

## Партийная хроника

С ОСТОЯЛОСЬ совещание идеологических работников комбината, посвященное подготовке к празднованию юбилея В. И. Ленина.

В центре внимания его участников были нерешенные проблемы культурно-воспитательной работы. Вскрывая трудности и недостатки, возникающие в процессе идейно-воспитательной работы, многие выступающие высказали ценные предложения.

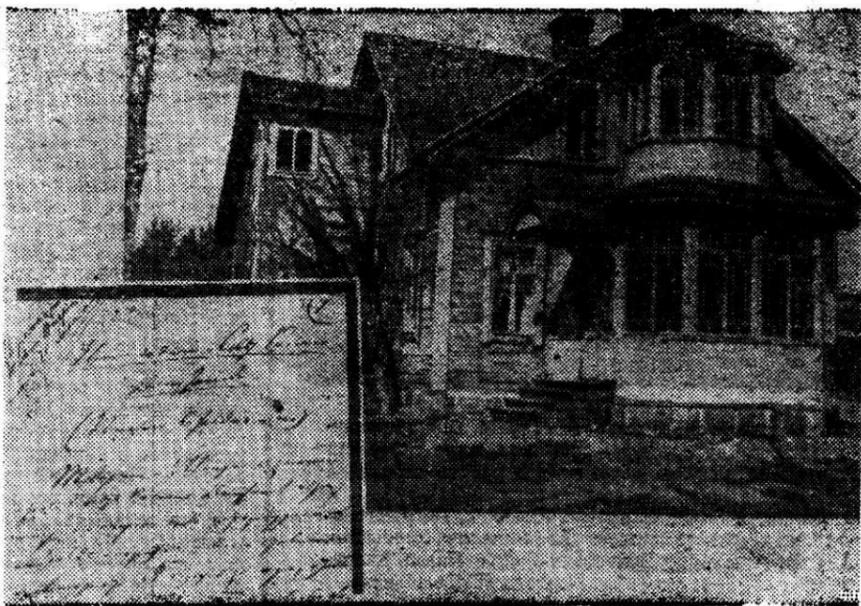
МЫ УЖЕ сообщали о том, что в низовых партийных звеньях проходят сейчас переборы партийных вожаков. Там, где такие выборы состоялись, молодые партгруппы с первых самостоятельных шагов серьезно задумываются над тем, как лучше, эффективнее построить работу вверенных им групп. Они придирчиво анализируют опыт работы своих предшественников, отбирают наиболее действенные формы и методы партийного руководства.

В беседе с нашим корреспондентом партгрупп первой бригады отделения горячего лужения третьего листопрокатного цеха Иван Лебедев сказал, что стиль агитационной работы в бригаде уже не отвечает требованиям дня и поэтому нуждается в изменении. Сейчас важно не только что делается, но и то, как делается, какова полезность того или иного мероприятия. Партгруппа заявил, что для улучшения агитационной работы в бригаде требуется, чтобы каждый агитатор заблаговременно знал месяц, день и тему своего выступления — имел достаточно времени для того, чтобы добросовестно подготовиться к выступлению, подобрать интересный материал. При этом не только агитаторам станет легче работать, но и спросить с них в случае невыполнения можно будет строже.

А КТИВНОСТЬ коммунистов, их неустанный стремление к действию — вот что в конечном счете определяет характер работы партгруппы. И это понимает коммунист Александр Мингазов, избранный недавно партгруппоргом первой бригады первого листопрокатного цеха. Вопросам повышения активности коммунистов решено уделять максимальное внимание. Способствовать этому будут строжайший контроль за выполнением поручений и отчетность коммунистов о своей работе.

КОММУНИСТ Анатолий Янов вторично избран партийным вожаком первой бригады травильно-купоросного отделения второго листопрокатного цеха. Учитывая опыт работы партгруппы, в этом году, по словам партгруппорга, коммунисты будут заниматься вопросами воспитания не от случая к случаю, а систематически, ежедневно. Главное в этой работе — знакомство с бытом трудящихся.

## ФОТОЛЕНИНИАНА



14. ФИНЛЯДИЯ. Дача «Ваза» в Куоккале, где жил и работал В. И. Ленин в 1906—1907 годах.

Слева внизу — работа В. И. Ленина «Наши задачи и Совет рабочих депутатов (Письмо в редакцию)», 2—4 (15—17) ноября 1905 года, стр. 1. Фотокопия рукописи.

## ДЕЛО МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

освоена технология увеличения крупности кристаллов сульфата аммония: на одном из сатураторов была установлена двухлопастная механическая мешалка, на двух других — газовые agitatory; определен был наиболее оптимальный режим работы механической мешалки. Дальнейшее усовершенствование технологического процесса и работы agitatorов, по мнению инженера А. Кириенко, создаст необходимые условия для получения сульфата аммония более высокого качества.

