

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 57 (2833)

СРЕДА

14

МАЯ

1958 года.

Цена 10 коп.

Пленум ЦК КПСС выражает уверенность, что советский народ, тесно сплоченный вокруг Коммунистической партии, успешно справится с задачей ускоренного развития химической промышленности и этим внесет новый крупный вклад в решение главной экономической задачи СССР — в кратчайшие сроки догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения, в дело строительства коммунизма в нашей стране.

(Из Постановления Пленума ЦК КПСС).

ДОРОГУ ПЕРЕДОВЫМ МЕТОДАМ

Двадцатый съезд КПСС поставил перед работниками промышленности задачу всемерно механизировать трудоемкие процессы, шире внедрять автоматику. Ответственные задания поставлены и перед работниками сварочного производства. Выполняя директивы двадцатого съезда партии, у нас значительно совершенствовались сварочная техника, широкое применение получила сварка под флюсом, разработанная Киевским институтом имени Е. Патона. Осуществлена комплексная механизация многих видов сварки. На уральских заводах, в частности, при помощи электрошлаковой сварки изготавливают станины прокатных станов, причем сечение свариваемых элементов достигает 600 × 800 миллиметров.

Широко применяется новая техника сварки на изготовлении мощных коловых прессов в Ново-Краматорском заводе.

Значительных успехов достигли в наплавке твердыми сплавами ряда деталей агрегатов. В нашем основном механическом цехе успешно производится наплавка больших конусов доменных печей, штанг конусов, кернов для клещевых кранов, ножей для ножниц блюмингов и ряда других деталей.

Полезность от внедрения этого метода громадна. Большой конус без наплавки твердым сплавом служит полтора—два года. А наплавленный — 4—5 лет. Таким образом, отпадает необходимость замены конуса, остановки печи и снижения производства.

Недавно я побывал в институте имени Е. Патона, где знакомился с новейшей технологией электросварки и наплавки, чтобы

ценный опыт использовать у нас.

Для повышения производительности труда работники института в свое время предложили многоэлектродную наплавку. Она используется в котельно-ремонтном цехе нашего комбината. Но она требует довольно сложной аппаратуры. Поэтому работники института разработали новый метод автоматической наплавки под флюсом широким ленточным электродом. Он как бы заменяет большое количество электродов и при наплавке обладает лучшими технологическими свойствами по сравнению с проволочными электродами.

В институте показали и новые методы сварки цветных металлов. Они нам пригодятся для изготовления и ремонта медных фурм доменных печей. Качество шва против прежнего метода наплавки выше, прочность его не уступает прочности основного свариваемого металла.

Освоение передовой технологии сварки и наплавки твердыми сплавами под флюсом поможет нам расширить ассортимент наплавляемых деталей. Мы ведем исследование, чтобы освоить наплавку ножей для ножниц станков холодного проката, для листопркатных станков. Коллектив отдела сварочных работ основного механического цеха подходит к этому делу со всей серьезностью, изучает, конструирует, чтобы еще более механизировать наплавку твердыми сплавами, повысить стойкость деталей и тем самым способствовать повышению производительности агрегатов.

Н. ФАЙН,
начальник отдела сварки
основного механического цеха.

В честь 40-летия комсомола

Комсомольско-молодежная бригада стана «300» № 3 сортопркатного цеха успешно справляется со своими обязательствами в социалистическом соревновании. Работая весь апрель на высоком уровне, в мае бригада также трудится высокопроизводительно. Правда, иногда темпы нашей работы несколько сдерживаются отсутствием металла.

Отлично трудятся на нагревательных печах сварщик т. Барбашев. Слаженно идет дело у операторов тт. Костицина и Соловьева. Они обеспечивают ровную работу стана, подают хорошо нагретые заготовки.

Образцово трудятся вальцовщики тт. Плешаков и Башков, не допускающие ни минуты задерж-

ки в работе агрегатов. Электрики и слесари обеспечивают безаварийную работу механизмов. Все эти товарищи—молодые рабочие. Они дали слово прийти к 40-летию Ленинского комсомола с отличными производственными показателями.

Но в нашем дружном коллективе есть люди, о которых нельзя говорить без возмущения, ибо они тянут бригаду назад. Например, очень плохо работает молодой вальцовщик т. Землянский. По его вине был допущен брак металла. Другой молодой вальцовщик, Лопатин, прогуливает.

А. ХЛОПОТИН,
слесарь первой бригады стана
«300» № 3 сортопркатного цеха.

В подшефный район

В подшефный Кизильский район на днях отправилась агитбригада Дворца культуры металлургов, состоящая из 17 человек. Руководит этой бригадой заместитель председателя правления Дворца культуры металлургов т. Казачий.

В составе агитбригады 12 человек из русского народного хора. В числе их токарь ЖДТ Валя Морозова, работница кроватного цеха Катя Духан, работница цеха эмальпосуды Катя Белевита, машинист крана Ася Падылина и другие. Вместе с хористами в

концертах агитбригады примут участие танцоры — работница электросети Валя Руденко и студент Владимир Кириченко, а также чтец оператор обжимного цеха Николай Иванов.

Выступления участников концерта будут идти в сопровождении баяна—в агитбригаде участвует баянист Дворца культуры металлургов Виктор Вахирев.

Агитбригада пробудет в Кизильском районе неделю, побывает с концертами на полевых станах ряда колхозов.

Г. КАРАМЫШЕВА.



На снимке: старший аппаратчик ЛПЦ № 3 **Н. А. Кадошников**, неоднократно завоевывавший первенство в соревновании.

