

# ИЛЬИН ПЫТАЕТСЯ ДИСКРЕДИТИРОВАТЬ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

## ПАРТОРГ ШУБИН И ПРОФОРГ САМСОНОВ БЕЗДЕЙСТВУЮТ

Стахановские методы работы в доменном цехе впервые зародились в нашей смене Макарова. Никто нас в этом замечательном деле не поддерживал. Мы сами проявили инициативу, сумели нащупать основное звено в работе, упевившись за которое мы стали смело продвигаться вперед и выполнять план.

У нас нет сейчас таких рабочих в смене, которые бы были безучастны к тому подьему, который охватил всю нашу смену. Каждый рабочий страстно борется, чтобы не отставать, во-время загрузить каждую печь, чтобы работа у нас была стахановская.

Но углеподготовка сильно тормозит нашу работу. Вот уже пять дней, как в турме не хватает угля и наши загрузочные вагоны бездействуют. В эту пятидневку, исключительно из-за отсутствия угля в турме, не выполнялся план. Но и при этих затруднениях в отдельные дни мы показываем образцы стахановской работы. К примеру, 19 октября по 7-й и 8-й батареям мастер Попов со своим коллективом впервые в этом месяце выдал и загрузил 78 печей.

Коллектив блока 7-й и 8-й батарей твердо становится на путь стахановской работы. Ежедневно проводится сменно-встречные совещания, помогающие выполнять план. Наш блок 5-й и 6-й батарей, где

работают такие замечательные люди, как Лучной и Шевченко (машинисты загрузочных вагонов), Шипкин и Досов (люковые), тов. Франк (машинист коксовиталквателя), не может не выполнять план.

Но беда в плохой работе углеподготовки. Здесь часто ломаются механизмы и неожиданные остановки ниток углеподготовки мешают нам выполнять план.

Об этих случаях прекрасно знает начальник смены Ильин, но он старается всячески опозорить наших лучших людей, заявляя:

— Ну, что, стахановцы, сорвались? Мы не будем так работать, как стахановцы!

Эти выкрики направлены на дискредитацию наших лучших людей, хотя невыполнение плана бывает исключительно по вине углеподготовки, не давшей угля в турме.

К сожалению, мы не видим у себя в смене цехпрофорга Самсонова и группарторга Шубина. Мы не видим их организаторской роли в развитии стахановского движения и в борьбе с элементами, подобными начальнику смены Ильину, которые открыто и скрыто пытаются дискредитировать и опозорить наших энтузиастов-борцов за высокую производительность по выдаче кокса.

Мастер блока 5-й и 6-й батарей СПИЦИН.

## МАЛО ПРИЗНАВАТЬ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ НАДО ЕГО ОРГАНИЗОВАТЬ

Руководители углеподготовки тт. Лактионов и Баханов не скажут, что они против стахановского движения. Напротив, они доказывают, что видят в нем большую силу. Но почему же не слышно о стахановцах на углеподготовке, почему это движение за высокую производительность, за бесперебойную работу здесь не организовано? Поведение Лактионова и Баханова типично для тех руководителей, которые дальше признавать не идут.

Неверно было бы утверждение, что на углеподготовке нет хороших людей, работающих по-стахановски. Они есть. Все дело в том, что о их работе не знают, что они остаются незамеченными.

Электрик комсомолец Иванов заявляет:

— Руководители углеподготовки все еще раскачиваются. Они в должной мере не оценили ту положительную роль, которую должно сыграть стахановское движение у нас, особенно среди слесарей-ремонтников, обслуживающих большое количество мех низов углеподготовки. Для бригад слесарей здесь широкое поле деятельности и есть на чем себя показать.

Руководители углеподготовки иногда не прочь срывать работы коксовых печей отвести за счет плохой работы угольного склада, якобы, не подходящего угля на амм, или оправдаться отсутствием запаса угля или плохой работой транспорта, но все эти объяснения неверны. Если и бывает перебой на коксовых батареях из-за угля, то только потому,

что этого угля нет в турме, за что целиком отвечают работники углеподготовки.

Сейчас работа коксовых печей целиком зависит от работы углеподготовки. А на углеподготовке нет такого дня, нет такой смены, когда бы работа проходила нормально, без аварий.

Руководство цеха и руководители общественных организаций коксового цеха должны решительно повернуться к этому решающему участку цеха, добившись в ближайшее время его образцовой работы.

Стахановское движение поможет вывести углеподготовку в число первых участков цеха.

Марич.

## ЭЛЕКТРИКИ - СТАХАНОВЦЫ

16 октября в мартеновском цехе завалячую машину № 3 остановили на трехдневный ремонт. Ремонт был поручен электрикам Андиферову и Мельникову. Они сознательно отнеслись к порученному им делу, учли, что эта машина обслуживает печь № 11.

Работая по-стахановски, напряженно и внимательно, Андиферов и Мельников закончили ремонт в два дня.



Фото Новикова.

В октябре стан „500“ выходит на первое место среди других цехов завода. Программа 20 дней октября выполнена на 128,9 процента. На снимке: мастер Шевчук, добившийся рекордной производительности (посредине), вальцовщик Кулленский (слева), старший вальцовщик Ходоровский (справа).

