

НУЖНЫ ФОТОМАТЕРИАЛЫ

ПОПКОВА—механический цех

Как у нас готовится к стахановскому месяцу? Разметчики, дообжигники и ремонтники ведут подготовку, а в остальных отделах ее не чувствуется.

Администрация цеха, партийная и профсоюзная организации плохо помогают стеной печати.

Плохо в цехе поставлен учет работы. Сводки о работе отделов и цеха, как правило, задерживаются на сутки.

В стахановский месяц мы вынуждены ежедневно вынуждать газету

и по мере надобности—листочки «Крокодила».

У нас очень редко бывают фотографии лучших людей в стеной газете, но это дело можно исправить. Фотограф у нас есть. Помощники для него тоже найдутся. Нет только средств и трудно достать фотоматериалы. Завком металлургов должен помочь нам в этом, и мы будем в каждой стеной газете помещать фотографии лучших людей нашего цеха, работающих действительно по-стахановски.

МАЛО РИСУНКОВ И КАРИКАТУР

СВЕТЛОВ—доменный цех

В прошлые стахановские декады в механической мастерской доменного цеха мы выпускали бюллетени, затем стали выпускать стеной газеты. Плохо то, что наши стеной газеты и бюллетени очень бедны. В них почти не бывает рисунков и карикатур.

Партийная и профсоюзная организации цеха больше всего обращают внимание на работу стеной газет доменных печей, забывая о

механической. Но там тоже слабовато обстоит дело с выпуском стеной газет.

Как мы думаем работать в стахановский месяц?

Раз в неделю у нас будет выходить стеной газета. Кроме этого, ежедневно будем выпускать листовки, в них будем делать образцы работы и показывать отдельные лучшие люди, а также и отстающих.

ОРГАНИЗОВАТЬ РАБОРОВСКИЕ БРИГАДЫ

ПАЛХОВИЧ—мартеновский цех

Плохо в мартеновском цехе реагирует на заметки стеной газет, а также и на материалы, помещаемые в заводской газете. Слабо ведется борьба за действительность газетного материала.

Я вновь такое предложение: организовать раборовские бригады с тем, чтобы их послать в тот или

иной цех для проверки и выяснять, что делается по материалам газет. Делать это должна заводская газета. Такие бригады поднимут ответственность руководителей цеха за быстроту устранения тех или иных недостатков, указанных в газетах. Надо крепче бороться за действительность раборовского материала.

РЕДКОЛЛЕГИИ НЕДОИЗБРАНЫ

ЗУДОВ—паросиловой цех

Много было разговоров в нашем цехе о том, что бы дообратить редколлегия газетной Говорили об этом даже на пленуме заводской металлургов, который был в нашем цехе. Однако, ничего не сделали. Формально у нас значится редактором Габачев. И что он не делает как редактор, мне одному приходится выпускать стеной газету.

В сменах у нас есть редколлегия стеной газет. В двух сменах они работают хорошо, а в остальных

от них плохо.

В стахановский месяц думаем ежедневно выпускать листочки-коллажи такого размера, как на стане «30». Объявляя перерыв будет выходить заводская стеной газета—два раза в месяц.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации должны помогать в работе стеной печати, руководить работой, чего еще у нас нет.

Надо также дообратить редколлегия.

ПОЧЕМУ НЕ ВЫХОДЯТ СТЕНГАЗЕТЫ?

Стеной газеты сыграли огромнейшую роль в разрывании стахановского движения.

На стане «500» в первые стахановские декады стеной газеты выходили в каждой бригаде регулярно.

Что мы делаем сейчас? В первой бригаде последний номер газеты вышел в второго февраля. Во второй, третьей бригадах последние номера газеты вышли в конце первой декады февраля. Выходит только одна «Крокодил» (редактор Мала).

за две декады февраля выпущено 22 номера. За последние дни «Крокодил» выходит с перебоями.

Почему же создается такое положение на стане «500»? Потому что партийно-профсоюзный комитет совершенно не уделяет внимания этому вопросу.

Как пример возьмем первую бригаду—партирный стахановец Сажко, редактор газеты—член партии, старатель Малак и, по и так замечательная работа В. ЧЕРНЫШКИН.

