

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 4 (4127)  
Год издания 27-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 9 января 1966 года

Цена 1 коп.

## Дружный коллектив

Уверенно набирают трудовой ритм трудящиеся фасонно-валце-сталелитейного цеха. Доброй славой среди коллектива пользуется коллективная бригада, руководимая А. Журавлевым. В этом году они приступили к освоению новых формовочных машин.

Отличных производственных показателей добиваются передовые рабочие этой бригады формовщики Г. Минин, А. Сеньюшко, В. Трофимов и другие. Осваивая новые механизмы, они показывают отличные результаты, ежемесячно выполняя задания на 120—130 процентов.

На таком же уровне работают и бригады формовщиков,

возглавляемые Н. Рачинским и М. Антоновым, выполняющие ответственные работы по изготовлению мульд и шлаковых чаш. Качество их продукции хорошее. Эти бригады успешно осваивают технологию изготовления мульд для первого мартеновского цеха.

## Флагманы сталеварения

Коллектив мартена-гиганта № 35 несет ударную вахту в честь предстоящего съезда партии. Сталевары Заварзин, Кублин, Зуев и Ушаков — рачительные хозяева своего агрегата. Они высоко ценят фактор времени. На учете у них каждая рабочая минута, благодаря чему здесь умело сокращается длительность различных производственных операций.

В первой неделе января коллектив печи выплавил для народного хозяйства страны 1400 тонн сверхпланового металла.

— Это только начало, — говорят сталевары. Мы будем приумножать достигнутые результаты, чтобы встретить съезд родной партии потоком сверхплановой магнитогорской стали.



Фото Н. Нестеренко.

## Посуда на экспорт

С каждым годом расширяется ассортимент и повышается качество эмалированной посуды. Продукция магнитогорских эмалировщиков пользуется широким спросом не только у нас в стране. На днях десять вагонов эмалированных ведер отправлено в Польскую народную республику.

Особенно хорошо трудится над заказами коллектив четвертой бригады, возглавляемый начальником смены Сергеем Михайловичем Захаркиным, где мастером Галина Владимировна Штепо. Только за первую неделю нового года бригада сдала на склад готовой продукции три тонны изделий сверх плана.

Большой вклад в достигнутые успехи внесли бригады электропечи Иван Тихонович Баранов и Михаил Николаевич Завьялов, эмалировщики звеньев Нины Багуриной и Алевтины Ящишиной. Они почти ежедневно выполняют норму на 130—150 процентов при высоком качестве изделий.

Неплохо трудятся бригады упаковки Семен Ефимович Колобонников и упаковщица Валентина Савельева.

Н. СЕНИЧКИНА,  
нормировщик.

## В ЦЕХАХ КОМБИНАТА



## ДИСПЕТЧЕРСКАЯ ЦЕХА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ

## Ценное предложение

Электриков цеха холодной прокатки Александра Андреевича Бибишева и Эдуарда Александровича Горюцова знают в коллективе как творческих и вдумчивых работников. На их счету много рационализаторских предложений, которые улучшают производственные показатели цеха.

Одно из наиболее эффективных предложений — изменение электрической схемы подключения спирали на электропечах в термическом отделении. Благодаря внедрению этого предложения уменьшаются перекрытия (короткие замыкания) между отдельными зонами спирали. Это попросту сокращает простои печей и экономит сотни килограммов дорогостоящей никромовой проволоки.

Экономический эффект от внедренного предложения более 10 тысяч рублей в год.

И. МЕЛЕШКО,  
руководитель группы информации комбината.

## РЕЙД ПО ЭКОНОМИИ ЭНЕРГИИ

## КТО ИЩЕТ...

Экономический рейд за сбережение всех видов энергии продолжается. С каждым днем увеличивается число внесенных рационализаторских предложений, направленных на экономию топлива, сжатого воздуха, пара и электрической энергии. В канун нового года в БРИЗ комбината поступило 1.312 предложений. Из 1219 рассмотренных принято к внедрению 836, внедрено — 225.