Вахта вальцетокарей

Передовые рабочие вальцетокарного отделения несут трудовую вахту в честь Дня металлурга. С переходом коллектива отделения в конце прошлого года на семичасовой рабочий день производительность труда не только не снизилась, а наоборот, несколько повысилась. Вальцетокари умело организовали свой труд и значительно перевыполняют нормы выработки. Особенно высокопроизводительно работают старые вальцетокари, ветераны цеха, Н. И. Селиванов, Н. Д. Мошаров, М. А. Штырлов, И. П. Андрищенко и М. Н. Коновалов.

Изо дня в день набирают темпы и молодые. Вальцетокари, недавно пришедшие на производство. Перевыполняют нормы, например, тт. Кудрин, Ханжин, Н. Шутов и многие другие юноши.

Коллектив нашего отделения имеет неплохие показатели в социалистическом соревновании. Но на достигнутом он не останавливается.

Н. ХОМОЗА,
нормировщик вальцетокарного отделения.

Сверхплановая спаль

Коллектив нашей печи № 12 второго мартеновского цеха дружный, за свое обязательство горой стоит. В мае мы упорно наращиваем фонд сверхпланового металла. За 11 дней мая мы выдали сверх задания более 720 тонн стали сверх плана.

Сталева-ры и подручные, работающие на комсомольско-молодежной печи № 22 третьего мартеновского цеха, из смены в смену улучшают трудовые показатели, чтобы достойно отметить День металлурга и встретить славное сорокалетие комсомола. Сталева-

Быстро проходит по стану раскаленная полоса металла, за ней — другая, третья, четвертая... Зорко наблюдает за станом старший вальцовщик комсомолец Иван Просиненко. Вот замешкался немного на чистовых клетях Виктор Михеев.

—Что у тебя, Витя?—спрашивает Просиненко молодого вальцовщика, быстро подходя к нему.

—Ничего, все в порядке,—бойко отвечает Виктор, — маленькая неполадочка была, исправил.

Точно, слаженно работает коллектив нашей бригады. Апрельский план по производству горячего проката бригада выполнила на 102 процента, а по выпуску товарной продукции — на 101,4 процента и заняла второе место в соревновании всех бригад стана. В мае наш коллектив добивается новых успехов.

Сейчас бригада встала на почетную трудовую вахту в честь 40-летия Ленинского комсомола. Мы ежедневно выдаем немало сверхпланового металла высокого качества.

Образцы самоотверженного труда показывает молодежь, которой у нас очень много. Взять хотя бы Виктора Михеева. Он — примерный работник, воспитанник реме-

сленного училища. К нам Виктор пришел не так давно, сразу же зарекомендовал себя любознательным, дельным пареньком. Он не допускает брака в работе, быстро делает настройку клетей. Как передового товарища коллектив нашего цеха выдвинул его кандидатом в депутаты городского Совета. Избиратели ознакомились с Михееву большое доверие, избрав его в горсовет.

А молодой вальцовщик Евгений Ермолин? Успешная работа на производстве не мешает ему не менее успешно учиться в индустриальном техникуме. Он является сейчас студентом четвертого курса прокатного отделения техникума.

Старший вальцовщик Иван Просиненко раньше работал вальцовщиком. Без отрыва от производства он окончил индустриальный техникум. Затем его призвали в ряды Советской Армии. После службы в армии Просиненко вернулся на наш стан и стал работать старшим вальцовщиком. И работает успешно, умело руководя другими вальцовщиками.

А. ДЕЙНЕКО,
мастер третьей бригады стана
«300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Оружием смеха

Много труда вкладывают мартеновцы, чтобы с честью выполнить обязательство. Но и в их семье имеются люди, мешающие добиваться общего подъема. В борьбе с такими нарушителями мартеновцы удачно используют испытанное оружие смеха.

Во втором мартеновском цехе редколлегия провела рейд-проверку соблюдения правил техники безопасности. По результатам рейда выпущен «Крокодил». В нем критикуют мастера каменных работ т. Яковлева, который при разливке стали посылал подручную каменщика с раствором вдоль состава. В результате чего она получила ожог.

Машинист крана т. Новоселов забрался на траверсу крана и, балансируя там, обдувал кран. Разливщик металла т. Хуснулин без надобности двигал толкателем состав изложниц с металлом, отчетливо свалились две прибыльные надставки. Карикатура на него сопровождается строками:

Он халатность проявил,

Две изложницы свалил.

Колкими строчками сопровождаются карикатуры на диспетчера т. Приказнова, подручных сталевара тт. Тяпкина, Чижова, Кизерова, Воронина, слесаря т. Кривошеева, тоже нарушивших правила техники безопасности на производстве.

А старшие мастера каменных работ тт. Шупин и Калюзин так же себя вели вне цеха—они на ходу прыгали в трамвай. На них тоже помещена карикатура и дана подпись:

Нарушители эти злостные

Ведут себя, как дети, хотя и взрослые.

В третьем мартеновском цехе мастер т. Лазовский 11 мая неправильно зафиксировал плавку № 25223. В цеховом «Крокодиле» тотчас его изобразили в виде астронома, гадающего по звездам. Подпись гласит:

Скажи мне, о небо,
Всю тайну открой,
Что сбудется с плавкой моею—
Замкнет или будет процента на два,
Ведь я шихтовать не умею.

Возле листовок «Крокодила» всегда стоят рабочие, читают, одобряя работу редколлегий, не упускающих из-под своего внимания нарушителей.

К сведению профактивистов

Московская и Ленинградская высшие школы профсоюзного движения проводят набор учащихся, имеющих среднее образование, из числа профсоюзного актива на заочное и очное отделения.

За всеми справками обращаться в завком металлургов, ком. №№ 7 и 14 до 17 мая.

ЗАВКОМ МЕТАЛЛУРГОВ.