

Партийная жизнь

ЛУЧШИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННИКИ
ВСТУПАЮТ В РЯДЫ ВКП(б)

Еще четыре месяца тому назад партийная организация третьего мартиновского цеха была небольшой, входили в нее в основном командиры производства: руководители цеха, начальники смен, мастера. Партийные собрания большей частью были закрытыми, проходили они, как правило, в кабинете начальника цеха. Причем, собирались коммунисты обычно в 6—7 часов вечера, т. е. в самый разгар работы смены. Отсутствие на партсобраниях широкого рабочего актива, безусловно, не давало возможности со всей глубиной и самокритичностью вскрыть причины невыполнения цехом государственных заданий.

С него мы начали перестройку партийной работы? После окончания работы смены прямо в цехе стали созывать открытые партийные собрания с привлечением рабочего актива. Это дало нам возможность широко, по-деловому обсуждать животрепещущие вопросы производства.

На первом же таком собрании, в середине октября прошлого года, был поставлен вопрос о работе литейного пролета. Тогда присутствовало около тридцати беспартийных активистов. Рабочие указали на ряд существенных недостатков в работе руководителей пролета, помогли исправить положение. Партийная организация добилась выполнения намеченного, и это заметно подняло ее авторитет.

Второе партсобрание привлекло еще больше беспартийного актива. Горячо обсуждались итоги работы октября и перспективы на ноябрь. Здесь мы поставили перед коллективом задачу во что бы то ни стало завоевать звание Государственного Комитета Обороны. И когда наши сталеплавышники с честью выполнили эту задачу, лучшие люди стали подавать заявления о приеме их в ряды большевистской партии.

Уже в ноябре мы приняли кандидатами в члены коммунистической партии сталевара-орденоносца тов. Сильченко, мастера-скоростника тов. Мочаговского, мастера разливки тов. Ситкина, лучшего разлишника тов. Гарпаченко.

Цех удержал за собой овеянное славой звание и в декабре. В партию потянулись такие люди, как сталевар тов. Лысых, подручный сталевара тов. Вавилов, болторезница-двухосовница тов. Каргина, сталевар-орденоносец тов. Поздняков, сталевар-скоростник Степан Мартынов; первоклассный мастер каменной кладки каменщик тов. Носков, бригадир заправщиков тов. Сиденко, подсобница тов. Никифорова. За последние четыре месяца наша организация выросла вдвое.

Возможности для дальнейшего роста организации большие. Большую кропотливую работу проводят ежедневно в сменах наши агитаторы. Многие коммунисты индивидуально готовят передовиков производства к вступлению в партию.

В. ШЕПАНСКИЙ,

секретарь парторганизации третьего мартиновского цеха.

ЛЮДИ МАГНИТКИ

2. МАСТЕР ПРОКАТКИ

Условия военного времени поставили новые, сложные задачи перед советским производством. Надо было в предельно короткие сроки научиться работать быстрее, лучше и экономнее. Надо было осваивать новую продукцию, причем осваивать на местной базе, используя имеющиеся в наличии оборудование и внутренние ресурсы.

Восхищение всей страны вызывает самоотверженная работа магнитогорцев. Когда до фронта дошло известие о пуске пятой домны, в блиндажах и землянках, у боевых машин и на аэродромах прошли извозованные, горячие митинги, на которых бойцы и командиры благодарили героев тыла за братскую помощь в общем деле разгрома врага. Когда на фронте приходят газеты, с чувством гордости и восхищения прочитывают бойцы великие заметки и очерки о создании в тылу несокрушимой крепости сталинской обороны.

И в эти дни, когда в тылу и на фронте каждый честный советский человек напрягает все свои силы и способности, с особым величием и блеском проявилась талантливость советского народа, его упорство в достижении намеченной цели, его глубокая кровная заинтересованность в исходе великой борьбы за свободу и счастье любимой родины.

В Магнитогорске много прекрасных производственников. Но самых талантливых и умелых объединяет одна черта — непрерывное искание, непрерывная творческая работа в поисках лучшего метода, обеспечивающего больший производственный эффект. Эта неуловительность показателей сегодняшнего дня, желание сделать больше, лучше, быстрее особенно свойственны мастеру стана «500» тов. Дейнеко.

