

ГЕОГРАФИЯ ПОИСКА

В конроном цехе № 1 внедрено рационализаторское предложение по усовершенствованию способа ремонта бетонной части взрывной брони. Экономится 30 тонн металла, или 11 тысяч рублей. Разработали предложение помощник начальника цеха по оборудованию Б. П. Соловьев и старший мастер В. А. Яковлев.

Комплексная творческая бригада новаторов коксохимического производства, возглавляемая заместителем главного инженера Л. М. Андреевым, изменила схему подачи воды на газосборники коксового цеха № 2. Использование этого новшества позволило упростить обслуживание системы водоснабжения и сэкономить около 20 тысяч рублей на дефицитной арматуре. В числе авторов предложения — инженеры А. А. Курочкин и Г. Я. Анкин, мастер Е. И. Анищенко.

Почти 151 тысячу рублей экономит внедренное предложение по изменению технологии использования слабоконтентрированной эмульсии при прокатке жести на пятиклевом стане. Экономится 12 тонн пальмового масла. Авторы предложения — бригадир слесарей З. Г. Садыков, механик В. А. Костанков, начальник лаборатории Н. П. Нетесов и начальник цеха С. Ф. Котельников.

Центре предложение внедрено по инициативе рационализаторов четвертого листопрокатного цеха А. А. Чуринна, Я. И. Зайда и И. И. Борова. Благодаря изменению технологии отгрузки рулонов седьмому

листопрокатному цеху из пятого тупика ЛПЦ № 4 производство на адьюстаже ЛПЦ № 4 возросло на 22 546 тонн. Экономический эффект превышает 46 800 рублей.

Изменить конструкцию обратного клапана газодувки предложил группа новаторов кислородно-компрессорного производства. В ее составе инженеры М. А. Петров, Ю. Г. Шербак, А. Х. Гаскаров, М. В. Щенников. Внедрение этого предложения позволит сэкономить 1752 киловатт-часа электроэнергии. Экономический эффект в денежном выражении составляет 22 300 рублей.

Важное предложение внедрено в цехе ремонта металлургического оборудования № 2. Его авторы — начальник БОТ-3 цеха и инженер ОНОТ-3 комбината — Г. А. Новеньков и Н. Х. Фатхутдинов. Они предложили новый способ восстановления деталей металлорежущих станков. Новинка сулит многосторонний эффект. В частности, высвобождаются три станочника, возрастает выпуск запасных частей к станкам. Экономический эффект составляет 44 364 рубля.

Около 33 тысяч рублей позволит сэкономить ежегодно предложение, внедренное в цехе изложниц. Его авторы — конструктор А. Э. Дубынина и инженер по оснастке цеха изложниц А. И. Манугарова. Новинка даст возможность сэкономить 50 тонн чугуна. Женщины-новаторы предложили способ использования старой конструкции плит для отливки новых, квадратных.

**В. МАХОНОВА,
В. АЛЫМЧЕВ,**
инженеры ОРИП.

(Продолжение. Начало на 1-й стр.)
ЛЕВЧЕНКО Екатерину Петровну — сменного инженера,
ЛЮБАНОВУ Галину Георгиевну — сменного инженера,
МИХАЙЛОВУ Неллину Петровну — лаборанта,
НУРГАЛЕЕВУ Зюю Давлетовну — сменного инженера,
НУРАЕВУ Миникамал Мингазовну — пробоотборщика,
ПШКАРЕВУ Любовь Александровну — пробоотборщика,
ПОПОВУ Надежду Константиновну — пробоотборщика,
ЧУЛКОВУ Миру Ивановну — лаборанта,

по обжимному цеху № 1
БАЛАНОВА Павла Карповича — слесаря,
САВЕНКОВА Василия Савельевича — бригадира адьюстажа,
по обжимному цеху № 3
КРАСТИНУ Софию Константиновну — машиниста крана,
ШАТСКИХ Василия Федоровича — оператора,

по сортопрокатному цеху
ЕШТОКИНУ Раису Филипповну — оператора,
ЗУБОВА Василия Петровича — штабелеровщика,
КОРНЕЙЧУГА Владимира Никифоровича — резчика,
РУБАНОВУ Тамару Владимировну — оператора,
ЧУКОВА Михаила Кирилловича — резчика-правильщика,
ШЕВЧЕНКО Александра Ефимовича — газорезчика,

по ЛПЦ № 1
БОРБЕСКИХ Петра Васильевича — старшего штабелеровщика,
ЗАПРУДОВА Юрия Александровича — резчика,
ЛУПАНОВА Павла Федоровича — слесаря,
НИКИТИНА Ивана Николаевича — столяра,
РОЖКОВА Василия Андреевича — вальцовщика,

по ЛПЦ № 2
МАМАЕВУ Клавдию Ильиничну — табельщика,
по ЛПЦ № 3
ЕРМАКОВУ Галину Васильевну — машиниста крана,

СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА!