ПОСОВЕЩАЕМСЯ С РАБОРАМИ

ТУЛУНОВ—созыв цех

Что мы думаем делать в стахановский месяц? На днях собрали работников цеха, где подробно поговорили о плане работы нашей стеной печати.

И мы хотим по плану выпускать газеты-листки. Думаем это делать в каждой смене.

Будем предлагать и выпуск

листки с итогами работы стеной печати и всего цеха. Плохо то, что у нас нет ни бумаги, ни краски.

И надеемся, что наша армия работников заводского цеха лучше разберет свою работу в стахановском месяце, чем она шла до сих пор.

ВЫРАСТИМ АКТИВ

КАЛМЫКОВ—стан «500»

Когда у нас были освобожденные от работы люди, листок «Крокодила» выходил регулярно. Стоило только этим людям послать слова на производство, как почти прекратился выход «Крокодила», причем делаться он стал в-бредню.

Почему это получается? Только потому, что у нас нет актива вокруг стеной газет.

В стахановский месяц мы поставили своей задачей организовать актив вокруг газеты первой смены, инженера Луря, в виде комсомольского журисты.

Мы намерены выпустить стеной газету, в которой будем показывать хорошие образцы производительности лучших стахановцев и одновременно будем бичевать тех, кто тормозит стахановское движение и срывает работу.

ОБЕСПЕЧИМ РЕГУЛЯРНЫЙ ВЫХОД

ЦАЛЬ—копровой цех

В копровом цехе я работаю недавно. За последние месяц-полтора мы выпустили четыре стеной газеты.

28 марта выпускаем газету, посвященную подготовке цеха к стахановскому месяцу.

В стахановский месяц мы обеспечим выход стеной газеты не реже раза в пять дней. «Крокодил» же будет выходить ежедневно.

КРЕПЧЕ БОРЬТЕСЯ ЗА ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ

ПАНЧЕНКО—шамотно-динасовый завод

Наша сменная печать, а также и заводская газета, никак не могут привлечь кратковременное внимание работников нашего завода. Не реагирует она на сигналы печати.

Внимательнее о рации-подкачторках и предложениях рабочих писались много, а предложения до сих пор не реализуются.

Листок «Крокодил», который мы выпускаем, пользуется большой популярностью среди рабочих завода.

У нас стеной газеты выходят регулярно. Основным недостатком стеной газет является в том, что они не так художественно оформлены, как бы этого хотелось.

В стахановский месяц будем выпускать листовки по отделам цехов. И если потребуется, то приступим к выпуску, по отделам цехов, листовок «Крокодила».

Мы поставили перед собой задачу—лучше организовать работу с раборовским активом.

ОБЕСПЕЧИМ ЗАВОД КОКСОВЫМ ГАЗОМ

Сейчас многих волнует вопрос—как будут обеспечены газом потребители.

Главные потребители коксового газа—мартеновский цех и прокатные станы.

Этим цехам мы должны давать примерно больше 15 тысяч кубометров газа в час. Сейчас мы можем производить газ в отдельной смене свыше 60 тысяч кубометров в час. Одно из мероприятий, которое мы должны осуществить,—перевод восьмой батареи на питание доменным газом—увеличит баланс газа для потребителей и, таким образом, с газом вопрос будет разрешен.

Но успешное всех агрегатов и механизмов нам предстоит большая работа. Должна быть в ближайшие дни закончена, и она проводится успешно, спешная от-

ска всех стоек с коксовой стороны. С первого апреля мы введем такой порядок: будут специально два загрузочных вагона, занятые на очистке стоек. На четырех загрузочных вагонах устанавливаем автоматический «сервис», с помощью которого будет поддерживаться и чистота стоек. Этим обеспечим свободный выход газа, который при забытых стойках задерживался, и поэтому была перебои в отсосе его.

Коллектив коксового цеха осуществит все мероприятия, которые предложены комбинатом, и те, которые мы осуществляем в порядке личной инициативы.

ИЛЬИ!—инженер, зав. газовым хозяйством коксового цеха.

ТРАНСПОРТНИКИ СРЫВАЮТ РАБОТУ РАЗЛИВКИ

В последние дни различные машины имеют большие простои из-за не своевременной подачи платформ под подачу чугуна. Так было 23 марта в первой смене, когда на разливке в очереди стояло 11 ковшей с чугуном. Этот чугун разливать нельзя было: не было порожняка. Простояли они четыре часа.

