

Необходимы срочные меры

(Из выступления делегата от коллектива доменного цеха Б. А. ПУСТОМОЛОТОВА)

Годовой план и социалистические обязательства 1983 года доменный цех выполнил. Но мы должны признать, что доменщики не все сделали для более производительной и экономичной работы. Только на одних авариях 1983 года мы потеряли 20 тысяч тонн чугуна, а это не только потери, но и свои в работе всего металлургического комбината.

Нарушения ритмичной работы цеха вызывались различными причинами. Это перебои в снабжении коксом и рудным сырьем, несвоевременная постановка чугуновозов и шлаковозов, поломки механического оборудования и т. д. В конце года в агломерате повысилось содержание мелочи (до 20 процентов и выше), кокс поступал с низким барабанным числом и большим содержанием мелочи. При отсутствии кокса загружалась «фракция», были и технологические просчеты.

Приведу еще некоторые факторы, мешающие работе. Загрузка. Даже при наличии сырья на некоторых печах грузить не успевают, так как много неисправных бункеров. Нет запасных компрессоров на вагон-весах, обслуживающих доменные печи № 7, 8, 3, 4.

Участок переработки шлака — ритмичность его работы определяет ровную работу не только доменного цеха, но и всего комбината. Из пяти железнодорожных кранов «Индустриал» в работе осталось только три.

Долго ремонтируют воздухонагреватели. В 1983 году было запланировано отремонтировать два воздухонагревателя на 10-й доменной печи и один — на 5-й доменной печи. Эти работы переносятся на 1984 год, то есть мы теряем температуру горячего дутья и перерасходуем кокс.

Многие проблемы мы решаем сами, но многое — в руках руководства комбината, поэтому мы обращаемся с просьбой помочь цеху в ремонте воздухонагревателей, снабжении сырьем и запчастями.

С большим вниманием трудящиеся нашего цеха изучили материалы декабрьского Пленума ЦК КПСС, подсчитали свои возможности и на рабочих собраниях единогласно решили выполнить поставленную партийной задачей. На всех участках цеха прошли рабочие собрания, где всем трудящимся были разъяснены мероприятия, позволяющие выполнить поставленную задачу.

Я работаю на трехклеточном стане. На своем рабочем собрании в бригаде № 1 при обсуждении этого вопроса были высказаны предложения: за счет прокатки по минусовым допускам сэкономить в течение года 1500 тонн металла; уменьшить количество неплановых перевалок на 4 процента и за счет этого получить эко-

Главное — дисциплина труда

(Из выступления делегата от коллектива ЛПЦ № 2 С. П. СЕРГЕЕВА)

номно рабочих валков.

Все мы знаем, что одним из важных факторов, позволяющих выполнить задание по росту производительности труда, является трудовая дисциплина, которая, к сожалению, в нашем цехе резко пошатнулась за последние два года.

В нашем отделении тоже не порядок. Если раньше у нас не было разговора о прогулах, то в 1983 году у нас прогуляло 12 человек. В основном это вновь пришедшие рабочие. Например, принял одного штабелировщика, так он проработал всего четыре дня, и потом едва сумели найти его, чтоб

уволить. Так не лучше ли таких рабочих не принимать, без них обойдемся. Или взять вновь построенный оборотный цикл. По штату положено 18 человек, а приняли и уволили 40 человек. Цифры говорят сами за себя. Оборотный цикл принес большое количество прогулов. Это объясняется тем, что принимаются туда часто люди случайные, находится участок далеко от цеха и в сменах проконтролировать рабочих очень трудно.

Это явно не к лицу нашему славному коллективу, который на протяжении ряда лет успешно справляется с плановыми заданиями, вы-

полняет заказы на 100 процентов, коллективу, который неоднократно завоевывал призовые места во Всесоюзном, городском, районном и внутрикомбинатском социалистическом соревновании. Анализ нарушений показал, что абсолютное большинство нарушений совершают трудящиеся со стажем работы до одного года. В последнее время в цехе происходит смена поколений, к этому готовились, но, как видно, не все учли. С молодыми рабочими нужно постоянно проводить воспитательную работу. Не скажу, что работа эта не ведется. Но нужно активнее подклю-

чить к ней комсомольцев и коммунистов цеха.

Пользуясь случаем, хочу обратить внимание администрации и профсоюзного комитета комбината на затянувшуюся реконструкцию бытовых помещений цеха.