МАРЬЯНКОВА Федора Ильича — машиниста крана,
ОВСЕЙЦА Михаила Максимовича — резчика,
ТЕМНИКОВУ Нишу Константиновну — банщика-гардеробщика,

по ЛПЦ № 1
БОРБЕСКИХ Петра Васильевича — старшего штабелеровщика,
ЗАПРУДОВА Юрия Александровича — резчика,
ЛУПАНОВА Павла Федоровича — слесаря,
НИКИТИНА Ивана Николаевича — столяра,
РОЖКОВА Василия Андреевича — вальцовщика,

по ЛПЦ № 2
МАМАЕВУ Клавдию Ильиничну — табельщика,
по ЛПЦ № 3
ЕРМАКОВУ Галину Васильевну — машиниста крана,

ЗАКУЦКОГО Федора Александровича — пенсионера,
ПГНАТОВУ Марию Алексеевну — машиниста крана,
ИЛЬИНА Андрея Павловича — пенсионера,
КАРПАЛЕНКО Анатолия Григорьевича — гуммировщика,
КУЩОВУ Евдокию Карповну — пенсионера,
РОМАНОВА Михаила Филипповича — пенсионера,
ТРИФОНОВА Василия Владимировича — пенсионера,

по ЛПЦ № 5
БАТЕХИНА Николая Антоновича — машиниста крана,
ГУБАЙДУЛИНА Мусу Хайруловича — штабелеровщика,
ЗНАМЕНЩИКОВУ Зинаиду Георгиевну — штабелеровщика.

(Продолжение следует)



Труженики первого цеха механизации успешно несут трудовую вахту в честь приближающегося золотого юбилея комбината. На различных этапах соревнования им неоднократно присуждалось первенство по итогам недельного соревнования. Здесь каждый работник принял на себя повышенные обязательства и выполняет их, внося весомый вклад в общецеховую копилку. В числе победителей идет и слесарь по ремонту оборудования Александр Иванович Лебедев. Ударник коммунистического труда, А. И. Лебедев производит профилактические осмотры и ремонты быстро и высококачественно, создавая условия для бесперебойной работы станочников.
На снимке: слесарь А. И. ЛЕБЕДЕВ за работой.

НЕ ПРЕДЕЛ

коллективу цеха, как и в целом коллективу комбината, удается сводить их к минимуму. Больше того, например, только за годы десятой пятилетки при значительном росте выпуска продукции коллектив комбината сумел сэкономить полмиллиарда киловатт-часов электроэнергии, почти 300 тысяч тонн условного топлива, 280 тысяч тонн металла.

В этих успехах есть весомый вклад листопрокатного цеха № 5 и коллектива стана, на котором я работаю.

С большой заинтересованностью мы намечали планы на 11-ю пятилетку по усилению режима экономии и сейчас стремимся неустанно следовать им.

Хорошо помню, с какой остротой прошло у нас партийное собрание группы с повесткой: «Мой лицевой счет экономии». Поднятые на нем вопросы по соблюдению технологии, внедрению лицевых счетов экономии, увеличению выпуска экономических видов проката, освоению прокатки на так называемый «минус» нашли отражение в наших планах и программах. Кстати, собрания с такой повесткой прошли не только у нас в цехе, но и во всем прокатном переделе, в целом по комбинату. В ходе этого разговора у коммуни-

стам седьмого листопрокатного цеха родилась ценная, на наш взгляд, инициатива: «Экономичным видам проката — интенсивное развитие». Ясно, что инициатива эта нашла у всех нас широкую поддержку.

Прошли у нас в цехах и партсобрания с повесткой «Экономика должна быть экономной». В ходе их коммунисты высказали немало ценных предложений, и все они так или иначе найдут отражение в комплексных экономических программах, которые составляются сейчас на 11-ю пятилетку. Мы в своей программе главное внимание уделили росту производства и производительности труда, рациональному и экономному использованию всех видов материалов, ресурсов, усилению массово-политической работы с людьми. Ориентировочно экономическая эффективность нашей программы составит в итоге свыше миллиона рублей. За это стоит побороться.

Не могу не сказать о других формах нашей работы.