Мастер Дейнеко в коллективе мастеров Никитенко Е. И., Самохвалова П. С. и обермастера стана тов. Морозова П. М. создал новый метод прокатки сложных фасонных профилей, неосвоенный еще ни одним европейским заводом.

Прокатка сложного фасонного профиля для автобуса грузовых машин производилась двойным пределом — заготовка прокатывалась на стане «500» и затем шла на стан «300». Здесь прокатка готового профиля была значительно осложнена и давала низкий процент продукции.

У коллектива прокатчиков возникла мысль — прокатать этот сложный профиль на непрерывном штриповом стане. В декабре 1942 года было сделано предварительное опробование, выявлены условия прокатки, изготовлена необходимая арматура.

В феврале приступили к освоению профиля. На третьем смену производительность стана достигла 111 тонн с минимальным выходом брака и вторых сортов.

Таким образом, трудный производственный процесс, отнимавший много времени и расцененный на станы, сейчас на одном участке и выполняется значительно быстрее, лучше и экономнее.

Когда говорят о тов. Дейнеко, всегда называют одно и то же определение «культурный мастер». Что это значит?

В своей работе Дейнеко не ограничивается цифрой производительности и качественными нормами. Как человек, глубоко любящий и понимающий производство, он знает: технические уровни и пределы условны и при желании могут быть бесконечно развиты.

Творческое начало — стремление к ежедневному упорному совершенствованию метода и продукции — лежит в основе его работы. Производство для Дейнеки не законченный технический цикл, а нечто органическое, живое, — непрерывно развивающийся процесс.

Именно этот творческий элемент в работе отличает культурного инженера, мастера, рабочего от заурядного.

Теперь, в дни войны, культурный мастер, инженер и рабочий приобретают особую значимость и авторитет на производстве. Такие производственники, как тов. Дейнеко, не только умеют прекрасно выполнять задания, — они двигают нашу технику вперед, ускоряя создание мощного технического оплота для армии. Они готовят технику завтрашнего дня, технику, которая будет воссоздавать в новых прекрасных формах наше хозяйство, разрушенное гитлеровскими мерзавцами. Они приближают нас к счастливому дню, которого ждет весь наш героический бесстрашный храбрый и самоотверженный народ, — дню победы над фашистским зверем.

Татьяна ОКС.

Закончился второй
лыжный кросс

На днях оргкомитет спортивного общества «Металлург Востока» подвел итоги второго профсоюзно-комсомольского лыжного кросса. Задание по привлечению участников кросса перевыполнено. Всего в кроссе приняло участие 7044 человека. Из них сдали нормы на значок ГТО первой ступени 5169 человек.

Первое место по количеству кроссменов, сдавших нормы, занял коллектив цеха, где начальником тов. Парфентьев, физорг тов. Ванюшкин, председатель цехового комитета тов. Кудрявский. Переходящее красное знамя спортивного общества, врученное за проведение первого кросса коллективу мартиновского цеха № 1, решением оргкомитета передано коллективу этого цеха.

Второе место в кроссе занял коллектив основного механического цеха (физорг Н. Боханов, секретарь комитета ВЛКСМ тов. Пятаев).

Успешно выступили в кроссе лыжники сортировочного и новотоканного цехов.

В. ФИЛАТОВА,

председатель спортивного общества «Металлург Востока».

Семьям доблестных воинов

Коллектив мартиновского цеха № 1 горячо подхватил благородный почин абрамовичников Челябинского завода. За короткий срок рабочие цеха собрали для детей фронтовиков несколько комплектов верхнего и нижнего детского белья и много других вещей.

Начальник цеха тов. Воронов принес шерстяное платье для девочки, отрезки на простыню и полотенце, детские носки и фартук. Тов. Трифонов подарил для сына красного воина шерстяной костюм; кроме того, он сдал три пары носок, нитки. Тов. Гончаревский принес теплое одеяло.

Большую заботу о семьях военнослужащих проявил бригадир слесарей тов. Полетаев, он полностью одел одного ребенка, подарив целый комплект верхнего и нижнего белья. Уборщица тов. Болотова подарила детское теплое пальто.

Сталеплавышники решили все, как один, принять участие в оказании помощи семьям воинов. Всего мы уже собрали 104 вещи и 1650 руб. деньгами. Сбор средств и вещей продолжается.

А. БОРИСОВА.