И второе: хотелось бы обратить внимание на проблему доставки трудящихся в район наших цехов. В часы пик трамваи очень загружены, подолгу простаивают на остановках и, чтобы добраться до работы из новых районов, приходится тратить час, а то и все полтора. Можно ведь пустить автобусы 3-го маршрута до остановки «ДОК» или «Луговая», где есть место для кольца. Это ускорит движение трамваев и сократит время проезда до работы.

Повседневные проблемы

(Из выступления делегата от коллектива теплофикационного хозяйства Н. В. ВАСИЛЕНКО)

Температура наружного воздуха понизилась 26 января до минус 28° С. Согласно режимному графику работы систем отопления источники тепла должны были подать теплоноситель с температурой 137° С, а что мы имели: от ТЭЦ — 106° С, от ЦЭС — 104° С. Это вызвало массовые жалобы жителей. На просьбу выдерживать температуру согласно графику товарищи из управления главного энергетика ссылаются на отсутствие газа. А жителям нужен тепловой комфорт. Такие дни не единичны. Другая сторона — благоустройство, озеленение прилегающих к жилым домам территорий, устройство оборудованных детских площадок, которым жилищно-коммунальные отделы уделяют большое внимание. И все это нарушается из-за многочисленных подземных повреждений на сетях горячей воды. Повреждения устраняются, но остаются груды развороченной земли. Та же картина в квартирах, это касается жилого массива, который снабжается пожарно-питьевой водой от Янгельского водозабора. Множество свищей на стояках горячей воды, жители выражают недовольство. Мы пытаемся заменить трубы на новые, но результат нас мало радует. И на новых трубах образуются свищи. На Янгельском источнике построена установка дегазации,

которая должна снизить агрессивность воды. Но обещанные сроки ввода установки в эксплуатацию остались позади — установка бездействует. Трубами УМТС нас обеспечивает на 70 процентов от потребностей. Отдельными диаметрами вообще не обеспечивает и поставляет трубы, как правило, не в начале, а во второй половине месяца. Часто трубы получаем с дефектами и не из нужной стали. Не лучше дела обстоят и с сантехприборами. Не удовлетворяются заявки на водоразборные краны, шаровые краны, запорную арматуру, уплотнительный материал и т. д.

Растет город далеко в южную часть. Аварийно-диспетчерская служба находится на пересечении Жданова и Карла Маркса. И приходится подолгу ждать аварийную службу в южной части города. Запроектированный в пристрое к насосной № 37 филиал автодиспетчерской службы в 142-м микрорайоне заморожен. Просьба к УКСу ускорить завершение строительства филиала. Оперативность работы аварийной службы зависит от состояния автомашин, которых должно быть три, а работает только две. А сколько скандальных историй из-за недостатка бензина, когда машина на пути к месту аварии глохнет.



На снимке: группа делегатов конференции от коллектива железнодорожников — машинист электровоза Владимир Терентьевич САВЧЕНКО, председатель комитета профсоюза локомотивного цеха Петр Васильевич НЕКЕРОВ, машинист теплового Евгений Иванович СЕЛЕЗНЕВ, сменный помощник начальника железнодорожного транспорта Борис Афанасьевич НЕЛЮБИН.

Фото Н. Нестеренко.

Высокие обязательства

(Из выступления делегата от коллектива КХП В. И. ХАМАЗА)

В 1983 году коллектив КХП работал напряженно. К плану недодано 103725 тонн кокса. Главными причинами невыполнения плана послужили неудовлетворительное состояние печного фонда, особенно коксовой батареи № 4, состояние дисциплины труда, порой приводящее к серьезным авариям с большими потерями производства.

Коллектив коксохимического производства в этом году трудится под девизом: «От дисциплины труда — к дисциплине поставок!». Пересмотрев свои возможности, коллектив коксохимиков взял на себя повышенные социалистические обязательства.

В настоящее время оставлена на перекладку кок-

совая батарея № 4. Перед коллективом производства стоит первоочередная задача — сохранность действующего печного фонда. И мы со всей ответственностью должны подойти к выполнению своих трудовых обязанностей в вопросах проведения качественных ремонтов оборудования, соблюдения правил технической эксплуатации.

Для нормальной работы углеобогатительной фабрики необходима замена вагоноопрокидывателя (вагоноопрокидыватель лежит 3 года), производство испытывает трудности в снабжении запорной арматурой химических цехов, недостаточно выделяется респираторов типа «Лепесток», ржавица.

В сложных условиях

(Из выступления делегата от коллектива аглоцеха № 2 А. С. КУЗНЕЦОВА)

Мероприятия, включенные в коллективный договор и соглашение на 1983 год в основном выполнены, но беспокоит тот факт, что в горно-обогатительном производстве вдовое увеличилось количество прогулов, несколько возрос производственный травматизм, увеличились аварийные простои оборудования.