Однако ГОСТ на сульфат аммония предусматривает не только определенное содержание в нем влаги, кислоты и определенный ионный состав, но и цвет. Например, сульфат высшего

сорта должен быть белым. А стремиться к освоению технологии получения сульфата аммония высшего сорта — это и долг и ближайшая задача наших коксохимиков. Инженер цеха улавливания № 2 И. Леонов убежден, что в этом цехе есть все возможности для получения сульфата аммония высшего сорта, и предлагает свои рекомендации по осветлению маточного раствора.

Техники Надежда Ленюк и Людмила Савицкая внимательно приглядывались к работе «подопечного» оборудования и совместно ищут пути увеличения производительности вакуум-фильтров флотационного отделения углеобогатительной фабрики. Основываясь на опытах, проведенных исследовательской группой центральной заводской лаборатории, они рассмотрели ос-

новные способы повышения производительности фильтров и пришли к выводу, что назрел вопрос о необходимости замены на углеобогатительной фабрике фильтров старой конструкции на новые — марки «Украина-80». Н. Ленюк и Л. Савицкая обращают внимание своих руководителей на то, что достоинства нового фильтра позволяют в два раза снизить себестоимость процесса фильтрации.

Словом, молодые специалисты коксохимического производства активно включаются в разрешение встающих перед коксохимиками производственных проблем и этим вносят свой заметный вклад в выполнение коллективных государственных задач по увеличению выпуска продукции и улучшению ее качества.

Л. ХАБАРОВ.

## ШТРИХИ ИСТОРИИ САМОЙ

А началась эта история «синей осенью, в двадцать девятом» после того, как совместное заседание Совнаркома и Созета Труда и Обороны 17 января 1929 года приняло решение о начале строительства Магнитогорского металлургического комбината. 1 июля 1930 года, на тринадцатом году Советской власти, четырнадцать тысяч рабочих, строителей металлургического комбината, произвели закладку первой домны.

Тридцать восемь лет отделяют настоящее нашего комбината от 1 февраля 1932 года, когда был получен первый чугун Магнитки, тридцать восемь лет, в течение которых одна за другой поднимались доменные печи, все более совершенные и мощные. Каждая домна — это новые рекорды, новые имена, это героический труд.

Во время войны Магнитогорск — это тоже фронт. Здесь не только дают чугун, сталь, прокат для обороны. Здесь и строят. 4 декабря 1942 года задута пятая домна, 24 декабря 1943 года — шестая.

Вот они, эти некоторые штрихи. Это кусочек истории доменного цеха, с первой печи которого начался наш комбинат. Славные традиции первых лет этого цеха живы. Их несли и несут те, кто принимает трудовую эстафету от старшего поколения. Стахановцами третьей домны, одной из показательных в стране в тридцатые годы, были Корзухин, Соколов, Бровкин, Шатилин. Самоотверженно трудились в доменном цехе в годы войны тогда еще совсем юные Жарков, Амосов, Бронников. Отдали жизнь за счастье Родины — доменщики Барьянов, Кузнецов, Олений, Хабаров, Губа, Ильин, Козлов, Волжанин, Шиповский. Во все годы в доменном цехе были свои «рядовые герои». Они добились присвоения цеху в 1960 году высокого звания «Цех коммунистического труда», и сегодня они творят историю цеха своим самоотверженным трудом. Это Федюшин, Крылов, Ложкин и многие, многие другие.

Былые дни, моменты сегодняшних будней — все это услышали и увидели нынешние доменщики, собравшиеся на тематический вечер «Мы и доменный цех». Лакомные кадры из фильма «Моя Магнитка», стихи Бориса Ручьева, воспоминания Якова Петровича Поволоцкого, старшего газозаводчика, да, имена — все это в единой композиции воссоздало отдельные моменты из истории доменного цеха.

Этот тематический вечер как бы положил начало созданию истории цеха. И взялись за это комсомольцы-доменщики. Для тех, кто будет сменять старших, история в документах, фотографиях, именах должна стать неиссякаемым источником вдохновенного труда, горячим примером того, что значит жить и работать на благо Родины.

Символическое начало создания истории — торжественный вечер — наверняка вызвало немало мыслей у молодежи. Организаторы вечера донесли до своих товарищей величие сделанного в цехе. Они заставили задуматься их над многим в минуту молчания в память о павших на войне доменщиках, в момент, когда принимали в почетные пионеры подшефной дружины школы № 56 ветеранов цеха, когда эти почетные пионеры посвящали в доменщики молодых рабочих.

