

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

№ 125
3
октября
1935 года

ИМ. тов. СТАЛИНА

ЧУГУН За сутки: 3.560 тн.—100,0% С начала м-ца	КОКС За сутки: 4.058 тн.— 88,8% С начала м-ца	Среднесортный пех 1539 тн.—151,3% Мелкосортный пех 324 тн.—56,0% Проволочный пех 64 тн.—33,3% Готового проката: За сутки: 2347 тн.—103,9% С начала месяца:
ДОМНЫ № 1—1380 тн.—111,3% № 3—1060 тн.— 98,1% № 4—1120 тн.— 90,3%	ПРОКАТ Обжимный пех: 2.619,3 тн.— 92,9% Заготовочный пех	
СТАЛЬ За сутки: 2.728 тн.— 93,3%		

ШИРЕ ДВИЖЕНИЕ СТАХАНОВЦЕВ

Начался четвертый квартал третьего года второй пятилетки.

Этот год войдет в историю нашего развития, как год исключительных социалистических побед во всех отраслях народного хозяйства.

Металлургия в этом году шагнула далеко вперед. Завод за заводом отказываются от государственной дотации и начинают давать прибыль.

Социалистическое соревнование дополнилось новыми высшими формами — отличничеством и стахановским движением. Рабочий класс и колхозное крестьянство под руководством партии большевиков и гениального Сталина строят счастливую, зажиточную, радостную жизнь.

И наш завод имеет немалые успехи в борьбе за выполнение плана, на пути к бездотационной работе. В сентябре мы имеем отрадное явление на заводе — блюминг, который всегда отставал, выполнил полностью свою программу. Рабочий коллектив стана „300“ крепко держит переходящее красное знамя.

План на стане „300“ выполнен на 113,8 процента.

Лучших результатов по сравнению с августом добились доменщики, выполнявшие план на 99,6 проц. и давшие по цеху улучшенный коэффициент использования объема печей.

Но попрежнему отстают мартен и кокс, которые недовыполнили свой план. Отстал в этом месяце и стан „500“.

В четвертом квартале перед нами стоит почетная задача отказаться от государственной дотации, стать прибыльным заводом. Этого мы сможем достигнуть тогда, когда преодолеем отставание мартеновского и коксового цехов, широко развернем движение стахановцев, будем по-большевистски бороться за дальнейшее снижение себестоимости.

К славному пролетарскому празднику—XVIII годовщине Октября мы должны прийти с новыми производственными победами, без единого отстающего цеха.

Домны выплавили 103 тысячи тонн чугуна

Закончился сентябрь. Завод вступает в последний квартал года — самый ответственный период борьбы за выполнение и перевыполнение годового плана.

В постановлении общезаводского жюри было отмечено, что в августе основные пехи завода добились некоторого улучшения качественных показателей в сравнении с июлем, хотя количественно план этими цехами не выполнен. В числе невыполненных план в августе числился и доменный пех.

Как работал доменный пех в сентябре?

Сентябрьский план в 103,120 тонн выполнен на 99,6 проц. (в августе на 98,3 проц.) Выдано 102,889,7 тонн чугуна. Домна № 1 свой план выполнила в сентябре на 101,9 проц., домна № 3 — на 100,5 проц., домна № 4 — на 96 проц.

Лучшего коэффициента использования объема добилась третья печь — 0,924, несколько хуже печь № 1 — 0,966 и совсем неудовлетворительные результаты по печи № 4, давшей использование полезного объема 1,04.

Коэффициент использования полезного объема по всему цеху равен 0,98 (в августе 0,99).

Почему доменщики работают еще не ровно, с перебоями?

Цех не испытывает затруднений ни со стороны Горы, ни кокса, ни мартена, Мартен не только не создавал затруднений, но, на оборот, облегчал работу разливочных.

Основной бич это простои. Если подчитать, во что обойдутся эти простои в сентябре, то в переводе на чугун это даст около 5 тысяч тонн металла.

Доменщики усиленно агитируют за работу по графику и как-будто хотят работать по графику. Но тем не менее с графиком у доменщиков ничего не выходит. График грубо нарушается то на одной, то на другой печи. График нарушается, или из-за плохого надзора персоналом или чугуном, или вдруг каналы не готовы нельзя давать выпуск.

Неразбериха, неслаженность и неорганизованность у доменщиков — явление нередкое.