Вследствие этих и других причин для некоторых цехов прошлый год был довольно трудным, особенно для аглофабрики № 4. Та помощь, которая оказывается аглофабрике, недостаточна и малоэффективна. Руководство комбината надо в ближайшие сроки рассмотреть вопрос о реконструкции тракта погрузки агломерата,

Постоянно напряжена обстановка на участке усреднения привозных руд. Из-за внеплановых поставок ковдорского и оленегорского концентратов, имеющих влажность до 8 процентов, на станции Рудная скапливается до 700 вагонов парка МПС с рудным сырьем. Гаражи размо р а ж и в а н и я не успевают разогревать такое количество вагонов, поэтому что сырье приходится выдерживать в тепляках до 50 часов. А отсюда и очень большие перепростои вагонов прямого парка.

Острейшая проблема — завершение строительства складов № 2, 3. Но пускать в работу эти склады необходимо полным штатом, с бытовыми помещениями.

Ближайшие задачи

(Из выступления делегата от коллектива сталеплавыльщиков А. И. АГАРЫШЕВА)

В прошлом году сталеплавыльщики комбината план и социалистические обязательства выполнили. Однако допущено снижение производства стали на 103 тысячи тонн. Наиболее стабильно на протяжении всего года работал коллектив мартеновского цеха № 1. Неудовлетворительно трудился коллектив второго мартеновского цеха. Долг его в 1983 году составил 30 тысяч тонн.

Анализ снижения производства показывает, что мы потеряли по всем трем мартеновским цехам на весе ковша 88 тысяч тонн, на увеличении холодных простоев по цехам № 2 и 3 — 49 тысяч тонн, на увеличении длительности плавок и горячих простоев по цеху № 2 — 27,5 тысячи тонн.

Выполнение заказов народного хозяйства улучшилось по цехам № 1 и 3 и осталось на прежнем уровне по мартеновскому цеху № 2.

Потери от брака по всем трем цехам в 1983 году снижены в среднем на 14 процентов.

В целом, оценивая 1983 год, следует назвать следующие основные причины тяжелой работы сталеплавыльщики производства: низкий уровень технологической дисциплины, плохое состояние оборудования в сталеплавыльщиках, недостаточный спрос с руководителей.

На 1984 год сталеплавыльщикам установлен план на 212 тысяч тонн больше достигнутого в прошлом году.

Мы прекрасно понимаем, что сталь сейчас определяет работу всего комбината, и наша задача выполнить государственный план без каких-либо натяжек, улучшить работу по всем вопросам.

Сейчас разработаны и приняты к осуществлению меры по обеспечению выполнения плана и укреплению технологической дисциплины в сталеплавыльщиках, в сталеплавыльском переделе. Намечена и осуществляется программа по увеличению стойкости печей и футеровок сталеразливочных ковшей. В первом полугодии этого

года в мартеновском цехе № 3 будет построена вторая установка для монолитной футеровки. В мартеновском цехе № 1 внедряется центробежная машина для торкретирования ковшей. Осуществляются также организационные мероприятия по увеличению количества торкретирований ковшей. В целом мы наметили для себя увеличение стойкости ковшей на две плавки.

Продолжаются работы по совершенствованию и реконструкции металлоконструкций печей, газоочисток и котлов — утилизаторов, по повышению стойкости верхнего и нижнего строения печей. В течение 1984 года мы должны увеличить стойкость печей цехов № 2 и 3 на 15—20 плавок, двухванных печей — на 50 плавок.

Для увеличения пропускной способности разливочных пролетов и снижения потерь металла осуществляются меры по сохранению и увеличению парка шлаковых чаш.

Мы должны способствовать улучшению работы мартеновского цеха № 2. Этот цех на протяжении длительного времени работает со значительным ежегодным снижением производства.

Кроме того, цеху нужна помощь в скорейшем приведении шихтового двора в работоспособное состояние, в качестве проведения ремонтов оборудования.

Очень сложно сейчас стоит вопрос обеспечения мартеновских цехов металлоломом. Здесь необходима совместная целенаправленная работа копровников, железнодорожников и самих мартеновцев.

Кроме того, мы в 1984 году должны значительно улучшить работу по заказам, качеству, сократить потери металла, принять все меры к тому, чтобы не перерасходовать чугун, поднять на более высокий уровень технологическую дисциплину. Это позволит нам работать стабильно и устойчиво.