## ШИРИТСЯ СОРЕВНОВАНИЕ СТАХАНОВСКИХ БРИГАД

### БУДЕМ РАБОТАТЬ МЕТОДАМИ СТАХАНОВА

18 октября наша бригада на комсомольско-молодежной домне № 3 работала по-стахановски. Выпуск чугуна мы дали по графику, за всю смену было 15 минут снорта вместо положенных 25 минут. Форму сменили за 7 минут. Хорошо работал весь коллектив. Особенно отличился старший горновой тов. Маньяк, четко организовавший работу всех горновых.

Прекрасно руководил работой бригады мастер-комсомолец Шагилин.

Наша бригада берет на себя обязательство и в дальнейшем закрепить такие показатели работы и вызывает на соревнование первую молодежную бригаду мастера Шаховского.

Наши обязательства и условия по соревнованию следующие: выпуск давать по графику, держать в чистоте рабочую площадку и рабочие места, содержать в образцовом порядке чугунную и шлаковую летки. В борьбе с простоями мы

обязуемся: довести снорт, вместо положенных 25 минут за смену, до 15 минут.

В бригаде мы организуем шефство по передаче опыта и знаний, чтобы каждый рабочий в любое время мог заменить другого на работе. Тт. Цирюльников, Бирюков, Ерошин, Писналин, Михайлов дают обязательство сдать гостехэкзамен не ниже, чем на хорошо и овладеть работой 3-го, 4-го и 5-го горновых.

Мы предлагаем бригаде комсомольца Корзунина и бригаде мастера Толкачева, комсомольским группоргом — Лазареву, Бровкиной, Леванту организовать соревнование по этим показателям.

Мы просим комсорга Прямопосова, начальника печи Адарюкова и цехпрофорга тов. Березина организовать регулярную проверку нашего договора о соревновании.

Комсорг бригады Юров. Горновые: Бирюков, Ерошин. Мастер печи Шагилин. Старший горновой Маньяк.

## ПОБЕЖДАЕТ ЧЕТВЕРТАЯ БРИГАДА КАМЕНЩИКОВ

Работающие в доменном цехе бригады каменщиков включились в стахановское движение. Если раньше бригады каменщиков не выполняли нормы или давали 100 проц. выполнения, то сейчас, когда каждый каменщик старается завоевать звание стахановца, нормы стали перевыполняться.

Лучшую работу показывает четвертая бригада, перевыполняющая нормы.

Хуже всех работает первая бригада. Здесь бригадир Юдин не пользуется авторитетом и всю организаторскую работу старается пере-

ложить на мастера. Учета работы он не ведет, и работающие у него люди не знают, сколько они заработали.

Юдина, как не справившегося с работой и не желающего по-настоящему внедрять методы стахановской работы, мы решили освободить и всю бригаду реорганизовать заново. В первую бригаду будет выделен крепкий руководитель и несколько человек ведущих квалификаций — футеровщиков ковшевых и фурменных приборов.

Мастер огнеупорной кладки Митин.

## На 102 рабочих места меньше

Во всех цехах сейчас развертывается работа по совмещению профессий. На примере проволочного цеха (стан „250“) можно видеть, какие огромные резервы имеются в наших цехах.

В проволочном цехе тщательно подошли к проверке цеховых штатов. После тщательного ознакомления с ними, комиссия, руководимая начальником цеха тов. Курченко, нашла необходимым сократить 102 рабочих места.

Сокращение это проводится за счет совмещения обязанностей, рационализации и уплотнения рабочего дня.

Освобождающиеся рабочие будут использованы в других цехах.

Деловой подход к совмещению профессий, проявленный начальником проволочного цеха т. Курченко и его заместителем, выгодно отличает их от поведения многих руководителей цехов, цепляющихся за каждую штатную единицу.

А. Шмырев.

## Первенство принадлежит бригаде мастера Коппа

Последняя пятидневка работы двух соревнующихся бригад, работающих по-стахановски, — мастера Коппа (печь № 1) и Королева (печь № 4) принесла победу бригаде тов. Коппа.

Бригада тов. Коппа выдала 1970 тонн чугуна или в среднем за смену — 492 тонны, при плане 415 тонн, а бригада тов. Королева выдала в среднем по 400 тонн.

Бригада тов. Коппа держит первенство в соревновании и с каждым днем улучшает свои показатели.

Бригада мастера Королева также имеет достижения по ликвидации простоев печи и снижению времени работы на снорте.

## Первая победа коксовиков 7-й и 8-й батарей

Впервые в этом месяце 19 октября коллективом блока 7,8-й коксовых батарей выполнен встречный план: выдано и загружено 78 печей.

Это достигнуто благодаря стахановским методам работы и использованию опыта работы 5-й-6-й батарей.

Замечательно работали тт. Нефедов и Горбунов — машинисты загрузочных вагонов, люковые Летнев, Сесенов, Ковальский, Сармузинов, которые сэкономили каждую секунду, работая быстро и четко.

Первую победу — выдачу 78 печей кокса за смену — мы постараемся закрепить, чтобы к 18-й годовщине Октября вся смена Макарова заняла первое место.

Мастер по выдаче попов.

МАГИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ СТАНЦИЯ 3.