То же повторилось и во второй смене у мастера Курочкина.

На требование обеспечить нас порожняком вагонный диспетчер отсылает нас в адрес отдела сбыта, объясняя, что по техническим причинам дает рабочим дни выгрузки.

Эти наивные объяснения нас не могут удовлетворить. Мы знаем, что на станции «Чугунная» имеется 25

железных больших платформ и, отремонтировав их, мы бы могли развернуть работу на полную мощность. Однако вагонное дело их не ремонтирует.

Через несколько дней мы выступаем в стахановский месяц. Разливка не имеет права лимитировать работу домен. Но это может получиться, если т. Метельский не направит создавшегося положения на отработку одного чугуна. Кроме того, мы считаем, что на паровозах системы «Компани» нельзя работать, и нам нужны более мощные паровозы.

Резкие разливы: ПЕТРЕНКО, ЮТИН, БУГЛЕВ и другие.

Общественные организации пассивны

Что мы уже сделали, готовясь к стахановскому месяцу?

По 5 и 6-й батареям сменыны и отключены почти все стойки. Реуновтарем загрузочный вагон № 3.

Нас раньше тормозила и особенно возмущала верх, где людям приходилось испытывать большие трудности. Там мы теряли много кокса из-за недогрузки печей. А недогрузка печей происходила по той причине, что забивались стойки и не было пространства для газа между широким и швом м.

Независимо сказать, что наша общественные организации активно берутся за подготовку и проведение рабочего коллектива. Это можно судить по тем фактам, что случаи и дисциплинированности и аварий проходят вне внимания общественной организацией цеха.

МАКАРОВ—газовый мастер 5 и 6-й батареи.

ПРИКАЗ НЕ ПРОРАБОТАЛИ

Руководители шамотно-динасового завода усложнились на достигнутых результатах в стахановскую декаду и не готовятся к стахановскому месяцу.

Именно на заводе было ниже-серийно-техническое совещание с участием лучших стахановцев завода. Обсуждался вопрос о технических мощностях агрегатов наших цехов.

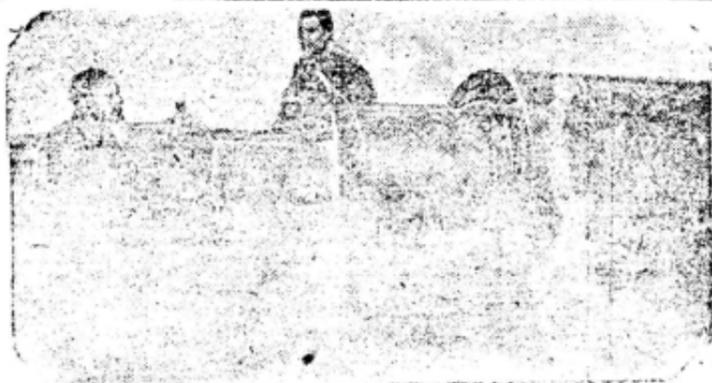
Из доклада технического директора Протопопова об отходах работы отраслевой конференции огнеупорной промышленности можно было понять, что наш завод по сравнению с другими работает хуже. На этом совещании рабочие-стахановцы, мастера указывали на недостатки в нашей работе. В частности мастер Белов выдвинул вопрос о механизации уборки шлака из динасового печного отделения, а также в пути в эксплуатацию имеющегося тельфера на громовой печи.

Говорили много и о том, что надо подготовить машины в помощном отделении с таким расчетом, чтобы нагрузить их и установить на них новые нормы.

То, что говорилось на совещании, руководители завода записали себе в блокнот, видимо, хотели что-то сделать. Однако, на второй же день после совещания об этом забыли. Нет, завод с каждым не ударил для того, чтобы организовать серьезную подготовку агрегатов и цехов к стахановскому месяцу.

Приказ т. Хазанова о подготовке к стахановскому месяцу у нас на заводе никто из рабочих не знает.

И. ПАНЧЕНКО.



Инженер цеха механического цеха, старшего отдела, Илья Ильич Ильяев, который щелкает выключателем.