Доменный пех нашего завода имеет возможность стать передовым цехом Союза, выйти передовиком во всеобщем конкурсе и в соревновании с кузнецкими.

Я. Аркович.

Нач. металлургического комбината Т. ЗАВЕНЯГИНУ
Секретарю окружкома ВКП(б) Т. ХИТАРОВУ
Председателю завкома металлургов Т. ЛАРИНУ

Под вашим большевистским руководством и непосредственной поддержке, рабочий коллектив обжимного цеха в 11 часов ночи 30 сентября 1935 года выполнил заданный нам план по сдаче заготовки в 73440 тонн на 100,1 проц. дав годного металла 73514 тонн.

От имени рабочего коллектива заверяем вас, что имеющиеся достижения нас не успокаивают и обещаем не сдавая темпов бороться за выполнение нашей программы в октябре месяце за переходящее Красное Знамя Магнитогорского комбината.

Начальник цеха Клемперт.

Парторг цеха Колупаев.

Профорг цеха Тарасенко.

СТАХАНОВЕЦ БОГАТЫРЕНКО

30 сентября, ночью до 1150 тонн. старший оператор блюминга орденоносца Богатыренко поставил невиданный до сих пор рекорд высокой производительности. Он за смену обжал 219 слитков, прокатал 1270 тонн металла, дав годного Товарищ Богатыренко возглавил стахановское движение, которое начнется сейчас развертываться в передовом обжимном цехе. Пролетарский привет славному стахановцу!

НАРУШЕНИЕ ПАРТИИНОЙ ДЕМОКРАТИИ

Открытое партийное собрание в мартеновском цехе, где обсуждался постановление ЦК о школе, было на это раз многолюдное.

Доклад тов. Иогансон был краток, ясен и доступен рабочим. Прения по докладу развернулись активно. Рабочие внимательно и с интересом слушали доклад и выступления.

Но в начале собрания, перед тем, как выступить к основному докладу о школе, парторг цеха тов. Павлов поставил организационный вопрос об исключении двух коммунистов из партии. И тут т. Павлов допустил грубое нарушение партийной демократии.

Информация Павлова была краткой.

—Богданов поступил, не как коммунист. Он сгорел дом, мы ему по огали, а он потом смылся, уехал. Его надо исключить из партии.

—Правильно? — спрашивает Павлов собрание.

—Правильно — отвечают два голоса из зала.

И без выступлений партийцев и беспартийных, даже без голосования Павлов молниеносно переходит ко второму.

—Кандидат партии Надылин. Он 6 месяцев не платил членских взносов. Будем считать его механически выбывшим... Кто за это, поднимите руки.

Рабочие сидели, ничего не понимая, что тут делается. Разве так исключают из партии. Если человек заслужил такую кару, так надо обсудить, довести до сознания каждого рабочего, а не с налету исключать.

С места послышался голос члена партии:

—А как же Богданов, он что, исключен даже без голосования?

Павлов спокойно ответил:

—А я голосовал за обоих сразу.

Собрание потребовало голосовать за исключение Богданова.

Проголосовали.

Когда потом говорили Павлову, что исключать без обсуждения и голосования есть грубое нарушение партийной демократии, он спорил и пытался доказать свою правоту.

Отстаивать свои ошибки, это значит усугублять их. Это т. Павлов, надо усвоить.

БОЛЬШЕ СТАЛИИ ПРОКАТА СТРАНЕ!

Прокатано годного металла

за 1 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену 940

Смена Трубинкова — ст. оператор Огородников 1029

Смена Шума — ст. оператор Свистунлов 808

Смена Зименкоза — ст. оператор Богатыренко . 856

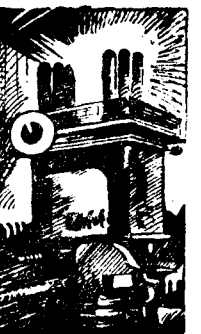
СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Паршина 560

Смена Трахтман 435

Смена Лаур 492

СТАН „300“—на плановом ремонте



Выплавлено стали за 1 октября

Задание на смену—325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1 467

Печь № 2 314

Печь № 3 плавки не было

Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий 270

Печь № 5 Нач. печи Никитин — холодный ремонт

Печь № 6 Нач. печи Толокнова 314

Печь № 7 Нач. печи Привалов 433

Печь № 8 плавки не было

Печь № 9 302

Печь № 10 Нач. печи Чудинов 272

Печь № 11 Нач. печи Арестов 306