Да, истории доменного цеха есть что рассказать сегодняшнему и будущим поколениям. А разве менее значима история второго мартеновского цеха? И неужели в старейших цехах нет дел, о которых надо рассказать, нет имен, которые должны прозвучать и сегодня? Есть дела, есть люди, и о них надо рассказывать.

Б. РУБИНА.

Ивану Васильевичу Староверову, свердловскому механической мастерской доменного цеха, 10 февраля исполнилось 73 года. Вряд ли найдется в цехе такой человек, который бы не знал Ивана Васильевича. «Наш дед», — так уважительно зовут его рабочие. Он трудится здесь со дня открытия мастерской, с 1934 года, а до этого...

В памяти его хранятся все подробности долгой и трудной жизни. Тринадцатилетним парнишкой ушел из дому: отец, нижегородский мельник, заставлял его день и ночь пахать землю. Кое-как добравшись до Мытищ, он устроился на вагоностроительный завод свердловщиком, а потом переехал в Иваново-Вознесенск. Несладкой была в то время жизнь на ситцеотбивной фабрике — работали по 12—13 часов, получали копейки, а штрафы сыпались со всех сторон. Там и пришлось ему «отпробовать» казачью нагайку. Тяжело воспоминания о тех годах...

В тридцать первом

## Лучший сверловщик комбината

приехал на Урал. Первое время работал на Магнитной горе — возил в тачках руду, а потом перешел во времянку механической мастерской. Жил в палатке, мерз вместе с другими...

Сейчас ему семьдесят три, а он трудится наравне со всеми. Его портрет висит среди лучших людей цеха, ему присвоено звание «Лучший сверловщик комбината». Тринадцать лет назад проводили его на пенсию, но прошло два месяца и Иван Васильевич снова вернулся в цех — неволею стало сидеть дома.

— Это золотой работник, — сказал о нем слесарь Владимир Петрович Кузнецов. — Когда уходит в отпуск, мы «защиваемся». С той нагрузкой, какая ложится на его плечи, только он со своим опытом может справиться.

...К сверльному станку подвезли шлаковые фурмы. Раньше — это я

узнал от рабочих — каждую фурму сверлили отдельно. Нарезка резьбы была тогда другой операцией: фурму зажимали в тиски, отчего она порой теряла свою конусообразную форму, и двое рабочих, тратя много сил и времени, нарезали резьбу вначале «черновую», а потом уже ту, которая требовалась. А теперь, благодаря усовершенствованию, которое сделал Иван Васильевич, сверлится и нарезается резьба сразу на шести фурмах.

Сделав укрепление, Иван Васильевич при помощи клиньев зажимал на станке фурмы, сверлил их, но когда дело подходило к нарезке — метчик срывал резьбу. Что делать? Все, кто был знаком с этим усовершенствованием, уже потеряли надежду на возможность механической обработки резьбы, но Иван Васильевич не отступал — верил в успех своего дела. И

вот однажды, после десятка экспериментов, ему пришла в голову мысль: а что если окунуть метчик в сурик? Попробовал, и все стало на свое место — теперь резьба нарезается не вручную, а на станке. Какой труд облегчился! Иван Васильевич выполняет самые различные операции: одинаково он сверлит и «иглами» и шестидесятипятимиллиметровыми сверлами. «Ювелир своего дела» — так говорят о нем. И оси для кранов, и фурменные фланцы, и носки для схода чугуна — все проходит через умелые руки Ивана Васильевича. Стремясь повысить производительность работ на своем станке, он думает о завтрашнем дне.

— Был я недавно, — рассказывает он, — в основном механическом цехе. Там пневматическими машинками давно заменили кувалды, а мне до сих пор приходится кувалдой махать. Да и во-

дичку льют на сверло не из масленки, как это еще делаю я. Надо и себе такое пристроить, чтобы руки освободить, тогда и работа будет двигаться скорей.

Иван Васильевич живет своей работой, живет заботами цеха и не мыслит себя вне коллектива. Вместе со всеми он бывает в театре, ездит за город, особенно летом, когда грибы и ягоды пойдут.

Каждый, кто проходит по мастерской, обязательно остановится на минуту возле сверльного станка, где работает Иван Васильевич. Кто-то спросит совета, как лучше выполнить ту или иную работу, кто-то поможет снять со станка тяжелую деталь.

— Пропадут у от скуки, — говорит он, — если уйду из цеха, от своих людей. Я их люблю, и они меня уважают — спасибо им за это. Буду вместе с ними работать, пока есть силы.

М. БУГРИНОВ.