Одно время на наших партийных собраниях высказывалось немало критики в адрес коллектива травильного отделения. Из-за у нас шло много брака, порывов, велики были простои агрегата. По предло-

жению коммунистов была создана инициативная группа, разработаны конкретные рекомендации и за выполнение намеченного был установлен партийный контроль. В результате сегодня прокатываемость швов достигла рекордного уровня со дня пуска цеха. А это дополнительно сотни тонн металла.

Наша партгруппа постоянно заслушивает на своих заседаниях отдельных коммунистов и инженерно-технических работников, конкретных исполнителей намеченных мероприятий. То же делается и в других партгруппах цеха. Так, только за последние полгода на заседаниях партгруппы были заслушаны семь инженерно-технических работников, отчитавшихся за работу по улучшению качества продукции, экономии металла и топливно-энергетических ресурсов. Курс на бережливость держат и наши народные контролеры. По материалам каждой проверки выпускается распоряжение, намечаются меры по устранению недостатков. Это тоже существенно влияет на успешную реализацию программы по экономии. Важную роль в этом деле мы отводим также цеховому совету по экономии металла, комиссиям партийного контроля за деятельностью администрации, изобретателям и рационализаторам. Например, только за первое полугодие текущего года нашими рационализаторами было подано и

внедрено около 300 предложений с экономическим эффектом в полтора миллиона рублей.

Доброй традицией в нашей бригаде, да и на всем комбинате, стала прочно вошедшая в жизнь ежедневная оценка труда каждого работника. Кстати, сегодня при определении оценки учитывается и то, по какой лишке каждый из нас отработал смену, сколько и чего удалось сэкономить, насколько снизить потери производства. Печальное грехо таить, не все еще одинаково относится к труду. Одни работают на совесть, без потерь, дорожат частью коллектива. Но есть и такие, правда их немного, кого мало волнует, в какую цену обходится выпуск продукции. Для них главное план, а как он будет выполняться — дело второе. Вот почему теперь на сменно-встречных собраниях не только дается оценка общим итогам работы, но и идет принципиальный откровенный разговор о вкладе каждого в борьбу за экономию. И надо сказать, что это дает хорошие результаты.

Остановлюсь еще на вопросах повышения трудовой и технологической дисциплины. Это ведь тоже резерв и не малый. Взять хотя бы коллектив, где я работаю. За последние 12 лет у нас в бригаде не было ни одного нарушения трудовой дисциплины. А ведь состав бригады постоянно обновляется. Вот и сейчас более по-

ловины моих товарищей уходят по производственной необходимости в новый цех углеродистой ленты, который пускается в этом году. Придется трудно, но уверен — традиции, уровень всей нашей работы не изменятся.

А уровень этот известный, как говорят, магнитогорский. Мы досрочно закончили десятую пятилетку, сэкономили двадцать девять рабочих смен и прокатали сверх плана более 30 тысяч тонн листа. Успешно идут дела и в 1981 году, в том числе и в плане усилении режима экономии. Если, например, проанализировать лицевой счет экономии нашей бригады, то увидим, что за последние полгода года только от прокатки по микросовым допускам мы сэкономили около девяти тысяч тонн металла. Кстати, в цехе такие счета экономии имеют сорок производственных коллективов. А это — тысячи тонн дополнительной продукции.

Используемый нами комплекс форм и методов работы по усилению режима экономии и бережливости позволил цеху в целом за годы десятой пятилетки увеличить производительность труда, более чем в три раза сократить брак. Уверенно работает коллектив и в 1981 году. Социалистические обязательства выполнены досрочно, на сэкономленных за это вре-

мя топливно-энергетических ресурсах цех может работать почти двое суток.

К работе по усилению режима экономии материалов, энергетических ресурсов привлекаются широкие слои трудящихся. В этом у нас накоплен неплохой опыт. Широко используются общественные смотры и конкурсы, творческие комплексные бригады. Вопросы экономии мы изучали в системе политической и экономической учебы, сейчас большинство трудящихся цеха активно и заинтересованно посещают занятия летнего экономического всеобуча. Силами лекторов общества «Знание» было прочитано за последние полгода около двадцати лекций по вопросам экономии металла, сырья, топлива, энергоресурсов. Шестнадцать цеховых политинформаторов-экономистов постоянно выступают перед трудящимися с беседами по этой тематике.

Все мы живем планами партии, стремимся к тому, чтобы с честью достигнуть тех рубежей, которые намечены ею. Разрешите заверить областной комитет партии, что металлурги Магнитки и впредь будут работать высокопроизводительно, будут совершенствовать работу по экономии металла, топливно-энергетических ресурсов при одновременном повышении качества продукции и увеличении ее выпуска.