Экономия за счет внедренных предложений по комбинату составила: электроэнергия — 4 миллиона 532 тысячи киловатт-часов, сжатого воздуха — 19.000 мегокалорий, воды — 6,6 миллиона кубических метров.

Отличных результатов за прошедший период добились трудящиеся третьего листопрокатного цеха. Ими внесено 190 рационализаторских предложений и из 186 рассмотренных 56 внедрено. Высокой оценки заслуживает предложение мастера И. Григорьева и старшего аппаратчика этого же цеха А. Мещерякова. Они предложили заменить тигельную электроплавильную печь для оплавления чернового олова печью с цилиндрическими электронагревательными элементами. Только за счет внедрения этого новшества по предварительным подсчетам экономистов годовое сбережение электрической энергии в цехе составит 108.000 киловатт-часов.

Из 111 предложений, внесенных инженерно-техническими работниками и рабочими горнорудного управления, рассмотрено 81. 21 из 58 принятых предложений внедрено.

Большой экономический эффект достигнут электриками управления А. Шеметовым и З. Симоновым. На третьей агломерационной фабрике они предложили заблокировать вентиляторы и коксодробилки, что по подсчетам специалистов даст годовую экономию электроэнергии в размере 84.600 киловатт-часов.

Заслуживают одобрения поиски прокатчиков первого цеха. Из 36 внесенных ими предложений — 36 приняты, а 23 уже внедрены в производство.

Участники рейда, берите пример с передовиков, перенимайте их опыт, боритесь за полнейшее использование имеющихся резервов!

В. ГОЛЧИН, начальник БРИЗа комбината.

# Магнитогорск - Кузнецк - П. Валдай

Итоги выполнения производственного плана за декабрь и за 1965 год по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	за месяц	за год		за месяц	за год		за месяц	за год
Чугун	100,9	100,6	Чугун	100,5	100,8	Чугун	100,8	101,7
Сталь	101,5	100,1	Сталь	100,3	100,7	Сталь	101,5	101,1
Прокат	100,2	100,2	Прокат	100,9	100,8	Прокат	101,3	101,1
Кокс	100,9	101,1	Кокс	100,0	100,2	Кокс	100,4	100,8
Руда	103,7	101,4	Руда	102,4	101,8	Руда	103,5	103,6
Агломерат	100,8	101,1	Агломерат	100,1	100,3	Агломерат	101,2	102,1
Огнеупоры (цех № 1)	102,2	101,2	Огнеупоры	102,2	102,8	Огнеупоры	109,7	107,7

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,9		Мартеновский цех № 1	100,3		Доменный цех № 1	100,7	
Мартеновский цех № 2	101,9		Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновский цех № 2	101,7	
Мартеновский цех № 3	101,5		Обжимной цех	100,1				
Обжимной цех	102,1		Копровый цех	103,2		Копровый цех	106,3	
Копровый цех	102,3		ЖДТ	105,3				
ЖДТ	106,4		Доменная печь № 1	100,7				
Доменная печь № 2	101,4		Доменная печь № 3	102,9				
Доменная печь № 3	100,6							
Доменная печь № 4	100,7		Доменная печь № 2	100,3		Доменная печь № 4	100,5	
Доменная печь № 6	100,8					Доменная печь № 3	100,3	
Доменная печь № 7	100,4		Мартеновская печь № 2	95,7				
Мартеновская печь № 2	102,3		Мартеновская печь № 3	93,0				
Мартеновская печь № 3	98,8		Мартеновская печь № 10	94,0				
Мартеновская печь № 12	109,0		Мартеновская печь № 7	100,5				
Мартеновская печь № 13	114,3		Мартеновская печь № 15	100,4				
Мартеновская печь № 25	100,0		Мартеновская печь № 8	104,5				
Мартеновская печь № 22	101,4							
Блюминг № 2	101,6					Блюминг	101,6	
Бригада 2 блюминга № 2	101,7		Листопрокатный цех	101,0		Бригада блюминга № 2	104,3	
Среднелистовой стан	98,7		Среднесортный цех	100,8				
Стан «500»	98,8							