Письма из цехов

Механическая служба
бездействует

Крайне безответственно работает механическая служба второго мартиновского цеха. Механическое оборудование здесь давно простаивает в ожидании ремонта, да и сам ремонт производится очень небрежно, недоброкачественно. Механики цеха тт. Костюк и Петров халатно относятся к выполнению своих обязанностей.

На разливочном кране № 6 лопнул подшипник у ходового ската моста. Прошло более десяти дней, но кран недвижимо стоит в ожидании ремонта.

На перекидных устройствах мартиновской печи № 9 уже давно поломался один ролик. Печь продолжительное время стояла на ремонте, но механики и не думали приступать к замене ролика. Но вот печь вступила в строй, начала работать с полной нагрузкой, и тут наши механики спохватились и спешно начали производить устранение дефекта в перекидном устройстве.

Такая спешка, суетливость вызывает только брешь в работе механической службы. Завалочная машина № 3 длительное время стояла на капитальном ремонте. Но вот ее снова пустили в ход, но очень не надолго. Через два часа машина встала из-за серьезной поломки, на устранение которой потребовалось затратить дополнительно несколько часов.

На разливочном кране давно требуют замены болты, скрепляющие трансмиссии, иначе может произойти серьезная авария, но производить профилактический ремонт механическая служба цеха не привлекла, хотя о непригодности болтов машинисты крана неоднократно заявляли механикам цеха.

Е. ВАСИЛЬЕВ.

П. ОРЕХОВ.

Отв. редактор С. ГРИНФЕЛЬД.

ХОЗЯЙСТВО ОРСа НЕ ГОТОВО К ВЕСНЕ

Солнце начинает пригревать по-весеннему, сгоняет с полей покровы снегов. Осталось совсем немного времени, и наступит пора весеннего сева. Страна по-боевому готовится встретить вторую военную весну.

Более подготовленными, по сравнению с прошлым годом, вступают в весенний сев и подсобные хозяйства нашего комбината. Расширяется более чем на 100 гектаров площадь посева овощей, на 300 гектаров увеличивается картофельное поле. С осени было подготовлено 6500 гектаров земли и 700 гектаров паров.

Кажется, заложена довольно солидная основа для получения высокого урожая 1943 года. И все же подсобное хозяйство комбината находится под угрозой срыва весеннего сева. Достаточно сказать, что семенами овощных культур заготовленная площадь посева обеспечена всего лишь на 17 процентов. Далеко не полностью заготовлен и семенной картофель.

По заявлению заведующего сельхозотделом ОРСа тов. Мирошникова, было принято много различных мер для изыскания семенных фондов, но плоды этих стараний пока что выглядят в виде папки бумаг с бесконечной перепиской. Практически сделано ничтожно мало. Можно было провести заготовки семенных фондов в ближайших районах, но эти возможности почти не использованы.

По плану заготовлено занять 35 гектаров под помидоры, но, чтобы вырастить помидорную рассаду, требуется заложить 21000 парниковых рам. Кроме того, необходимо заготовить большое количество капутной рассады.

К 20 марта парники должны быть заложены полностью, но в сельхозотделе ОРСа все еще продолжают гадать: как и где взять парниковые рамы. Ремонтно-хозяйственный цех комбината должен был уже сдать три с половиной тысячи заготовленных рам. Получено от него пока толь-

ко триста рам. Тов. Мирошников пытается столь неудовлетворительное положение объяснить отсутствием стекла. Осцил и целой зимы работникам ОРСа нехватало для того, чтобы позаботиться о своевременном создании запасов стекла.

Время не жлет. Руководители ОРСа обязаны со всей решительностью взяться за подготовку прочной базы для быстрого и успешного проведения весеннего сева.

План посева овощей (кстати сказать, очень скромный) должен быть безусловно выполнен. Развитие своего парникового хозяйства, конечно, необходимо, но разве этот способ является единственным для обеспечения овощных полей рассадой? Сельхозотдел в порядке кооперирования вполне может рассчитывать на помощь семенных участков и рассадников, которых вполне достаточно и в Магнитогорске и в прилегающих районах.

Весенний сев нужно провести на высоком уровне! Этому не должны мешать никакие «объективные» причины.

Адрес редакции: Магнитогорск, завком металлургов (1-й эт.).

Тел. изд-ва «Магнитогорский рабочий».

Телеф. редактора — АТС 1-55 и отв. секретаря — П. 2-19.

Кировский район, Пионерская, 10.

Заказ № 858.

Тираж 3000.