОГО ПАРТИЙНОГО СОБРАНИЯ

Партийный комитет комбината созывает собрание коммунистов с повесткой дня «О задачах партийной организации комбината по повышению интенсификации производства, технического уровня и качества выпускаемой продукции в свете решений XXVII съезда КПСС».

16 марта в 12 часов — для коммунистов бригады № 3, цехов ЖДТ (сменные работники) и коммунистов-пенсионеров коксохимического, горно-обогатительного производств, сталеплавильного передела, ремстройцеха, производства товаров народного потребления, мебельного цеха и цехов управления главного механика.

17 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 5, цехов коксохимического, горно-обогатительного, производств, сталеплавильного передела, доменного цеха, огнеупорного производства, ремстройцеха, производства товаров народного потребления, мебельного цеха.

18 марта в 12 часов — для коммунистов бригады № 1, цехов ЖДТ (сменные работники) и коммунистов-пенсионеров, состоящих на учете в парторганизациях цехов, не указанных ранее (см. 16 марта).

18 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 4 и коммунистов ОТК, управления комбината, цеха подготовки производства, УКСа, СМУ, центральной лаборатории, отряда ВВО, комбината питания, цеха благоустройства, теплично-садового совхоза, медсанчасти, Дворцов культуры, ДСО «Труд», библиотеки, ПКО, ДЮТ.

19 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 5 цехов управления главного механика и энергетика, цеха механизации № 1, газоспасательной станции и отдела АСУП.

20 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 2 и коммунистов бригады № 5 прокатного передела.

23 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 5 ЖДТ, управления жилищно-коммунального хозяйства и автотранспортного цеха.

Собрания проводятся во Дворце культуры металлургов имени С. Орджоникидзе.

ПАРТКОМ ММК.

Завтра — День работников жилищно-коммунального хозяйства и бытового обслуживания населения

50 лет в строю



(Окончание. Начало на 1-й стр.)

В канун золотого юбилея в управлении было развернуто социалистическое соревнование. Лучшими признаны коллективы участка № 1 прораба В. И. Василенко и другие.

На снимках: маляры Ольга Андреевна Мельниченко, Оксана Ивановна Булычев и Мария Макаровна Кютина; столяр Леонид Александрович Булычев.

Фото и текст Н. НЕСТЕРЕНКО.

На стройплощадке конвертерного

НОВАЯ СТОЛОВАЯ

На глазах меняется строительная панорама кислородно-конвертерного цеха. Завершается монтаж металлических конструкций скрапного отделения, полным ходом устанавливаются конструкции отделения, где будут работать машины непрерывной разливки заготовки. Готовятся монтажники и к возведению каркаса конвертерного отделения.

Вместе с промышленными рождаются и объекты бытового назначения. Создаются и улучшаются условия для нормальной работы всех, кто занят на комплексе. И вот первая ласточка: позавчера сдана в эксплуатацию столовая на 150 мест.

Это первый пусковой объект нынешнего года. В возведении столовой участвовали и представители нашего металлургического комбината: помощник начальника кислородно-конвертерного цеха по электрооборудованию Александр Иванович Баранов, электрик Виктор Николаевич Андреев, старший мастер энергослужбы Николай Александрович Шашков и многие другие.

Впереди много трудной,

напряженной работы. Строится большая столовая на 500 мест. Немало предстоит сделать по телефонизации комплекса. Об этом и многом другом говорили на днях на своем собрании коммунисты неуставной партийной организации на строительстве кислородно-конвертерного цеха и стана «2000». На собрании присутствовали коммунисты треста «Магнитострой», субординированных организаций, руководители комплекса и — впервые — коммунисты ККЦ. Приняты решения, направленные на то, чтобы дела здесь шли ударно.

М. АЗАМАТОВ,
начальник участка КИП кислородно-конвертерного цеха.



КНИЖНАЯ ПОЛКА

Книжный магазин № 4 предлагает очередные новинки «Технолог-доменщик» — справочное и методическое руководство, составленное Ю. П. Волковым. В нем содержатся сведения, необходимые технологическому персоналу доменных цехов при управлении ходом печей, организации работ в цехе и эксплуатации агрегатов и оборудования. Особое внимание уделено усредне-

МЕТАЛЛУРГАМ-ТЕХНОЛОГАМ

нию шихтовых материалов, интенсификации доменного процесса при снижении удельного расхода кокса, а также технологическим расчетам производственного характера. Справочник предназначен для инженерно-технических работников черной металлургии.

«Подручный сталевара широкого профиля». В этой книге приведены основные

сведения о сталеплавильном процессе, охарактеризованы особенности конвертерного, мартеновского, электроплавильного способов получения стали. Описаны также методы разливки стали, пути повышения качества стальных слитков и непрерывных заготовок. Указаны способы интенсификации процессов выплавки стали и пути повышения каче-

ства стали. Книга предназначена для учащихся средних профессионально-технических училищ, полезна при обучении рабочих на производстве.

Новые издания можно приобрести в книжном магазине по проспекту Металлургов, 13.

Т. СЕВЕСТЬЯНОВА,
старший продавец книжного магазина № 4.